

ilix[®]
PRECISION

 **PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI**

**WINTER
PROMO
EXTRA
30%**

FINO AL 31.12.23
SULLE FRESE A FILETTARE

7001TC • 7005TC • 7016XD • 7018XF • 7084XC • 7085XD

 **PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI**

Via G. Matteotti, 311 - 25063 Gardone V.T. (BS)
Tel: 030 832775 • email commerciale@pelizzarifaustino.it



www.utensileriapelizzari.it



@utensileriapelizzari *follow us!*



M

DIN 13

INT



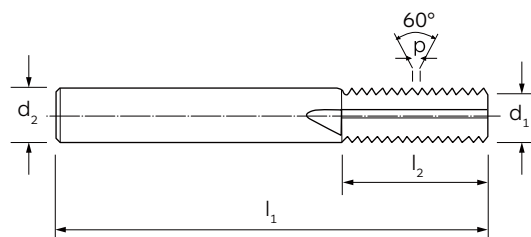
6535 HA

54-63

HRC



P. 730



MATERIALE | MATERIAL

RIVESTIMENTO | COATING

ANGOLO ELICA | HELIX ANGLE

DIREZIONE TAGLIO | CUTTING DIRECTION

LUBRIFICAZIONE INTERNA | INTERNAL COOLANT

PROFONDITÀ DI FILETTATURA | THREADING DEPTH

TIPO DI FORO | HOLE TYPE

M.D.I.-HM

TiAlSiN

0°



100

2xD



1000

—

—

100

100

H

P | Acciai | Steels

M | Acciai Inossidabili | Stainless Steels

K | Ghisa | Cast Iron

N | Metalli non ferrosi | Non-ferrous metals

S | Leghe resistenti al calore e Titanio | HRSA and Titanium

H | Acciai Temprati | Hardened Steels

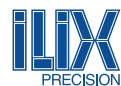
**GRUPPO MATERIALI
MATERIAL GROUPS**

**B
03**

D	P	I_1	I_2	d_1	d_2	Z		7016XD
---	---	-------	-------	-------	-------	---	--	--------

4	0,70	48	8,7	3,1	6	4	€ 247.50
5	0,80	54	11,6	4,0	6	4	€ 253.00
6	1,00	64	13,5	4,5	8	4	€ 261.00
8	1,25	64	18,1	6,4	8	5	€ 287.00
10	1,50	80	21,7	8,1	12	5	€ 321.00
12	1.75	80	27.1	9.6	12	5	€ 346.00

MICRO TRE TPH



Frese a filettare in metallo duro integrale con 3 spire a passo differenziato per acciaio temprato
Solid carbide thread milling cutters with three rings of teeth, unequal spiral pitch for hardened steels

NEW

M

DIN 13

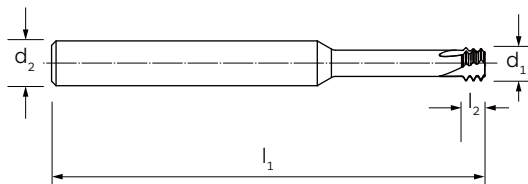
INT



6535 HA



P. 730



MATERIALE | MATERIAL

RIVESTIMENTO | COATING

ANGOLO ELICA | HELIX ANGLE

DIREZIONE TAGLIO | CUTTING DIRECTION

LUBRIFICAZIONE INTERNA | INTERNAL COOLANT

PROFONDITÀ DI FILETTATURA | THREADING DEPTH

TIPO DI FORO | HOLE TYPE

P | Acciai | Steels

M | Acciai Inossidabili | Stainless Steels

K | Ghisa | Cast Iron

N | Metalli non ferrosi | Non-ferrous metals

S | Leghe resistenti al calore e Titanio | HRSA and Titanium

H | Acciai Temprati | Hardened Steels

GRUPPO MATERIALI
MATERIAL GROUPS



M.D.I.-HM

TiAlSiN

100



100

2xD



100

100

10

1

1

**B
03**

D	P	I_1	I_2	d_2	Z		7085XD
---	---	-------	-------	-------	---	--	--------

[illegible]

NEW
7001TC

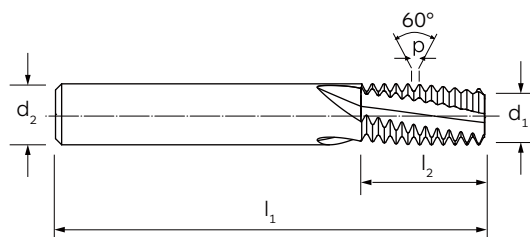
M
DIN 13

A

INT

6535 HA

P. 732



MATERIALE | MATERIAL

RIVESTIMENTO | COATING

ANGOLO ELICA | HELIX ANGLE

DIREZIONE TAGLIO | CUTTING DIRECTION

LUBRIFICAZIONE INTERNA | INTERNAL COOLANT

PROFONDITÀ DI FILETTATURA | THREADING DEPTH

TIPO DI FORO | HOLE TYPE

P | Acciai | Steels

M | Acciai Inossidabili | Stainless Steels

K | Ghisa | Cast Iron

N | Metalli non ferrosi | Non-ferrous metals

S | Leghe resistenti al calore e Titanio | HRSA and Titanium

H | Acciai Temprati | Hardened Steels

M.D.I.-HM

TiCN

27°

↻

A

2xD



P

M

K

N

-

-

GRUPPO MATERIALI
MATERIAL GROUPS

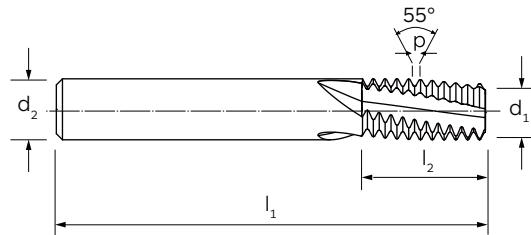
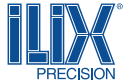
B
03

D	P	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	z	7001TC
---	---	----------------	----------------	----------------	----------------	---	--------

6	1,00	54	13,5	4,70	6	3	€ 174.00
8	1,25	54	18,1	5,95	6	3	€ 193.50
10	1,50	64	21,7	7,95	8	4	€ 214.50
12	1,75	74	27,1	9,95	10	4	€ 268.00
14	2,00	74	30,9	9,95	10	4	€ 304.00
16	2,00	80	34,9	11,95	12	4	€ 349.00

MULTI TM 27°

Frese a filettare in metallo duro integrale con fori di lubrificazione
Solid carbide thread milling cutters with internal coolant



MATERIALE MATERIAL
RIVESTIMENTO COATING
ANGOLO ELICA HELIX ANGLE
DIREZIONE TAGLIO CUTTING DIRECTION
LUBRIFICAZIONE INTERNA INTERNAL COOLANT
PROFONDITÀ DI FILETTATURA THREADING DEPTH
TIPO DI FORO HOLE TYPE

M.D.I.-HM

TiCN

27°



A

2xD



P

M

K

N

-

-

GRUPPO MATERIALI MATERIAL GROUPS	P Acciai Steels
	M Acciai Inossidabili Stainless Steels
	K Ghisa Cast Iron
	N Metalli non ferrosi Non-ferrous metals
	S Leghe resistenti al calore e Titanio HRSA and Titanium
	H Acciai Temprati Hardened Steels

D	Filetti/1" Tpi	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	Z		7005TC
---	-------------------	----------------	----------------	----------------	----------------	---	--	--------

[illegible]

Frese a filettare in metallo duro integrale con 3 spire a passo differenziato
Solid carbide thread milling cutters with three rings of teeth, unequal spiral pitch

NEW

M

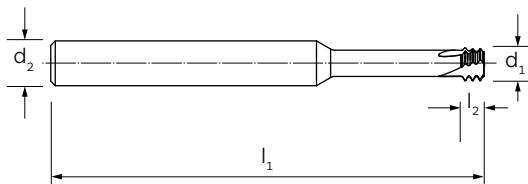
DIN 13

A

INT

6535 HA

P. 730



MATERIALE | MATERIAL

RIVESTIMENTO | COATING

ANGOLO ELICA | HELIX ANGLE

DIREZIONE TAGLIO | CUTTING DIRECTION

LUBRIFICAZIONE INTERNA | INTERNAL COOLANT

PROFONDITÀ DI FILETTATURA | THREADING DEPTH

TIPO DI FORO | HOLE TYPE

M.D.I.-HM

TiAlCrN

—



A

3xD



P

M

K

N

S

1

**GRUPPO MATERIALI
MATERIAL GROUPS**

P | Acciai | Steels

M | Acciai Inossidabili | Stainless Steels

K | Ghisa | Cast Iron

N | Metalli non ferrosi | Non-ferrous metals

S | Leghe resistenti al calore e Titanio | HRSA and Titanium

H | Acciai Temprati | Hardened Steels

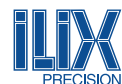
D	P	l_1	l_2	d_2	Z		7084XC
---	---	-------	-------	-------	---	--	--------

[illegible]

* Lubrificazione interna $\geq M4$ | Internal coolant $\geq M4$

MULTI TM HP

Frese a filettare in metallo duro integrale ad alte prestazioni a passo differenziato
Solid carbide high performance thread milling cutters, unequal spiral pitch



NEW

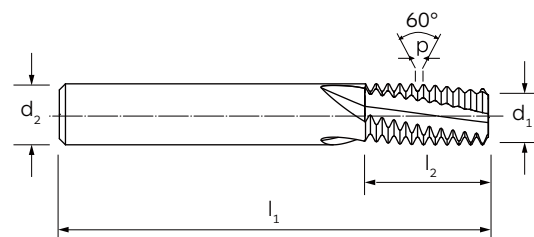
M
DIN 13

A

INT

6535 HA

P. 730



M.D.I.-HM

AlTiN

-



A

2xD



P

M

K

N

S

-

B
03

GRUPPO MATERIALI
MATERIAL GROUPS

P | Acciai | Steels

M | Acciai Inossidabili | Stainless Steels

K | Ghisa | Cast Iron

N | Metalli non ferrosi | Non-ferrous metals

S | Leghe resistenti al calore e Titanio | HRSA and Titanium

H | Acciai Temprati | Hardened Steels

D	P	l ₁	l ₂	d ₂	Z	7018XF
---	---	----------------	----------------	----------------	---	--------

3	0,50	54	6,75	6	4	€ 230.50
4	0,70	54	8,75	6	6	€ 206.50
5	0,80	58	10,75	6	6	€ 211.50
6	1,00	58	13,45	6	6	€ 211.50
8	1,25	68	18,10	8	6	€ 233.50
10	1,50	80	21,70	10	6	€ 257.00
12	1,75	82	25,40	10	6	€ 317.00



PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI



Via G. Matteotti, 311 - 25063 Gardone V.T. (BS)

Tel: 030 832775 • email commerciale@pelizzarifaustino.it



www.utensileriapelizzari.it



@utensileriapelizzari *follow us!*