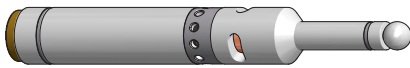
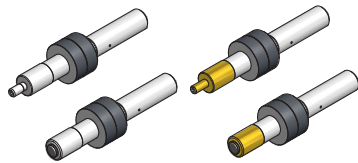
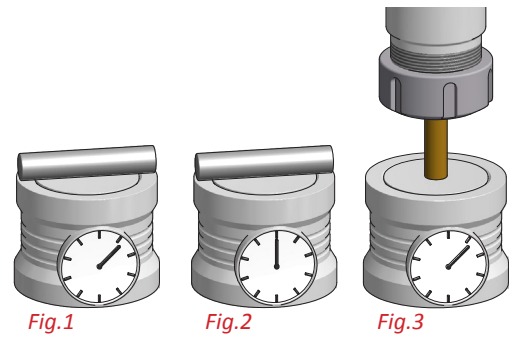
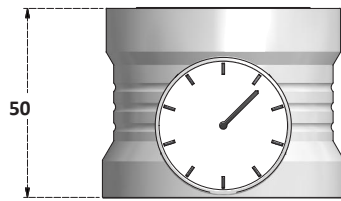
**AZZERATORI ASSE Z**  
*Z AXIAL ZERO SETTERS**PAG. 408***TASTATORI TRIDIMENSIONALI**  
*3D SENSORS**PAG. 410***CENTRATORI LUMINOSI E SONORI**  
*OPTICAL AND ACOUSTIC EDGE FINDERS**PAG. 412***TASTATORI MECCANICI FLOTTANTI**  
*FLOATING POSITION DETECTORS**PAG. 413*

**AZZERATORE MECCANICO COMPATTO ASSE Z - MAGNETICO - H50**

*MECHANICAL COMPACT Z AXIAL ZERO SETTER - MAGNETIC - H50*



Articolo
<b>AZS50</b>

**AZZERAMENTO E UTILIZZO**

- Appoggiare la spina (inclusa) sulla superficie di contatto come illustrato. (Fig.1)
- Azzerare lo strumento (Fig.2), e rimuovere la spina.
- Appoggiare il misuratore sul pezzo da lavorare e avvicinare l'utensile. (Fig.3)  
Al raggiungimento dello zero l'utensile sarà posizionato a 50mm dal pezzo.

**RESET AND USE**

- Use gauge pin (included) to press down on spring-loaded center piece as illustrated. (Fig.1)
- Turn indicator to read "0" (Fig.2), then remove gauge pin.
- Put unit on workpiece and carefully jog tool down to make contact with gauge face. (Fig.3)  
When gauge reads "0" the tool is 50mm above workpiece.

**AZZERATORE LUMINOSO COMPATTO ASSE Z - MAGNETICO - H50**

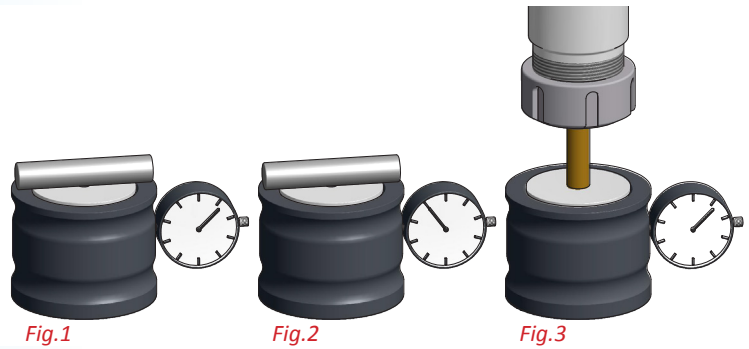
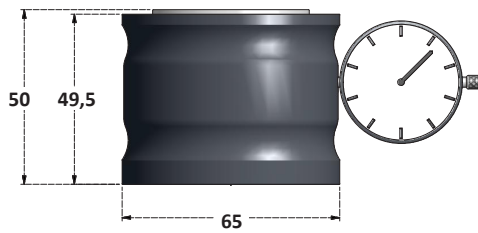
*OPTICAL COMPACT Z AXIAL ZERO SETTER - MAGNETIC - H50*



Articolo
<b>AZL50</b>

**AZZERATORE ASSE Z - MAGNETICO - H50**

Z AXIAL ZERO SETTER - MAGNETIC - H50



Articolo
<b>AZSI50</b>

**AZZERAMENTO E UTILIZZO**

Per ragioni di sicurezza il misuratore è fornito bloccato. Per rimuovere la vite di bloccaggio utilizzare la chiave inclusa.

- Appoggiare una spina (non inclusa) sulla superficie di contatto come illustrato. (Fig.1)
  - Impostare lo strumento su "-0,5" (Fig.2), e rimuovere la spina.
  - Appoggiare il misuratore sul pezzo da lavorare e avvicinare l'utensile. (Fig.3)
- Al raggiungimento dello zero l'utensile sarà posizionato a 50mm dal pezzo.

**RESET AND USE**

To protect zero setter it's supplied blocked. Safety screw has to be removed by using supplied screw driver.

- Use a gauge pin (not included) to press down on spring-loaded center piece as illustrated. (Fig.1)
  - Turn indicator to read "-0,5" (Fig.2), then remove gauge pin.
  - Put unit on workpiece and carefully jog tool down to make contact with gauge face. (Fig.3)
- When gauge reads "0" tool is 50mm above workpiece.

**COMPARATORE DI RICAMBIO**

DIAL FOR AZSI

Articolo
<b>DI-AZSI</b>



**AZZERATORE ASSE Z - MAGNETICO - H100**

Z AXIAL ZERO SETTER - MAGNETIC - H100

Articolo
<b>AZ100</b>

**AZZERAMENTO MANUALE**

- Premere sulla superficie di contatto come illustrato in foto.
- Impostare lo strumento su "-2mm" e rilasciare.

**RESET**

- Push taster as illustrated in the picture.
- Turn indicator on "-2mm"



**TASTATORE TRIDIMENSIONALE CON GAMBO Ø20**

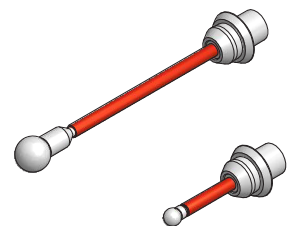
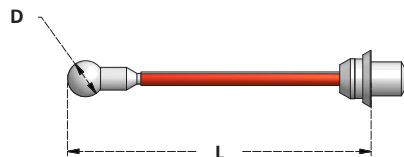
*3D SENSOR - SHANK Ø20*



Articolo
<b>3D-PD</b>

**INSERZIONI TASTATRICI**

*TIPS*



Articolo	D	L
<b>3D-LCD4</b>	4	27
<b>3D-LCD8</b>	8	67

**TASTATORE TRIDIMENSIONALE CON GAMBO Ø12**

*3D SENSOR - SHANK Ø12*



**TASTATORE TRIDIMENSIONALE SLIMPLUS**

*3D-TESTER SLIMPLUS*

Articolo
<b>3D-TSCH.SL</b>

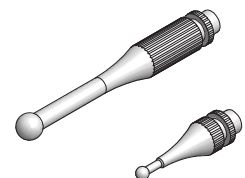
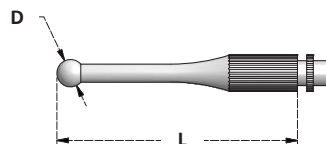
**TASTATORE TRIDIMENSIONALE VIPLUS**

*3D-TESTER VIPLUS*

Articolo
<b>3D-TSCH.VP</b>

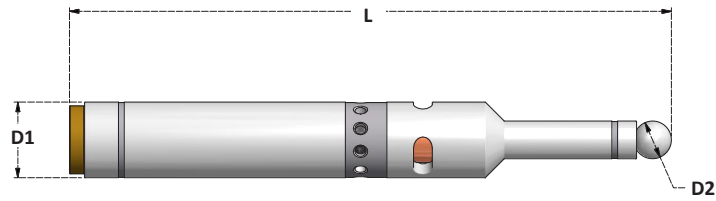
**INSERZIONI TASTATRICI**

*TIPS*



Articolo	D	L
<b>3D-LSC3</b>	3	24
<b>3D-LSC6</b>	6	54

**CENTRATORE LUMINOSO E SONORO**  
*OPTICAL AND ACOUSTIC EDGE FINDER*

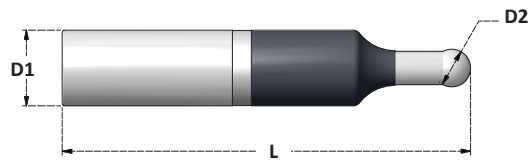


PILE INCLUSE  
BATTERIES INCLUDED

2 ASSI - X e Y

2 AXIS - X and Y

Articolo	D1	D2	L
<b>EF-D20LS</b>	20	10	158



PILE INCLUSE  
BATTERIES INCLUDED

2 ASSI - X e Y

2 AXIS - X and Y

Articolo	D1	D2	L
<b>EF.2D</b>	20	10	119

3 ASSI - X, Y e Z

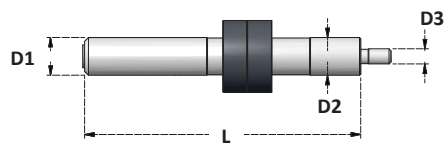
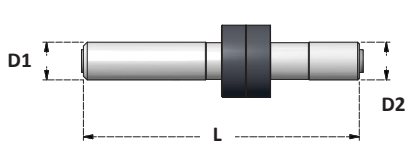
3 AXIS - X, Y and Z

Articolo	D1	D2	L
<b>EF.3D</b>	20	10	131



**TASTATORI MECCANICI FLOTTANTI**

*FLOATING POSITION DETECTORS*



STANDARD

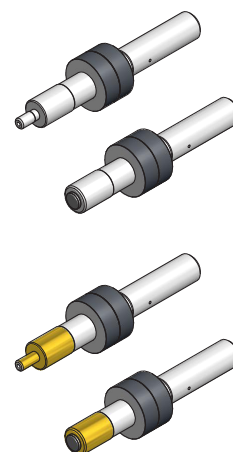
*STANDARD*

Articolo	D1	D2	D3	L
<b>PEF01</b>	10	10	/	84
<b>PEF02</b>	10	10	4	90

RIVESTITI AL TIN - ANTIMAGNETICI

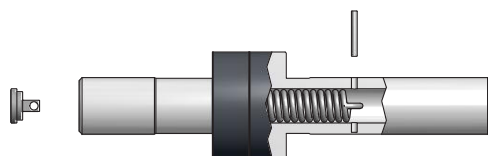
*TIN COATED - ANTIMAGNETIC*

Articolo	D1	D2	D3	L
<b>PEF01TIN</b>	10	10	/	84
<b>PEF02TIN</b>	10	10	4	90



**MOLLA DI RICAMBIO PER TASTATORI MECCANICI FLOTTANTI**

*REPLACEMENT SPRING FOR FLOATING POSITION DETECTORS*



Articolo
<b>PEF01/02</b>

