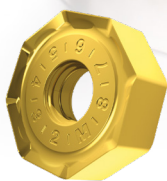


# OFFERTA DA NON PERDERE

Sulle nostre **ultime** frese



**ONMX**



- **Fresatura per spianature produttive**
- Inserti stampati performanti a 16 taglienti
- Geometrie F, M e R per applicazioni leggere, medie o pesanti



Per maggiori informazioni

**SDMT**



- **Fresatura di spianatura versatile**
- Geometrie M e R per applicazioni leggere, medie o pesanti in un'ampia gamma di materiali



Per maggiori informazioni



**LNEX**



- **Spallamenti retti produttivi**
- Inserto con 4 lati tagliente
- Zona della formazione truciolo brevettata per una evacuazione affidabile e sicura



Per maggiori informazioni

Valida dal 1.9. al 31.12.2023. Gli inserti sono a sconto scheda. Gli ordini promozionali devono essere effettuati tramite e-mail o telefono. Questa offerta può cessare in qualsiasi momento ed è a discrezione di Dormer Pramet. Per ulteriori informazioni, contattate il Vs agente di zona.

## SLN12X

Fresa a spallamento retto tangenziale per inserti LNE X



UN CORPO  
FRE SA  
**1€/mm**  
AGGIUNGEN DO  
10 INSERTI  
PER SEDE

Frese a spallamento a 90° altamente produttive con inserto tangenziale LNE X 12 con 4 taglienti. Adatte per una vasta gamma di applicazioni. Disponibili con attacco cilindrico (DC = 25 - 40 mm), weldon (DC = 25 - 40 mm) e a manicotto (DC = 25 - 125 mm) dove tutti i corpi fresa sono dotati di passaggio interno del refrigerante. Il corpo fresa robusto garantisce una lunga durata dell'utensile e un'eccellente resistenza alla rottura.

La migliorata resistenza del corpo e il nucleo spesso offrono una maggiore rigidità, offrendo un processo di taglio affidabile con basse vibrazioni e una lunga durata dell'utensile sia per l'inserto che per la fresa. Le grandi viti di bloccaggio facilmente accessibili consentono un posizionamento e una manipolazione semplici degli inserti.

La combinazione degli inserti Pramet LNE X 12 e delle frese SLN12X offre agli operatori un taglio fluido con una finitura eccellente, riducendo la necessità di operazioni aggiuntive, come la sbavatura.

### CARATTERISTICHE E VANTAGGI SLN12X

- ▶ Inserto robusto a quattro taglienti che fornisce una soluzione produttiva per un'ampia gamma di applicazioni.
- ▶ Semplicità di posizionamento e fissaggio dell'inserto grazie al facile accesso alle viti di bloccaggio.



PER MAGGIORI  
INFORMAZIONI



## SON06C

Fresa a spianare performante con inserti negativi ONMX



Una nuova fresa per spianatura altamente performante che utilizza due tipi di inserti bilaterali negativi. Inserti ottagonali performanti ON..06 con 16 taglienti e APMX di 4 mm, e inserti produttivi SN..17 con 8 taglienti e APMX fino a 7 mm. Corpo fresa a manicotto (DC = 50 - 250 mm) disponibile con passo differenziato dei denti. Corpo trattato per una maggiore durata dell'utensile.



PER MAGGIORI  
INFORMAZIONI



### CARATTERISTICHE E VANTAGGI SON06C

- ▶ Possibilità di montare due tipologie di inserti sulla stessa sede.
- ▶ Inserto multitaglienti ONMX per profondità di taglio fino a 4 mm e inserto SNMX per maggiore produttività con profondità di taglio fino a 7 mm.
- ▶ Con l'aggiunta dell'inserto ONMX-W con geometria Wiper fornirà un'elevata qualità superficiale per le frese di grandi diametri.
- ▶ Semplice e sicuro grazie alla robusta vite di bloccaggio e alla sede inserto temprata per una facile posizionamento.



# SSD13F

Fresa di spianatura versatile per inserti **SDMT**



UN CORPO  
FRESA A  
**1€ / mm**  
AGGIUNGENDO  
10 INSERTI  
PER SEDE

Fresa per spianatura a 45° altamente versatile che utilizza inserti monolaterali SD.. 13 con AP MAX di 6,4 mm. Adatta per un'ampia gamma di applicazioni con qualsiasi materiale.



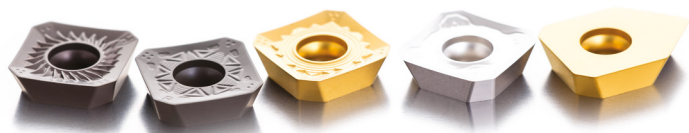
PER MAGGIORI  
INFORMAZIONI

La SSD13F è disponibile con attacco Weldon e a manicotto con passo dei denti differenziato e un'ampia gamma di dimensioni. Corpo trattato per una maggiore durata dell'utensile. Sottopiacchetta in metallo duro nella sede inserto per offrire maggiore stabilità e sicurezza del processo, inoltre protegge il corpo fresa per una maggior durata.

Queste nuove frese utilizzano anche l'adduzione interna del refrigerante per una migliore evacuazione del truciolo e per ottenere un'elevata qualità superficiale.



A manicotto  
DC = 32 - 250 mm



## CARATTERISTICHE E VANTAGGI SSD13F

- ▶ Scelte multiple per un'ampia gamma di dimensioni di lavorazione
- ▶ Sottopiacchetta in metallo duro nella sede inserto - protezione extra per un'elevata durata del corpo fresa, fornendo allo stesso tempo stabilità all'inserto e sicurezza del processo
- ▶ Refrigerante interno su tutta la gamma, compresi i diametri di grandi dimensioni.
- ▶ Maggiore durata dell'utensile e migliore evacuazione del truciolo, fornendo elevata qualità della superficie e affidabilità



Vite inserto

Inserto

Vite sottopiacchetta

Sottopiacchetta

