

Fresa Multi Tagliente

MiTM

Sistema di filettatura Super Veloce



Acquistando il **quantitativo minimo** di inserti **in numero pari** per ogni fresa, otterrai uno sconto

EXTRA 30%

sull'acquisto dell'utensile corrispondente

Riceverai inoltre una splendida T-Shirt in omaggio !



MiTM 19 (A)

Per piccoli fori



Nr. Di denti (Z) 1
Diametro di taglio (D2) 10.0-11.75
Lunghezza (L1) 20.0-25.2



Nr. Di denti (Z) 1
Diametro di taglio (D2) 10.2
Lunghezza utile (L1) 19.0

Con la gamma di frese Vardex multi taglienti a fissaggio meccanico MiTM si riduce il tempo di lavorazione utilizzando inserti lunghi.

Il rivestimento al Nickel garantisce una migliore protezione per le frese.

MiTM 24 (M)

Per fori medi



Nr. Di denti (Z) 1-2
Diametro di taglio (D2) 13.6-16
Lunghezza utile (L1) 26-36



Nr. Di denti (Z) 1
Diametro di taglio (D2) 13.9
Lunghezza utile (L1) 26

MiTM 25 (S)

Per applicazioni standard



Nr. Di denti (Z) 2-5
Diametro di taglio (D2) 17-30
Lunghezza utile (L1) 26-80



Nr. Di denti (Z) 2-4
Diametro di taglio (D2) 17-28
Lunghezza utile (L1) 26-43



Nr. Di denti (Z) 5-8
Diametro di taglio (D2) 36-52
Lunghezza utile (L1) max.200



Nr. Di denti (Z) 5
Diametro di taglio (D2) 36
Lunghezza utile (L1) max.200

MiTM 40 (L)

Per filettature lunghe



Nr. Di denti (Z) 3-4
Diametro di taglio (D2) 22-30
Lunghezza utile (L1) 43-80



Nr. Di denti (Z) 6-8
Diametro di taglio (D2) 44-52
Lunghezza utile (L1) max.200



Nr. Di denti (Z) 6
Diametro di taglio (D2) 45
Lunghezza utile (L1) max.200

MiTM 41 (B)

Per passi grossi



Nr. Di denti (Z) 1-5
Diametro di taglio (D2) 24.5-36
Lunghezza utile (L1) 43-65



Nr. Di denti (Z) 5-6
Diametro di taglio (D2) 48-58
Lunghezza utile (L1) max.200