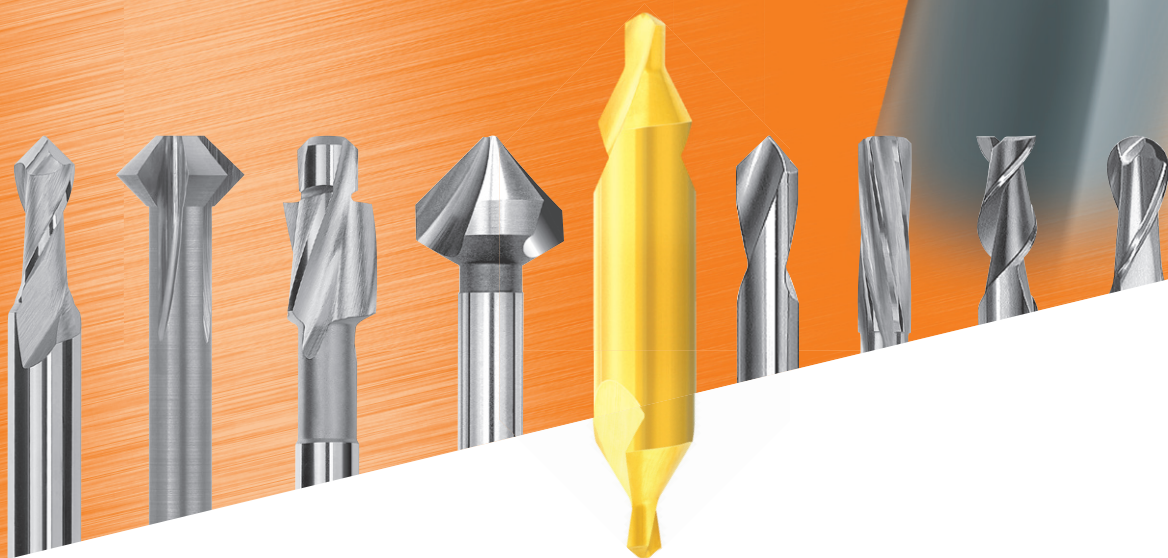


# magafor<sup>®</sup>

239

*mu*<sup>®</sup>



**PELIZZARI**  
**FAUSTINO**  
**UTENSILI**



# magafor

OUTILS COUPANTS DE PRÉCISION

## Fabrication magafor

Dès 1937 Robert MATTHEY s'attache à ne produire que des niches.  
**Ce concept novateur est toujours d'actualité.** Les spécialités **magafor** vous permettront de résoudre vos problèmes de centrage - chanfreinage - micro-fraisage - usinages de gorges internes - alésage.  
Tous ces outils de haut de gamme, qu'ils soient en HSS-Cobalt ou en carbure, répondent à vos exigences et à vos attentes.  
Pour compléter cette offre unique en termes de gammes, normes, qualités, nous vous proposons des services visant à faciliter votre travail :

- Service dépannage 48 heures
- Conception et fabrication d'outils spéciaux
- **www.magafor.com** catalogue électronique + consultation de stock + commandes en ligne.

*Magafor se veut d'être pour vous un partenaire exemplaire*

 magafor

Bi◀face

OPTI-MAG

DUO-mag

micro◉form

MULTI-V

magaforce

Sommaire > 1

Index codes > 307

## Importateur exclusif en France

Ces spécialités sont uniques et performantes: un programme bourré d'idées et de solutions pour améliorer et faciliter votre travail.

















Sommaire > 178

Index codes > 306





**Centrage • Pointage  
Centering • Spotting**

*Centrado • Punteado Centratara  
• Centratara NC*



**Ébavurage • Chanfreinage • Lamage • Perçages  
étagés • Usinages de toles • Extracteurs de vis  
Deburring • Countersinking • Counterboring • Step  
drilling machining of sheet steel • Screws extractors**

*Desbarbado • Avellanado • Refrentado •  
Brocas escalonadas mecanizado de chapa • Extractor de tornillos  
Svasatura • Sbavatura • Punte a gradino • Lavorazioni di lamiera estrattori di viti*



**Usinages multi-Fonctions • Filetage •  
Usinage de gorges • Brochage  
Multi functions wachining • Threading •  
Machining of grooves • Broaching**

*Mecanizado multifunción • Roscado • Mecanizado de ranurado • Brochado  
Lavorazioni Multi-Funzione • Filettature • Lavorazioni Di Gole - Brocciatura*



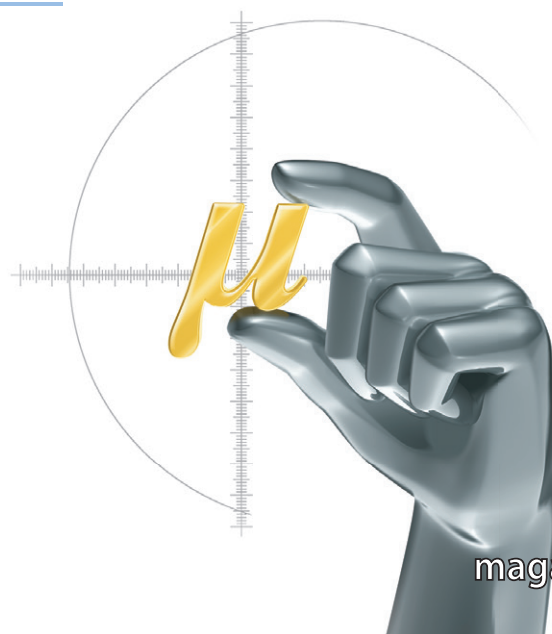
**Micro usinages • Gravure • Micro-perçage  
Miniature machining • Engraving • Micro drilling**

*Micro-mecanizado • Grabado • Micro-taladrado  
Micro-lavorazioni • Incisioni • Micro-foratura*



**Alésage / Reaming**

*Escariado / Alesatura*





# 1937



## Saga familiale

Robert MATTHEY fonde à Paris la société **magafor**. Il est issu d'une famille Suisse, originaire de Vallorbe, qui fabrique traditionnellement des outils de qualité et de précision. Sous son impulsion magafor devient le spécialiste mondial du foret à centrer, tout en développant sa gamme particulière d'outils coupants.

Robert MATTHEY establishes the **magafor** company in Paris. He is of a Swiss family, from Vallorbe, which has traditionally manufactured high quality precision tools. Under his leadership magafor becomes the world specialist in center drills, while developing its own range of cutting tools.

*Robert MATTHEY funda la empresa **magafor** en París. Él pertenece a una familia Suiza de Vallorbe que ha fabricado tradicionalmente herramientas de precisión de alta calidad. Bajo su liderazgo magafor se convierte en el especialista mundial en brocas de centrar desarrollando su propia gama de herramientas de corte*

*Robert MATTHEY fonda la società **magafor** a Parigi. Proviene da una famiglia svizzera, originaria di Vallorbe, che fabbrica per tradizione utensili di alta qualità e precisione. Grazie alla sua brillantezza magafor diviene lo specialista mondiale delle punte da centrare, sviluppando nel contempo una specifica gamma di utensileria da taglio.*

# 1978

1er Oscar de l'environnement décerné par la CCI de Paris  
1<sup>st</sup> Oscar environmental award presented by the CCI in Paris  
1er Oscar de medio ambiente adjudicado por la CCI de Paris  
1° Oscar per la salvaguardia ambientale promosso dalla Camera di Commercio e dell' Industria di Parigi.



# 2014

1er Prix Productivez ! Mention Spéciale du Jury  
"Une implantation locale pour un rayonnement international"  
1<sup>st</sup> prize for productivity.  
Special judges nomination for international exposure.  
1er Premio a la productividad! Mención especial del Jurado.  
"Implantación local para una proyección internacional"  
1° Premio Productivez ! Menzione speciale della Giuria  
"Un insediamento locale per una diffusione internazionale"



# magafor





# 2024

## Industrie 4.0

Ce label est attribué aux sociétés ayant développé un projet novateur pour organiser leur production, via le numérique le plus souvent.

This label is awarded to companies that have developed an innovative project to organize their production, most often via digital.

*Esta etiqueta se concede a las empresas que han desarrollado un proyecto innovador para organizar su producción, principalmente a través de lo digital.*

*Questo marchio è assegnato alle aziende che hanno sviluppato un progetto innovativo per organizzare la loro produzione, spesso attraverso il digitale.*



# et demain

**Magafor** prépare activement l'avenir. Chaque année nous y consacrons une part importante de notre chiffre d'affaires : INVESTISSEMENTS 12~15 % - RECHERCHE + FORMATION 4~6 %  
Nul doute, cette stratégie d'innovations permanentes est source de progrès pour le plus grand profit de nos clients.

### and tomorrow ?

**Magafor** actively prepares for the future. Every year we dedicate a significant part of our sales turnover to: INVESTMENTS 12~15 % - RESEARCH + TRAINING 4~6 %  
No doubt, this strategy for permanent innovations is the root of progress for the greatest profit of our customers.

### Y mañana ?

**Magafor** prepara activamente el futuro. Cada año dedicamos una parte significativa del importe de nuestras ventas : INVERSIÓN 12~15 % - INVESTIGACIÓN + FORMACIÓN 4~6 %  
Sin duda, esta estrategia de innovaciones permanentes es la raíz del progreso, para el mayor beneficio de nuestros clientes.

### e domani ?

**Magafor** prepara attivamente il futuro. Ogni anno destina una parte rilevante del proprio giro d'affari in : INVESTIMENTI 12~15 % - RICERCA + FORMAZIONE 4~6 %  
Nessun dubbio, questa strategia di innovazioni permanenti è fonte di progresso per il più grande profitto dei nostri clienti.



# Innovation

*Des outils adaptés... d'utilisation facile... précis et performants !*

Détection des besoins créés par les nouvelles technologies - analyser et comparer la totalité des outils spéciaux qui nous sont demandés - les confronter aux tendances lourdes du marché : telles sont les études menées par **magafor** pour offrir une réponse standard, disponible, répondant aux attentes spécifiques des utilisateurs les plus exigeants.

*Easy to use... good value... precision and performance!*

**magafor** strives to offer the most demanding customers a standard solution to their manufacturing requirements. This is achieved by detecting the needs created by new technologies and studying global market tendencies.

*Facil utilización... buen precio... precisión y rendimiento!*

Detectar las necesidades creadas por las nuevas tecnologías - analizar y comparar la totalidad de las herramientas especiales que nos son solicitadas - comparar las fuertes tendencias del mercado : son los estudios llevados a cabo por **magafor** para ofrecer una respuesta estándar disponible, con las expectativas específicas de las demandas de los clientes.

*I giusti utensili... di facile impiego... precisi e performanti !*

Ricerca i bisogni generati dalle nuove tecnologie - analizzare e confrontare la totalità degli utensili speciali che ci vengono richiesti - confrontarli con le necessità sempre crescenti del mercato : questi sono gli studi condotti da **magafor** per offrire una risposta standard, disponibile, rivolta alle richieste specifiche dei clienti più esigenti.

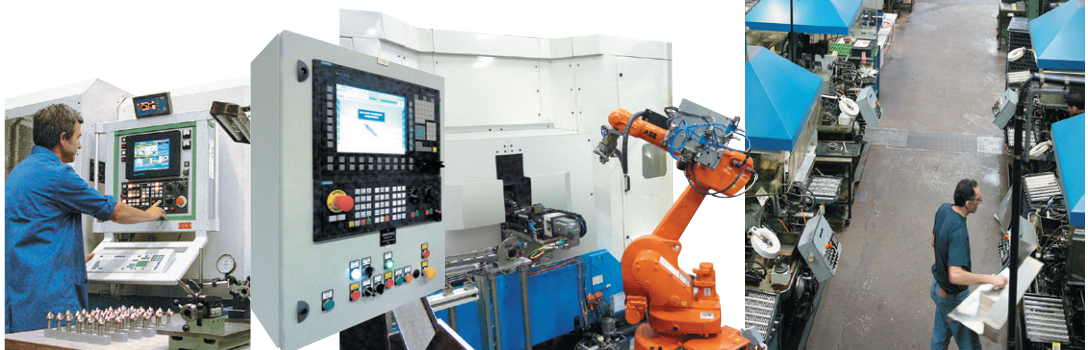
# Spécialisation

Machines à commande numérique, robots et nouvelles technologies.

NC- machines, robots and new technologies.

Máquinas de control numérico, robots y nuevas tecnologías.

Macchine a controllo numerico, robot e nuove tecnologie.





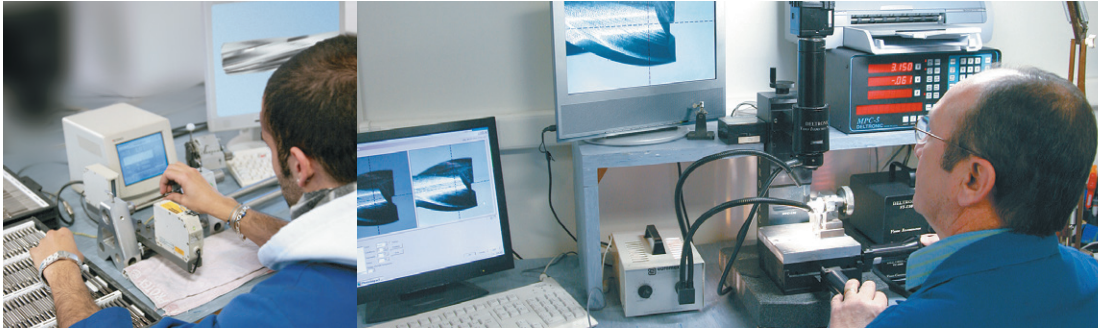
# Performance

Laser, vidéos, assurance d'une qualité constante: contrôle à 100% selon procedure SPC.

Laser, videos, constant quality control: 100% inspection according to SPC procedure.

Láser, videos, constante control de calidad: inspección 100% según el procedimiento SPC.

Controlli laser e a video per assicurare una qualità costante: verifica del 100% secondo procedura SPC.



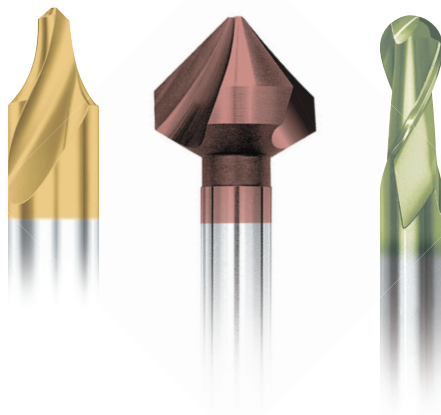
# 1937 → 2024

Aujourd'hui magafor est reconnu comme l'un des leaders de la fabrication d'outils coupants de précision. À cette réussite nous nous devons d'associer nos collaborateurs qui, depuis plus de 80 ans, ont mis chaque jour leur savoir-faire, leur passion et leur créativité à votre service.

Today magafor is recognized as a leader in the production of precision cutting tools. We wish to associate all partners with to this success. Day after day, for more than 80 years, they have offered you their know-how, their passion and creativity.

*Hoy magafor se reconece como un líder en la producción de herramientas de corte de precisión. Asociamos este éxito a nuestros colaboradores que, día tras día, durante 80 años, ofrecen su saber hacer y creatividad.*

*Oggi magafor è riconosciuta come uno dei leader nella fabbricazione di utensili di precisione. Per il conseguimento di questo risultato dobbiamo ringraziare i nostri collaboratori che, da 80 anni, hanno messo ogni giorno la loro professionalità e la loro creatività al vostro servizio.*



# Service



## Réseau de distribution

Depuis 1937 notre politique commerciale est associée à tous les acteurs du négoce technique. Aujourd'hui nos ventes sont réalisées à plus de 90% par leur intermédiaire. Deux outils **magafor** sur trois sont exportés. Que ce soit à Chicago, Lyon ou Osaka, ils répondent toujours à l'attente des utilisateurs les plus exigeants. Cette reconnaissance universelle est le reflet du **meilleur ratio qualité/prix**.

## Distribution network

More than 90% of our sales are through our partners. Two out of three **magafor** tools are exported. Whether they go to Chicago, Frankfurt or Osaka, they meet the expectations of the most exacting users. This global recognition is the best proof that we offer **the best value for money**.

## Red de distribución

Desde 1937 nuestra política comercial está asociada a todos los representantes del negocio técnico. Hoy en día nuestras ventas a través de ellos son más del 90 %. Dos de cada tres herramientas **magafor** son exportadas. Tanto si van a Chicago, Barcelona o Osaka, responden a las expectativas de los clientes más exigentes. Este reconocimiento global es la mejor prueba de que ofrecemos **la mejor relación calidad / precio**.

## Rete di distribuzione

Sin dal 1937 la nostra politica commerciale è rivolta a tutti gli attori del commercio tecnico. Oggi oltre il 90% delle vendite sono realizzate dai nostri partner. Due utensili **magafor** su tre vengono esportati. Che sia a Chicago, Milano od Osaka questi rispondono sempre alle aspettative degli utilizzatori più esigenti. Questo riconoscimento a livello mondiale è il riflesso del **miglior rapporto qualità / prezzo**.

**Stocks automatisés.**  
**Taux de service > 99%**  
**Automated stocks.**  
**Service ratio > 99%**  
 Stocks automatizados.  
 Nivel de servicio > 99%  
 Magazzino robotizzato.  
 Tasso di disponibilità > 99%.





# magafor.com

## Le saviez vous ?

Avec votre identifiant et le mot de passe sur maga-shop vous pouvez :

- consulter :  
e-catalogue, stocks, délais, commandes et expéditions en cours,
  - demander :  
offres pour outils spéciaux, envois de docs + offres pour le standard, infos techniques + conseils d'utilisations,
  - commander et recevoir vos A.R.
- Pour plus d'infos : Consultez nous.

*Avec maga-shop vous serez toujours gagnants !*

## ¿Lo sabías?

Con su ID de usuario y password maga-shop le permite:

- Ver: Catálogo electrónico, stocks, plazos de entrega, pedidos y envíos,
  - Consultar: petición de herramientas especiales, catálogo + petición de herramientas estándar, información técnica + recomendaciones de utilización,
  - Realizar pedidos y recibir información
- Por favor no dude en contactar con nosotros para más información.

*Con maga-shop usted será un ganador !*

## Did you know ?

With your user ID and password maga-shop allows you :

- To view : e-catalogue, stocks, delivery times, orders and shipments,
- To request : special tool quotations, catalogue + standard tool quotations, technical info + recommendations of use,
- To place orders and receive acknowledgements

Please feel free to contact us for further information.

*With maga-shop you will be a winner*

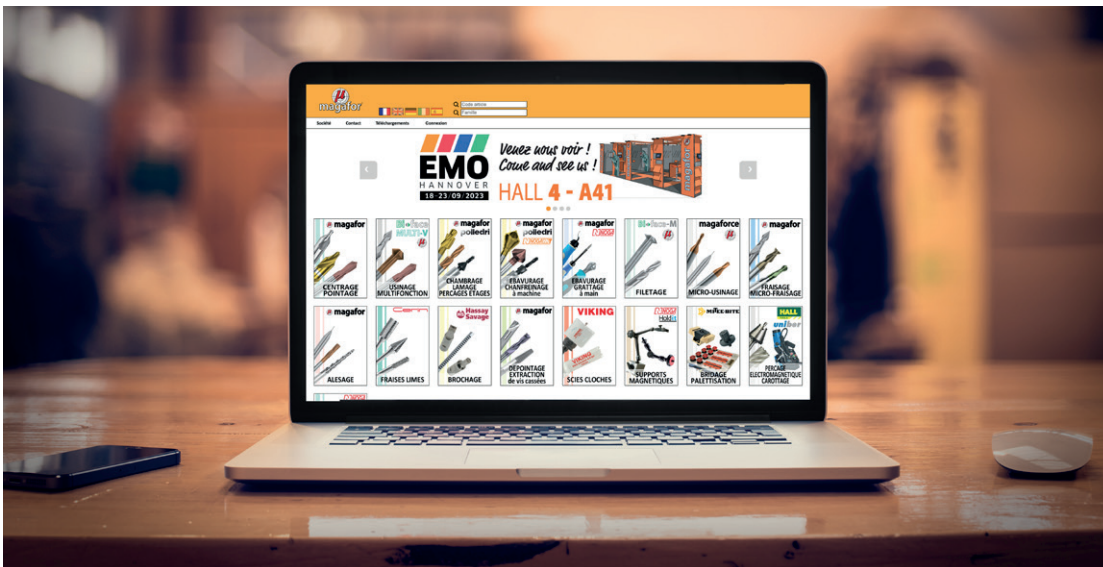
## Lo sapete ?

Con le vostre credenziali di accesso (user id e password) su maga-shop voi potete:

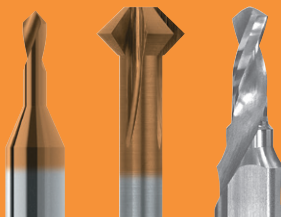
- Consultare: catalogo elettronico, disponibilità di magazzino, tempi di consegna, ordini e spedizioni in corso,
- Richiedere: offerte per utensili speciali, spedizioni di documenti, ed offerte per utensili standard, informazioni tecniche e consigli di impiego,
- Fare ordini e ricevere conferme

Per maggiori informazioni non abbiate difficoltà a consultarci.

*Con maga-shop sarete sempre "sul pezzo" !*



# New 2024



## Faites de vos centres d'usinage des centres de profit!

Les centres d'usinage à fonctions multiples constituent l'une des évolutions majeure pour l'usinage, **magafor** se devait de l'accompagner, en l'amplifiant grâce à ses outils multifonctions ou pour usinages combinés. **Les nouveautés 2024 vous permettront d'optimiser vos performances. Découvrez les pages 8 à 13.**

## Transform your machining centers in to profit centers!

The multi-purpose concept is one of the recent major evolutions for machining operations. With its multi-function tools and tools for combined machinings, **magafor** emphasizes this evolution. **The 2024 novelties will allow to you to optimize your performance. Pages 8 - 13.**

## Transforme sus centros de mecanizado en centros de rendimiento!

Los centros de mecanizado con funciones múltiples constituyen una de las mayores evoluciones para el mecanizado, **magafor** acompaña y amplía esta evolución gracias a sus herramientas multifunción y sus sistemas de mecanizado combinado. **Las novedades 2024 les permitirán optimizar sus rendimientos. Descubra las páginas 8-13.**

## Rendete i vostri centri di lavoro dei centri di profitto!

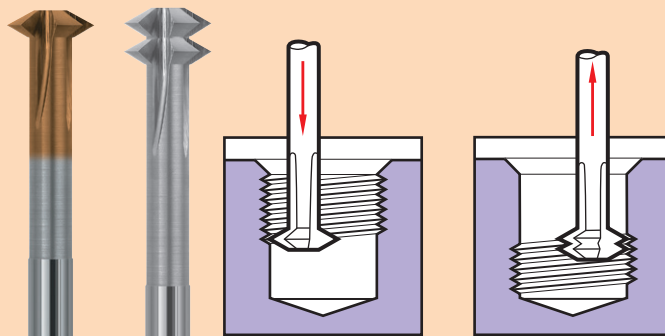
I centri di lavoro cosiddetti "multi-tasking" costituiscono una delle più grandi evoluzioni nelle lavorazioni. **magafor** ha dovuto seguirli, amplificandone la validità grazie ai suoi utensili multi-funzione o per lavorazioni combinate. Questi nuovi concetti riducono i tempi di lavoro, il numero e il cambio di utensili. **Le novità 2024 vi consentiranno di ottimizzare le vostre prestazioni. Scopritele da pag. 8 a pag. 13**

### Bi◀face-M

#### Fraises à fileter par interpolation Interpolated thread cutters

Roscado por interpolación  
fresas · Frese a filettare per  
interpolazione

Page *Página* > 96-97



magafor



## ISO material classification

P	Aciers / Steels Aceros / Acciai
M	Inox / Stainless steel Aceros Inoxidables
K	Fonte / Cast iron Fundición / Ghisa
	Aluminium Alluminio
N	Laiton / Brass Latón / Ottone Bronze / Bronze Bronce / Bronzo
	Cuivre / Copper Cobre / Rame
S	Super alliages / Super alloy Súper aleación / Super leghe Inconel Nimonic Waspaloy
H	Acier traité Treated steel Acero tratado Acciai temprati

## Conditions d'utilisation / Recommendations for the use Condiciones de utilización / Parametri di lavorazione

**Centrage / Centering / Centrado / Centratura** > p. 17

**Chanfreinage / Countersinking** > p. 48 - 49  
*Avellanado / Sbavatura*

**Perçages étagés / Step drilling** > p. 74  
*Brocas escalonadas / Punte a gradino*

**MULTI-V®** > p. 91

**Bi◀▶face** > p. 103

**microforce** > p. 108

**Micro forets / Micro drills** > p. 141  
*Micro brocas / Micro-punte*

**Alésage / Reaming** > p. 161  
*Escariado / Alesatura*

New 2024

## DUO-mag

### Forets à pointer NC NC spotting drill

*Brocas de puntear • Punte a centrare*

60°

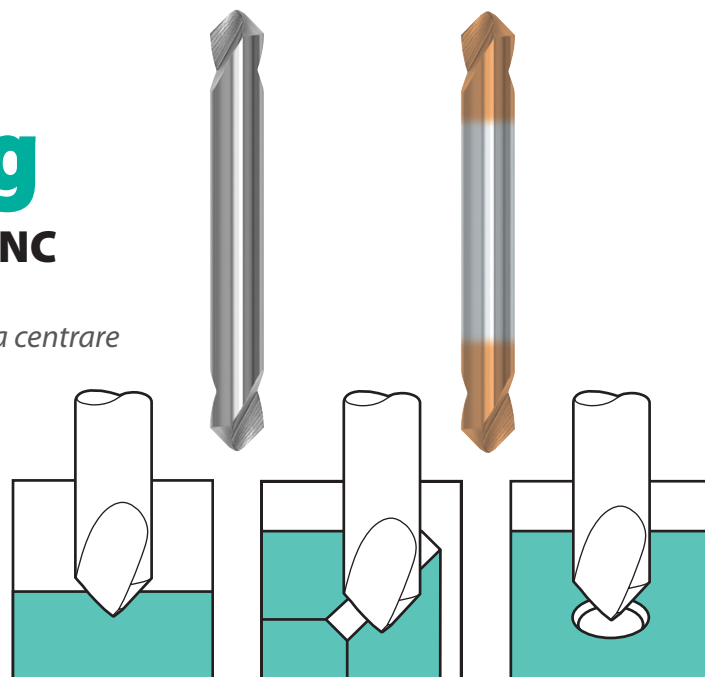
**Carbure**

*Carbide*

*Metallo duro*

**Page** *Página*

> 34



Centrage - Pointage  
Centering - Spotting  
Centrado - Punteado  
Centratura

Chanfrein longitudinal  
Longitudinal chamfer  
Chaflanes longitudinales  
Smussi longitudinali

Chanfreinage  
Chamfering  
Chaflanado  
Sbavatura

New 2024

# Fraise à noyer 90° 5 dents

## 90° 5 flutes countersinks

*Avallanadores 90° de 5 labios*

*Frese coniche con 5 denti*

Les fraises 5 dents magafor sont spécialement destinées à l'usinage des alliages durs résistants à l'abrasion (HARDOX jusqu'à 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titane et alliages de titane). Performances accrues pour les usinages standards, 70 % plus rapide !

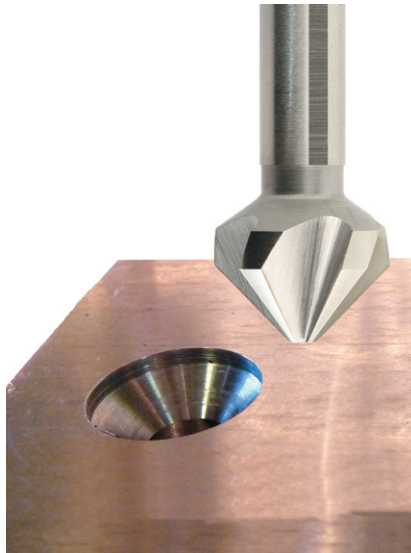
The magafor 5 flutes countersinks are designed for machining abrasive hard alloys (HARDOX up to 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titan and titanium alloy). Improved performances for standard machinings, 70% faster!

*Los avellanadores magafor con 5 labios están diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras (HARDOX hasta 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y aleaciones de titanio). ¡Mejores prestaciones para mecanizados estándar, 70% más rápido!*

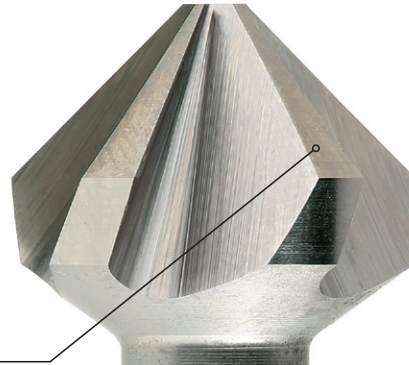
*Le frese magafor con 5 denti sono indicate per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione (HARDOX fino a 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y leghe di titanio). Prestazioni incrementate per lavorazioni standard, 70% più veloce!*

**Page** *Página*  **50**

## HARDOX 500 HB



Géométrie 5 dents exclusive  
5 flutes exclusive geometry  
*Geometria esclusiva de 5 labios*  
*Geometria a 5 denti esclusiva*

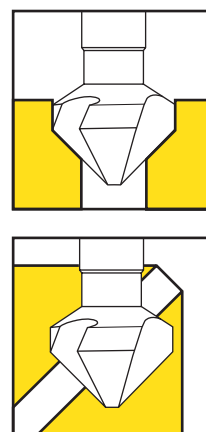
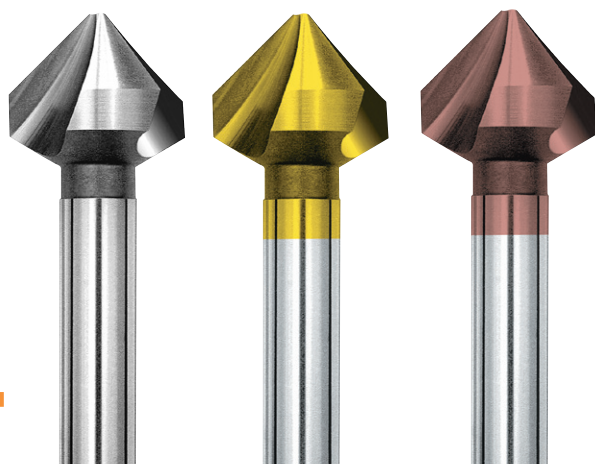


Profil constant détalonné =  
réaffûtages nombreux  
Constant profil relief =  
great many regrinds  
*Perfil con destalonado constante =*  
*Numerosos reafilados*  
*Profilo costante spogliato =*  
*numeroso riaffilature*

Queue 3 plats =  
serrage efficace  
3 Flatted shank =  
effective holding  
*3 piani = sujecion efectiva*  
*3 piani = bloccaggio efficace*



# TRI-DENT



## Fraises à noyer anti vibrations 90° 90° countersinks anti vibrations

Avellanadores antivibración a 90° • Svasatori a passo variabile a 90°

**60° Page** *Página* > 54

**XL Page** *Página* > 54

**Carbure / Carbide** *metal duro* **Page** *Página* > 55



Standard

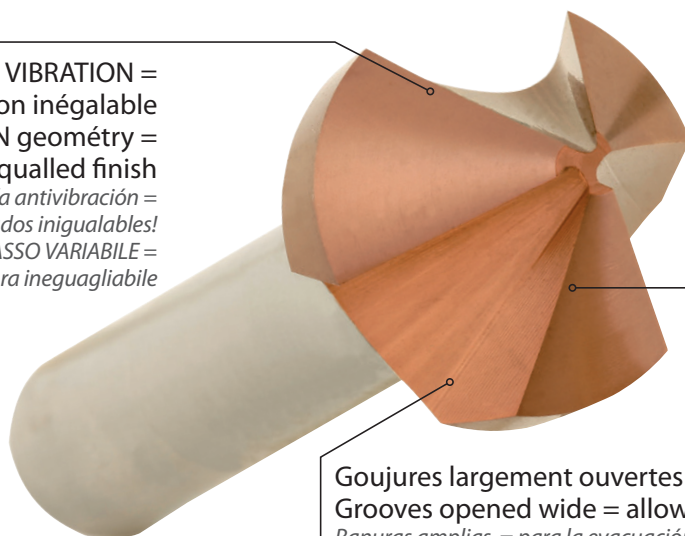


Anti vibration



Competitor

Géométrie ANTI VIBRATION =  
finition inégalable  
ANTI VIBRATION geometry =  
unequalled finish  
*Geometría antivibración =  
¡acabados inigualables!  
Geometria a PASSO VARIABILE =  
finitura ineguagliabile*



Profil constant détalonné =  
réaffûtages nombreux  
Constant profil relief =  
great many regrinds  
*Perfil con destalonado constante =  
Numerosos reafilados  
Profilo costante spogliato =  
numerosa riaffilature*

Goujures largement ouvertes = fort dégagement des copeaux  
Grooves opened wide = allows strong chips a way out  
*Ranuras amplias = para la evacuación de la viruta  
Scanalature molto distanziate = rapida eliminazione dei trucioli*

New 2024

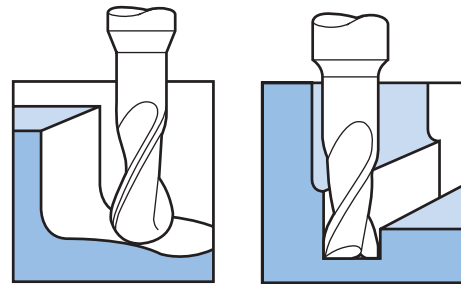
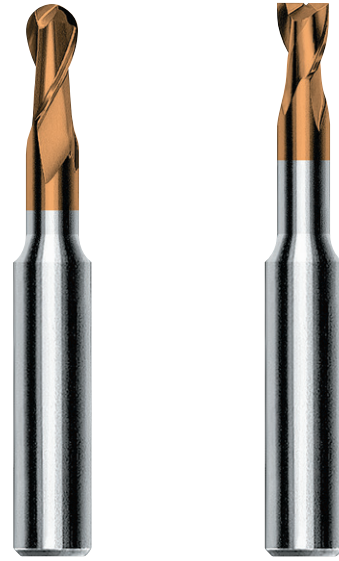
# OPTI-MAG

Dans les conditions d'usinages les plus difficiles, des centaines d'essais ont été menés pour aboutir aux nouvelles fraises OPTIMAG. Elles offrent le meilleur compromis vitesse / avance d'utilisation pour obtenir les états de surface et la précision souhaités, tout en assurant une plus grande durée de vie à l'outil.

Under the most difficult machining conditions, hundreds of tests were carried out to produce the new OPTIMAG milling end mills. They offer the best compromise of speed/advance of use to obtain the desired surface states and precision, while ensuring a longer tool life.

*En las condiciones de mecanizado más difíciles, se han realizado centenares de ensayos para obtener las nuevas fresas OPTIMAG. Ofrecen el mejor compromiso velocidad/ avance para obtener los estados de superficie y la precisión deseados, garantizando al mismo tiempo una mayor vida útil de la herramienta.*

*Innelle condizioni di lavorazione più difficili, sono state effettuate centinaia di prove per giungere alle nuove fresse OPTIMAG. Offrono il miglior compromesso velocità/ avanzamento di utilizzo per ottenere gli stati superficiali e la precisione desiderati, garantendo nel contempo una maggiore durata di vita all'utensile.*



## Fraises droites toriques Square end-tools with corner radius

*Fresas de forma recta con radio torico  
Frese a testa piana toriche*

**Page** *Página* > 110

## Fraises hémisphériques Ball-end miniature end-mills

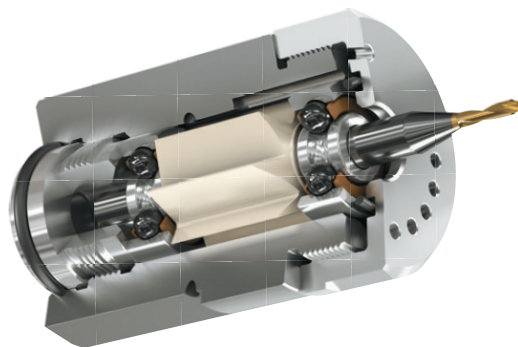
*Fresas punta esférica  
Frese a testa semisferica*

**Page** *Página* > 126

## Mini-Broches haute vitesse High speed mini-spindles

*Minihusillo de alta velocidad  
Mini-mandrini ad alta velocità*

**Page** *Página* > 142



# Bi◀face-0 Fraises pour gorges • Milling cutters

Juntas tóricas y anillos de retención • Frese per sedi

New 2024

## microform

### Micro forets • Micro drills

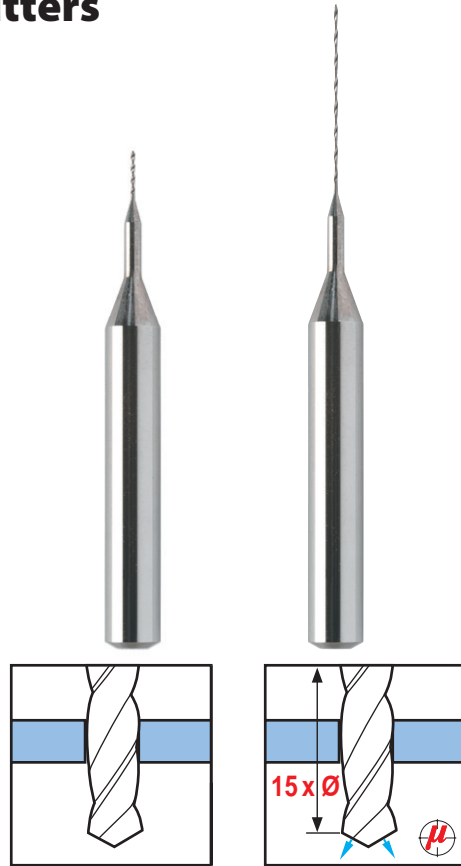
Micro brocas • Micro-punte

Page *Página* > 138 - 139

Extension 8 x D = Ø 2,06 ~ 3,00 par 0,01 mm  
12 x D = 2,06 ~ 3,00 par 0,05 mm

Extensión 8 x D = Ø 2,06 ~ 3,00 par 0,01 mm  
12 x D = 2,06 ~ 3,00 par 0,05 mm

Estensione 8 x D = Ø 2,06 ~ 3,00 par 0,01 mm  
12 x D = 2,06 ~ 3,00 par 0,05 mm

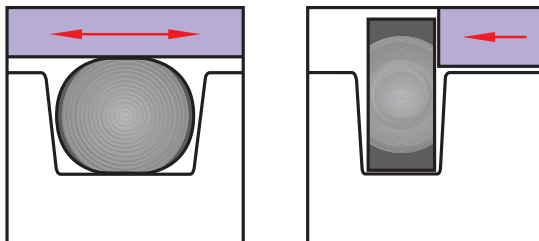


New 2024

## Bi◀face-0

### Fraises pour gorges de joints toriques et circlips O-ring and circlips milling cutters

Juntas tóricas y anillos de retención •  
Frese per sedi di o-ring e di anelli elastici

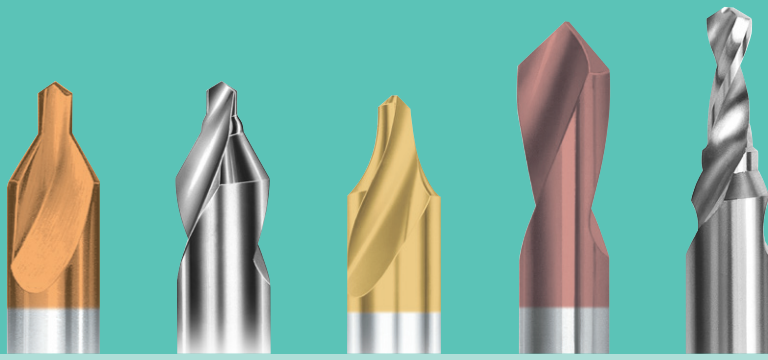


Page *Página* > 98



New 2024





## Centrage • Pointage

La précision, la géométrie, la protection des trous de centres sont les garants de la qualité des opérations d'usinages ultérieures. Chacun des 10 profils proposés a été conçu pour leur amélioration ainsi que pour optimiser les performances de vos machines. Parmi nos 124 gammes, il existe pour tous les cas de centrage / pointage une solution adaptée. Elles correspondent à toutes les normes connues en métrique ou en pouces et à toutes les qualités aujourd'hui possibles : **HSS / HSS-CO / HSS 8% CO / CARBURE** pour les matières, **TiN / Red'X / Hard'X** pour les revêtements. Soit un choix de 1 300 dimensions disponibles! **Qui offre plus ?**

## Centering • Spotting

The accuracy, the geometry and protection of center holes will secure the quality of the ultimate machining operations. Each of the 10 available profiles has been designed to maximize their application. This will also optimise your machine performance. Among our 124 ranges, for all kind of centering / spotting operations there is an adapted solution. These correspond to all metric or inch standards in all currently available base materials : **HSS / HSS 5% CO / HSS 8% CO / CARBIDE** as base materials. **TiN / Red'X / Hard'X** for the coating. Resulting in more than 1 300 sizes! **Who offers more ?**

## Centrado • Punteado

La precisión, la geometría, la protección de los agujeros de centrado garantizan la calidad de las operaciones de mecanizado posteriores. Cada una de las 10 propuestas ofrecidas han sido diseñadas para una mejora, así como para optimizar el rendimiento de su máquina. Entre nuestras 124 gamas, existe una solución adaptada a todos los casos de centrado / punteado. Estas corresponden a todas las normas conocidas en métrico o en pulgadas, en todas las calidades actualmente posibles : **HSS / HSS-CO / HSS 8% CO / METAL DURO** para los materiales, **TiN / Red'X / Hard'X** para los recubrimientos. ; Esto significa más de 1 300 medidas disponibles! ¿ **Quién ofrece más ?**

## Centratura • Centratura NC

La precisione, la geometria, la protezione dei fori da centro sono essenziali per garantire la qualità delle lavorazioni successive. Ognuno dei 10 profili proposti è stato concepito per il loro miglioramento così da poter ottimizzare le prestazioni delle vostre macchine. All'interno delle nostre 124 varietà, esiste per ogni necessità di centratura la soluzione più idonea. Queste corrispondono a tutte le norme conosciute espresse tanto in mm quanto in pollici e con tutte le qualità possibili ad oggi : **HSS / HSSE / HSS-Co 8% / METALLO DURO** per quanto riguarda i materiali, **TiN / Red'X / Hard'X** per quanto riguarda i rivestimenti. Quindi una scelta fra ben 1 300 misure disponibili! **Chi offre di più ?**

New 2024

### Forets à pointer NC NC spotting drill

Brocas de puntear CNC  
Punte a centrare NC

60° DUO-mag  
8116 / 8116H

> p. 34

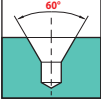
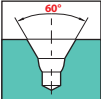
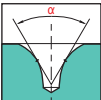
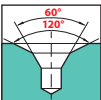
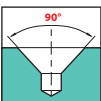
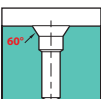
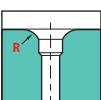


142°

> p. 39

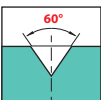
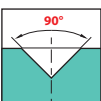
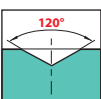


magafor



## Centrage / Centering / Centrado / Centratura

	<b>A</b>	<a href="#">p. 18 ~ 21</a>	<a href="#">p. 22 - 23</a>	<a href="#">p. 23</a>	<a href="#">p. 18 ~ 21</a>
	<b>W</b>	<a href="#">p. 24 - 25</a>	<a href="#">p. 25</a>		<a href="#">p. 24</a>
	<b>R</b>	<a href="#">p. 26 - 27</a>	<a href="#">p. 27</a>	<a href="#">p. 27</a>	<a href="#">p. 26 - 27</a>
	<b>B</b>	<a href="#">p. 28 - 29</a>	<a href="#">p. 29</a>	<a href="#">p. 29</a>	<a href="#">p. 28 - 29</a>
	<b>90°</b>	<a href="#">p. 28 ~ 30</a>	<a href="#">p. 23</a>		<a href="#">p. 30</a>
	<b>82°</b>		<a href="#">p. 23</a>		
	<b>D</b>	Forets étagés à centrer Combined center and step drills			
	<b>DR</b>	Brocas escalonadas de centrado Punte a centrare a gradino			
	<b>DS</b>	<a href="#">p. 32</a>			

## Pointage / Spotting / Punteado / Centratura NC

	<b>60°</b>	<a href="#">p. 34 ~ 40</a>			<a href="#">p. 34 ~ 40</a>
	<b>90°</b>	<a href="#">p. 34 ~ 43</a>	<a href="#">p. 35-40-43</a>	<a href="#">p. 35-40-43</a>	<a href="#">p. 34 ~ 43</a>
	<b>100°</b>	<a href="#">p. 95</a>			<a href="#">p. 95</a>
	<b>120°</b>	<a href="#">p. 36 ~ 43</a>	<a href="#">p. 36 ~ 43</a>	<a href="#">p. 36 ~ 43</a>	<a href="#">p. 36 ~ 43</a>
	<b>142°</b>	<a href="#">p. 39</a>	<a href="#">p. 39</a>	<a href="#">p. 39</a>	<a href="#">p. 39</a>

# Special

[p. 31](#)

Consultez-nous pour tous vos cas de centrage: nous mettrons notre expertise à votre service, pour vous offrir la meilleure solution.

Please inquire about any centering applications: we will offer you our expert opinion to offer the best solution.

Por favor consulten cualquier caso de centrado: Les ofreceremos nuestra experiencia para encontrar la mejor solución.

Consultateci per ogni vostra necessità di centratura: metteremo la nostra esperienza al vostro servizio per offrirvi la miglior soluzione.



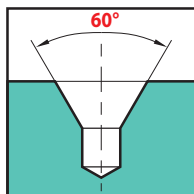
# Centrage • Pointage / Centering • Spotting

Centratura • Centratura NC / Centrato • Punteado

# Comment choisir son foret ? How to choose your drill ?

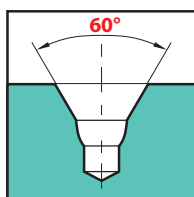
Cómo elegir un broca de centrar ? / Come scegliere la punta a centrare ?

## Centrage / Centering / Centrado / Centratura



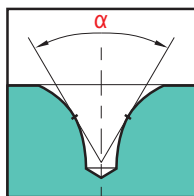
Forme A

Le foret à centrer 60° norme ISO est le type le plus universel.  
The ISO standard 60° center drill is the most universal type.  
La broca de centrar norma ISO 60° es el tipo más universal.  
La punta a centrare a 60° a norma ISO rappresenta la tipologia universale.



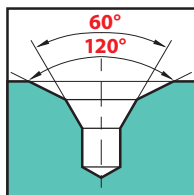
Forme B

Le chanfrein de protection garantit le centre contre tout risque de choc ou déformations.  
L' évasement à 120° facilite la prise entre pointes sur machine automatique.  
The protective chamfer guarantees the center from any risk of blows and deformation. The 120° splay makes it easier to seize parts between points on machine with automatic feed.  
El chaflán de protección garantizan el centrado obtenido contratodo riesgo de choque y deformación.  
La 120° de protección facilita la unión entre puntos de las piezas sobre máquinas de alimentación automáticas.  
El smusso di protezione garantisce il centro ottenuto contro ogni rischio di urti e di deformazioni.  
La svasatura 120° facilita la presa dei pezzi fra le punte su macchine con caricamento automatico.



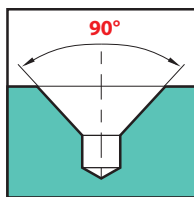
Forme R

Le rayon supprime l'amorce de rupture, assure une portée précise de la contrepointe et fait office de chanfrein de protection.  
The radius eliminates the risk of breakage, provides an exact bearing, saves as a protective chamfer.  
El radio suprime el riesgo de rotura, asegura un posicionamiento preciso del contra-punto e hace función de chaflán de protección.  
Il profilo raggiato elimina i rischi di rottura, assicura una spinta costante della contro-punta, funge da smusso di protezione.



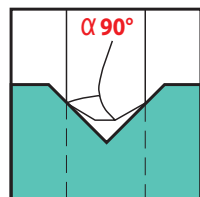
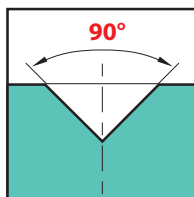
Forme W

Le bourrelet renforce la pointe, augmente le dégagement des copeaux, favorise la lubrification de la pointe.  
The bulge reinforces the point, increases the chips removal, makes the lubrication of the drill easier.  
La punta reforzada, aumento de evacuación de viruta, e Mejor lubricación de la broca.  
Il bordino rinforza la punta, migliora l'evacuazione dei trucioli, y favorisce la lubrificazione della punta.

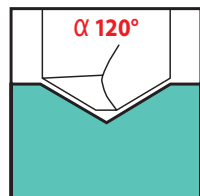
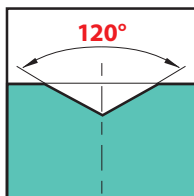


Centre angle 90°.  
90° angle center.  
Brocas de centrar 90°  
Punte a centrare 90°

## Pointage / Spotting / Punteado / Centratura NC



90° :  
En utilisant le foret **NC magafor** de diamètre supérieur à l'outil de perçage, on obtiendra centrage et chanfreinage en une seule opération.  
By using the **magafor NC** drill of diameter over the drilling tool, centering and chamfering are obtained in a single operation.  
Obtendrá un centrado y avellanado en una sola operación.  
Si otterrà la centratura e lo smusso in un'unica operazione.



120°:  
L'avant-trou obtenu par le Foret **NC magafor** correspond à l'angle en bout de l'outil de perçage et évite à celui-ci de dévier.  
The preliminary hole obtained with the **magafor NC** drill corresponds to the angle of the end of the tool used in drilling and prevents it from deviating.  
El agujero previo obtenido corresponde al ángulo de la punta de la herramienta utilizada para taladrar y previene su desvío.  
L'avanforo realizzato corrisponde all'angolo di affilatura dell'utensile a forare impedendo a quest'ultimo di deviare.



# performances

Recommendations  
Recomendación  
Suggerimento

N° 1

N° 2

Autres  
Others  
Otro  
Altre  
soluzioni

Vc = vitesse speed velocidad velocità: m/min.

Vf = avance feed avance avanzamento: mm/min.

$\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$  Tours par min. Rev. / min.  
Giri / min. revoluciones por minuto.

## Conditions d'utilisation des forets à centrer et NC Recommendations for the use of NC and center drills

Condiciones de corte para brocas de centrar y CNC

Condizioni di impiego delle punte a centrare ed NC

Matière Material <i>Material</i>		HSS	HSS Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X
P	Aciers / Steels <i>Aceros / Acciai</i> ≤ 500 N/mm <sup>2</sup>	Vc	30~35	35~45	45~55	45~55	45~60	
		Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	
		Ø 6 - 10	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	
	Aciers / Steels <i>Aceros / Acciai</i> 500 ~ 800 N/mm <sup>2</sup>	Vc	20~25	30~40	40~50	45~50	40~55	
		Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	
		Ø 6 - 10	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25	
	Aciers / Steels <i>Aceros / Acciai</i> 800 ~ 1000 N/mm <sup>2</sup>	Vc	15~25	25~35	35~45	35~50	35~50	40~55
		Ø 2 - 3	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,07 - 0,09
		Ø 6 - 10	0,14 - 0,20	0,14 - 0,20	0,14 - 0,20	0,14 - 0,20	0,14 - 0,20	0,15 - 0,22
M	Inox / Stainless steel <i>Aceros Inoxidables</i> 1000 ~ 1300 N/mm <sup>2</sup>	Vc	6~10	10~15	15~20	20~25	20~25	25~40
		Ø 2 - 3	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,06 - 0,08
		Ø 6 - 10	0,12 - 0,18	0,12 - 0,18	0,12 - 0,18	0,12 - 0,18	0,12 - 0,18	0,15 - 0,22
H	Acier anti-abrasion / tough Steel <i>Acero resistente a la abrasión</i> < 420 HB	Vc		8~10	12~15	15~25	15~25	25~30
		Ø 2 - 3		0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,04 - 0,06	0,06 - 0,08
		Ø 6 - 10		0,12 - 0,15	0,12 - 0,15	0,12 - 0,15	0,12 - 0,15	0,17 - 0,17
S	Bronze dur Inconel, Nimonic Hard bronze <i>Bronce / Bronzo duro</i>	Vc		5~6	8~10	10~15	15~20	20~30
		Ø 2 - 3		0,03 - 0,04	0,03 - 0,04	0,03 - 0,04	0,03 - 0,04	0,05 - 0,06
		Ø 6 - 10		0,06 - 0,12	0,06 - 0,12	0,06 - 0,12	0,06 - 0,12	0,08 - 0,15
H	Acier traité / Treated steel <i>Acero tratado / Acciai trattati</i> ≥ 60 HRC	Vc					10~15	10~15
		Ø 2 - 3					0,04 - 0,05	0,04 - 0,05
		Ø 6 - 10					0,06 - 0,10	0,06 - 0,10
K	Fonte / Cast iron <i>Fundición / Ghisa</i>	Vc	15~20	20~30	30~40	30~45	35~45	45~50
		Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,10 - 0,12
		Ø 6 - 10	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25
N	Aluminium <i>Alluminio</i>	Vc	60~80	70~80	80~90	85~95	85~100	100~110
		Ø 2 - 3	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12	0,12 - 0,14
		Ø 6 - 10	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25
	Laiton / Brass <i>Latón / Ottone</i> Bronze / Bronze <i>Bronce / Bronzo</i>	Vc	30~35	35~45	45~50	45~55	45~55	55~60
		Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,10 - 0,12
		Ø 6 - 10	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25
	Cuiivre / Copper <i>Cobre / Rame</i>	Vc	40~50	45~55	55~60	55~60	55~65	65~70
		Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,10 - 0,12
		Ø 6 - 10	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25
Stratifié / Laminated <i>Laminados / Laminati</i>	Vc	35~40	40~50	50~55	50~60	50~60	60~65	
	Ø 2 - 3	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,15 - 0,16	
	Ø 6 - 10	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,25 - 0,30	
Nylon PVC / Plastics <i>Plásticos / Plastiche</i>	Vc	50~80	60~100	70~120	80~130	80~130	150~200	
	Ø 2 - 3	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,15 - 0,16	
	Ø 6 - 10	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,25 - 0,30	
	Ø 16	Vc	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,35

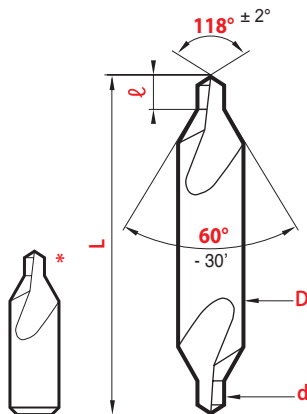
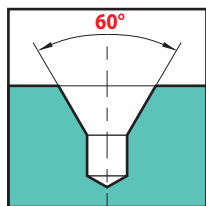




# Forets à centrer • Center drills

Brocas de centrar • Punte a centrare

## 60° Forme A • Form A • Forma A

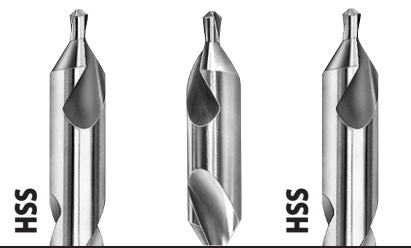


Le foret à centrer 60° norme ISO est le type le plus universel. **Magafor** en offre huit qualités couvrant tous les cas d'usinage.

The ISO standard 60° center drill is the most universal type. **Magafor** offers eight different options to answer all machining needs.

La broca de centrar norma ISO 60° es el tipo más universal. **Magafor** ofrece ocho calidades cubriendo todos los casos de mecanizado.

La punta a centrare a 60° a norma ISO rappresenta la tipologia universale. **Magafor** ne offre otto qualità per coprire tutte le necessità di lavorazione.



ISO • NFE 66051-A  
DIN 333-A • JIS-1

Type Tipo	L		l		magafor		Classic	
D x d	h7	k12	± 1	mini	maxi	11	16	03
3,0 x 0,5	31			0,6	~ 0,9	11,80 €		
3,15 x 0,5*	25			0,6	~ 0,9	5,71 €	8,87 €	4,62 €
3,15 x 0,63*	25			0,7	~ 1,0	5,71 €	8,87 €	
3,15 x 0,8*	25			1,0	~ 1,3	5,71 €	8,87 €	4,62 €
3,15 x 1,0	31			1,3	~ 1,7	5,71 €	8,87 €	4,62 €
3,15 x 1,25	31			1,6	~ 2,0	5,71 €	8,87 €	4,62 €
3,5 x 0,75	35			1,0	~ 1,3	6,69 €	10,94 €	
4,0 x 1,0	35			1,3	~ 1,7	5,96 €	10,94 €	4,62 €
4,0 x 1,25	35			1,6	~ 2,0	5,96 €	10,94 €	
4,0 x 1,6	35			2,0	~ 2,6	5,96 €	9,00 €	4,74 €
5,0 x 1,5	40			2,0	~ 2,6	6,46 €	11,55 €	4,98 €
5,0 x 1,6	40			2,0	~ 2,6	6,69 €	11,55 €	
5,0 x 2,0	40			2,5	~ 3,1	6,46 €	9,85 €	4,98 €
6,0 x 2,0	45			2,5	~ 3,1	7,18 €	13,06 €	5,71 €
6,3 x 2,0	45			2,5	~ 3,1	7,42 €	13,06 €	
6,3 x 2,5	45			3,1	~ 3,8	7,18 €	11,08 €	5,71 €
8,0 x 2,5	50			3,1	~ 3,8	8,28 €	15,50 €	6,56 €
8,0 x 3,0	50			3,9	~ 4,6	8,28 €	15,50 €	6,56 €
8,0 x 3,15	50			3,9	~ 4,6	8,28 €	13,37 €	6,56 €
10,0 x 3,0	55			3,9	~ 4,6	10,71 €	20,68 €	8,50 €
10,0 x 3,15	55			3,9	~ 4,6	10,82 €	20,68 €	
10,0 x 4,0	55			5,0	~ 5,9	10,71 €	17,63 €	8,50 €
12,0 x 4,0	63			5,0	~ 5,9	17,94 €	29,18 €	14,29 €
12,0 x 5,0	63			6,3	~ 7,2	17,94 €	29,18 €	14,29 €
12,5 x 4,0	63			5,0	~ 5,9	18,24 €	29,18 €	
12,5 x 5,0	63			6,3	~ 7,2	17,94 €	26,15 €	14,29 €
14,0 x 5,0	69			6,3	~ 7,2	23,42 €	43,78 €	
16,0 x 5,0	71			6,3	~ 7,2	26,75 €	54,73 €	
16,0 x 6,3	71			8,0	~ 8,9	25,84 €	49,25 €	20,68 €
18,0 x 6,0	77			8,0	~ 8,9	37,69 €		
20,0 x 6,3	80			8,0	~ 8,9	51,68 €		
20,0 x 8,0	80			10,1	~ 11,1	48,64 €	85,73 €	38,92 €
25,0 x 8,0	100			10,1	~ 11,1	86,35 €		
25,0 x 10,0	100			12,8	~ 13,8	86,35 €		72,37 €
31,5 x 10,0	125			12,8	~ 13,8	203,10 €		
31,5 x 12,5	125			16,5	~ 17,5	197,01 €		

\*D'un seul côté Single end De una sola punta Ad un solo lato



### Promo-kits 30

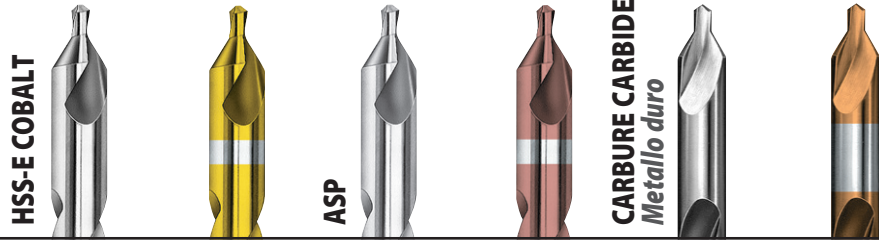
Quantité Cantidad Quantità	Quantity Quantità	magafor 110/1	magafor 110/2
5 pièces de chaque Ø		1,0 x 3,15	0,5 x 3,0
5 pieces of each Ø		1,6 x 4,0	1,0 x 4,0
5 piezas de cada Ø		2,0 x 5,0	1,5 x 5,0
5 pezzi per ogni Ø		2,5 x 6,3	2,0 x 6,0
		3,15 x 8,0	2,5 x 8,0
4 pieces	piezza pezzi	4,0 x 10,0	3,0 x 10,0
1 piece	piezza pezzo	5,0 x 12,5	4,0 x 12,0
		217,69 €	217,69 €

### Promo-kits 15

Quantité Cantidad Quantità	Quantity Quantità	magafor 110/3	magafor 110/4
3 pièces de chaque Ø		1,0 x 4,0	1,6 x 4,0
3 pieces of each Ø		1,5 x 5,0	2,0 x 5,0
3 piezas de cada Ø		2,0 x 6,0	2,5 x 6,3
3 pezzi per ogni Ø		2,5 x 8,0	3,15 x 8,0
		3,0 x 10,0	4,0 x 10,0
2 pièces	piezza pezzi	4,0 x 12,0	5,0 x 12,5
1 pièce	piezza pezzo	5,0 x 12,5	4,0 x 12,0
		120,39 €	120,39 €



ISO • NFE 66051-A  
DIN 333-A • JIS-1



D x d h7 <sup>(1)</sup> k12	L ± 1	ℓ mini maxi	magafor 10	TIN 0811	magafor 105	Red'X 0910	magaforce 8100	Hard'X 8100-H
3,15 x 0,5 <sup>(2)</sup>	25	0,6 ~ 0,9	8,02 €	13,26 €	12,77 €	24,68 €	41,34 €	46,82 €
3,15 x 0,6 <sup>(2)</sup>	25	0,6 ~ 0,9					41,34 €	46,82 €
3,15 x 0,8 <sup>(2)</sup>	25	1,0 ~ 1,3	8,02 €	13,26 €			41,34 €	46,82 €
3,15 x 1,0	31	1,3 ~ 1,7	8,02 €	13,26 €	12,77 €	21,90 €	42,56 €	49,25 €
3,15 x 1,25	31	1,6 ~ 2,0	8,02 €	13,26 €	12,77 €	21,90 €	42,56 €	49,25 €
3,5 x 0,75	35	1,0 ~ 1,3	8,76 €	14,60 €				
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	8,15 €	13,37 €			43,78 €	50,47 €
4,0 x 1,6	35	2,0 ~ 2,6	8,15 €	13,37 €	12,89 €	22,49 €	43,78 €	50,47 €
5,0 x 1,5	40	2,0 ~ 2,6	9,00 €	14,23 €			54,73 €	62,02 €
5,0 x 2,0	40	2,5 ~ 3,1	9,00 €	14,23 €	13,49 €	23,42 €	54,73 €	62,02 €
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	10,22 €	16,18 €			65,07 €	74,18 €
6,3 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	10,22 €	16,18 €	16,05 €	26,46 €	65,07 €	74,18 €
8,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	11,67 €	18,36 €			79,04 €	90,00 €
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	11,67 €	18,36 €			79,04 €	90,00 €
8,0 x 3,15	50	3,9 ~ 4,6	11,67 €	18,36 €	18,36 €	30,71 €	79,04 €	90,00 €
10,0 x 3,0	55	3,9 ~ 4,6	14,89 €	24,20 €			105,19 €	119,19 €
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	14,89 €	24,20 €	24,02 €	39,52 €	105,19 €	119,19 €
12,0 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	24,02 €	41,23 €				
12,0 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	24,02 €	41,23 €			177,56 €	194,58 €
12,5 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	24,02 €	41,23 €	39,82 €	60,21 €	177,56 €	194,58 €
14,0 x 5,0	69	6,3 ~ 7,2	32,83 €	52,61 €				
16,0 x 6,3	71	8,0 ~ 8,9	43,78 €	62,64 €			280,92 €	301,61 €
20,0 x 8,0	80	10,1 ~ 11,1	91,83 €	112,50 €				
25,0 x 10,0	100	12,8 ~ 13,8	155,06 €	179,39 €				

(1) CARBURE CARBIDE METAL DURO METALLO DURO = h5 (2) Un seul côté Single end De una sola punta Ad un solo lato

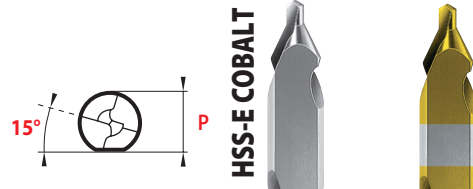
**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E COBALT	HSS-E COBALT + TIN	ASP	ASP + Red'X	CARBURE VHM Metallo duro	CARBURE VHM + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	



Emballage Packaging  
Embalaje Imballo  
**magafor 10-11 Classic 03**  
10 pièces piezas pezzi D x d ≤ 10 x 4

**Avec plat**  
**With flat**  
**Con plano**  
**Con piano**



D x d h7 k12	L ± 1	ℓ mini maxi	P -0,1	magafor 0290	TIN 0890
4,0 x 1,6	35	2,0 ~ 2,6	3,25	9,23 €	14,48 €
5,0 x 2,0	40	2,5 ~ 3,1	4,2	10,34 €	16,05 €
6,3 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	5,35	11,31 €	17,87 €
8,0 x 3,15	50	3,9 ~ 4,6	6,95	13,68 €	20,36 €
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	8,4	21,40 €	31,02 €
12,5 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	10,95	29,18 €	47,42 €
16,0 x 6,3	71	8,0 ~ 8,9	14	47,42 €	66,27 €
20,0 x 8,0	80	10,1 ~ 11,1	17,9	74,79 €	
25,0 x 10,0	100	12,8 ~ 13,8	22,5	131,34 €	

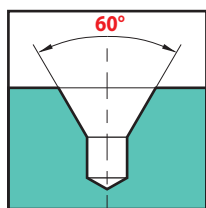




# Forets à centrer • Center drills

Brocas de centrar • Punte a centrare

## 60°



Tolérances Tolerancias Tolleranze

D	d	$\alpha$	
		60°	118°
h7	0,5 ~ 1,5 ± 0,05	- 30'	± 2°
	2,0 ~ 4,0 ± 0,08		
	5,0 ~ 6,0 ± 0,12		



Emballage Packaging

Embalaje Imballo

**magafor 117-118**

10 pièces piezas pezzi D x d ≤ 10 x 4



HSS



HSS-E COBALT



D x d	L ± 1	ℓ mini maxi	magafor 117	magafor 118	TIN 0818
3,0 x 0,5	31	0,6 ~ 0,9		11,93 €	16,05 €
4,0 x 0,8	35	0,9 ~ 1,3		8,15 €	12,16 €
4,0 x 1,0	35	1,2 ~ 1,5	5,89 €	6,56 €	10,58 €
5,0 x 1,2	40	1,3 ~ 1,8	6,56 €	7,30 €	11,31 €
5,0 x 1,5*	40	1,5 ~ 2,0	6,56 €	7,30 €	11,31 €
5,0 x 1,5*	42	1,8 ~ 2,4		7,30 €	
5,0 x 2,0*	40	2,0 ~ 2,5	6,56 €		
5,0 x 2,0*	42	2,4 ~ 3,0		7,30 €	
6,0 x 2,0	45	2,0 ~ 2,5	7,45 €	8,28 €	13,01 €
6,0 x 2,5*	45	3,1 ~ 3,8	7,87 €	8,76 €	13,49 €
6,0 x 2,5*	47	3,0 ~ 3,7		8,76 €	
7,7 x 2,5*	50	2,5 ~ 3,0		9,85 €	16,54 €
7,7 x 2,5*	57	2,5 ~ 3,0	8,85 €	9,85 €	16,54 €
7,7 x 3,0	57	3,0 ~ 3,6	8,85 €	9,85 €	16,54 €
7,7 x 3,2	57	3,2 ~ 3,8	8,85 €	9,85 €	16,54 €
8,0 x 3,0*	50	3,9 ~ 4,6	9,68 €	10,77 €	17,46 €
8,0 x 3,0*	53	3,8 ~ 4,5		10,77 €	
8,0 x 3,2	50	3,9 ~ 4,6	9,68 €	10,77 €	17,46 €
10,0 x 4,0*	65	4,5 ~ 5,1	10,29 €	11,43 €	20,74 €
10,0 x 4,0*	69	4,5 ~ 5,1	11,76 €	13,06 €	21,65 €
11,0 x 4,0	69	4,5 ~ 5,1	18,62 €	20,68 €	37,88 €
11,0 x 5,0*	69	5,5 ~ 6,1	18,62 €	20,68 €	37,88 €
11,0 x 5,0*	78	5,5 ~ 6,1	20,26 €	22,49 €	39,72 €
16,0 x 6,0	90	7,0 ~ 8,0	38,30 €	42,56 €	57,77 €
18,0 x 6,0	95	7,0 ~ 8,0	41,59 €	46,22 €	63,85 €

\*Préciser la longueur totale L  
Precisar la longitud total L

Overall length L has to be mentioned  
Precisare la lunghezza totale L



HSS

## Hors normes

### No normalized standard

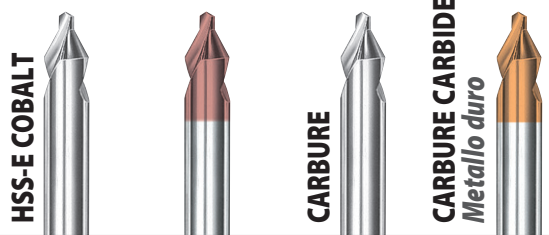
Fuera de normas

Misure non

normalizzate

magafor standard

D x d	L ± 1	ℓ mini maxi	magafor 110	D x d	L ± 1	ℓ mini maxi	magafor 110
2,0 x 0,5	31	0,6 ~ 0,9	36,65 €	8,0 x 2,0	50	2,5 ~ 3,1	22,49 €
2,0 x 0,75	31	1,0 ~ 1,3	33,75 €	8,0 x 3,5	50	4,4 ~ 5,1	22,49 €
2,5 x 0,75	31	1,0 ~ 1,3	33,75 €	8,0 x 4,0	50	5,0 ~ 5,9	22,49 €
3,0 x 0,3	31	0,3 ~ 0,4	36,65 €	10,0 x 2,0	55	2,5 ~ 3,1	26,15 €
3,0 x 0,4	31	0,5 ~ 0,7	36,65 €	10,0 x 2,5	55	3,1 ~ 3,8	26,15 €
3,0 x 0,75	31	1,0 ~ 1,3	18,24 €	10,0 x 3,5	55	4,4 ~ 5,1	26,15 €
3,0 x 1,0	31	1,3 ~ 1,7	18,24 €	10,0 x 5,0	55	6,3 ~ 7,2	26,15 €
3,5 x 0,5	35	0,6 ~ 0,9	18,24 €	12,0 x 2,5	63	3,1 ~ 3,8	41,34 €
4,0 x 0,75	35	1,0 ~ 1,3	18,24 €	12,0 x 3,0	63	3,9 ~ 4,6	41,34 €
4,0 x 1,5	35	2,0 ~ 2,6	18,24 €	12,0 x 3,5	63	4,4 ~ 5,1	41,34 €
4,0 x 2,0	35	2,5 ~ 3,1	18,24 €	12,0 x 6,0	63	8,0 ~ 8,9	41,34 €
5,0 x 1,0	40	1,3 ~ 1,7	18,24 €	14,0 x 3,0	69	3,9 ~ 4,6	60,21 €
5,0 x 2,5	40	3,1 ~ 3,8	18,24 €	14,0 x 4,0	69	5,0 ~ 5,9	60,21 €
6,0 x 1,0	45	1,3 ~ 1,7	18,24 €	14,0 x 6,0	69	8,0 ~ 8,9	60,21 €
6,0 x 1,5	45	2,0 ~ 2,6	18,24 €	16,0 x 4,0	71	5,0 ~ 5,9	76,61 €
6,0 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	18,24 €	16,0 x 6,0	71	8,0 ~ 8,9	76,61 €
6,0 x 3,0	45	3,9 ~ 4,6	18,24 €	18,0 x 5,0	77	6,3 ~ 7,2	96,69 €
7,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	22,49 €	20,0 x 7,0	80	9,0 ~ 9,9	150,81 €
7,5 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	22,49 €	22,0 x 6,0	100	8,0 ~ 8,9	232,28 €
8,0 x 1,5	50	2,0 ~ 2,6	22,49 €				



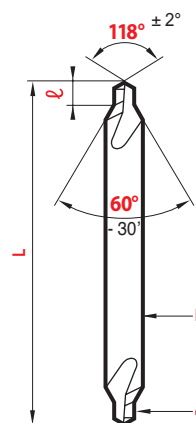
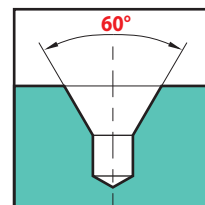
# 60° Longs et extra-longs

## Long reach series

Largas y extra-largas  
Serie lunga ed extra lunga

magafor standard

L <sup>(1)</sup>	D x d	ℓ	magafor 18	Red'X 0918	magaforce 8118	Hard'X 8118-H
± 1	h7 <sup>(2)</sup> k12	mini maxi				
60	3,5 x 0,75	1,0 ~ 1,3	12,16 €			
	4,0 x 1,0	1,3 ~ 1,7	12,04 €			
	5,0 x 1,5	2,0 ~ 2,6	11,67 €			
80	6,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	12,47 €			
	8,0 x 2,5	3,1 ~ 3,8	15,80 €			
	8,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	15,80 €			
100	4,0 x 1,0	1,3 ~ 1,7	21,28 €	36,00 €	102,00 €	108,93 €
	5,0 x 1,5	2,0 ~ 2,6	20,68 €			
	6,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	20,68 €	38,35 €	105,00 €	115,53 €
	8,0 x 2,5	3,1 ~ 3,8	20,68 €			
	8,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	20,68 €	39,52 €	146,00 €	158,10 €
	10,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	20,68 €			
	10,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	20,68 €	41,34 €	192,00 €	206,74 €
120	12,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	27,67 €			
	12,0 x 5,0	6,3 ~ 7,2	27,67 €			
	3,5 x 0,75	1,0 ~ 1,3	39,52 €			
	4,0 x 1,0	1,3 ~ 1,7	28,28 €			
	5,0 x 1,5	2,0 ~ 2,6	27,67 €			
	5,0 x 1,6	2,0 ~ 2,6	27,67 €			
	6,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	27,67 €			
	8,0 x 2,5	3,1 ~ 3,8	32,23 €			
	8,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	32,23 €			
	10,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	37,09 €			
150	10,0 x 3,15	3,9 ~ 4,6	37,09 €			
	10,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	37,09 €			
	12,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	44,99 €			
	14,0 x 5,0	6,3 ~ 7,2	55,33 €			
	4,0 x 1,0	1,3 ~ 1,7	33,44 €			
	5,0 x 1,5	2,0 ~ 2,6	33,44 €			
	6,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	33,44 €			
200	8,0 x 2,5	3,1 ~ 3,8	38,31 €			
	8,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	38,31 €			
	10,0 x 3,0	3,9 ~ 4,6	43,78 €			
	10,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	43,78 €			
	12,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	53,51 €			
	16,0 x 6,3	8,0 ~ 8,9	79,04 €			
200	5,0 x 2,0	2,5 ~ 3,1	69,93 €			
	6,3 x 2,5	3,1 ~ 3,8	68,71 €			
	8,0 x 3,15	3,9 ~ 4,6	65,07 €			
	10,0 x 4,0	5,0 ~ 5,9	71,14 €			



**Hard-X**  
Jusqu'à  
up to  
Hasta  
Fino a 67 HRC

(1) Si "L" non indiquée: livraison en longueur 100 mm  
When "L" is not mentioned: 100 mm overall will be delivered  
Si no se especifica "L": entrega con longitud de 100mm  
Se "L" non viene indicata: consegna in lunghezza 100 mm

(2) CARBURE CARBIDE METAL DURO METALLO DURO = h5

## Promo-kits

HSS-Co

6 pièces pieces piezza pezzi		magafor 180
4 x 1 L 60	5 x 1,5 L 60	
6 x 2 L 80	8 x 2,5 L 80	96,07 €
10 x 3 L 100	12 x 4 L 100	





# Forets à centrer • Center drills

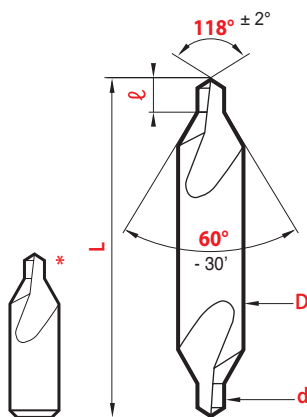
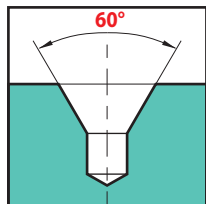
Brocas de centrar • Punte a centrare

## Cotes en pouces

Sizes in inches

Medidas en pulgadas

Misure in pollici



Emballage Packaging

Embalaje Imballo

**magafor 114-115**

10 pièces piezas pezzi D x d ≤ 10 x 4

A N° 00000 ~ 5



60°

HSS



HSS-E 8% COBALT



ASA N°	D x d h7 k12	L ± 1	ℓ mini maxi	magafor 115	TIN 08115	magafor 1055	Red'X 0915
Forets d'un seul côté* Single end drills				Brocas de una sola punta Punte ad un solo lato			
<b>A</b> 00000	3,17 x 0,25 (1/8 x .010)	31	0,2 ~ 0,45	24,93 €	29,80 €	27,67 €	38,31 €
<b>B</b> 0000	3,17 x 0,38 (1/8 x .015)	31	0,35 ~ 0,65	18,55 €	23,47 €	20,68 €	32,84 €
<b>C</b> 000	3,17 x 0,51 (1/8 x .020)	31	0,5 ~ 0,8			18,55 €	31,02 €
<b>D</b> 00	3,17 x 0,63 (1/8 x .025)	31	0,7 ~ 1,0			17,33 €	27,36 €
<b>E</b> 0	3,17 x 0,79 (1/8 x 1/32)	31	0,9 ~ 1,2			14,89 €	24,33 €
Forets doubles Double end drills				Brocas de doble punta Punte doppie			
<b>C</b> 000	3,17 x 0,51 (1/8 x .020)	31	0,5 ~ 0,8	13,37 €	18,85 €		
<b>D</b> 00	3,17 x 0,63 (1/8 x .025)	31	0,7 ~ 1,0	10,34 €	15,57 €		
<b>E</b> 0	3,17 x 0,79 (1/8 x 1/32)	31	0,9 ~ 1,2	6,69 €	11,92 €		
<b>F</b> 1/0	3,17 x 1,02 (1/8 x .040)	31	1,0 ~ 1,3	6,69 €	11,92 €	17,33 €	
<b>1</b>	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	1,4 ~ 1,7	5,96 €	11,31 €	11,43 €	22,98 €
<b>2</b>	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	2,4 ~ 2,7	6,20 €	11,67 €	12,16 €	23,83 €
<b>3</b>	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	3,3 ~ 3,9	7,18 €	13,49 €	13,68 €	25,54 €
<b>4</b>	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	3,8 ~ 4,4	8,15 €	14,96 €	15,80 €	27,36 €
<b>4-1/2</b>	9,52 x 3,57 (3/8 x 9/64)	63	4,3 ~ 4,9	11,67 €	21,90 €	23,11 €	
<b>5</b>	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	5,9 ~ 6,5	14,89 €	28,82 €	29,49 €	34,06 €
<b>6</b>	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	6,9 ~ 7,5	17,94 €	31,98 €	34,06 €	51,39 €
<b>7</b>	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	82	8,0 ~ 8,6	25,84 €	58,98 €	50,47 €	74,18 €
<b>8</b>	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	10,0 ~ 10,6	47,42 €	108,23 €	95,46 €	138,65 €
<b>9</b>	22,22 x 8,73 (7/8 x 11/32)	92	11,0 ~ 11,6	63,24 €	144,71 €	133,78 €	
<b>10</b>	25,40 x 9,52 (1 x 3/8)	95	12,1 ~ 12,7	79,04 €	181,20 €	170,27 €	



60°

CARBURE CARBIDE

METAL DURO METALLO DURO

ASA N°	D x d h5 k12	L ± 1	ℓ mini maxi	magaforce 8105	Hard'X 8105-H
<b>D</b> 00	3,17 x 0,63 (1/8 x .025)	31	0,7 ~ 1,0	54,73 €	62,64 €
<b>E</b> 0	3,17 x 0,79 (1/8 x .020)	31	0,9 ~ 1,2	48,64 €	56,55 €
<b>1</b>	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	1,4 ~ 1,7	42,56 €	50,47 €
<b>2</b>	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	2,4 ~ 2,7	54,73 €	62,02 €
<b>3</b>	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	3,3 ~ 3,9	66,89 €	76,01 €
<b>4</b>	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	3,8 ~ 4,4	79,04 €	90,00 €
<b>5</b>	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	5,9 ~ 6,5	152,03 €	166,61 €
<b>6</b>	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	6,9 ~ 7,5	194,58 €	211,61 €

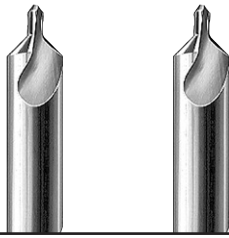






82°-90°

HSS



60°

HSS



ASA N°	D x d h7 k12	L ± 1	ℓ mini maxi	82° 154	90° 155
1	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	1,4 ~ 1,7	14,29 €	14,29 €
2	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	2,4 ~ 2,7	13,68 €	13,68 €
3	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	3,3 ~ 3,9	16,43 €	16,43 €
4	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	3,8 ~ 4,4	19,15 €	19,15 €
5	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	5,9 ~ 6,5	36,49 €	36,49 €
6	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	6,9 ~ 7,5	40,13 €	40,13 €
7	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	82	8,0 ~ 8,6	66,27 €	66,27 €
8	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	10,0 ~ 10,6	83,91 €	83,91 €

BS N°	D x d h7 k12	L ± 1	ℓ mini maxi	magafor 114
1	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	38	1,5 ~ 1,8	5,96 €
2	4,76 x 1,58 (3/16 x 1/16)	44	2,0 ~ 2,4	6,20 €
3	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50	3,3 ~ 3,9	7,18 €
4	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	56	4,1 ~ 4,7	8,28 €
5	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	63	6,5 ~ 7,1	14,89 €
6	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	75	8,5 ~ 9,1	25,84 €
7	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	10,8 ~ 11,6	47,42 €

## Longs

Largas  
Serie lunga



60°-82°-90°

HSS



HSS-E COBALT



HSS



HSS



ASA N°	D x d h7 k12	L ± 1	60° 185	60° 186	82° 154-L	90° 155-L
1 x 3"		76	11,31 €	14,14 €	20,06 €	20,06 €
1 x 4"	3,17 x 1,19	102	21,28 €	26,61 €	37,69 €	37,69 €
1 x 5"	(1/8 x 3/64)	127	28,28 €	35,34 €	49,85 €	49,85 €
1 x 6"		152	31,62 €	39,52 €	54,73 €	54,73 €
2 x 3"		76	12,16 €	15,20 €	21,28 €	21,28 €
2 x 4"	4,76 x 1,98	102	19,77 €	24,69 €	34,65 €	34,65 €
2 x 5"	(3/16 x 5/64)	127	27,36 €	34,20 €	48,05 €	48,05 €
2 x 6"		152	31,02 €	38,56 €	55,95 €	55,95 €
3 x 3"		76	12,47 €			
3 x 4"	6,35 x 2,77	102	19,77 €	24,69 €	35,27 €	35,27 €
3 x 5"	(1/4 x 7/64)	127	27,67 €	34,20 €	51,08 €	51,08 €
3 x 6"		152	31,02 €	38,56 €	57,77 €	57,77 €
4 x 3"		76	13,06 €			
4 x 4"	7,93 x 3,17	102	20,68 €	25,84 €	36,49 €	36,49 €
4 x 5"	(5/16 x 1/8)	127	32,23 €	40,28 €	57,77 €	57,77 €
4 x 6"		152	35,87 €	44,85 €	63,24 €	63,24 €
4-1/2 x 4"		102	21,90 €			
4-1/2 x 5"	9,52 x 3,57	127	37,09 €			
4-1/2 x 6"	(3/8 x 9/64)	152	41,95 €	52,44 €	76,01 €	76,01 €
5 x 4"		102	27,67 €	34,58 €	48,64 €	48,64 €
5 x 5"	11,11 x 4,76	127	44,99 €	56,24 €	79,04 €	79,04 €
5 x 6"	(7/16 x 3/16)	152	49,85 €	62,32 €	87,57 €	87,57 €
6 x 4"		102	28,28 €	35,35 €	51,68 €	51,68 €
6 x 5"	12,70 x 5,55	127	45,61 €	57,01 €	82,10 €	82,10 €
6 x 6"	(1/2 x 7/32)	152	51,08 €	63,85 €	91,21 €	91,21 €
7 x 5"	15,87 x 6,35	127	57,77 €			
7 x 6"	(5/8 x 1/4)	152	66,89 €	83,59 €	103,37 €	103,37 €
8 x 6"	19,05 x 7,93	152	74,18 €	92,73 €	133,78 €	133,78 €
	(3/4 x 5/16)					



Centrage • Pointage / Centering • Spoting  
Centratura • Centrate NC / Centrato • Punteado



# Forets à centrer • Center drills

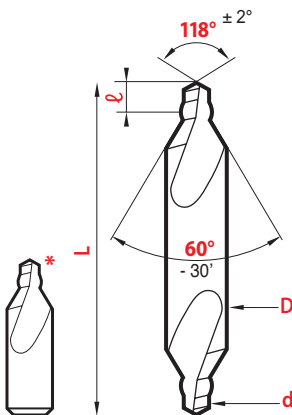
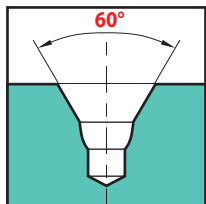
Brocas de centrar • Punta a centrare

## 60°

## Avec bourrelet de renfort Forme W With reinforcing bulge Form W

Con refuerzo Forma W

Con refuerzo Forma W



Le foret à centrer **magafor** forme W est plus robuste qu'un foret à centrer normal :

- le bourrelet renforce la pointe,
- il augmente le dégagement des copeaux,
- il favorise la lubrification du foret.

The **magafor** center drill form W is stronger than common center drills :

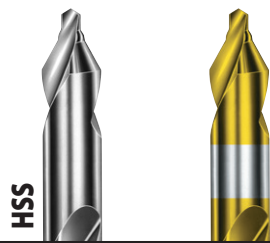
- the bulge reinforces the point,
- it improves swarf removal,
- it makes the lubrication of the drill easier.

La broca de centrar **magafor** forma W es més robusta que cualquier broca de centrar estándar :

- Punta reforzada,
- Aumento de evacuación de viruta,
- Mejor lubricación de la broca.

La punta a centrare **magafor** forma W è più robusta di una punta a centrare normale :

- il bordino rinforza la punta,
- migliora l'evacuazione dei trucioli,
- favorisce la lubrificazione della punta.



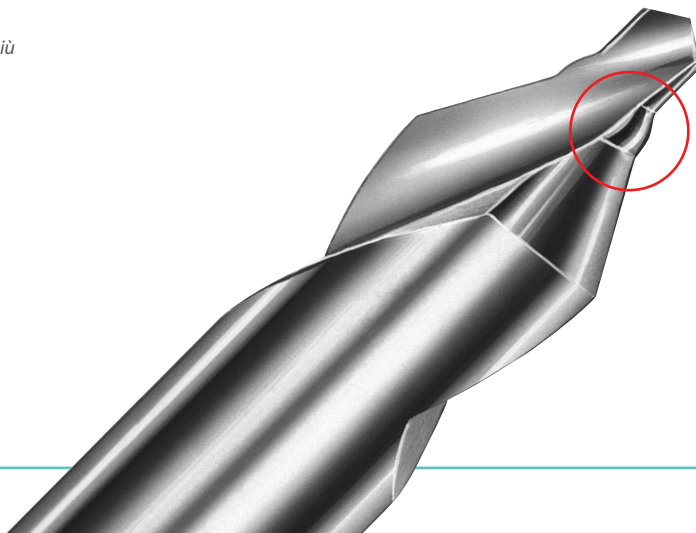
ISO • NFE 66051-W  
DIN 333-W • JIS-1

HSS

TIN  
0814

D x d	L	ℓ	magafor 14	TIN 0814
h7 k12	± 1	mini maxi		
3,0 x 0,5	31	0,6 ~ 0,9	12,29 €	
3,15 x 0,5*	25	0,6 ~ 0,9	6,08 €	
3,15 x 0,8*	25	1,0 ~ 1,3	6,08 €	
3,15 x 1,0	31	1,3 ~ 1,7	6,08 €	
3,15 x 1,25	31	1,6 ~ 2,0	6,08 €	
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	6,56 €	12,83 €
4,0 x 1,25	35	1,6 ~ 2,0	6,56 €	
4,0 x 1,6	35	2,0 ~ 2,6	6,56 €	
5,0 x 1,5	40	2,0 ~ 2,6	7,18 €	13,94 €
5,0 x 1,6	40	2,0 ~ 2,6	7,18 €	
5,0 x 2,0	40	2,5 ~ 3,1	7,18 €	
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	7,90 €	15,20 €
6,3 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	7,90 €	
6,3 x 2,5	45	3,1 ~ 3,8	7,90 €	
8,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	8,64 €	16,54 €
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	8,64 €	
8,0 x 3,15	50	3,9 ~ 4,6	8,64 €	
10,0 x 3,0	55	3,9 ~ 4,6	11,31 €	21,34 €
10,0 x 3,15	55	3,9 ~ 4,6	11,31 €	
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	11,31 €	
12,0 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	19,15 €	38,31 €
12,0 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	19,15 €	
12,5 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	19,15 €	
12,5 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	19,15 €	
14,0 x 5,0	69	6,3 ~ 7,2	25,54 €	
16,0 x 5,0	71	6,3 ~ 7,2	28,28 €	
16,0 x 6,3	71	8,0 ~ 8,9	28,28 €	
18,0 x 6,0	77	8,0 ~ 8,9	37,09 €	
20,0 x 6,3	80	8,0 ~ 8,9	57,16 €	
20,0 x 8,0	80	10,1 ~ 11,1	57,16 €	
25,0 x 10,0	100	12,8 ~ 13,8	90,00 €	

\*D'un seul côté Single end De una sola punta Ad un solo lato





HSS

ASA N°	D x d h7 k12	L ± 1	ℓ mini maxi	magafor 145
1 - W	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	1,4 ~ 1,7	10,94 €
2 - W	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	2,4 ~ 2,7	10,94 €
3 - W	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	3,3 ~ 3,9	10,94 €
4 - W	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	3,8 ~ 4,4	12,47 €
5 - W	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	5,9 ~ 6,5	20,68 €
6 - W	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	6,9 ~ 7,5	23,11 €
7 - W	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	82	8,0 ~ 8,6	33,44 €
8 - W	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	10,0 ~ 10,6	60,21 €



HSS

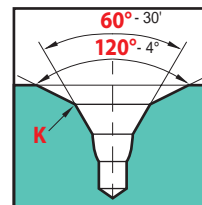
ISO • NFE 66051-BW  
DIN 333-BW • JIS-1

D x d h7 k12	L ± 1	K js13	ℓ mini maxi	magafor 023
6,3 x 1,6	45	3,3	2,0 ~ 2,6	12,04 €
8,0 x 2,0	50	4,2	2,5 ~ 3,1	13,85 €
10,0 x 2,5	55	5,3	3,1 ~ 3,8	17,38 €
11,2 x 3,15	62	6,7	3,9 ~ 4,6	25,30 €
14,0 x 4,0	69	8,5	5,0 ~ 5,9	35,87 €
18,0 x 5,0	77	10,6	6,3 ~ 7,2	49,85 €
20,0 x 6,3	80	13,2	8,0 ~ 8,9	69,31 €

## Avec chanfrein et bourrelet de renfort With chamfer and reinforcing bulge

Con chaflan y refuerzo

Con smusso e bordino di rinforzo



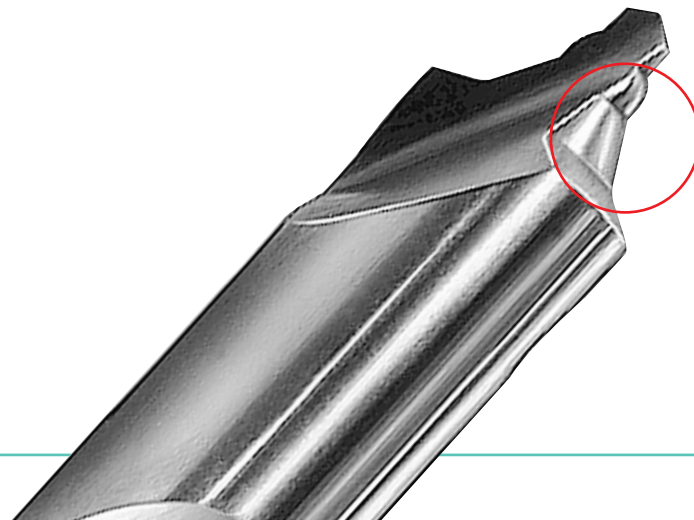
Emballage Packaging  
Embalaje Imballo

**magafor 023-14**

10 pièces piezas pezzi D x d ≤ 10 x 4

**magafor 145**

10 pièces piezas pezzi N° 1W ~ 5W



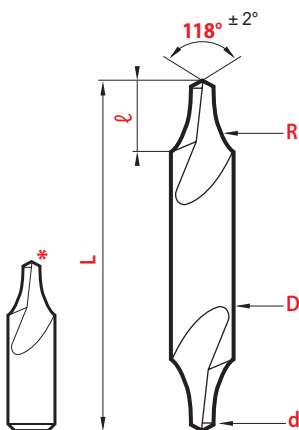
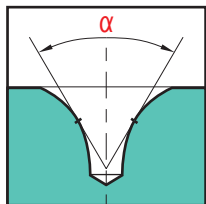
Centrage • Pointage / Centering • Spotting  
Centratura • Centrazione NC / Centrato • Punteado



## À rayon Forme R With radius Form R

Con radio Forma R

A raggio Forma R



Le foret à centrer à rayon **magafor** par son profil spécial est plus performant que le foret à centrer à 60° :

- le rayon supprime l'amorce de rupture,
- il assure une portée précise de la contre-pointe,
- il fait office de chanfrein de protection.

**Magafor** center drill with radius, thanks to its special

profile, is more robust than the 60° center drill :

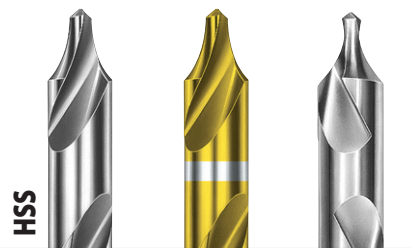
- the radius eliminates the risk of breakage,
- it provides an exact bearing,
- it serves as a protective chamfer.

La broca de centrar con radio **magafor** gracias a su perfil especial es más robusta que la broca de centrar de 60° :

- El radio suprime el riesgo de rotura,
- Asegura un posicionamiento preciso del contra-punto,
- Hace función de chaflán de protección.

La punta a centrare a raggio **magafor**, grazie alla sua sagoma speciale, è più robusta della punta a centrare a 60° :

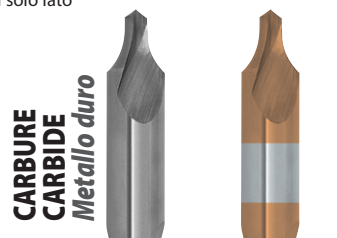
- il profilo raggato elimina i rischi di rottura,
- assicura una spinta costante della contro-punta,
- funge da smusso di protezione. necessità di lavorazione.



ISO • NFE 66051-R  
DIN 333-R • JIS-1

Type Tipo							
D x d	L	R	ℓ		magafor 12	TIN 0812	magafor 170
h7 k12	± 1	1,25 R	mini	maxi			
3,0 x 0,5	31	2,0	2,3	~ 2,6	11,80 €		
3,15 x 0,5*	25	2,0	2,3	~ 2,6	5,71 €		
3,15 x 0,8*	25	2,5	2,6	~ 2,9	5,71 €		12,16 €
3,15 x 1,0	31	2,9	3,0	~ 3,3	5,71 €	11,86 €	11,93 €
3,15 x 1,25	31	3,15	3,3	~ 3,6	5,71 €	11,86 €	11,93 €
3,5 x 0,5	35	3,0	2,7	~ 3,0	12,16 €		
3,5 x 0,75	35	3,4	2,8	~ 3,1	6,94 €		
4,0 x 1,0	35	3,9	3,3	~ 3,6	6,20 €	12,47 €	
4,0 x 1,25	35	4,0	3,7	~ 4,1	6,20 €		
4,0 x 1,6	35	4,0	4,2	~ 4,7	5,96 €	12,21 €	11,31 €
5,0 x 1,5	40	5,0	4,5	~ 4,9	6,94 €	13,68 €	
5,0 x 1,6	40	5,0	4,5	~ 4,9	6,94 €		
5,0 x 2,0	40	5,0	5,0	~ 5,4	6,46 €	13,20 €	11,55 €
6,0 x 2,0	45	5,8	5,4	~ 5,8	7,54 €	14,84 €	
6,3 x 2,0	45	6,3	5,6	~ 6,0	7,54 €		
6,3 x 2,5	45	6,3	6,3	~ 6,8	7,18 €	14,48 €	12,04 €
8,0 x 2,5	50	8,0	7,5	~ 8,0	8,28 €	16,18 €	
8,0 x 3,0	50	8,0	8,0	~ 8,5	8,28 €	16,18 €	14,89 €
8,0 x 3,15	50	8,0	8,0	~ 8,5	8,28 €	16,18 €	14,89 €
10,0 x 3,0	55	10,0	8,9	~ 9,4	10,82 €	20,62 €	
10,0 x 3,15	55	10,0	8,9	~ 9,4	10,82 €		
10,0 x 4,0	55	10,0	10,0	~ 10,6	10,58 €	20,62 €	27,36 €
12,0 x 4,0	63	11,5	10,7	~ 11,3	18,24 €	38,34 €	
12,0 x 5,0	63	11,5	11,4	~ 12,0	18,24 €		
12,5 x 4,0	63	12,5	11,2	~ 11,8	18,24 €		
12,5 x 5,0	63	12,5	12,5	~ 13,1	17,94 €	36,37 €	39,52 €
14,0 x 5,0	69	13,4	12,8	~ 13,4	24,02 €		
16,0 x 5,0	71	16,0	14,4	~ 15,0	27,06 €		
16,0 x 6,3	71	16,0	16,0	~ 16,6	26,15 €	46,84 €	65,07 €
18,0 x 6,0	77	17,8	16,6	~ 17,2	38,92 €		
20,0 x 6,3	80	20,0	17,8	~ 19,0	54,11 €		
20,0 x 8,0	80	20,0	20,0	~ 20,7	49,25 €		124,04 €
25,0 x 10,0	100	25,0	25,0	~ 25,7	85,13 €		
31,5 x 12,5	125	31,5	31,5	~ 32,3	203,10 €		

\*D'un seul côté Single end De una sola punta Ad un solo lato



ISO • NFE 66051-R  
DIN 333-R • JIS-1

D x d	L	R	ℓ		magaforce 8112	Hard'X 8112-H
h5 k12	± 1	1,25 R	mini	maxi		
3,15 x 0,5 <sup>(1)</sup>	25	2,0	2,3	~ 2,6	48,64 €	54,73 €
3,15 x 1,0	31	2,9	3,0	~ 3,3	51,68 €	58,98 €
3,15 x 1,25	31	3,15	3,3	~ 3,6	51,68 €	58,98 €
4,0 x 1,6	35	4,0	4,2	~ 4,7	54,73 €	62,02 €
5,0 x 2,0	40	5,0	5,0	~ 5,4	66,89 €	76,01 €
6,3 x 2,5	45	6,3	6,3	~ 6,8	79,04 €	88,17 €
8,0 x 3,15	50	8,0	8,0	~ 8,5	97,29 €	109,45 €
10,0 x 4,0	55	10,0	10,0	~ 10,6	127,69 €	142,90 €
12,5 x 5,0	63	12,5	12,5	~ 13,1	212,83 €	231,07 €

(1) D'un seul côté Single end De una sola punta Ad un solo lato

# Avec plat

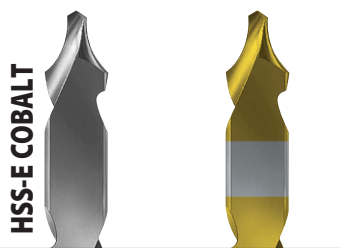
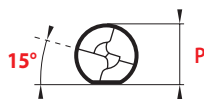
With flat

Con plano

Con piano

ISO • NFE 66051-R

DIN 333-R • JIS-1



performances

> p. 17

D x d	L	R	ℓ	P	magafor 0291	TIN 0891
h7 k12	± 1	1,25 R	mini maxi	-0,1		
4,0 x 1,6	35	4,0	4,2 ~ 4,7	3,25	9,23 €	14,48 €
5,0 x 2,0	40	5,0	5,0 ~ 5,4	4,20	10,34 €	16,05 €
6,3 x 2,5	45	6,3	6,3 ~ 6,8	5,35	11,31 €	17,87 €
8,0 x 3,15	50	8,0	8,0 ~ 8,5	6,95	13,68 €	20,36 €
10,0 x 4,0	55	10,0	10,0 ~ 10,6	8,40	21,40 €	31,02 €
12,5 x 5,0	63	12,5	12,5 ~ 13,1	10,95	29,18 €	47,42 €
16,0 x 6,3	71	16,0	16,0 ~ 16,6	14,00	47,42 €	66,27 €
20,0 x 8,0	80	20,0	20,0 ~ 20,7	17,90	74,79 €	

# Longs

Largas

Serie lunga

magafor standard



L	D x d	R	ℓ	magafor 187
± 1	h7 k12	1,25 R	mini maxi	
120	4,0 x 1,0	3,9	3,3 ~ 3,6	53,51 €
	5,0 x 1,5	5,0	4,5 ~ 4,9	52,29 €
	6,0 x 2,0	5,8	5,4 ~ 5,8	52,29 €
	8,0 x 2,5	8,0	7,5 ~ 8,0	60,80 €
	10,0 x 3,0	10,0	8,9 ~ 9,4	69,31 €
	10,0 x 4,0	10,0	10,0 ~ 10,6	69,31 €



ASA N°	D x d	L	R	ℓ	magafor 125
	h7 k12	± 1	1,25 R	mini maxi	
1 - R	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	3,9	3,3 ~ 3,7	6,34 €
2 - R	4,76 x 1,98 (3/16 x 5/64)	47	5,8	5,2 ~ 5,6	7,04 €
3 - R	6,35 x 2,77 (1/4 x 7/64)	50	8,0	7,0 ~ 7,5	7,85 €
4 - R	7,93 x 3,17 (5/16 x 1/8)	54	10,0	8,7 ~ 9,3	9,14 €
5 - R	11,11 x 4,76 (7/16 x 3/16)	70	12,5	12,3 ~ 12,9	17,76 €
6 - R	12,70 x 5,55 (1/2 x 7/32)	76	13,4	13,4 ~ 14,5	19,91 €
7 - R	15,87 x 6,35 (5/8 x 1/4)	82	17,8	17,0 ~ 17,7	29,97 €
8 - R	19,05 x 7,93 (3/4 x 5/16)	89	20,0	20,6 ~ 21,4	55,28 €



Emballage Packaging

Embalaje Imballo

magafor 12-125

10 pièces piezas pezzi D x d ≤ 10 x 4 / 5R



Centrage • Pointage / Centering • Spotting  
Centratura • Centratore NC / Centrato • Punteado

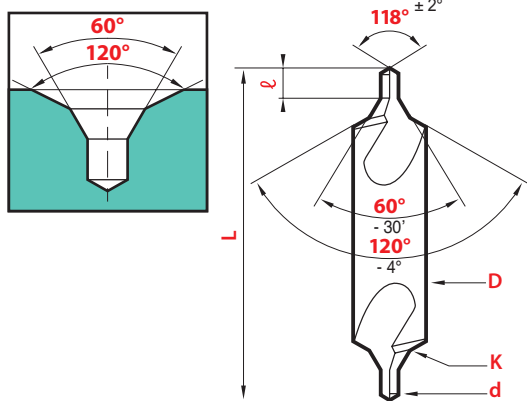


# Forets à centrer • Center drills

Brocas de centrar • Punta a centrare

## Avec chanfrein de protection Form B With protective angle Form B

Con chaflán de protección Forma B  
Con smusso di protezione Forma B



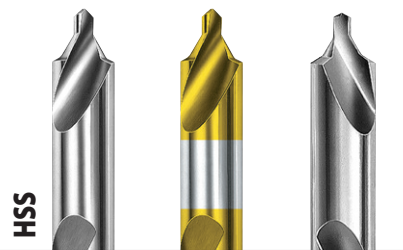
Le foret à centrer avec chanfrein de protection garantit le centre obtenu contre tout risque de choc et de déformation. L'évasement résultant du chanfrein de protection facilite la prise entre pointes des pièces sur machine à alimentation automatique.

Center drill with protective chamfer protects the center obtained from any risk of blows and deformation. The splay resulting from the protective chamfer makes it easier to load parts between centers on machine with automatic feed.

Las brocas de centrar con chaflán de protección garantizan el centrado obtenido contra todo riesgo de choque y deformación. La abertura resultante del chaflán de protección facilita la unión entre puntos de las piezas sobre máquinas de alimentación automáticas.

La punta a centrare con smusso di protezione garantisce il centro ottenuto contro ogni rischio di urti e di deformazioni. La svasatura risultante dallo smusso di protezione facilita la presa dei pezzi fra le punte su macchine con caricamento automatico.

ISO • NFE 66051-B  
DIN 333-B • JIS-2

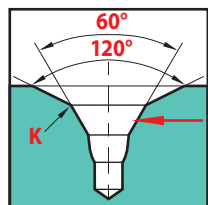


Type Tipo							
D x d	L	K	ℓ	magafor 13	TIN 0813	magafor 173	
h7 k12	± 1	js13	mini maxi				
3,0 x 0,5	31	1,2	0,6 ~ 0,9	13,85 €			
4,0 x 0,75	35	2,0	1,0 ~ 1,3	12,04 €			
4,0 x 1,0	35	2,1	1,3 ~ 1,7	9,85 €	16,12 €	20,98 €	
5,0 x 1,25	40	2,6	1,6 ~ 2,0	9,85 €	16,60 €	22,19 €	
5,0 x 1,5*	40	3,0	2,0 ~ 2,6	11,31 €			
6,0 x 1,0	45	2,5	1,3 ~ 1,7	12,77 €			
6,0 x 2,0*	45	4,0	2,5 ~ 3,1	12,77 €	20,12 €		
6,3 x 1,6	45	3,3	2,0 ~ 2,6	10,09 €	17,38 €	25,84 €	
8,0 x 1,5	50	3,8	2,0 ~ 2,6	14,60 €			
8,0 x 2,0	50	4,2	2,5 ~ 3,1	11,80 €	19,69 €	29,18 €	
8,0 x 2,5*	50	5,5	3,1 ~ 3,8	14,60 €			
8,0 x 3,0*	50	6,0	3,9 ~ 4,6	14,60 €	22,49 €		
10,0 x 2,0	55	5,0	2,5 ~ 3,1	17,63 €			
10,0 x 2,5	55	5,3	3,1 ~ 3,8	14,89 €	25,24 €	31,02 €	
10,0 x 3,0*	55	7,0	3,9 ~ 4,6	17,63 €			
10,0 x 4,0*	55	8,0	5,0 ~ 5,9	17,63 €	28,01 €		
11,2 x 3,15	62	6,7	3,9 ~ 4,6	21,28 €	38,62 €	36,49 €	
12,0 x 2,5	63	6,3	3,1 ~ 3,8	26,46 €			
12,0 x 4,0*	63	9,0	5,0 ~ 5,9	24,62 €	41,98 €		
12,0 x 5,0*	63	9,0	6,3 ~ 7,2	24,62 €			
14,0 x 3,0	69	7,5	3,9 ~ 4,6	33,44 €			
14,0 x 4,0	69	8,5	5,0 ~ 5,9	29,49 €	52,90 €	48,64 €	
14,0 x 5,0*	69	10,0	6,3 ~ 7,2	33,44 €	56,81 €		
16,0 x 4,0	71	10,0	5,0 ~ 5,9	42,56 €			
18,0 x 4,0	77	10,0	5,0 ~ 5,9	46,22 €			
18,0 x 5,0	77	10,6	6,3 ~ 7,2	42,56 €	63,85 €	61,42 €	
18,0 x 6,0*	77	12,0	8,0 ~ 8,9	46,22 €			
20,0 x 5,0	80	12,5	6,3 ~ 7,2	75,40 €			
20,0 x 6,3	80	13,2	8,0 ~ 8,9	58,37 €	84,52 €	81,48 €	
25,0 x 6,0	100	15,0	8,0 ~ 8,9	113,72 €			
25,0 x 6,3	100	16,0	8,0 ~ 8,9	113,72 €			
25,0 x 8,0	100	17,0	10,1 ~ 11,1	96,69 €			
31,5 x 10,0	125	21,2	12,8 ~ 13,8	217,69 €			

\*Dimensions recommandées = pointes fortes Suggested sizes = strong points  
Dimensiones recomendadas = punta reforzada Misure consigliate = punte robuste

## Avec bourrelet de renfort With reinforced bulge

Con chaflán y refuerzo  
Con bordino di rinforzo



ISO • NFE 66051-BW  
DIN 333-BW • JIS-2



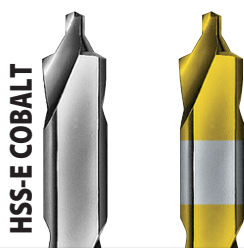
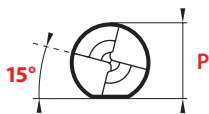
D x d	L	K	ℓ	magafor 023
h7 k12	± 1	js13	mini maxi	
6,3 x 1,6	45	3,3	2,0 ~ 2,6	12,04 €
8,0 x 2,0	50	4,2	2,5 ~ 3,1	13,85 €
10,0 x 2,5	55	5,3	3,1 ~ 3,8	17,38 €
11,2 x 3,15	62	6,7	3,9 ~ 4,6	25,30 €
14,0 x 4,0	69	8,5	5,0 ~ 5,9	35,87 €
18,0 x 5,0	77	10,6	6,3 ~ 7,2	49,85 €
20,0 x 6,3	80	13,2	8,0 ~ 8,9	69,31 €

# Avec plat

## With flat

Con plano  
Con piano

ISO • NFE 66051-B  
DIN 333-B • JIS-2



D x d h7 k12	L ± 1	K js13	ℓ		P -0,1	magafor 0292	TIN 0892
			mini	maxi			
6,3 x 1,6	45	3,3	2,0 ~ 2,6	5,35	14,11 €	21,40 €	
8,0 x 2,0	50	4,2	2,5 ~ 3,1	6,95	17,02 €	24,93 €	
10,0 x 2,5	55	5,3	3,1 ~ 3,8	8,40	23,60 €	35,15 €	
11,2 x 3,15	63	6,7	3,9 ~ 4,6	10,00	31,62 €	49,25 €	
14,0 x 4,0	69	8,5	5,0 ~ 5,9	12,65	41,95 €	62,64 €	
18,0 x 5,0	77	10,6	6,3 ~ 7,2	16,40	63,85 €	88,17 €	
20,0 x 6,3	80	13,2	8,0 ~ 8,9	17,90	82,70 €	108,85 €	
25,0 x 8,0	100	17,0	10,1 ~ 11,1	22,50	159,31 €		
31,5 x 10,0	125	21,2	12,8 ~ 13,8	28,40	265,12 €		

# Longs

Largas  
Serie lunga

magafor standard



L ± 1	D x d h7 k12	K js13	ℓ		magafor 189
			mini	maxi	
120	4,0 x 1,0	2,1	1,3 ~ 1,7	81,48 €	
	5,0 x 1,5	3,0	2,0 ~ 2,6	76,61 €	
	6,0 x 2,0	4,0	2,5 ~ 3,1	76,61 €	
	8,0 x 2,5	5,5	3,1 ~ 3,8	90,00 €	
	10,0 x 3,0	7,0	3,9 ~ 4,6	104,59 €	



Emballage Packaging  
Embalaje Imballo

magafor 13 - 023

10 pièces piezas pezzi D x d ≤ 10 x 4

magafor 134 - 135

10 pièces piezas pezzi N° 1B ~ 5B + N° 11 ~ 15



BS N°	D x d h7 k12	L ± 1	K js13	ℓ		magafor 134
				mini	maxi	
1 - B	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	38	1,9	1,6 ~ 2,0	11,31 €	
2 - B	4,76 x 1,58 (3/16 x 1/16)	45	2,8	2,0 ~ 2,4	11,31 €	
3 - B	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50	3,8	3,3 ~ 3,9	11,31 €	
4 - B	7,93 x 2,77 (5/16 x 7/64)	56	4,8	4,1 ~ 4,7	12,77 €	
5 - B	11,11 x 3,96 (7/16 x 5/32)	64	6,6	5,7 ~ 6,3	21,59 €	
6 - B	15,87 x 5,55 (5/8 x 7/32)	76	9,5	7,7 ~ 8,3	35,27 €	
7 - B	19,05 x 6,35 (3/4 x 1/4)	88	11,4	9,2 ~ 10,0	62,02 €	



ASA N°	D x d h7 k12	L ± 1	K js13	ℓ		magafor 135
				mini	maxi	
11	3,17 x 1,19 (1/8 x 3/64)	31	2,5	1,4 ~ 1,7	11,31 €	
12	4,76 x 1,58 (3/16 x 1/16)	47	3,8	1,9 ~ 2,2	11,31 €	
13	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50	5,1	2,8 ~ 3,4	11,31 €	
14	7,93 x 2,77 (5/16 x 7/64)	54	6,3	3,3 ~ 3,9	12,77 €	
15	11,11 x 3,96 (7/16 x 5/32)	70	8,9	4,8 ~ 5,4	21,59 €	
16	12,70 x 4,76 (1/2 x 3/16)	76	10,1	5,9 ~ 6,5	24,02 €	
17	15,87 x 5,55 (5/8 x 7/32)	82	12,7	6,9 ~ 7,5	35,27 €	
18	19,05 x 6,35 (3/4 x 1/4)	89	15,2	8,0 ~ 8,6	62,02 €	
19	22,22 x 7,93 (7/8 x 5/16)	92	17,8	10,0 ~ 10,6	74,79 €	
20	25,40 x 9,52 (1 x 3/8)	95	20,3	12,1 ~ 12,7	106,41 €	

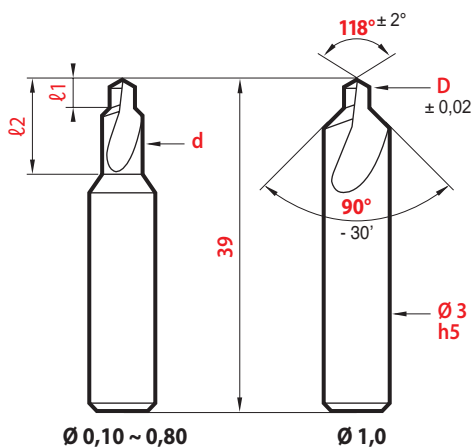
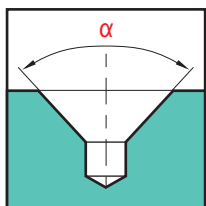




# Forets à centrer • Center drills

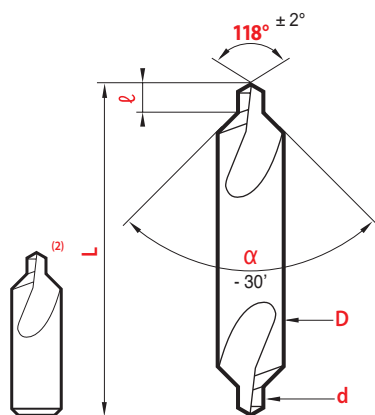
Brocas de centrar • Punte a centrare

90°



Ø 0,10 ~ 0,80

Ø 1,0



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D	d	l1	l2	magaforce 82X-1
0,10	0,55	0,10	1,8	39,52 €
0,15	0,55	0,15	1,8	38,92 €
0,20	0,55	0,20	1,8	38,31 €
0,25	0,85	0,25	2,7	37,69 €
0,30	0,85	0,30	2,7	36,49 €
0,40	1,4	0,40	4,5	35,27 €
0,50	1,4	0,50	4,5	35,27 €
0,60	2,3	0,60	7,2	35,27 €
0,80	2,3	0,80	7,2	35,27 €
1,00	-	1,00	-	35,27 €



Type  
Tipo

D x d	L	l	magafor 15	magafor 175	magaforce 8115	Hard'X 8115-H
3,0 x 0,5 <sup>(2)</sup>	25	0,6 ~ 0,9	15,50 €			
3,5 x 0,75	35	1,0 ~ 1,3	13,99 €			
4,0 x 1,0	35	1,3 ~ 1,7	12,77 €	40,75 €	69,00 €	76,01 €
5,0 x 1,5	40	2,0 ~ 2,6	13,06 €	43,78 €		
6,0 x 2,0	45	2,5 ~ 3,1	16,12 €	46,22 €	96,00 €	106,41 €
8,0 x 2,5	50	3,1 ~ 3,8	18,55 €	49,25 €		
8,0 x 3,0	50	3,9 ~ 4,6	18,55 €	49,25 €	118,00 €	130,74 €
10,0 x 3,0	55	3,9 ~ 4,6	24,02 €	56,55 €		
10,0 x 4,0	55	5,0 ~ 5,9	24,02 €	56,55 €	156,00 €	170,27 €
12,0 x 4,0	63	5,0 ~ 5,9	36,49 €			
12,0 x 5,0	63	6,3 ~ 7,2	36,49 €			
14,0 x 5,0	69	6,3 ~ 7,2	50,47 €			
18,0 x 6,0	77	8,0 ~ 8,9	74,18 €			
25,0 x 8,0	100	10,1 ~ 11,1	159,31 €			

(1) CARBURE CARBIDE METAL DURO METALLO DURO = h5  
(2) D'un seul côté Single end De una sola punta Ad un solo lato

## Longs

Largas  
Serie lunga

HSS-E COBALT

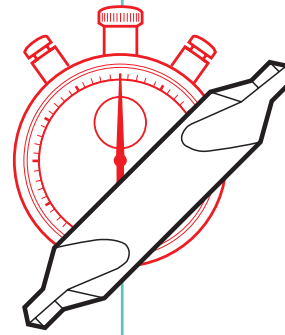
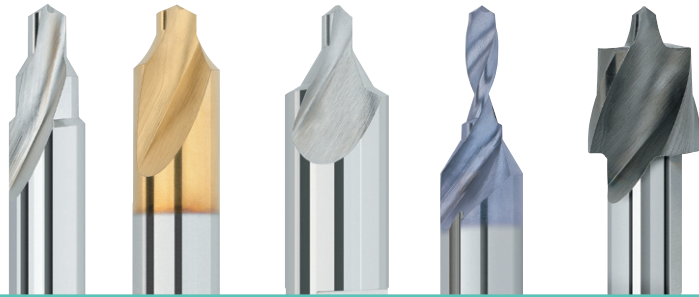


D x d	L	l	magafor 188
h7 k12	± 1	mini maxi	
4,0 x 1,0	120	1,3 ~ 1,7	81,48 €
5,0 x 1,5	120	2,0 ~ 2,6	76,61 €
6,0 x 2,0	120	2,5 ~ 3,1	76,61 €
8,0 x 2,5	120	3,1 ~ 3,8	84,08 €
10,0 x 3,0	120	3,9 ~ 4,6	92,95 €
10,0 x 4,0	120	5,0 ~ 5,9	92,95 €

# Special

## 2 semaines • 2 weeks

### 2 semanas • 2 settimane

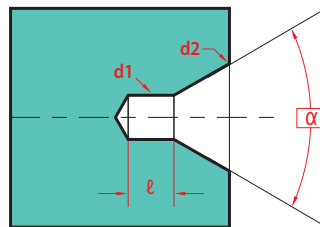


Nous disposons d'ébauches qui permettent de réaliser nombre d'outils spéciaux: consultez-nous en complétant le croquis correspondant à votre centrage.

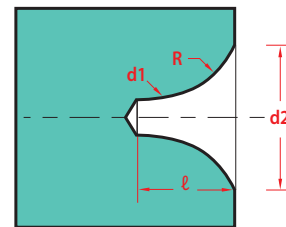
Our stock of semi-finished tools enables us to manufacture many specials: with your inquiries please complete the appropriate sketch with your centering operation.

Nuestro stock de herramientas semi-elaboradas nos permite la fabricación de numerosas herramientas especiales con sus peticiones rellene el croquis adecuado a sus necesidades.

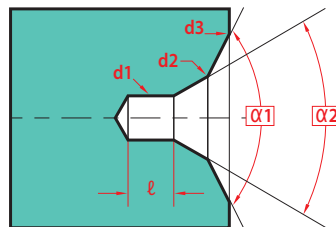
Disponiamo di sbozzati che ci consentono di costruire numerosi utensili speciali: consultateci completando il disegno corrispondente alla vostra necessità.



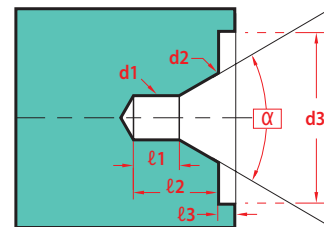
d1 = l =  
d2 = alpha =



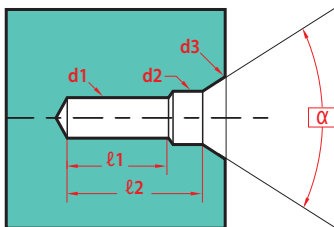
d1 = R =  
d2 = l =



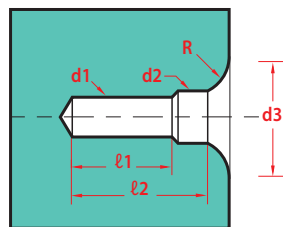
d1 = l =  
d2 = alpha1 =  
d3 = alpha2 =



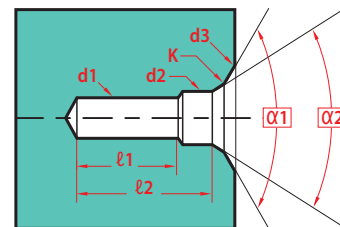
d1 = l1 =  
d2 = l2 =  
d3 = l3 =  
alpha =



d1 = l1 =  
d2 = l2 =  
d3 = alpha =



d1 = R =  
d2 = l1 =  
d3 = l2 =



d1 = K =  
d2 = l1 =  
d3 = l2 =  
alpha1 = alpha2 =

Matière à usiner / Material to machine  
Material a mecanizar / Materiale da lavorare \_\_\_\_\_

Quantité d'outils / Number of tools  
Número de herramientas / Numero pezzi \_\_\_\_\_

Tolérance spéciale / Special tolerance  
Tollerancia especial / Tolleranza speciale \_\_\_\_\_

Nom et adresse  
Nombre y dirección

Name and address  
Nome ed indirizzo



# Forets à centrer • Center drills

Brocas de centrar • Punte a centrare

## Les bouts d'arbres filetés

### For threaded holes

Para los extremos de ejes roscados

Per le estremità di alberi filettati



**Principale utilisation :**  
**pour centrer et percer les axes de moteurs électriques, pompes et moto-réducteurs.**

Ces forets à centrer sont conçus pour réaliser en une seule opération :

- 1 - l'avant-trou de taraudage,
- 2 - l'entrée de taraud,
- 3 - le centre.

Les codes **0280 - 0288 - 0284** ont un plat de serrage et pour le logement d'un outil de dressage. Les deux rainures latérales facilitent la lubrification.

**Main use :**

**to center and to bore the shafts of electric motors, pumps and speed-reducing gear.**

These Center drills are designed to do the following in a single operation :

- 1 - make the preliminary tap hole,
- 2 - make the tap entrance,
- 3 - do the centering.

The code **0280 - 0288 - 0284** have a flat for a blocking screw and carbide insert. The two side grooves facilitate lubrication.

*Usa principal :*

*Centrado y taladrado de ejes de motores eléctricos, bombas, motoreductores.*

*Estas brocas de centrar están*

*diseñadas para realizar en una sola operación :*

- 1 - el agujero previo de roscado,
- 2 - la entrada de rosca,
- 3 - el centrado.

*El código 0280 - 0288 - 0284 incorporan un plano de bloqueo para el tornillo de apriete y la placa de metal duro. Las dos ranuras laterales facilitan la lubricación.*

*Principale impiego :*

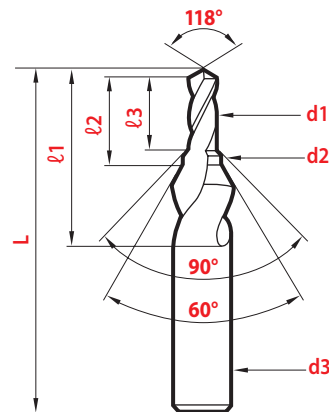
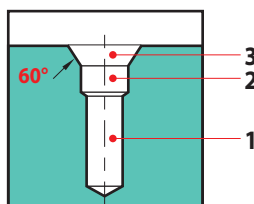
*per centrare e forare gli assi di motori elettrici, pompe e moto-riduttori.*

*Queste punte a centrare sono concepite per realizzare in un'unica operazione :*

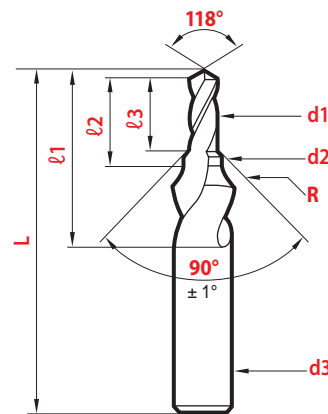
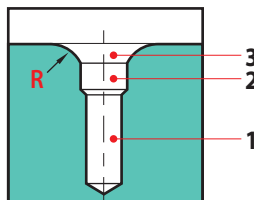
- 1 - l'avanforo di filettatura,
- 2 - l'imboccatura per il maschio,
- 3 - la centratura.

*Gli articoli 0280 - 0288 - 0284 presentano un piano di bloccaggio anche per il posizionamento all'interno di una macchina intestatrice. Le due scanalature laterali favoriscono la lubrificazione.*

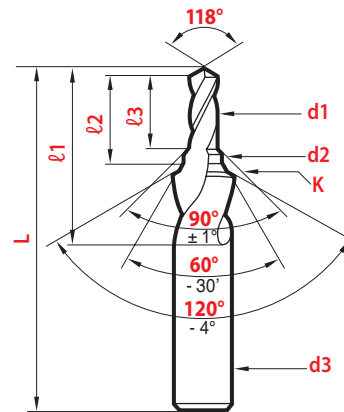
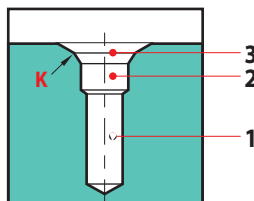
### Forme D

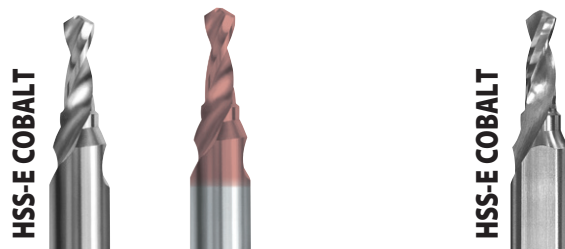


### Forme DR



### Forme DS





## DIN 332/2 - **Forme D**

Sans plat  
Without flat  
Sin plano  
Senza piano



Avec plat  
With flat  
Con plano  
Con piano

VIS VITE Kernloch	d1 -0/-0,05	d2 ± 0,5	d3 h7	L ± 1	ℓ1	ℓ2	ℓ3	magafor <b>0285</b>	Red'X <b>0985</b>	P -0,1	magafor <b>0280</b>
M3	2,5	3,2	6,0	55	18	9,0	8	<b>54,73 €</b>	<b>61,70 €</b>		
M4	3,3	4,3	8,0	63	23	12,6	11	<b>48,64 €</b>	<b>59,12 €</b>	6,75	<b>66,89 €</b>
M5	4,2	5,3	10,0	67	27	15,1	13	<b>57,77 €</b>	<b>70,57 €</b>	8,45	<b>72,97 €</b>
M6	5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	<b>66,89 €</b>	<b>83,10 €</b>	10,45	<b>91,21 €</b>
M8	6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	<b>72,97 €</b>	<b>91,06 €</b>	12,50	<b>97,29 €</b>
M10	8,5	10,5	16,0	90	47	27,7	23	<b>85,13 €</b>	<b>109,77 €</b>	14,85	<b>109,45 €</b>
M12	10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	<b>103,37 €</b>	<b>139,04 €</b>	18,45	<b>133,78 €</b>
M16	14,0	17,0	25,0	132	67	41,3	33			23,45	<b>255,39 €</b>
M20	17,5	21,0	31,5	145	77	48,3	38			29,35	<b>352,68 €</b>
M24	21,0	25,0	40,0	160	90	57,0	45			36,50	<b>547,27 €</b>

## DIN 332/2 - **FORME DR**

Sans plat  
Without flat  
Sin plano  
Senza piano



Avec plat  
With flat  
Con plano  
Con piano

VIS VITE Kernloch	d1 -0/-0,05	d2 ± 0,5	d3 h7	L ± 1	ℓ1	ℓ2	ℓ3	R*	magafor <b>0287</b>	P -0,1	magafor <b>0288</b>
M4	3,3	4,3	8,0	63	23	12,6	11	4	<b>57,77 €</b>	6,75	<b>79,04 €</b>
M5	4,2	5,3	10,0	67	27	15,1	13	6	<b>66,89 €</b>	8,45	<b>85,13 €</b>
M6	5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	8	<b>79,04 €</b>	10,45	<b>103,37 €</b>
M8	6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	10	<b>88,17 €</b>	12,50	<b>112,50 €</b>
M10	8,5	10,5	16,0	90	47	27,7	23	16	<b>100,33 €</b>	14,85	<b>124,66 €</b>
M12	10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	20	<b>121,62 €</b>	18,45	<b>155,06 €</b>
M16	14,0	17,0	25,0	132	70	41,3	33	25		23,40	<b>291,87 €</b>
M20	17,5	21,0	31,5	145	77	48,3	38	31,5		29,35	<b>425,65 €</b>
M24	21,0	25,0	40,0	160	98	57	45	40		36,50	<b>626,31 €</b>

\*R maxi = 1,25 R

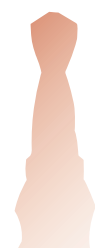
## DIN 332/2 - **FORME DS**

Sans plat  
Without flat  
Sin plano  
Senza piano



Avec plat  
With flat  
Con plano  
Con piano

VIS VITE Kernloch	d1 -0/-0,05	d2 ± 0,5	d3 h7	L ± 1	ℓ1	ℓ2	ℓ3	K js13	magafor <b>0283</b>	P -0,1	magafor <b>0284</b>
M4	3,3	4,3	8	63	23	12,6	11	6,4	<b>57,77 €</b>	6,75	<b>79,04 €</b>
M5	4,2	5,3	10	67	27	15,1	13	7,8	<b>66,89 €</b>	8,45	<b>85,13 €</b>
M6	5,0	6,4	12,5	71	33	18,9	16	9,1	<b>79,04 €</b>	10,45	<b>103,37 €</b>
M8	6,8	8,4	14,0	88	41	23,0	19	11,8	<b>88,17 €</b>	12,50	<b>112,50 €</b>
M10	8,5	10,5	18,0	90	47	27,7	23	14,2	<b>100,33 €</b>	14,85	<b>124,66 €</b>
M12	10,2	13,0	20,0	105	59	34,5	28	17,4	<b>121,62 €</b>	18,45	<b>155,06 €</b>
M16	14,0	17,0	26,0	132	70	41,3	33	21,9		23,40	<b>291,87 €</b>



**Revêtements : nous consulter.**

**Coating : please inquire**

*Recubrimiento : sobre pedido*

*Rivestimento : consultateci*



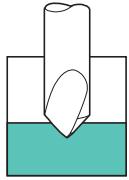
# Forets à pointer NC • NC spotting drill

Brocas de puntear • Punte a centrare

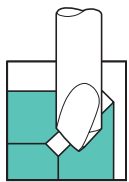
## Double

Doble punta  
Doppie

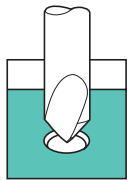
# DUO-mag



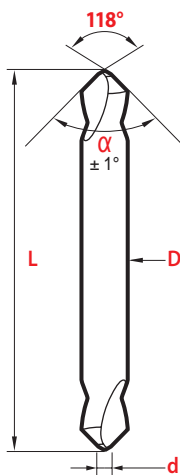
Centrage - Pointage  
Centering - Spotting  
Centrado - Punteado  
Centratura



Chanfrein longitudinal  
Longitudinal chamfer  
Chafilanes longitudinales  
Smussi longitudinali



Chanfreinage  
Chamfering  
Chafilado  
Sbavatura



L'angle d'affûtage 118° favorise la pénétration, tout en renforçant la pointe.

The 118° sharpening angle improves tool penetration, while reinforcing the point.

El ángulo de 118° favorece la penetración, reforzando la punta.

L'angolo di affilatura a 118° agevola la penetrazione, rinforzando al tempo stesso la punta.

Micro-NC

> p. 36

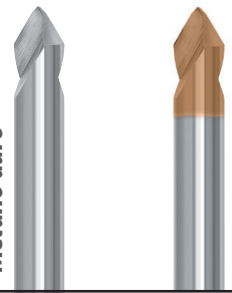


1 DUO-mag =  
2 forets NC simples  
2 single NC drills

2 brocas NC  
2 punte NC semplici

60° DUO-mag

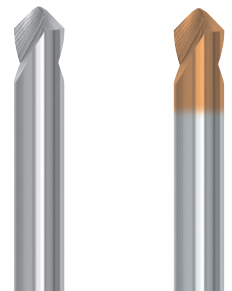
CARBURE  
CARBIDE  
Metallo duro



D x d h6 ± 0,05	L ± 1	DUO-mag 8116	Hard'X 8116-H
3,0 x 0,5	40	57,77 €	65,07 €
4,0 x 1,0	45	63,85 €	71,75 €
6,0 x 2,0	55	72,37 €	81,48 €
8,0 x 2,5	65	95,46 €	106,41 €
10,0 x 3,0	75	130,13 €	144,12 €
12,0 x 3,5	85	199,45 €	216,47 €

90° DUO-mag

CARBURE  
CARBIDE  
Metallo duro



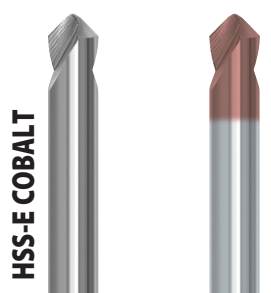
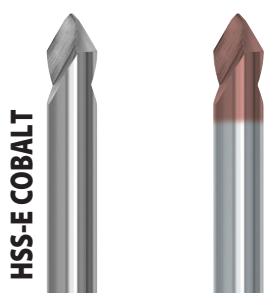
D x d h6 ± 0,05	L ± 1	DUO-mag 8119	Hard'X 8119-H
3,0 x 0,5	40	57,77 €	65,07 €
4,0 x 1,0	45	63,85 €	71,75 €
6,0 x 2,0	55	72,37 €	81,48 €
8,0 x 2,5	65	95,46 €	106,41 €
10,0 x 3,0	75	130,13 €	144,12 €
12,0 x 3,5	85	199,45 €	216,47 €

## Promo-kits



90°

Type Tipo	DUO-mag 019	DUO-mag 0919
6 pièces 6 pieces 6 pieza 6 pezzi	Ø 3 - 4 - 6 - 8 - 10 - 12	
	105,81 €	158,10 €



### 60° DUO-mag

### 90° DUO-mag

D x d	L	DUO-mag 016	Red'X 0916
h7 ± 0,05	± 1		
3,0 x 0,5	40	13,06 €	18,55 €
4,0 x 1,0	45	13,37 €	19,77 €
6,0 x 2,0	55	14,89 €	23,42 €
8,0 x 2,5	65	18,55 €	27,67 €
10,0 x 3,0	75	20,98 €	32,23 €
12,0 x 3,5	85	28,87 €	43,17 €
16,0 x 4,0	90	41,95 €	63,24 €
20,0 x 5,0	100	80,88 €	113,72 €

D x d	L	DUO-mag 019	Red'X 0919
h7 ± 0,05	± 1		
3,0 x 0,5	40	13,06 €	18,55 €
4,0 x 1,0	45	13,37 €	19,77 €
6,0 x 2,0	55	14,89 €	23,42 €
8,0 x 2,5	65	18,55 €	27,67 €
10,0 x 3,0	75	20,98 €	32,23 €
12,0 x 3,5	85	28,87 €	43,17 €
16,0 x 4,0	90	41,95 €	63,24 €
20,0 x 5,0	100	80,88 €	113,72 €

### DUO-mag

### DUO-mag

N°	D x d	L	DUO-mag 016	Red'X 0916
	h7 ± 0,05	± 1		
1	4,76 x 1,59 (3/16 x 1/16)	50,8 (2")	13,37 €	19,77 €
2	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50,8 (2")	14,89 €	23,42 €
3	9,52 x 3,57 (3/8 x 9/64)	76,2 (3")	20,98 €	32,23 €
4	12,7 x 4,76 (1/2 x 3/16)	101,6 (4")	28,87 €	43,17 €

N°	D x d	L	DUO-mag 019	Red'X 0919
	h7 ± 0,05	± 1		
1	4,76 x 1,59 (3/16 x 1/16)	50,8 (2")	13,37 €	19,77 €
2	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50,8 (2")	14,89 €	23,42 €
3	9,52 x 3,57 (3/8 x 9/64)	76,2 (3")	20,98 €	32,23 €
4	12,7 x 4,76 (1/2 x 3/16)	101,6 (4")	28,87 €	43,17 €

### DUO-mag Longs *Largas Serie lunga*

### DUO-mag Longs *Largas Serie lunga*

D x d	L	DUO-mag 016-L	Red'X 0916-L
h7 ± 0,05	± 1		
3,0 x 0,5	100	19,46 €	28,28 €
4,0 x 1,0	100	20,36 €	29,80 €
6,0 x 2,0	100	22,49 €	35,27 €
8,0 x 2,5	100	27,67 €	41,34 €
10,0 x 3,0	100	31,62 €	47,42 €
12,0 x 3,5	100	43,17 €	65,07 €

D x d	L	DUO-mag 019-L	Red'X 0919-L
h7 ± 0,05	± 1		
3,0 x 0,5	100	19,46 €	28,28 €
4,0 x 1,0	100	20,36 €	29,80 €
6,0 x 2,0	100	22,49 €	35,27 €
8,0 x 2,5	100	27,67 €	41,34 €
10,0 x 3,0	100	31,62 €	47,42 €
12,0 x 3,5	100	43,17 €	65,07 €

### DUO-mag

### DUO-mag

N°	D x d	L	DUO-mag 016-L	Red'X 0916-L
	h7 ± 0,05	± 1		
1	4,76 x 1,59 (3/16 x 1/16)	101,6 (4")	20,36 €	29,80 €
2	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	101,6 (4")	22,49 €	35,27 €
3	9,52 x 3,57 (3/8 x 9/64)	127 (5")	31,62 €	47,42 €
4	12,7 x 4,76 (1/2 x 3/16)	152,4 (6")	43,17 €	65,07 €

N°	D x d	L	DUO-mag 019-L	Red'X 0919-L
	h7 ± 0,05	± 1		
1	4,76 x 1,59 (3/16 x 1/16)	50,8 (2")	20,36 €	29,80 €
2	6,35 x 2,38 (1/4 x 3/32)	50,8 (2")	22,49 €	35,27 €
3	9,52 x 3,57 (3/8 x 9/64)	76,2 (3")	31,62 €	47,42 €
4	12,7 x 4,76 (1/2 x 3/16)	101,6 (4")	43,17 €	65,07 €

### DUO-mag X-Longs *X-Largas Serie Extra-lunga*

### DUO-mag X-Longs *X-Largas Serie Extra-lunga*

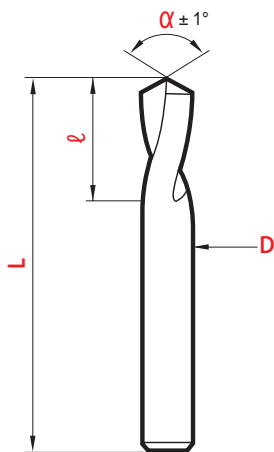
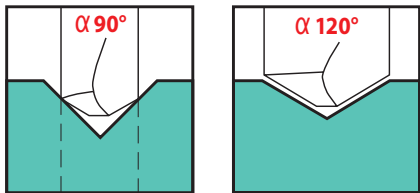
D x d	L	DUO-mag 016-XL	Red'X 0916-XL
h7 ± 0,05	± 1		
8,0 x 2,5	150	37,09 €	55,33 €
10,0 x 3,0	150	41,95 €	63,85 €
12,0 x 3,5	150	57,77 €	86,35 €
16,0 x 4,0	150	62,64 €	95,46 €
20,0 x 5,0	150	121,62 €	169,04 €

D x d	L	DUO-mag 019-XL	Red'X 0919-XL
h7 ± 0,05	± 1		
8,0 x 2,5	150	37,09 €	55,33 €
10,0 x 3,0	150	41,95 €	63,85 €
12,0 x 3,5	150	57,77 €	86,35 €
16,0 x 4,0	150	62,64 €	95,46 €
20,0 x 5,0	150	121,62 €	169,04 €



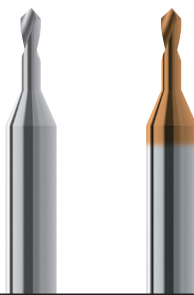
## Courts Short

Cortas  
Corte



## Micro-NC

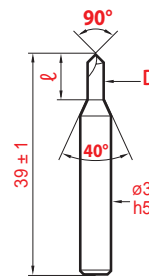
CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



magafor standard

90°

D +0,01	ℓ	magaforce 819-D	Hard'X 819-DH
0,3*	0,9	49,85 €	55,95 €
0,4	1,2	45,61 €	51,68 €
0,5	1,5	41,65 €	46,51 €
0,6	1,8	38,92 €	43,78 €
0,7	2,1	38,92 €	43,78 €
0,8	2,4	38,92 €	43,78 €
0,9	2,7	38,92 €	43,78 €
1,0	3,0	38,92 €	43,78 €
1,2	3,6	38,92 €	43,78 €
1,5	4,5	38,92 €	43,78 €
2,0	6,0	38,92 €	43,78 €
2,5	7,5	38,92 €	43,78 €



Tolérances

ℓ	
Ø 0,3 ~ 0,5	0,15
Ø 0,6 ~ 0,8	0,2
Ø 0,9 ~ 2,5	0,3

\* Pointage à partir de 0,05 Spotting from 0,05 Centrado desde 0,05 Centratura da 0,05

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



magafor standard

90°

120°

90°

120°

D h5	L ± 1	ℓ +2	magaforce 8195	magaforce 8196	Hard'X 8195-H	Hard'X 8196-H
2,0	40	8	27,36 €	27,36 €	31,02 €	31,02 €
3,0	45	10	24,33 €	24,33 €	27,96 €	27,96 €
3,17 (1/8")	45	10	24,33 €		27,96 €	
4,0	50	12	29,18 €	29,18 €	32,83 €	32,83 €
4,76 (3/16")	50	15	34,06 €		37,69 €	
5,0	50	15	34,06 €	34,06 €	37,69 €	37,69 €
6,0	50	18	38,92 €	38,92 €	42,56 €	42,56 €
6,35 (1/4")	50	18	42,56 €	42,56 €	46,22 €	46,22 €
7,93 (5/16")	60	23	54,73 €		59,58 €	
8,0	60	23	54,73 €	54,73 €	59,58 €	59,58 €
9,52 (3/8")	70	24	80,26 €	80,26 €	85,13 €	85,13 €
10,0	70	24	81,48 €	81,48 €	86,35 €	86,35 €
12,0	70	24	114,32 €	114,32 €	121,62 €	121,62 €
12,70 (1/2")	70	24	124,04 €	124,04 €	132,55 €	132,55 €
14,0	75	24	169,04 €	169,04 €	179,99 €	179,99 €
15,87 (5/8")	80	26	192,15 €	192,15 €	201,89 €	201,89 €
16,0	80	26	193,38 €	193,38 €	203,10 €	203,10 €
20,0	100	35	350,26 €	350,26 €	363,62 €	363,62 €

**Angle 90°:** on obtiendra centrage et chanfreinage en une seule opération.

**Angles 120°:** L'avant-trou obtenu correspond à l'angle en bout de l'outil de perçage et évite à celui-ci de dévier.

**90 degree angle:** centering and chamfering are obtained in a single operation.

**120 degree angle:** The preliminary hole corresponds to the angle at the end of the tool used in drilling and prevents it from deviating.

**Ángulo 90°:** obtendrá un centrado y avellanado en una sola operación.

**Ángulo de 120°:** El agujero previo obtenido corresponde al ángulo de la punta de la herramienta utilizada para taladrar y previene su desvío.

**Angolo 90°:** si otterrà la centratura e lo smusso in un'unica operazione.

**Angolo 120°:** l'avanzamento realizzato corrisponde all'angolo di affilatura dell'utensile a forare impedendo a quest'ultimo di deviare.

## Autres types Other types

Otros tipos  
Altri tipi

avec plat • with flats  
con piano

➤ p. 38

extra courts • extra shorts  
extra corta

➤ p. 40

HSS 8% Co  
α 142°

➤ p. 38

cône morse • morse taper shank  
mango cono Morse

➤ p. 41

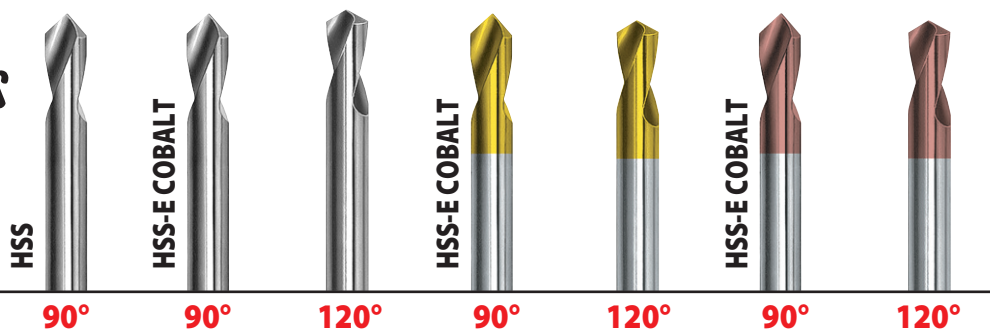
coupe à gauche • left hand cut  
corte a izquierdas • elica sinistra

➤ p. 40

longs  
largas lunghe

➤ p. 42

performances  
 > p. 17



NFE 66052 • ISO 10898

D h6*	L ± 1	ℓ +1	classic 190*	magafor 195	magafor 196	TIN 0895	TIN 0896	Red'X 0995	Red'X 0996
2,0	49	8		15,20 €	15,20 €	20,06 €	20,06 €	21,28 €	21,28 €
3,0	50	10	9,61 €	12,65 €	12,65 €	17,02 €	17,02 €	18,24 €	18,24 €
3,17 (1/8")	50	10		12,89 €	12,89 €	17,28 €	17,28 €	18,48 €	18,48 €
4,0	52	12	9,97 €	13,14 €	13,14 €	18,00 €	18,00 €	19,21 €	19,21 €
4,76 (3/16")	60	15		14,11 €	14,11 €	18,97 €	18,97 €	20,19 €	20,19 €
5,0	60	15	10,71 €	14,23 €	14,23 €	19,10 €	19,10 €	20,44 €	20,44 €
6,0	66	20	11,31 €	14,60 €	14,60 €	21,16 €	21,16 €	22,49 €	22,49 €
6,35 (1/4")	66	22		16,72 €	16,72 €	23,34 €	23,34 €	24,68 €	24,68 €
7,93 (5/16")	79	25		17,94 €		25,24 €		26,75 €	
8,0	79	25	13,68 €	17,94 €	17,94 €	25,24 €	25,24 €	26,75 €	26,75 €
9,52 (3/8")	89	25		20,06 €	20,06 €	28,69 €	28,69 €	30,64 €	30,64 €
10,0	89	25	14,89 €	20,31 €	20,31 €	29,08 €	29,08 €	31,02 €	31,02 €
12,0	102	30	21,28 €	27,96 €	27,96 €	40,13 €	40,13 €	42,56 €	42,56 €
12,70 (1/2")	102	35		29,80 €	29,80 €	41,95 €	41,95 €	43,78 €	43,78 €
14,0	115	35		39,82 €	39,82 €	55,33 €	55,33 €	58,37 €	58,37 €
15,87 (5/8")	115	35		40,13 €	40,13 €	57,77 €	57,77 €	60,80 €	60,80 €
16,0	115	35	31,62 €	40,75 €	40,75 €	58,08 €	58,08 €	62,02 €	62,02 €
18,0	130	40		75,40 €	75,40 €	98,51 €	98,51 €	104,59 €	104,59 €
19,05 (3/4")	131	40		77,83 €	77,83 €	102,16 €	102,16 €	109,45 €	109,45 €
20,0	131	40	60,21 €	78,44 €	78,44 €	102,16 €	102,16 €	109,45 €	109,45 €
25,0	138	45		109,45 €	109,45 €	139,85 €	139,85 €	149,58 €	149,58 €
25,4 (1")	138	45		119,19 €	119,19 €	149,58 €	149,58 €	159,31 €	159,31 €

\* Code 190 = h7

Video on line



**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

www.magafor.com

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E COBALT	HSS-E COBALT + TIN	HSS-E COBALT + Red'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	65 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive	Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	
Page Pagina	> 37-40-43	> 37 ~ 43	> 37-41-43	> 36-39-42		

Promo-kits



**magafor**

Type Tipo	classic 190	magafor 195 196	Tin 0895 0896	Red'X 0995 0996	magaforce 8195 8196	Hard'X 8195-H 8196-H
1 pièce 1 piece 1 pieza 1 pezzo						
			Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12			
	83,00 €	106,33 €	152,03 €	160,53 €	352,68 €	380,65 €

magafor

Centrage • Pointage / Centering • Spotting  
 Centraturo • Centraturo NC / Centraturo • Punteado





# Forets à pointer NC • NC spotting drill

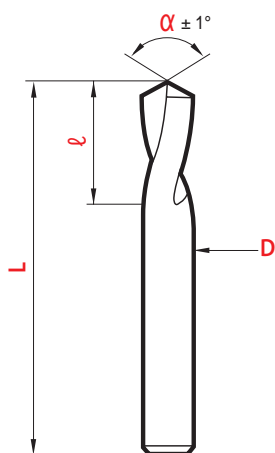
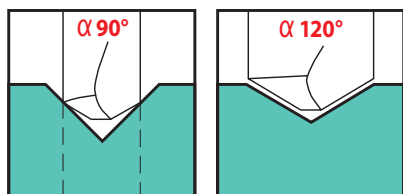
Brocas de puntear • Punte a centrare

## Courts Short

Cortas

Corte

NFE 66052 • ISO 10898



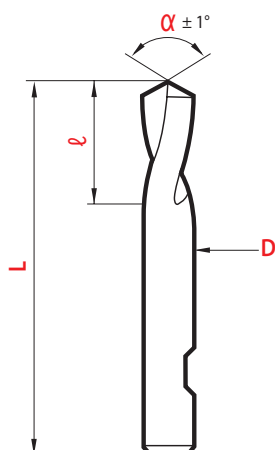
**HSS 8% Co**

D h6	L ±1	l +1	HSS 8% COBALT		HSS 8% COBALT		HSS 8% COBALT	
			90°	120°	90°	120°	90°	120°
			magafor 19-J	magafor 19-K	TIN 089-J	TIN 089-K	Red'X 099-J	Red'X 099-K
3,0	50	10	15,20 €	15,20 €	20,06 €	20,06 €	21,28 €	21,28 €
4,0	52	12	15,80 €	15,80 €	20,68 €	20,68 €	21,90 €	21,90 €
5,0	60	15	17,02 €	17,02 €	22,49 €	22,49 €	23,71 €	23,71 €
6,0	66	20	18,24 €	18,24 €	24,93 €	24,93 €	26,15 €	26,15 €
8,0	79	25	21,59 €	21,59 €	29,18 €	29,18 €	30,71 €	30,71 €
10,0	89	25	24,33 €	24,33 €	32,23 €	32,23 €	34,06 €	34,06 €
12,0	102	30	33,75 €	33,75 €	46,22 €	46,22 €	48,64 €	48,64 €
16,0	115	35	49,85 €	49,85 €	68,11 €	68,11 €	72,06 €	72,06 €
20,0	131	40	95,17 €	95,17 €	120,39 €	120,39 €	127,69 €	127,69 €

## DIN 6535 HB Avec méplat de serrage With flat

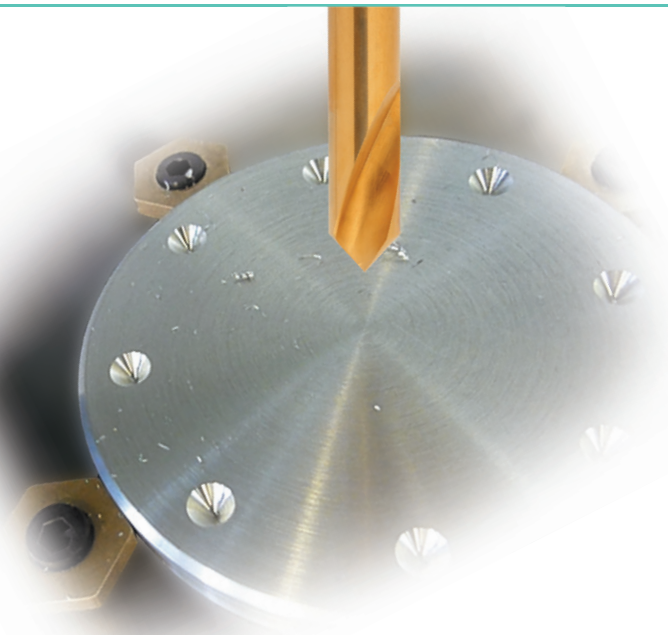
Con plano

Attacco Weldon

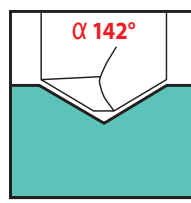


**HSS-E COBALT**

D h6	L ±1	l +1	HSS-E COBALT		HSS-E COBALT		HSS-E COBALT	
			90°	120°	90°	120°	90°	120°
			magafor 195-W	magafor 196-W	TIN 0895-W	TIN 0896-W	Red'X 0995-W	Red'X 0996-W
6,0	66	20	17,51 €	17,51 €	25,42 €	25,42 €	27,00 €	27,00 €
8,0	79	25	21,53 €	21,53 €	30,28 €	30,28 €	32,11 €	32,11 €
10,0	89	25	24,33 €	24,33 €	34,91 €	34,91 €	37,23 €	37,23 €
12,0	102	30	33,57 €	33,57 €	48,16 €	48,16 €	51,08 €	51,08 €
16,0	115	35	48,90 €	48,90 €	69,70 €	69,70 €	74,42 €	74,42 €
20,0	131	40	93,63 €	93,63 €	122,59 €	122,59 €	131,34 €	131,34 €



142°



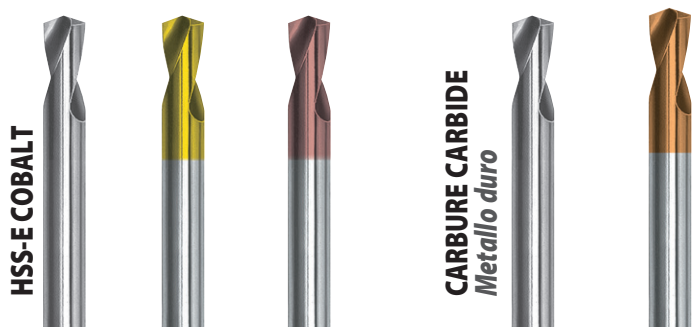
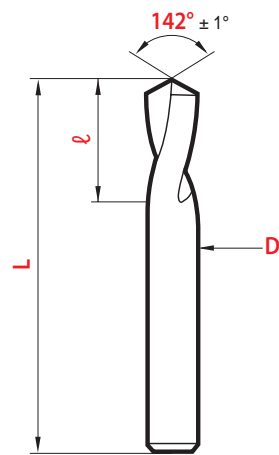
New 2024

Pour les alliages durs, l'angle à 142° prépositionne les trous, avant utilisation de forets à 135° ou 140°. Deux qualités proposées : HSS-E Cobalt et carbure monobloc. Pour les alliages fortement abrasifs la gamme **8190-H** est préconisée.

En aleaciones de alta dureza el ángulo de 142° debe usarse para la operación de punteado antes de usar brocas con 135° ó 140°. Disponibles en dos calidades: HSS-E Cobalto y Metal Duro. Para aleaciones abrasivas recomendamos la referencia **8190-H**.

In hard alloys the 142° angle has to be used for the spotting operation before the 135° or 140° twist drills. Two qualities are offered: HSS-E Cobalt and solid carbide. For abrasive alloys the **8190-H** range is recommended.

Per lavorazioni su leghe dure l'angolo a 142° consente il corretto posizionamento della punta preposta alla foratura avente angolo di 135° o 140°. Due sono le tipologie offerte: HSS-E e metallo duro. La gamma **8190-H** è raccomandata nelle lavorazioni di leghe fortemente abrasive.



D		L	ℓ	142°			142°		
h7*	± 1	+1	magafor 194	TIN 0894	Red'X 0994	L ± 1	ℓ +1	magaforce 8190	Hard'X 8190-H
2,0						40	8	30,54 €	34,06 €
3,0	50	10	16,43 €	20,68 €	22,49 €	45	10	27,52 €	31,02 €
4,0	52	12	17,63 €	21,90 €	23,71 €	50	12	32,41 €	35,87 €
5,0	60	15	18,85 €	23,71 €	24,93 €	50	15	37,25 €	40,75 €
6,0	66	20	19,46 €	26,15 €	27,36 €	50	18	41,49 €	44,99 €
6,35 (1/4")	66	20	21,58 €	28,33 €	29,54 €	50	18	45,16 €	48,64 €
8,0	79	25	23,71 €	31,02 €	32,83 €	60	23	58,54 €	63,24 €
9,52 (3/8")	89	25	25,83 €	34,47 €	36,72 €	70	24	84,21 €	90,00 €
10,0	89	25	26,75 €	35,87 €	37,69 €	70	24	86,46 €	91,21 €
12,0	102	30	36,49 €	49,25 €	51,68 €	70	24	120,68 €	127,69 €
12,7 (1/2")	102	30	38,33 €	50,97 €	52,90 €	70	24	130,46 €	138,65 €
15,87 (5/8")	115	35	54,11 €	71,44 €	74,18 €	80	26	201,05 €	210,39 €
16,0	115	35	54,73 €	71,75 €	75,40 €	80	26	202,32 €	211,61 €
20,0	131	40	104,59 €	128,91 €	134,99 €				

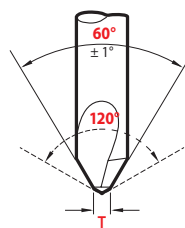
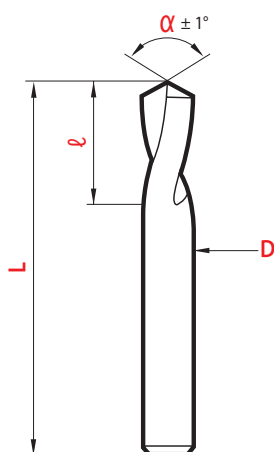
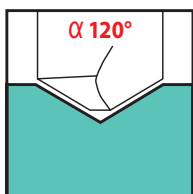
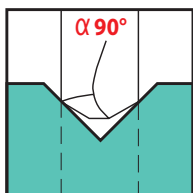
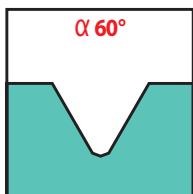
Hard-X  
Jusqu'à  
up to  
Hasta  
Fino a 67 HRC

\* CARBURE CARBIDE METAL DURO METALLO DURO = h5



# Forets à pointer NC • NC spotting drill

Brocas de puntear • Punte a centrare



## 60°

magafor standard

α 60°

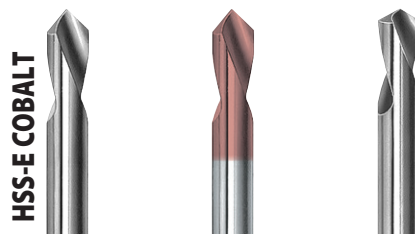
D x d	L	ℓ	T*	magafor 191	Red'X 0991
h6	± 1	+1			
4,0	52	12	0,8	54,73 €	60,80 €
5,0	60	15	0,9	57,77 €	63,85 €
6,0	66	20	1,0	60,80 €	69,93 €
8,0	79	25	1,3	63,85 €	76,01 €
10,0	89	25	1,6	66,89 €	82,10 €
12,0	102	30	2,0	72,97 €	91,21 €
16,0	115	35	3,0	109,45 €	136,81 €
20,0	131	40	3,5	182,43 €	224,97 €

\*T = angle ángulo Angulo 120°

## Coupe à gauche Left hand cut

Corte a izquierdas

Elica sinistra



magafor standard

α 90°

90°

120°

D x d	L	ℓ	magafor 192	Red'X 0992	magafor 193
h6	± 1	+1			
3,0	50	10	30,41 €	36,49 €	30,41 €
4,0	52	12	36,49 €	42,56 €	36,49 €
5,0	60	15	42,56 €	48,64 €	42,56 €
6,0	66	20	48,64 €	57,77 €	48,64 €
8,0	79	25	54,73 €	66,89 €	54,73 €
10,0	89	25	60,80 €	76,01 €	60,80 €
12,0	102	30	72,97 €	91,21 €	
16,0	115	35	115,53 €	142,90 €	

## Extra courts

### Extra short

Extra cortas

Extra corta

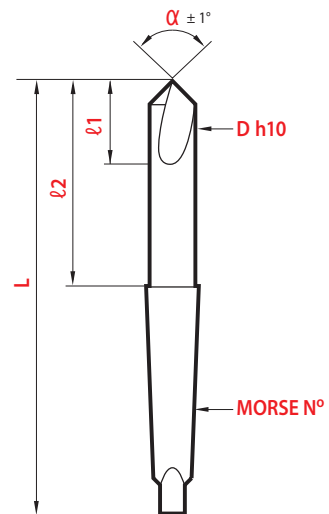
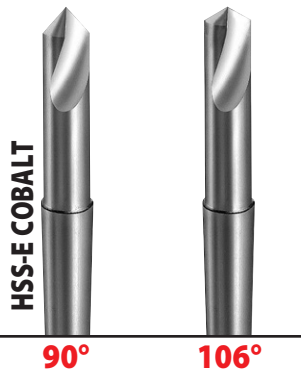


D h7	L	ℓ	classic 19-A	classic 19-B	classic 19-AG	classic 19-BG
inch mm	± 1	+1				
1/8" 3,17	32	9,5	10,94 €	10,94 €	18,16 €	18,16 €
3/16" 4,76	35	12,5	12,16 €	12,16 €	20,19 €	20,19 €
1/4" 6,35	38	16	14,29 €	14,29 €	23,74 €	23,74 €
5/16" 7,93	38	16	15,20 €	15,20 €	25,26 €	25,26 €
3/8" 9,52	51	25,5	17,02 €	17,02 €	28,28 €	28,28 €
7/16" 11,11	51	25,5	20,98 €	20,98 €		
1/2" 12,7	51	25,5	25,24 €	25,24 €	41,90 €	41,90 €
5/8" 15,87	57	28,5	34,35 €	34,35 €	57,13 €	57,13 €
3/4" 19,05	57	28,5	69,93 €	69,93 €	116,08 €	116,08 €
7/8" 22,22	64	32	94,26 €	94,26 €		
1" 25,4	64	32	103,99 €	103,99 €	172,59 €	172,59 €

# Queue cône Morse

## Morse taper shank

Mango  
Cono Morse



D	L	l1	l2	MORSE	magafor 198	magafor 1906
h10	± 1	+1	+1	N°		
10,0	130	25	64	1	102,76 €	
12,0	130	30	64	1	107,62 €	119,79 €
16,0	148	35	68	2	132,55 €	148,37 €
20,0	148	40	68	2	158,10 €	176,33 €
25,0	171	45	72	3	217,69 €	240,79 €

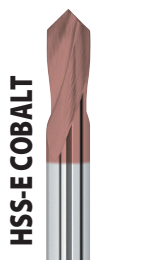
# COMBI-mag

## Outils multi-fonctions

### multi-function tools

Herramientas multi-función  
Utensili multi-funzione

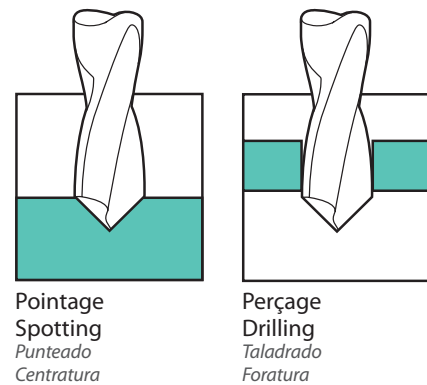
90°



COMBI-mag

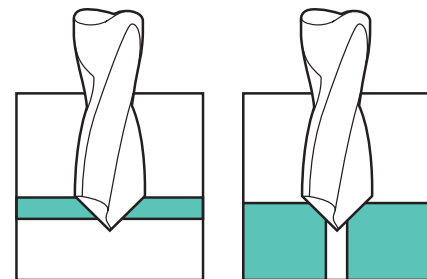
D h7	L	l	T*	Red'X 007	
inch	mm	± 1	+1		
	3	50	6	0,3	18,85 €
1/8"	3,17	50	6	0,3	18,85 €
	4	52	8	0,4	19,46 €
3/16"	4,76	60	9	0,5	20,06 €
	5	60	10	0,5	20,06 €
	6	66	12	0,6	23,71 €
1/4"	6,35	66	12	0,6	24,93 €
5/16"	7,93	79	14	0,8	27,67 €
	8	79	14	0,8	27,67 €
3/8"	9,52	89	16	1	31,62 €
	10	89	16	1	32,83 €
	12	102	18	1,2	42,56 €
1/2"	12,7	102	19	1,3	44,99 €
	14	115	21	1,4	60,21 €
5/8"	15,87	115	24	1,6	62,64 €
	16	115	24	1,6	62,64 €

\*T = 0,1 D Épaisseur d'âme Web thickness Espesor del núcleo Spessore in punta del nocciolo



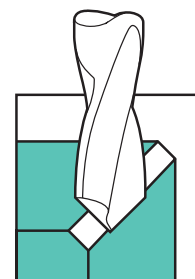
Pointage  
Spotting  
Punteado  
Centratura

Perçage  
Drilling  
Taladrado  
Foratura



Chanfrein direct  
Direct chamfer  
Chafilanes directos  
Svasatura rapida

Chanfreinage  
Chamfering  
Chafilado  
Sbavatura



Chanfrein longitudinal  
Longitudinal chamfer  
Chafilanes longitudinales  
Smussi longitudinali

Promo-kits



6 COMBI-mag Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12  
007 166,61 €



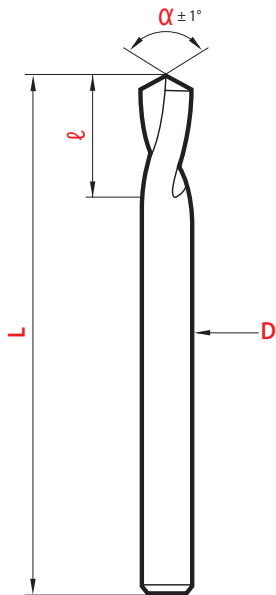
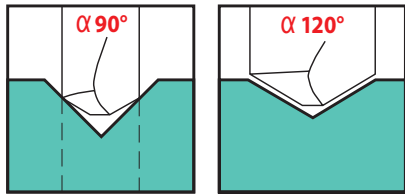


# Forets à pointer NC • NC spotting drill

Brocas de puntear • Punte a centrare

## Longs Long

Largas  
Lunghe



magafor standard			90°	120°	90°	120°
D	L	ℓ	magaforce 8197	magaforce 8199	Hard'X 8197-H	Hard'X 8199-H
h5	± 1	+1				
1,0	50	6	88,17 €		91,83 €	
2,0	60	8	72,97 €		76,61 €	
3,0	80	10	79,04 €		82,70 €	
4,0	100	12	91,21 €	91,21 €	94,86 €	94,86 €
5,0	120	15	97,29 €	97,29 €	100,93 €	100,93 €
6,0	140	20	109,45 €	109,45 €	114,32 €	114,32 €
6,35 (1/4")	140	22	121,62 €	121,62 €	126,48 €	126,48 €
8,0	140	25	133,78 €	133,78 €	138,65 €	138,65 €
9,52 (3/8")	170	25	224,97 €	224,97 €	231,07 €	231,07 €
10,0	170	25	231,07 €	231,07 €	237,14 €	237,14 €
12,0	170	30	291,87 €	291,87 €	301,00 €	301,00 €
12,70 (1/2")	170	35	304,03 €	304,03 €	313,16 €	313,16 €
15,87 (5/8")	200	35	437,81 €	437,81 €	449,98 €	449,98 €
16,0	200	35	437,81 €	437,81 €	449,98 €	449,98 €
19,05 (3/4")	200	40	668,88 €	668,88 €	684,08 €	684,08 €
20,0	200	40	699,28 €	699,28 €	714,49 €	714,49 €

**Hard-X**  
Jusqu'à  
up to  
Hasta  
Fino a 67 HRC

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

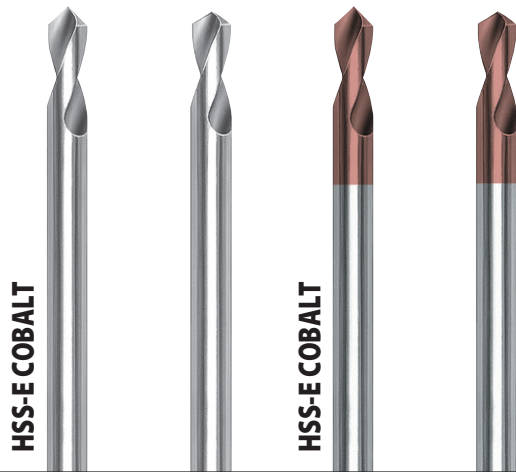
With a high hardness (3500 HV), this coating shows a high thermal stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut - in treated steels and dies.

Con una alta dureza (3500 HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV) questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco - a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.

**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E COBALT	HSS-E COBALT + Red'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	
Page Pagina	➤ 37-40-43		➤ 37~ 43		➤ 36-39-42



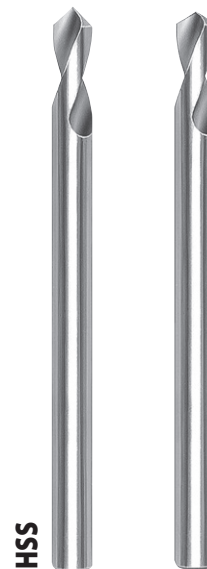
magafor standard			90°	120°	90°	120°
D	L	ℓ	magafor 197	magafor 199	Red'X 0997	Red'X 0999
h6	± 1	+1				
1,0	50	6	57,77 €	57,77 €	62,64 €	62,64 €
2,0	60	8	48,64 €	48,64 €	58,37 €	58,37 €
3,0	80	10	42,56 €	42,56 €	47,42 €	47,42 €
4,0	100	12	39,52 €	39,52 €	44,39 €	44,39 €
5,0	120	15	42,56 €	42,56 €	47,42 €	47,42 €
6,0	140	20	45,61 €	45,61 €	50,47 €	50,47 €
6,35 (1/4")	140	22	48,64 €	48,64 €	54,73 €	54,73 €
8,0	140	25	51,68 €	51,68 €	58,98 €	58,98 €
9,52 (3/8")	170	25	69,93 €	69,93 €	78,44 €	78,44 €
10,0	170	25	72,97 €	72,97 €	82,70 €	82,70 €
12,0	170	30	90,00 €	90,00 €	100,93 €	100,93 €
12,70 (1/2")	170	35	93,63 €	93,63 €	104,59 €	104,59 €
15,87 (5/8")	200	35	130,92 €	130,92 €	140,52 €	140,52 €
16,0	200	35	133,25 €	133,25 €	142,86 €	142,86 €
19,05 (3/4")	200	40	167,87 €	167,87 €	185,33 €	185,33 €
20,0	200	40	171,66 €	171,66 €	191,45 €	191,45 €
25,4 (1")	200	45	215,88 €	215,88 €		

Performances  
 ➤ p. 17

**Red-X**  
 Jusqu'à  
 up to  
 Hasta  
 Fino a 55 HRC



α				90°	120°
inch	D h7 mm	L ± 1	ℓ +1	classic 19-C	classic 19-D
1/4"	6,35	66 (2-5/8")	22	13,37 €	13,37 €
		102 (4")	22	34,65 €	34,65 €
		140 (5-1/2")	22	42,88 €	42,88 €
3/8"	9,52	79 (3")	25	16,12 €	16,12 €
		127 (5")	25	54,73 €	54,73 €
		178 (7")	25	67,49 €	67,49 €
1/2"	12,7	95 (3-3/4")	35	24,02 €	24,02 €
		152 (6")	35	67,49 €	67,49 €
		203 (8")	35	84,52 €	84,52 €
5/8"	15,87	111 (4-3/8")	35	32,52 €	32,52 €
		200 (8")	35	113,47 €	113,47 €
		229 (9")	35	142,56 €	142,56 €
3/4"	19,05	127 (5")	40	62,33 €	62,33 €
		200 (8")	40	148,38 €	148,38 €
		254 (10")	40	177,48 €	177,48 €
1"	25,4	138 (5-7/16")	45	95,46 €	95,46 €
		200 (8")	45	190,58 €	190,58 €
		254 (10")	45	229,55 €	229,55 €



HSS

Centrage • Pointage / Centering • Spoting  
 Centratúra • Centratúra NC / Centrado • Punteado



## Chanfreinage • Lamage

Les fraises coniques **magafor** sont réputées pour leur performance et l'excellence des états de surface obtenus. Les trois modèles résultent d'une même conception : grand pouvoir coupant, angle de coupe positif supérieur à 20° - détalonnage progressif excentré - géométrie unique favorisant la formation, l'enroulement et l'évacuation des copeaux. Les angles standards proposés répondent à la plus large utilisation **30°, 45°, 60°, 82°, 90°, 100°, 120°**. Toutes les matières aujourd'hui possibles sont disponibles : **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / CARBURE et TiN / Red'X / Hard'X** pour les revêtements. **Qui offre plus ?**

## Countersinking • Counterboring

The **magafor** countersinks are well-known thanks to their performance and the super-finish they achieve. The three types result from the same concept: high positive cut, rake angle over 20° - progressive offset relieving - unique design to improve swarf removal. The standard angles offered meet the largest usage: **30° - 45° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°**. All feasible materials are available: **HSS / HSS 5% Co / HSS 8% Co / CARBIDE** for the base materials. **TiN / Red'X / Hard'X** for the coatings. **Who offers more ?**

## Avellanado • refrentado

Los avellanadores **magafor** son reconocidos gracias a su rendimiento y al excelente acabado superficial obtenido. Los tres tipos resultan de un mismo concepto: gran poder de corte, ángulo de corte positivo superior a 20° - destalonado progresivo excéntrico - geometría única favorece la formación y la evacuación de las virutas. Los ángulos estándar ofrecidos responden a la mayor utilización **30° - 45° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°**. Están disponibles en todas las calidades actualmente posibles: **HSS / HSS-CO / HSS 8% CO / METAL DURO** para materiales, **TiN / Red'X / Hard'X** para recubrimientos. **Quién ofrece más ?**

## Sbavatura • Svasatura

Gli svasatori **magafor** godono di grande reputazione per la loro performance e la perfezione dello stato delle superfici ottenuta. I tre modelli nascono dalla medesima concezione: grande capacità di taglio, angolo di taglio positivo superiore a 20° - spoglia progressiva eccentrica - speciale geometria che agevola la formazione, l'avvolgimento e l'eliminazione dei trucioli. Gli angoli standard proposti rispondono agli impieghi più comuni **30°, 45°, 60°, 82°, 90°, 100°, 120°**. Tutti i materiali oggi esistenti sono disponibili: **HSS / HSS 5% CO / HSS 8% CO / METALLO DURO. TiN / Red'X / Hard'X** per i rivestimenti. **Chi offre di più ?**

New 2024

### Fraises à noyer cinq dents

**Five flute countersinks**  
Avellanadores de cinco labios  
Frese coniche con cinque denti

> p. 50

### Antivibration

60°

XL

CARBIDE

> p. 54

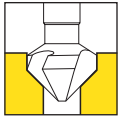
**magafor**

Les photos, dessins et couleurs du catalogue ne sont pas contractuels. Les couleurs ne participent qu'à l'esthétique de la mise en page.  
Photos, drawings and colors of the catalog are not contractual. Colors participate only in the esthetics of the layout.

Las fotos, los dibujos y los colores del catálogo no son contractuales. Los colores participan sólo en la estética de la compaginación.

Foto, disegni e colori presenti sul catalogo non sono necessariamente reali. I colori sono studiati solamente per la grafica relativa all'impaginazione.

## Fraises coniques / Countersinks / Avellanadores / Frese coniche



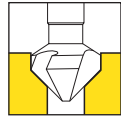
Tri-dent  
90°

> p. 50 > 60



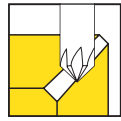
30° - 60° - 82°  
100° - 120°

> p. 62 > 65



5 dents / Flutes  
Labios / Denti

90° > p. 50



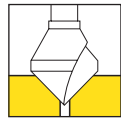
Multidents / Multi flutes  
Multilabio / Multidenti

60° - 90° > p. 61



Aluminium  
60° - 82°  
90° - 100°  
120°

> p. 68 > 69



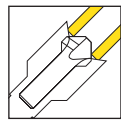
Universelle  
30° - 45° - 60°  
82° - 90°  
100° - 120°

> p. 70 > 71



À main / Hand / De mano  
90°

> p. 66

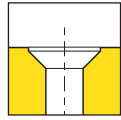


Inter-Exter

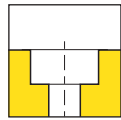
90° > p. 67

## Forets étagés • Fraises à chamber et lamer / Step drills • Counterbores

Brocas escalonadas • Fresas para alojamiento / Punta a gradino • Frese per sedi di viti



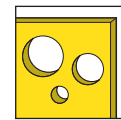
90° > p. 72 > 79



180° > p. 74 > 79

## Forets multi-étagés / Multi-step drills

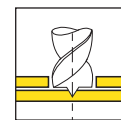
Brocas escalonadas / Ustensili conici a gradini



> p. 82 > 84

## Forets à dépointer / Spotweld drills

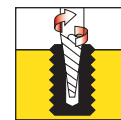
Brocas para eliminar puntos de soldadura / Utensili per eliminare i punti di saldatura



> p. 86 > 87

## Extracteurs de vis / Screw extractors

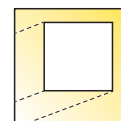
Extractor de tornillos / Estrattori di viti



> p. 85

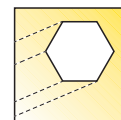
## Mini broches / Mini punch broach

Mini-brochas / Mini brocche



Carrées / Square  
Cuadrado / Quadrate

> p. 80



Hexagonales  
Hexagonal  
Hexagonal  
Esagonali

> p. 81

Special

> p. 75

Chanfreinage • Lamage / Countersinking • Counterboring

Avelanado • Refrentado / Sbravatura • Svatsatura





# Comment choisir sa fraise à chaufreiner ? How to choose your countersink?

¿Cómo elegir una avellanadores? / Come scegliere la frese couiche?

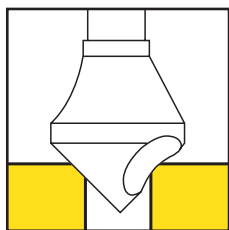
Type

Avantages

## A trou With hole

Con agujero  
Con foro

> p. 68 - 69



*Spécial  
aluminium*

- Pour métaux légers et plastiques
- Pour ébavurage et petits chanfreins
- Meilleur état de surface
- Travaille sans vibrations

- For light metals and plastics
- For deburring and small chamfers
- Best surface finish
- Works without vibrations

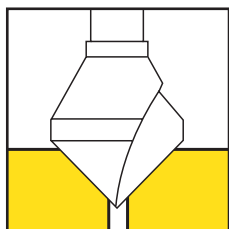
- Para la utilización con metales ligeros y plásticos
- Para el avellanado, la ejecución de pequeños chaflanes
- La superficie obtenida es lisa y sin rebabas
- Trabaja sin vibraciones

- Per un impiego su leghe leggere e materie plastiche
- Per sbavare è specificamente studiata per la sbavatura, l'esecuzione di piccoli smussi
- L'impronta ottenuta è liscia e non presenta bave
- Lavora senza vibrazioni

## Une dent Single flute

De un labio  
Con un dente

> p. 70 - 71



*Universelle*

- Pour bois et plastiques durs
- Peut perçer dans les éléments minces
- Facilité de réaffûtage
- Travaille sans vibrations

- For wood and hard plastics
- Can drill in sheet materials
- Easy to resharpen
- Works without vibrations

- Para madera y plástico duro
- Taladrado y avellanado simultáneo en piezas de pequeño espesor
- Facilidad de reafilados
- Trabaja sin vibraciones

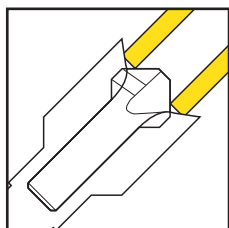
- Per legno e plastica dura
- Foratura e svasatura simultanee nei laminati
- Facilità di reaffilature
- Lavora senza vibrazioni

## Ebavureur de tubes Pipe deburrers

Avellanadores  
de tubos

Sbavatori di tubi

> p. 67



- Ebavurage intérieur / extérieur simultané
- Simultaneous internal / external deburring

- Simultáneamente para producir chaanes internos y externos de tubos

- Impiego simultaneo, per sbavare interno ed esterno di tubi



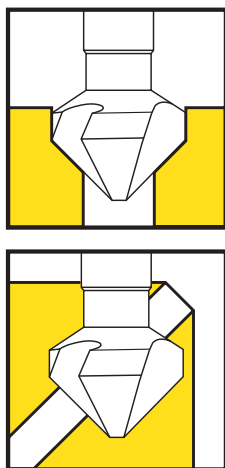


## Type

## Avantages

### 3 Dents Flutes Labios Denti

➤ p. 50 ~ 65



- Goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux
- Coupe cuillère
- Profil constant détalonné (réaffûtages nombreux)
- Travail sans vibrations
- Les dimensions sont adaptées pour noyer les têtes de vis fraisées à 90°.

- Grooves opened wide to allow chips a way out
- High positive cut
- Constant profile relief (a great many regrinds)
- Work without vibrations
- Dimensions are adapted so as to sink the 90° screw caps.

- Ranuras ampliamente abiertas para permitir la salida de la viruta
- Corte muy positivo
- Perfil constante destalonado (numerosos reafilados)
- Trabajo sin vibraciones
- Las dimensiones son adaptadas para alojar cabezas de tornillos de 90°.

- Scanalature molto distanziate per l'eliminazione dei trucioli
- Angolo di taglio positivo
- Profilo costante spogliato (numerosi riaffilature)
- Lavoro senza vibrazioni
- Le dimensioni sono quelle per alloggiare le teste delle viti svasate a 90°.

- Pour les alliages fereux des vibrations peuvent survenir à l'usinage et générer des petites facettes.
- Les nouvelles fraises ANTI-VIBRATIONS, à division inégale des dents supprime ce phénomène.

- For iron alloys vibrations may happen and generate facets.
- These new ANTI VIBRATION countersinks with unequal division of the flutes avoid this phenomenon.

- En aleaciones férricas pueden haber vibraciones que generan facetas.
- Estos nuevos AVELLANADORES ANTIVIBRACIÓN con paso diferencial evitan este fenómeno.

- Capita invece che nella lavorazione di leghe ferrose insorgano delle vibrazioni : queste danno luogo ad una superficie che presenta piccole sfaccettature.
- I nuovi svasatori A PASSO VARIABILE con una divisione asimmetrica dei denti elimina l'insorgere di questo fenomeno.

## Anti-Vibrations

Antivibración

A passo variabile

➤ p. 53 ~ 55

- Géométrie 5 dents exclusive
- Usinage des alliages durs résistants à l'abrasion (HARDOX jusqu'à 500HB)
- Performances accrues pour les usinages standards, 70 % plus rapide!

- 5 flutes exclusive geometry
- Machining abrasive hard alloys (HARDOX up to 500HB)
- Improved performances for standard machinings, 70% faster!

- Geometría exclusiva de 5 labios
- Diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras (HARDOX hasta 500HB)
- ¡Mejores prestaciones para mecanizados estándar, 70% más rápido!

- Geometria a 5 denti esclusiva
- Per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione (HARDOX fino a 500HB)
- Prestazioni incrementate per lavorazioni standard, 70% più veloce!

New 2024

### 5 Dents Flutes Labios Denti

➤ p. 50 - 51



Chanfreinage • Lamage / Contersinking • Counterboring  
Avelanado • Refrentado / Sbravatura • Svatsatura

# performances

Recommendations  
Recomendación  
Suggerimento

N° 1

N° 2

Autres  
Others  
Otro  
Altre  
soluzioni

Vc = vitesse speed velocidad velocità: m/min.

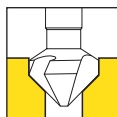
Vf = avance feed avance avanzamento: mm/min.

$\frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$  Tours par min. Rev. / min.  
Giri / min. revoluciones por minuto.

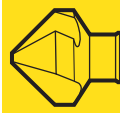
## Ébavurage • Chanfreinage Deburring • Countersinking

Desbarbado • Avellanado

Svasatura • Sbvatura



Matière Material Materiale		HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS-Co	HSS-Co + TiN	
Pages Páginas Page		54 ~ 65		51 ~ 58		50 ~ 64		68 ~ 69		70 ~ 71		
P	Aciers / Steels Aceros / Acciai ≤ 500 N/mm <sup>2</sup>	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80	35~45	35~45	35~45	35~45
		Ø 10 Vf	85	85	165	165	250	250	165	165	165	165
		Ø 20 Vf	45	45	85	85	125	125	85	85	85	85
	Ø 30 Vf	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55	
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 500 ~ 800 N/mm <sup>2</sup>	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60	20~30	20~30	20~30	20~30
		Ø 10 Vf	60	60	110	110	170	170	110	110	110	110
		Ø 20 Vf	30	30	55	55	85	85	55	55	55	55
	Ø 30 Vf	20	20	35	35	60	60	35	35	35	35	
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 800 ~ 1000 N/mm <sup>2</sup>	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40	15~20	15~20	15~20	15~20
Ø 10 Vf		35	35	55	55	100	100	55	55	55	55	
Ø 20 Vf		25	25	35	35	60	60	35	35	35	35	
Ø 30 Vf	15	15	25	25	45	45	25	25	25	25		
M	Inox / Stainless steel Aceros Inoxidables 1000 ~ 1300 N/mm <sup>2</sup>	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40	12~15	12~15	12~15	12~15
		Ø 10 Vf	30	30	45	45	100	100	45	45	45	45
		Ø 20 Vf	15	15	25	25	60	60	25	25	25	25
Ø 30 Vf	10	10	20	20	40	40	20	20	20	20		
H	Acier anti-abrasion / Abrasive tough Steel Acero resistente a la abrasión < 420 HB	Vc				12~15	15~20	15~20				
		Ø 10 Vf				40	55	55				
		Ø 20 Vf				30	35	35				
Ø 30 Vf				20	25	25						
S	Bronze dur Inconel, Nimonic Hard bronze Bronce / Bronzo duro	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12				
		Ø 10 Vf			16	16	30	30				
		Ø 20 Vf			8	8	16	16				
Ø 30 Vf			6	6	10	10						
H	Acier traité / Treated steel Acero tratado / Acciai trattati ≥ 60 HRC	Vc					8~10	10~12				
		Ø 10 Vf					20	30				
		Ø 20 Vf					10	16				
Ø 30 Vf					8	10						
K	Fonte / Cast iron Fundición / Ghisa	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80	20~40	20~40	20~40	20~40
		Ø 10 Vf	70	70	125	125	250	250	125	125	125	125
		Ø 20 Vf	40	40	75	75	150	150	75	75	75	75
Ø 30 Vf	30	30	50	50	100	100	50	50	50	50		
N	Aluminium Alluminio	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100	50~60	50~60	50~60	50~60
		Ø 10 Vf	200	200	255	255	350	350	255	255	255	255
		Ø 20 Vf	130	130	180	180	230	230	180	180	180	180
Ø 30 Vf	110	110	150	150	200	200	150	150	150	150		
N	Laiton / Brass Latón / Ottonne Bronze / Bronze Bronce / Bronzo	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40			30~40	30~40	30~40	30~40
		Ø 10 Vf	120	120	150	150			150	150	150	150
		Ø 20 Vf	85	85	110	110			110	110	110	110
Ø 30 Vf	70	70	90	90			90	90	90	90		
N	Cuivre / Copper Cobre / Rame	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	20~30	20~30	20~30	20~30
		Ø 10 Vf	95	95	120	120	300	300	120	120	120	120
		Ø 20 Vf	60	60	80	80	200	200	80	80	80	80
Ø 30 Vf	45	45	65	65	175	175	65	65	65	65		
N	Stratifié / Laminated Laminados / Laminati	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
		Ø 10 Vf	300	300	300	300			400	400	400	400
		Ø 20 Vf	200	200	200	200			300	300	300	300
Ø 30 Vf	150	150	150	150			250	250	250	250		
N	Nylon PVC / Plastics Plásticos / Plastiche	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			50~100	50~100	50~100	50~100
		Ø 10 Vf	400	400	400	400			450	450	450	450
		Ø 20 Vf	300	300	300	300			350	350	350	350
Ø 30 Vf	250	250	250	250			300	300	300	300		



# magafor *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

## Contournage Contouring

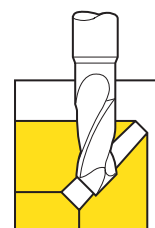
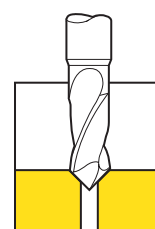
Contorneado  
Scontornatura



Matière Material Materiale		HSS-Co	HSS-Co + TiN	HSS 8% Co	HSS 8% Co + Red'X	Carbure Carbide Metallo Duro	Carbure Carbide + Hard'X	
Pages Páginas Page		54 ~ 65		51 ~ 58		50 ~ 64		
P	Aciers / Steels Aceros / Acciai ≤ 500 N/mm <sup>2</sup>	Vc	17~22	17~22	35~45	35~45	40~80	40~80
	Ø 10	Vf	85	85	165	165	250	250
	Ø 20		45	45	85	85	125	125
	Ø 30		30	30	55	55	85	85
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 500 ~ 800 N/mm <sup>2</sup>	Vc	10~15	10~15	20~30	20~30	30~60	30~60
	Ø 10	Vf	60	60	110	110	170	170
	Ø 20		30	30	55	55	85	85
	Ø 30		20	20	35	35	60	60
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 800 ~ 1000 N/mm <sup>2</sup>	Vc	8~12	8~12	16~20	16~20	20~40	20~40
Ø 10	Vf	35	35	55	55	100	100	
Ø 20		25	25	35	35	60	60	
Ø 30		15	15	25	25	45	45	
M	Inox / Stainless steel Aceros Inoxidables 1000 ~ 1300 N/mm <sup>2</sup>	Vc	6~10	6~10	12~15	12~15	20~40	20~40
	Ø 10	Vf	30	30	45	45	100	100
	Ø 20		15	15	25	25	60	60
Ø 30		10	10	20	20	40	40	
H	Acier anti-abrasion / Abrasive tough Steel Acero resistente a la abrasión < 420 HB	Vc				12~15	15~20	15~20
	Ø 10	Vf				40	55	55
	Ø 20					30	35	35
Ø 30					20	25	25	
S	Bronze dur Inconel, Nimonic Hard bronze Bronce / Bronzo duro	Vc			4~6	4~6	10~12	10~12
	Ø 10	Vf			16	16	30	30
	Ø 20				8	8	16	16
Ø 30				6	6	10	10	
H	Acier traité / Treated steel Acero tratado / Acciai trattati ≥ 60 HRC	Vc					8~10	10~12
	Ø 10	Vf					20	30
	Ø 20						10	16
Ø 30						8	10	
K	Fonte / Cast iron Fundición / Ghisa	Vc	15~25	15~25	20~40	20~40	40~80	40~80
	Ø 10	Vf	70	70	125	125	250	250
	Ø 20		40	40	75	75	150	150
Ø 30		30	30	50	50	100	100	
N	Aluminium Alluminio	Vc	35~45	35~45	50~60	50~60	40~100	40~100
	Ø 10	Vf	200	200	255	255	350	350
	Ø 20		130	130	180	180	230	230
	Ø 30		110	110	150	150	200	200
	Laiton / Brass Latón / Ottone Bronze / Bronze Bronce / Bronzo	Vc	20~30	20~30	30~40	30~40		
	Ø 10	Vf	120	120	150	150		
Ø 20		85	85	110	110			
Ø 30		70	70	90	90			
Cuivre / Copper Cobre / Rame	Vc	15~25	15~25	20~30	20~30	50~80	50~80	
	Ø 10	Vf	95	95	120	120	300	300
	Ø 20		60	60	80	80	200	200
Ø 30		45	45	65	65	175	175	
Stratifié / Laminated Laminados / Laminati	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			
	Ø 10	Vf	300	300	300	300		
	Ø 20		200	200	200	200		
Ø 30		150	150	150	150			
Nylon PVC / Plastics Plásticos / Plastiche	Vc	35~70	35~70	35~70	35~70			
	Ø 10	Vf	400	400	400	400		
	Ø 20		300	300	300	300		
Ø 30		250	250	250	250			

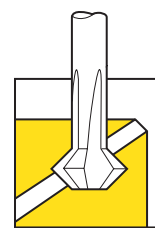
## Autres solutions Other solutions

Oltres soluzioni  
Altre soluzioni



1 = MULTI-V®  
10 operations

> p. 90 ~ 95

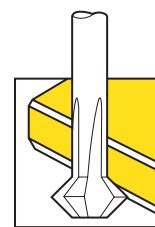


Bi-face

Fraises à chanfreiner  
avant et arrière  
Front and back  
chamfering

Avellanadores  
frontal y trasero  
Frese per sbavare  
in spinta ed in trazione

> p. 100



Fraises à angler  
multidentés  
Multi-flutes  
conical cutters

Fresas cónicas multilabio  
Frese multi-denti per  
smussature

> p. 61



Chanfreinage • Lamage / Contersinking • Counterboring  
Avelanado • Refrentado / Sbvatura • Svatsatura



# Fraise à noyer 90° 5 dents

## 90° 5 flutes countersinks

*Avallanadores 90° de 5 labios*

*Frese coniche con 5 denti*

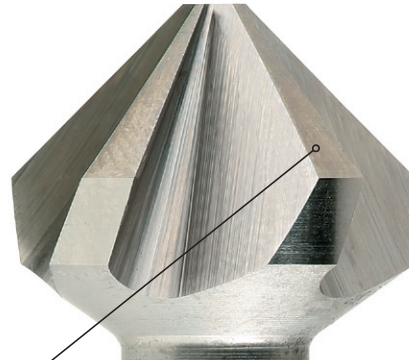
Les fraises 5 dents magafor sont spécialement destinées à l'usinage des alliages durs résistants à l'abrasion (HARDOX jusqu'à 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titane et alliages de titane). Performances accrues pour les usinages standards, 70 % plus rapide !

The magafor 5 flutes countersinks are designed for machining abrasive hard alloys (HARDOX up to 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titan and titanium alloy). Improved performances for standard machinings, 70% faster!

*Los avellanadores magafor con 5 labios están diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras (HARDOX hasta 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y aleaciones de titanio). ¡Mejores prestaciones para mecanizados estándar, 70% más rápido!*

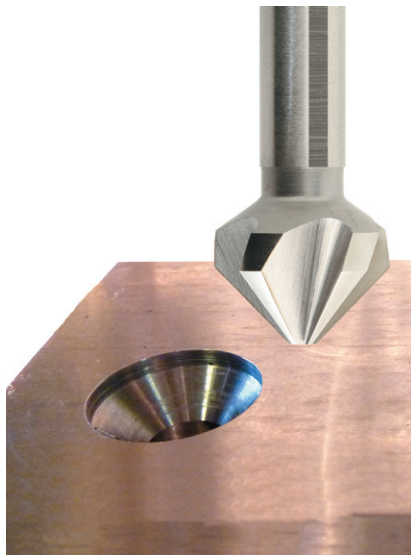
*Le frese magafor con 5 denti sono indicate per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione (HARDOX fino a 500HB, Creusabro, Inconel, Nimonic, Hastelloy, titanio y leghe di titanio). Prestazioni incrementate per lavorazioni standard, 70% più veloce!*

Géométrie 5 dents exclusive  
5 flutes exclusive geometry  
*Geometria esclusiva de 5 labios*  
*Geometria a 5 denti esclusiva*



Profil constant détalonné =  
réaffûtages nombreux  
Constant profil relief =  
great many regrinds  
*Perfil con destalonado constante =*  
*Numerosos reafilados*  
*Profilo costante spogliato =*  
*numerosa riaffilature*

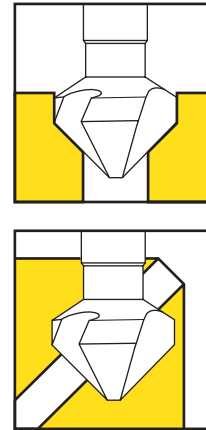
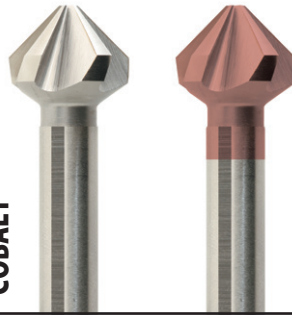
## HARDOX 500 HB



Queue 3 plats =  
serrage efficace  
3 Flatted shank =  
effective holding  
*3 pinnos = sujecion efectiva*  
*3 piani = bloccaggio efficace*

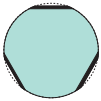
90°

HSS-E 8%  
COBALT

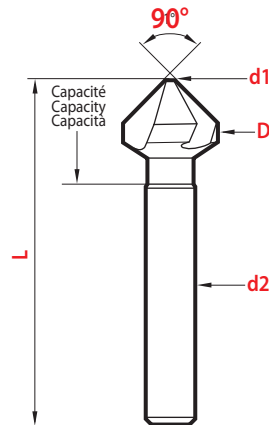


D	d1	d2	L	magafor 456	Red'X 4956
6,3 *	1,5	5	45	26,00 €	31,00 €
8,3 *	2	6	50	30,00 €	36,00 €
10,4 *	2,5	6	50	35,50 €	41,50 €
12,4	2,8	8 <sup>(1)</sup>	56	41,00 €	47,00 €
16,5	3,2	10 <sup>(1)</sup>	60	53,50 €	61,50 €
20,5	3,5	10 <sup>(1)</sup>	63	69,00 €	77,00 €
25,0	3,8	10 <sup>(1)</sup>	67	80,00 €	88,00 €
31,0	4,2	10 <sup>(1)</sup>	71	135,00 €	145,00 €

\* 4 dents / flutes / labios / denti

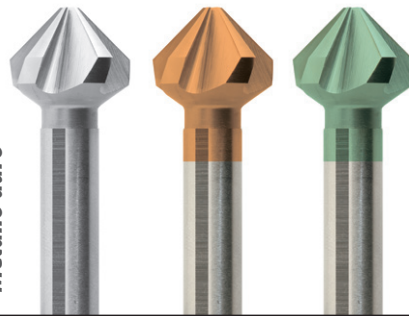


(1) Les 3 plats assurent un serrage efficace  
Effective holding thanks to the 3 flats  
Los 3 planos aseguran una sujeción efectiva  
I 3 piani assicurano un bloccaggio efficace



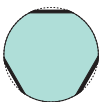
90°

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D	d1	d2	L	magafor 8456	Hard'X 8456-H	Graph'X 8456-G
6,3 *	1,5	5	45	95,00 €	107,00 €	Revêtements sur demande Coatings on request Recubrimientos bajo petición Rivestimenti a richiesta
8,3 *	2	6	50	113,00 €	127,00 €	
10,4 *	2,5	6	50	125,00 €	143,00 €	
12,4	2,8	8 <sup>(1)</sup>	56	134,00 €	155,00 €	
16,5	3,2	10 <sup>(1)</sup>	60	149,00 €	172,00 €	
20,5	3,5	10 <sup>(1)</sup>	63	219,00 €	243,00 €	
25,0	3,8	10 <sup>(1)</sup>	67	289,00 €	323,00 €	
31,0	4,2	10 <sup>(1)</sup>	71	395,00 €	439,00 €	

\* 4 dents / flutes / labios / denti



(1) Les 3 plats assurent un serrage efficace  
Effective holding thanks to the 3 flats  
Los 3 planos aseguran una sujeción efectiva  
I 3 piani assicurano un bloccaggio efficace

## Graph-X

Revêtement à base de diamant (8000 HV) particulièrement efficace pour l'usinage du graphite, des matériaux composites, des plastiques chargés de fibres de verre ou de carbone.

Diamond coating (8000 HV) particularly effective to machine graphite, composite materials, plastics with glass- fibers or carbon- fibers.

Recubrimiento diamante (8000 HV) particularmente efectivo para mecanizar grafito, composites, plásticos con fibra de vidrio o fibra de carbono.

Rivestimento a base diamante (8000 HV) particolarmente valido per la lavorazione della grafite, dei materiali compositi, delle materie plastiche rinforzate con fibra di vetro o di carbonio.

New 2024



# Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

Fruit d'une expertise de plus de 50 ans dans le domaine de l'ébavurage et du chanfreinage, nos fraises à noyer trois dents ont une géométrie de goujures exceptionnelle, pour répondre aux utilisations les plus exigeantes. - Forme rayonnée constante du petit diamètre jusqu'au diamètre extérieur - Angle de coupe constant, de 20° - Angle de dépouille du cône de valeur constante, avec détalonnage excentrique.

**Magafor propose une gamme unique :** - angles standards 30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°, - matières : **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Carbure monobloc** - revêtements : **TiN / Red'X / Hard'X**, - diamètres **4 ~125 mm**, y compris les cotes en pouces. Ainsi est offerte à l'utilisateur une réponse standard, disponible, pour presque tous les cas d'usinage.

Over 50 years of experience in the field of deburring and countersinking has led to our 3 flute countersinks having an exceptional flute geometry for use in most demanding areas - Constant radius form from the smallest cutter diameter up to its major diameter - Constant 20° rake angle - Constant value of the cone sharpening angle, with eccentric relieving.

**Magafor offers an unequalled range :** standard angles 30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120° - materials: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Solid carbide** - coatings: **TiN / Red'X / Hard'X**, diameters **4 ~125 mm**, including inch sizes. This offers the user a standard answer, for almost all cases of machining.

Fruto de una experiencia de más de 50 años en el campo del desbarbado y avellanado, nuestros avellanadores de tres labios tienen una excepcional geometría de ranuras para responder a las necesidades más exigentes. - Radio constante desde el diámetro de corte pequeño hasta su diámetro exterior - Angulo de incidencia constante de 20° - Angulo de desprendimiento del cono de valor constante - con destalonado excéntrico.

**Magafor ofrece una gama inigualable :** ángulos estándar 30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120° - materiales: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Metal duro**, recubrimientos: **TiN / Red'X / Hard'X**, diámetros **4 ~125 mm**, incluyendo medidas en pulgadas. Así se ofrece al usuario una respuesta estándar disponible, para la mayoría de los casos de mecanizado.

Frutto dell'esperienza di oltre 50 anni nel campo della svasatura e della sbavatura, i nostri svasatori a tre denti hanno una geometria dei canali eccezionale per rispondere agli impieghi più esasperati. Forma raggiata costante dalla punta fino al diametro esterno massimo - Angolo di taglio costante di 20° - Angolo di spoglia relativo alla conicità a valore costante e spoglia medesima eccentrica.

**Magafor propone una gamma unica :** angoli standard 30° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120° - materiali: **HSS / HSS-Co / HSS 8% Co / Metallo duro integrale**, rivestimenti: **TiN / Red'X / Hard'X** - diametri **4 ~125 mm**, ivi comprese le misure in pollici. Così viene offerta all'utilizzatore una risposta standard, disponibile, per quasi tutte le necessità di lavoro.



## **magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Angle ángulo Angoli	HSS	HSS-E 5% Co	HSS-E 5% Co + TiN	HSS-E 5% Co + Red'X	HSS-E 8% Co	HSS-E 8% Cob + Red'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE + Hard'X
30°		62	62					
60°	63	53 - 54	53				61 - 63	63
82°	64	64	64				64	64
90°	56 - 60	54 - 56 - 58 - 60	54 - 56 - 58 - 60	56 - 58	50 - 58	50 - 58	51 - 54 - 58 - 61	51 - 54 - 58 - 61
90° L - XL	59	55 - 59					59	59
100°		64	64				64	64
120°		65	65					
<b>Dureté Hardness Durezza</b>	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	65 HRC + 3500 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
<b>Utilisation Use Utilización Impiego</b>	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie		Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	

New 2024

60°

> p. 54

XL

> p. 54

Carbure

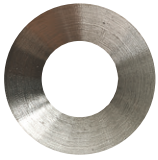
Carbide

Metal duro > p. 55

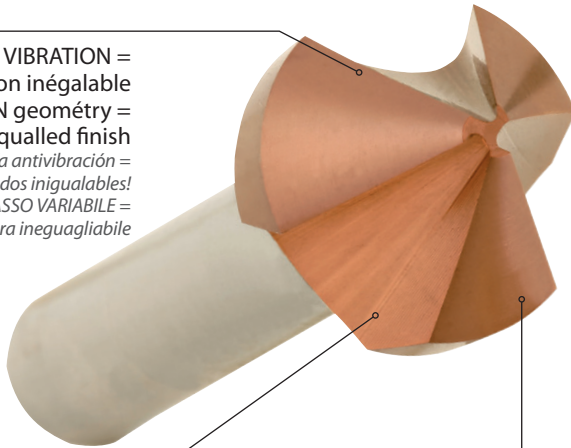
Standard

ANTI VIBRATION

Competitor



Géométrie ANTI VIBRATION =  
 finition inégalable  
 ANTI VIBRATION geometry =  
 unequal finish  
 Geometría antivibración =  
 acabados inigualables!  
 Geometria a PASSO VARIABILE =  
 finitura ineguagliabile



Goujures largement  
 ouvertes = fort dégagement  
 des copeaux  
 Grooves opened wide =  
 allows strong chips a way out  
 Ranuras amplias =  
 para la evacuación de la viruta  
 Scanalature molto distanziate =  
 rapida eliminazione dei trucioli

Profil constant détalonné =  
 réaffûtages nombreux  
 Constant profil relief =  
 great many regrinds  
 Perfil con destalonado constante =  
 Numerosos reafilados  
 Profilo costante spogliato =  
 numerose riaffilature

performances

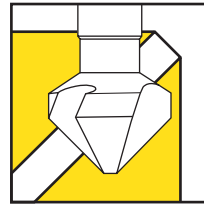
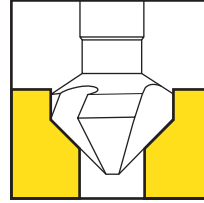
> p. 48

## Anti vibrations

### Anti vibrations

#### Antivibración

#### A passo variabile



La division égale des dents 3 x 120° donne de bons résultats dans la plupart des matériaux. Pour les alliages ferreux des vibrations peuvent survenir à l'usinage et générer des petites facettes. Les nouvelles fraises **ANTI-VIBRATIONS**, à division inégale des dents supprime ce phénomène. Pour l'usinage du cuivre et des matières légères (aluminium, plastique) nous préconisons l'utilisation des fraises à trou page 68 - 69.

The equal division 3 x 120° of the flutes offers good results in most materials. For iron alloys vibrations may happen and generate facets. These new **ANTI VIBRATION** countersinks with unequal division of the flutes avoid this phenomenon. For machining of the copper and light materials (aluminium, plastics) we recommend the use of the deburring tool with hole page 68 - 69.

La distribución simétrica de los labios 3 x 120° ofrece buenos resultados en la mayoría de materiales. En aleaciones férricas pueden haber vibraciones que generan facetas. Estos nuevos **AVELLANADORES ANTI VIBRACIÓN** con paso diferencial evitan este fenómeno. Para el mecanizado de cobre y materiales ligeros (aluminios, plásticos) recomendamos el uso de herramientas de desbarbar con agujero. Páginas 68 - 69.

La tradizionale divisione dei tre denti a 120° è valida per le lavorazioni sulla maggior parte dei materiali. Capita invece che nella lavorazione di leghe ferrose insorgano delle vibrazioni: queste danno luogo ad una superficie che presenta piccole sfaccettature. I nuovi svasatori **A PASSO VARIABILE** con una divisione asimmetrica dei denti elimina l'insorgere di questo fenomeno. Per lavorazioni su rame e materiali leggeri (alluminio, plastiche) si raccomanda invece l'impiego degli svasatori con foro di pagg. 68 - 69.



Chanfrainage • Lamage / Countersinking • Counterboring

Avelanado • Refrentado / Sbravatura • Svatsatura





# Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

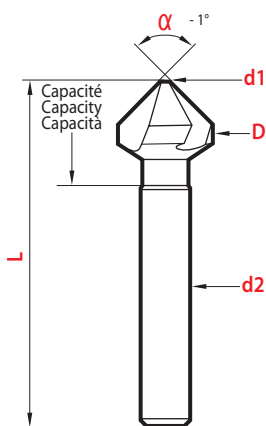
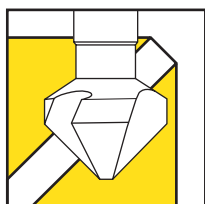
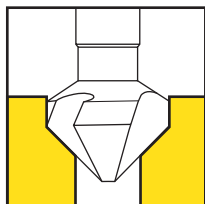
Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

## Anti vibrations

### Anti vibrations

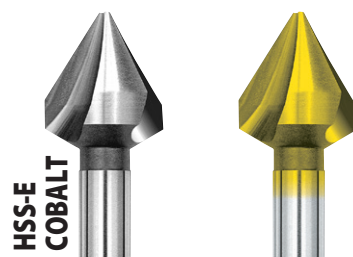
Antivibración

A apso variable



performances

➔ p. 48



60°

D	d1	d2	L	magafor 432-A	TIN 4832-A
z9	maxi	h9	± 1		
6,3	1,5	5	47	22,80 €	26,20 €
8,3	2,0	6	52	26,20 €	30,75 €
10,4	2,5	6	53	31,10 €	35,50 €
12,4	2,8	8	60	36,30 €	41,30 €
16,5	3,2	10	65	48,20 €	53,40 €
20,5	3,5	10	69	57,30 €	63,00 €
25,0	3,8	10	75	72,70 €	80,45 €
31,0	4,2	12	81	104,80 €	113,70 €

## Longs

Largas

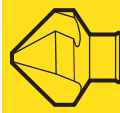
Serie lunga

90°

D	d1	d2	L	magafor 43-AL
z9	maxi	h9	± 1	
6,3	1,5	5	104	59,00 €
8,3	2,0	6	105	61,00 €
10,4	2,5	6	107	63,00 €
12,4	2,8	8	108	64,50 €
16,5	3,2	10	111	71,50 €
20,5	3,5	10	114	96,50 €
25,0	3,8	10	118	129,00 €

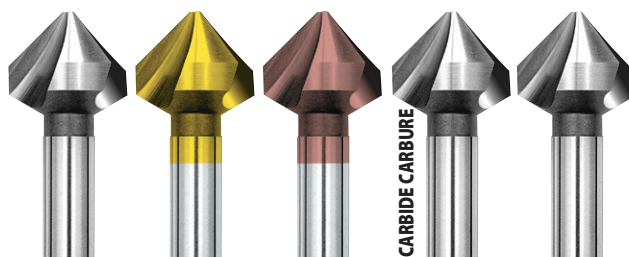
HSS-E  
COBALT





## 90° DIN 335 - C

HSS-E COBALT



CARBIDE CARBURE

D	d1	d2	L	magafor 43-A	TiN 483-A	Red'X 493-A	magaforce 843-A	Hard'X 843-AH
z9	maxi	h9	± 1					
4,3	1,3	4	40	17,63 €	22,49 €	24,33 €		
5,3	1,5	4	40	17,63 €	22,49 €	24,33 €		
6,0	1,5	5	45	17,63 €	22,49 €	24,33 €		
6,3	1,5	5	45	17,63 €	22,49 €	24,33 €	86,50 €	98,00 €
8,0	2,0	6	50	20,06 €	26,15 €	27,06 €		
8,3	2,0	6	50	20,06 €	26,15 €	27,06 €	102,00 €	116,00 €
9,4	2,2	6	50	23,71 €	30,09 €	32,52 €		
10,0	2,5	6	50	23,71 €	30,09 €	32,52 €		
10,4	2,5	6	50	23,71 €	30,09 €	32,52 €	113,00 €	130,00 €
11,5	2,8	8	56	27,96 €	35,27 €	38,31 €		
12,0	2,8	8	56	27,96 €	35,27 €	38,31 €		
12,4	2,8	8	56	27,96 €	35,27 €	38,31 €	121,50 €	141,00 €
15,0	3,2	10	60	35,87 €	44,39 €	48,05 €		
16,5	3,2	10	60	35,87 €	44,39 €	48,05 €	137,00 €	157,00 €
20,5	3,5	10	63	46,22 €	55,95 €	60,21 €	199,00 €	221,00 €
25,0	3,8	10	67	60,21 €	72,37 €	77,23 €	265,00 €	293,00 €
28,0	4,0	12	71	75,40 €	88,78 €	94,26 €		
30,0	4,2	12	71	88,17 €	102,76 €	108,85 €		
31,0	4,2	12	71	88,17 €	102,76 €	108,85 €	360,00 €	399,00 €

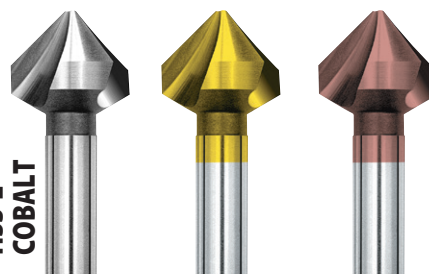
## 90° Queue avec 3 plats

### 3 flated shanks

Mango con 3 planos  
Codolo con 3 piani

DIN 335 - C

HSS-E  
COBALT



D	d1	d2	L	magafor 437-A	TiN 4837-A	Red'X 4937-A
z9	maxi	h9	± 1			
6,3	1,5	5	45	23,71 €	28,59 €	30,41 €
8,3	2,0	6	50	26,15 €	32,25 €	33,15 €
10,4	2,5	6	50	28,59 €	34,96 €	37,40 €
12,4	2,8	8	56	33,14 €	40,43 €	43,48 €
14,4	2,8	8	56	40,75 €	49,25 €	52,90 €
15,0	3,2	10	60	41,44 €	49,85 €	53,51 €
16,5	3,2	10	60	41,95 €	50,46 €	54,11 €
20,5	3,5	10	63	53,51 €	63,24 €	67,49 €
25,0	3,8	10	67	71,76 €	83,92 €	88,79 €
31,0	4,2	12	71	100,93 €	115,53 €	121,62 €
35,0	4,5	12	104	159,00 €	171,00 €	181,50 €
40,0	4,5	12	112	209,00 €	224,00 €	232,00 €
50,0	5,0	16	125	289,00 €	305,00 €	315,00 €

Promo-kits



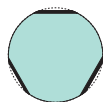
Composition  
Composición  
Composizione

Qualité  
Quality  
calidad

Code

€

5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese	HSS-E	43-A	254,18 €
Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 - 31,0	TiN	483-A	305,24 €
	Red'X	493-A	326,53 €
6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese	HSS-E	43-A/2	171,48 €
Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5	TiN	483-A/2	214,05 €
	Red'X	493-A/2	230,45 €



Les 3 plats assurent un serrage efficace  
Effective holding thanks to the 3 flats  
Los 3 planos aseguran una sujeción efectiva  
I 3 piani assicurano un bloccaggio efficace



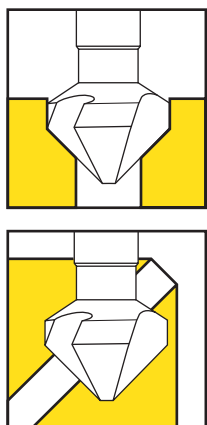
Chanfrainage • Lamage / Countersinking • Counterboring  
Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura



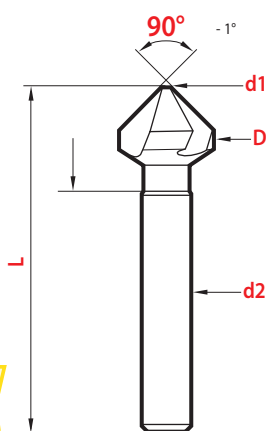
# Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

## 90° HSS - HSS-Co



# Promo-kits



Composition Composición Composizione	Qualité Quality calidad	Code	€	Composition Composición Composizione	Qualité Quality calidad	Code	€
4 fraises 4 cutters 4 fresas 5 frese Ø 6,3 - 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 + 4002**	HSS	431/6	181,20 €	6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5	HSS	4307/2	113,09 €
	HSS-E	4831/6	217,69 €		HSS-E	431/2	148,37 €
	HSS	4307	166,61 €		TiN	4831/2	192,15 €
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25,0 - 31	HSS-E	431	221,35 €	6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese Ø 6,35 ~ 19,05 (1/4" ~ 3/4")	Red'X	4931/2	209,22 €
	TiN	4831	274,85 €		HSS-E	431/5	148,37 €
	Red'X	4931	274,85 €		TiN	4831/5	192,15 €
7 fraises 7 cutters 7 fresas 7 frese Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 20,5 - 25 + 4001**	HSS-E	431-3	289,44 €	10 fraises 10 cutters 10 fresas 10 frese Ø 4,3 - 5,3 - 6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 16,5 - 20,5 - 25 - 31 + 4001**	HSS-E	431-4	396,46 €

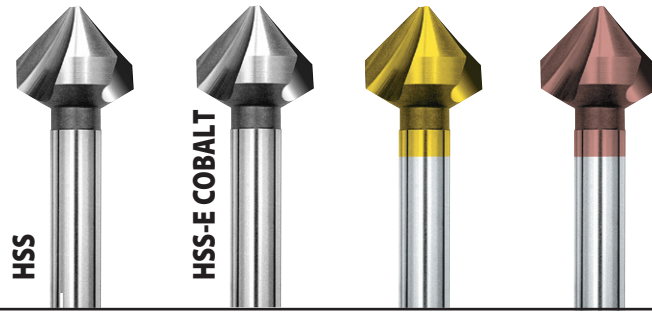
Video on line



www.magafor.com

8% Co et  
Carbure

> p. 51 - 58



DIN 335 - C

D z9		d1	d2	L	Classic 4307	magafor 431	TiN 4831	Red'X 4931
mm	(inch)	maxi	h9	± 1				
4		1,3	4	40		15,44 €	20,19 €	21,94 €
4,3		1,3	4	40	11,67 €	15,44 €	20,19 €	21,94 €
5		1,5	4	40	11,67 €	15,44 €	20,19 €	21,94 €
5,3		1,5	4	40	11,67 €	15,44 €	20,19 €	21,94 €
5,8		1,5	5 <sup>(1)</sup>	45	11,67 €	15,44 €	20,19 €	21,94 €
5,8		1,5	6 <sup>(1)</sup>	45		15,44 €	20,19 €	21,94 €
6		1,5	5 <sup>(1)</sup>	45	11,67 €	15,44 €	20,19 €	21,94 €
6		1,5	6 <sup>(1)</sup>	45		15,44 €	20,19 €	21,94 €
6,3		1,5	5 <sup>(1)</sup>	45	11,67 €	15,44 €	20,19 €	21,94 €
6,3		1,5	6 <sup>(1)</sup>	45		15,44 €	20,19 €	21,94 €
6,35	(1/4")	1,5	6,35	45		15,44 €	20,19 €	21,94 €
7		1,8	6	50	13,26 €	17,63 €	24,20 €	26,25 €
7,3		1,8	6	50	13,26 €	17,63 €	24,20 €	26,25 €
7,93	(5/16")	2	6,35	45		17,63 €	24,20 €	26,25 €
8		2	6	50	13,26 €	17,63 €	24,20 €	26,25 €
8,3		2	6	50	13,26 €	17,63 €	24,20 €	26,25 €
9		2,2	6	50		20,80 €	27,36 €	29,68 €
9,4		2,2	6	50	15,80 €	20,80 €	27,36 €	29,68 €
9,52	(3/8")	2,5	6,35	50		20,80 €	27,36 €	29,68 €
10		2,5	6	50	15,80 €	20,80 €	27,36 €	29,68 €
10,4		2,5	6	50	15,80 €	20,80 €	27,36 €	29,68 €
11,5		2,8	8	56	18,24 €	24,33 €	31,74 €	34,42 €
12		2,8	8	56		24,33 €	31,74 €	34,42 €
12,4		2,8	8	56	18,24 €	24,33 €	31,74 €	34,42 €
12,7	(1/2")	2,9	6,35	50		24,33 €	31,74 €	34,42 €
13,4		2,9	8	56	23,42 €	31,13 €	39,52 €	43,00 €
14,4		2,9	8	56	23,42 €	31,13 €	39,52 €	43,00 €
15		3,2	8 <sup>(1)</sup>	56		31,13 €	39,52 €	43,00 €
15		3,2	10 <sup>(1)</sup>	60	23,42 €	31,13 €	39,52 €	43,00 €
15,87	(5/8")	3,2	9,52	60		31,13 €	39,52 €	43,00 €
16,5		3,2	8 <sup>(1)</sup>	56		31,13 €	39,52 €	43,00 €
16,5		3,2	10 <sup>(1)</sup>	60	23,42 €	31,13 €	39,52 €	43,00 €
19		3,5	10	63	30,28 €	40,13 €	49,85 €	53,93 €
19,05	(3/4")	3,5	9,52	60		40,13 €	49,85 €	53,93 €
20,5			8 <sup>(1)</sup>			40,13 €	49,85 €	53,93 €
20,5		3,5	10	63	30,28 €	40,13 €	49,85 €	53,93 €
23		3,8	10	67	39,52 €	52,29 €	64,45 €	69,70 €
25		3,8	10	67	39,52 €	52,29 €	64,45 €	69,70 €
25,4	(1")	3,8	9,52	70		52,29 €	64,45 €	69,70 €
26		3,8	10	67	52,07 €	65,67 €	79,04 €	84,86 €
28		4	12	71	52,07 €	65,67 €	79,04 €	84,86 €
30		4,2	12	71	58,37 €	77,83 €	92,42 €	98,24 €
31		4,2	12	71	58,37 €	77,83 €	92,42 €	98,24 €

(1) Préciser le Ø de queue sur vos commandes Please mention the shank Ø when ordering.  
 Precisar el diámetro del mango en el pedido. Precisare nei vostri ordini il Ø del codolo.







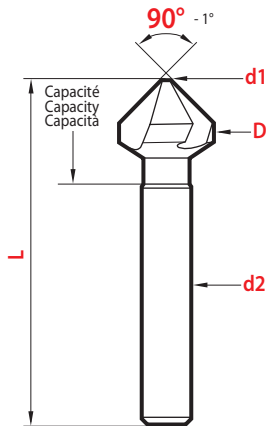
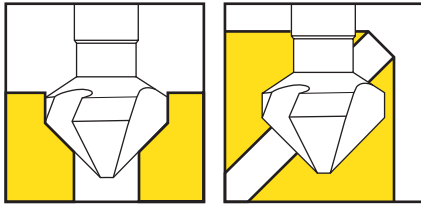
# Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

## 90° HSS 8% Co

## Carbure

Carbide Metal duro



Les fraises 4936 revêtues Red'X sont destinées à l'usinage des alliages durs résistants à l'abrasion. Les fraises magaforce, sont en CARBURE MONOBLOC. Cette conception leur confère une solidité unique.

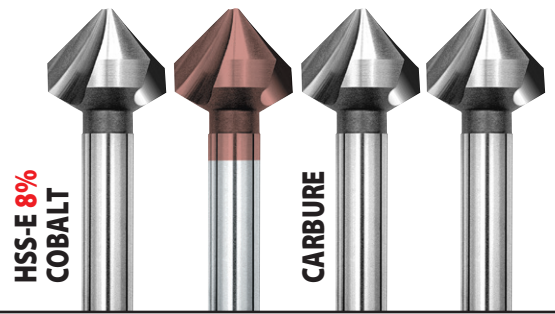
The countersinks code 4936 with red'X coating are designed for machining abrasive hard alloys. The magaforce countersinks, are made from SOLID CARBIDE. This concept offers a unique strength.

Los avellanadores ref. 4936 con recubrimiento Red'X están diseñados para resistir la abrasión en el mecanizado de aleaciones duras. Los avellanadores magaforce, están fabricados en METAL DURO INTEGRAL. Este concepto ofrece una rigidez única.

Le frese 4936 rivestite Red'X sono generalmente indicate per la lavorazione delle leghe dure e resistenti all'abrasione. Le frese magaforce, sono in METALLO DURO INTEGRALE. Questa struttura conferisce loro una solidità unica.



Type	Tipo	magafor		
5 fraises	5 cutters	HSS 8% Co	436	327,00 €
5 fresas	5 frese	Red'X	4936	385,00 €
Ø 10,4 - 16,5		CARBURE	8431	936,44 €
20,5 - 25 - 31		Hard'X	8431-H	1059,27 €
6 fraises	6 cutters	HSS 8% Co	436/2	223,00 €
6 fresas	6 frese	Red'X	4936/2	264,00 €
Ø 6,3 - 8,3 - 10,4		CARBURE	8431/2	662,80 €
12,4 - 16,5 - 20,5		Hard'X	8431-H/2	764,95 €



DIN 335 - C

D	d1	d2	L	magafor 436	Red'X 4936	magaforce 8431	Hard'X 8431-H
z9	maxi	h9	± 1				
4,3	1,3	4	40			65,67 €	75,40 €
5,3	1,5	4	40			70,54 €	81,48 €
6,0	1,5	5	45			75,40 €	86,35 €
6,3	1,5	5	45	22,80 €	28,00 €	75,40 €	86,35 €
8,0	2,0	6	50			88,78 €	102,16 €
8,3	2,0	6	50	26,40 €	34,30 €	88,78 €	102,16 €
10,0	2,5	6	50			98,51 €	115,53 €
10,4	2,5	6	50	31,00 €	38,80 €	98,51 €	115,53 €
11,5	2,8	8	56			105,81 € *	125,25 € *
12,4	2,8	8	56	36,00 €	44,90 €	105,81 € *	125,25 € *
15,0	3,2	10	60			115,53 € *	134,99 € *
16,5	3,2	10	60	47,00 €	56,40 €	119,19 € *	138,65 € *
20,5	3,5	10	63	60,00 €	72,20 €	175,12 € *	197,01 € *
25,0	3,8	10	67	70,00 €	82,50 €	229,85 € *	257,82 € *
31,0	4,2	12	71	119,00 €	134,50 €	313,77 € *	350,26 € *
50,0 <sup>(1)</sup>	5,0	16	126	382,00 € *	407,00 € *		

(1) Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 50 = 0 + 0,3

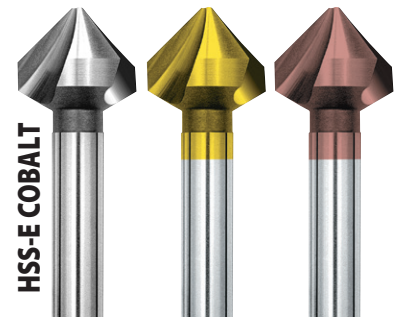
\* queue avec 3 plats 3 flated shanks Mango con 3 planos Codolo con 3 piani

## Queue avec 3 plats

## 3 flated shanks

Mango con 3 planos

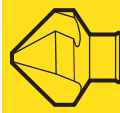
Codolo con 3 piani



DIN 335 - C

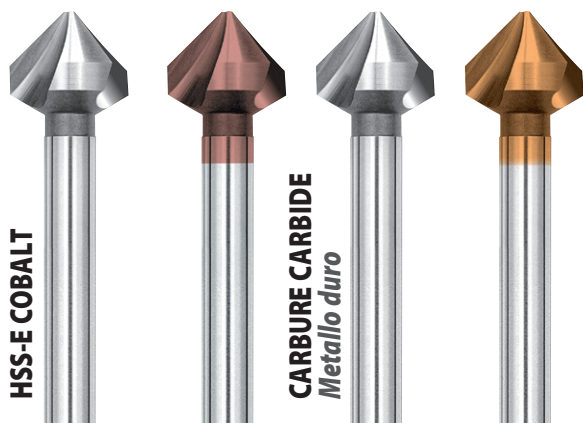
D	d1	d2	L	magafor 437	TIN 4837	Red'X 4937
z9 <sup>(1)</sup>	maxi	h9	± 1			
6,3	1,5	5	45	21,40 €	27,49 €	28,10 €
8,3	2,0	6	50	23,71 €	30,41 €	30,71 €
10,4	2,5	6	50	25,54 €	32,83 €	34,35 €
12,4	2,8	8	56	29,49 €	36,18 €	39,83 €
14,4	2,9	8	56	37,09 €	44,99 €	49,25 €
15,0	3,2	10	60	37,09 €	44,99 €	49,25 €
16,5	3,2	10	60	37,09 €	44,99 €	49,25 €
20,5	3,5	10	63	47,42 €	56,55 €	61,42 €
25,0	3,8	10	67	63,85 €	74,18 €	80,88 €
31,0	4,2	12	71	92,42 €	105,81 €	113,10 €
34,0	4,5	16	103	138,65 €	153,23 €	161,35 €
35,0	4,5	16	103	138,65 €	153,23 €	161,35 €
37,0	4,5	16	118	164,17 €	177,56 €	186,50 €
40,0	4,5	16	118	181,20 €	194,58 €	204,09 €
45,0	4,5	12	116	229,85 €	246,87 €	256,99 €
50,0	5,0	16	126	251,74 €	268,76 €	279,08 €
63,0	10,0	16	140	345,39 €	375,78 €	387,74 €
80,0	14,0	16	166	650,63 €	677,39 €	691,94 €

(1) Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 34 ~ 80 = 0 + 0,3



## Longs

Largas  
Serie lunga



D	d1	d2	L	magafor 4303	Red'X 4933	magaforce 8431-L	Hard'X 8431-LH
z9	maxi	h9	± 1				
6,3	1,5	6	84	40,75 €	48,05 €	127,69 €	141,06 €
8,3	2,0	8	85	43,17 €	52,29 €	143,50 € *	160,53 € *
10,4	2,5	10	87	46,22 €	57,16 €	186,07 € *	207,95 € *
12,4	2,8	10	108	47,42 €	60,80 €	192,15 € *	217,69 € *
16,5	3,2	12	112	55,95 €	75,40 €	226,20 € *	254,18 € *
20,5	3,5	12	115	74,79 €	100,93 €	256,59 € *	287,02 € *
25,0	3,8	12	118	101,55 €	139,85 €		

\* queue avec 3 plats 3 flated shanks Mango con 3 planos Codolo con 3 piani



## Longs / Extra-long

Largas / X-largas  
Lunghe / Extra lunghe



magafor standard

D	d1	d2	L	Classic 4307-L	L	Classic 4307-XL
z9	maxi	h9	± 1		± 1	
5,8	1,5	5	104	41,34 €		
6,3	1,5	5	104	41,34 €	154	54,11 €
8,3	2,0	6	105	42,56 €	155	55,33 €
10,4	2,5	6	107	43,78 €	157	57,16 €
12,4	2,8	8	108	44,99 €	158	58,98 €
15,0	3,2	10	109	48,64 €	159	63,85 €
16,5	3,2	10	111	49,85 €	161	65,07 €
20,5	3,5	10	114	67,49 €	164	87,57 €
25,0	3,8	10	118	91,21 €	168	117,97 €

Video on line



www.magafor.com

**magafor** Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E 8% Cobalt	HSS-E 8% Cobalt + Red'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	

Page  
Pagina

> 57-59-60-63

> 56 ~ 65

> 58

> 58 ~ 64



Chanfrinage • Lamage / Countersinking • Counterboring  
Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura



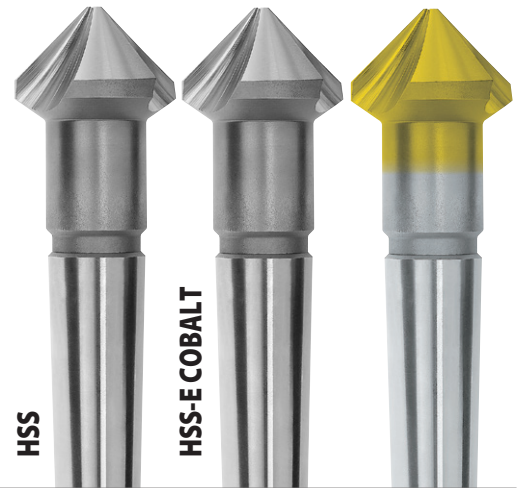
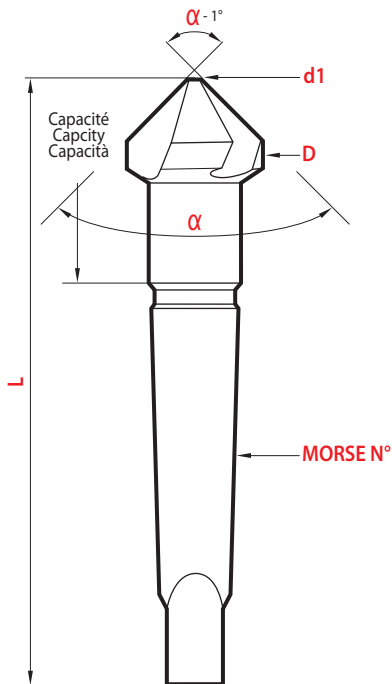
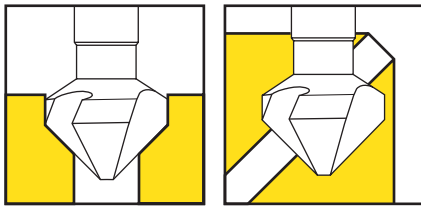
# Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

## 90° Cônes morse

### Morse taper

Cono morse



D*	d1	MORSE	L	DIN 335	magafor	TIN
z9	maxi	N°**	± 1	4307	431	4831
10,4	2,5	1	84		48,64 €	
12,4	2,8	1	87		49,85 €	
15,0	3,3	1	85	42,56 €		
16,5	3,3	1	85	45,61 €		
16,5	3,2	1	90		54,11 €	
19,0	3,6	2	100	69,93 €		
20,5	3,5	1	94		85,13 €	
20,5	3,6	2	100	72,97 €		
23,0	3,9	2	106	91,21 €		
25,0	3,9	2	106	94,26 €	112,50 €	124,14 €
26,0	3,9	2	106	94,26 €		
28,0	4,0	2	112	94,26 €	115,53 €	129,50 €
30,0	4,3	2	112	97,29 €	117,97 €	
31,0	4,3	2	112	100,33 €	117,97 €	131,87 €
34,0	4,5	2	118	103,37 €		
34,0	4,5	2	135		121,62 €	137,32 €
35,0	4,5	2	135		122,83 €	
37,0	4,8	2	118	124,66 €		
37,0	4,5	2	150		148,37 €	165,83 €
40,0	10,0	3	140	152,03 €		
40,0	4,5	3	160		181,20 €	200,99 €
45,0	4,5	2	149		240,79 €	
50,0	14,0	3	150	206,74 €		
50,0	5,0	2	153		251,74 €	
50,0	5,0	3	168		251,74 €	275,02 €
53,0	5,0	2	155		274,85 €	
63,0	16,0	4	160	279,71 €		
63,0	10,0	2	167		344,16 €	
63,0	10,0	3	182		344,16 €	373,26 €
80,0	22,0	4	190	535,10 €		
80,0	14,0	4	229		651,85 €	686,76 €
100,0	40,0	4	185		1413,99 €	
125,0	50,0	4	192		1699,12 €	1753,82 €

Le standard magafor est avantageux:

- HSS-E 5% Co = usine jusqu'à 110kg, durée de vie augmentée,
- gamme plus large: diamètres - angles - cônes Morse,
- plus grande longueur sous queue (de 34 à 80mm).

The magafor standard is valuable:

- HSS-E 5% Co = machining up to 110kg, extended tool life,
- larger range: diameters - angles - Morse taper shanks,
- longer tools (Ø 34 ~ 80mm).

El estándar de se cumple:

- HSS-E 5% Co = En mecanizado hasta 110 kg vida de la herramienta prolongada,
- gamas más amplias: diámetros-ángulos-mangos cono Morse,
- mayores dimensiones (Ø 34 ~ 80mm).

Gli svasatori standard magafor sono vantaggiosi perché:

- Sono in HSSE = lavorazioni di materiali fino a 110 kg di resistenza e durata maggiore,
- La gamma è più ampia: più diametri, più angoli, più attacchi cono Morse,
- La lunghezza sotto codolo è superiore (da 34 a 80mm).

\* Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 34 ~ 125 : 0 + 0,3

\*\* Préciser le n° du cône Morse sur vos commandes Please mention the MT number when ordering  
Especificar el CM en el pedido Precisare nei vostri ordini il cono Morse desiderato

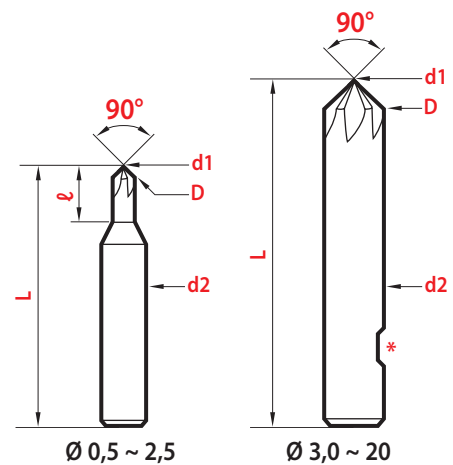
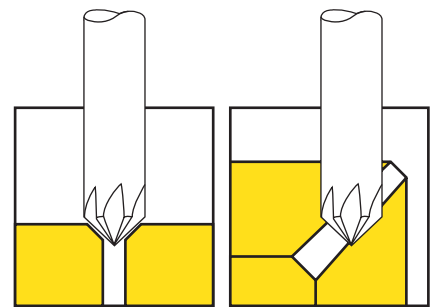


## Multi-dents

### Multi-flutes

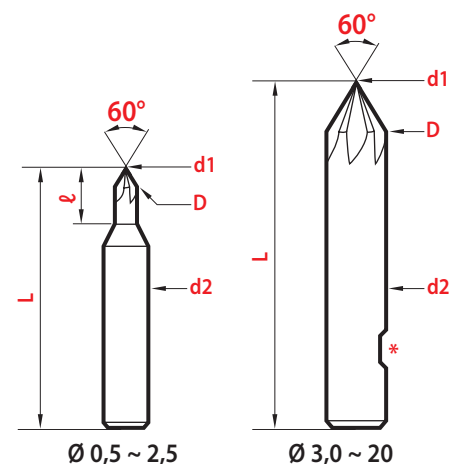
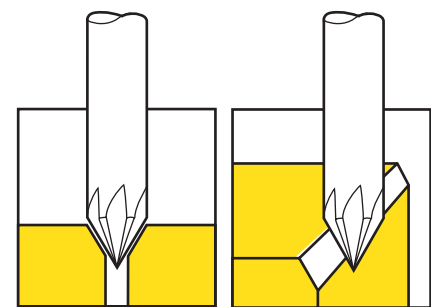
Multilabio

Multi-denti



Ø 0,5 ~ 2,5

Ø 3,0 ~ 20

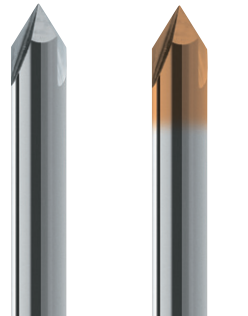


Ø 0,5 ~ 2,5

Ø 3,0 ~ 20

90°

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

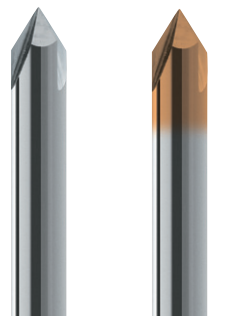


D	d1	L	ℓ	d2	z	magaforce 8439	Hard'X 8439-H
± 0,01	maxi	± 1		h6			
0,5	0,1	39	3	3	3	45,61 €	50,47 €
0,6	0,1	39	3	3	3	45,61 €	50,47 €
0,7	0,1	39	3	3	3	45,61 €	50,47 €
0,8	0,1	39	3	3	3	45,61 €	50,47 €
0,9	0,1	39	3	3	3	45,61 €	50,47 €
1,0	0,1	39	3	3	3	39,52 €	44,39 €
1,5	0,1	39	4,5	3	3	39,52 €	44,39 €
2,0	0,1	39	6	3	3	39,52 €	44,39 €
2,5	0,1	39	7,5	3	3	39,52 €	44,39 €
3,0	0,1	39	-	3	3	36,49 €	41,34 €
4,0	0,8	54	-	4	4	36,49 €	41,34 €
6,0	0,8	57	-	6*	4	42,56 €	47,42 €
8,0	0,8	63	-	8*	5	48,64 €	53,51 €
10,0	1,0	72	-	10*	6	57,77 €	63,85 €
12,0	1,2	83	-	12*	6	85,13 €	92,42 €
16,0	1,6	92	-	16*	6	124,82 €	135,87 €
20,0	2,0	104	-	20*	6	288,90 €	303,16 €

\* Avec méplat de serrage With flat Con plano Con piano di bloccaggio

60°

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

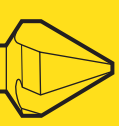


D	d1	L	ℓ	d2	z	magaforce 8436	Hard'X 8436-H
± 0,01	maxi	± 1		h6			
0,5	0,1	39	3	3	3	57,77 €	62,64 €
0,6	0,1	39	3	3	3	57,77 €	62,64 €
0,7	0,1	39	3	3	3	57,77 €	62,64 €
0,8	0,1	39	3	3	3	57,77 €	62,64 €
0,9	0,1	39	3	3	3	57,77 €	62,64 €
1,0	0,1	39	3	3	3	51,68 €	56,55 €
1,5	0,1	39	4,5	3	3	51,68 €	56,55 €
2,0	0,1	39	6	3	3	51,68 €	56,55 €
2,5	0,1	39	7,5	3	3	51,68 €	56,55 €
3,0	0,1	39	-	3	3	48,64 €	53,51 €
4,0	0,8	54	-	4	4	48,64 €	53,51 €
6,0	0,8	57	-	6*	4	48,64 €	53,51 €
8,0	0,8	63	-	8*	5	54,73 €	59,58 €
10,0	1,0	72	-	10*	6	63,85 €	69,93 €
12,0	1,2	83	-	12*	6	92,73 €	100,03 €
16,0	1,6	92	-	16*	6	133,54 €	143,73 €
20,0	2,0	104	-	20*	6	301,71 €	315,68 €

\* Avec méplat de serrage With flat Con plano Con piano di bloccaggio



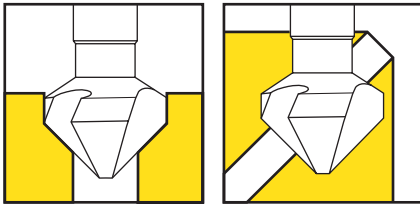




# Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

## 30° - 60°



Cette fraise à grand rendement est une version très améliorée de la fraise traditionnelle multident : -goujures largement ouvertes pour le dégagement des copeaux - coupe cuillère - profil constant détalonné (réaffûtages nombreux).

Il est recommandé de lubrifier.

This highly productive countersinking cutter is a much improved version of the traditional multiflute milling cutter : - grooves opened wide to allow chips a way out - high positive cut - constant profile relief (a great many regrinds), We recommend lubricating.

Este avellanador de alto rendimiento es una versión mejorada de la tradicional fresa multilabio : - ranuras ampliamente abiertas para permitir la salida de la viruta - corte muy positivo - perfil constante destalonado (numerosos reafileados). Recomendamos lubricación.

Questa fresa a grande rendimento è una versione migliore rispetto alla tradizionale fresa a più taglienti - scanalature molto distanziate per l'eliminazione dei trucioli - angolo di taglio positivo - profilo costante spogliato (numerosi riaffilature). Si raccomanda la lubrificazione.



## 30° DIN 335 - C

D	d1	d2	L	magafor 439	TIN 4839
z9	maxi	h9	± 1		
6,3	2,0	5	50	37,69 €	42,56 €
8,3	2,3	6	58	43,50 €	48,50 €
10,4	2,7	6	61	52,50 €	57,50 €
12,4	3,0	8	65	57,16 €	61,42 €
16,5	4,0	10	76	86,35 €	100,93 €
25,0	6,0	10	90	178,77 €	192,15 €



Video on line



www.magafor.com

**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E 8% Cobalt	HSS-E 8% Cobalt + Red'X	CARBURE VHM Metallo duro	CARBURE VHM + Hard'X	
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	67 HRC	67 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV	
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva		Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati		
Page Pagina	➤ 57-59-60-63		➤ 57 ~ 65		➤ 58		➤ 58 ~ 64	



# promo-kits 60°



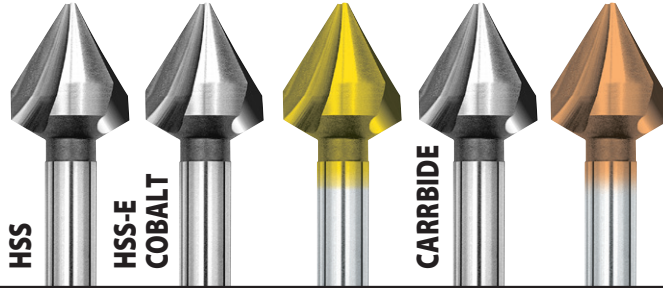
Type Tipo	HSS-E 432	TIN 4832	Carbure 8432	Hard'X 8432-H
--------------	--------------	-------------	-----------------	------------------

5 fraises  
5 cutters  
5 fresas  
5 frese

Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 - 31

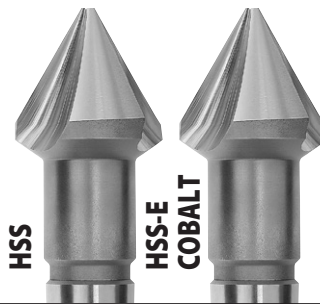
263,90 €	316,20 €	1203,99 €	1300,07 €
----------	----------	-----------	-----------

## 60°



D	d1	d2	L	DIN 334C 4302	magafor 432	TIN 4832	magaforce 8432	Hard'X 8432-H
z9	maxi	h9	± 1					
6,3	1,7	5	45	16,72 €				
6,3	1,5	5	47		19,77 €	23,16 €	108,23 €	119,19 €
8,0	2,1	6	50	19,35 €				
8,3	2,0	6	52		22,80 €	27,35 €	126,48 €	139,85 €
10,0	2,6	6	53	22,98 €				
10,4	2,5	6	53		27,06 €	31,43 €	138,65 €	155,67 €
12,4	2,8	8	60		31,62 €	36,65 €	150,81 € *	170,27 € *
12,5	3,3	8	56	27,06 €				
16,0	4,1	10	63	35,58 €				
16,5	3,2	10	65		41,95 €	47,13 €	169,04 € *	189,72 € *
20,0	5,1	10	67	41,95 €				
20,5	3,5	10	69		49,85 €	55,58 €	245,67 € *	267,55 € *
25,0	6,4	10	71	53,75 €				
25,0	3,8	10	75		63,24 €	70,99 €	323,49 € *	351,46 € *
31,0	4,2	12	81		91,21 €	100,09 €	434,17 € *	482,28 € *

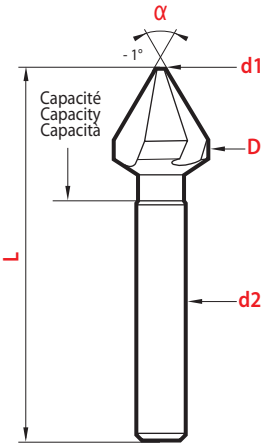
\* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.  
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.  
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.  
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensile.



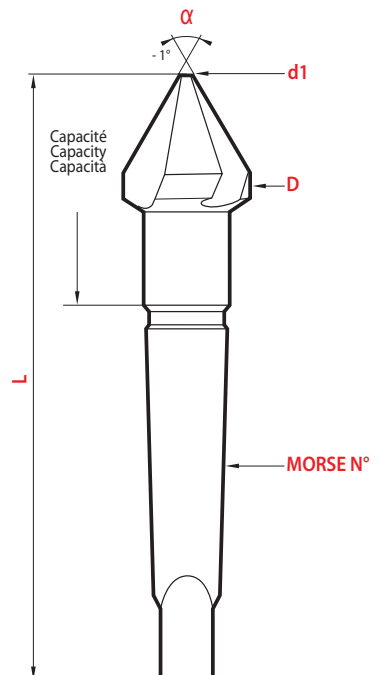
## 60°

D*	d1	MORSE N°**	L	DIN 334C 4302	magafor 432
z9	maxi		± 1		
16	4,0	1	90	52,90 €	
16,5	3,2	1	94		62,02 €
20,0	5,0	2	106	82,10 €	
20,5	4,0	1	100		96,69 €
25,0	6,4	2	112	110,66 €	
25,0	6,0	2	112		130,13 €
31,0	6,0	2	121		142,28 €
31,5	10,1	2	118	122,83 €	
40,0	12,5	3	150	177,56 €	
40,0	8,0	3	172		209,17 €
50,0	16,0	3	160	248,09 €	
50,0	10,0	3	183		291,87 €
63,0	20,0	4	190	325,32 €	
63,0	10,0	3	201		383,08 €
80,0	14,0	4	253		745,50 €

\* Tolérances Tolerancias Tolleranze Ø 34 ~ 125 : 0 + 0,3



## Cônes morse Morse taper Cono morse

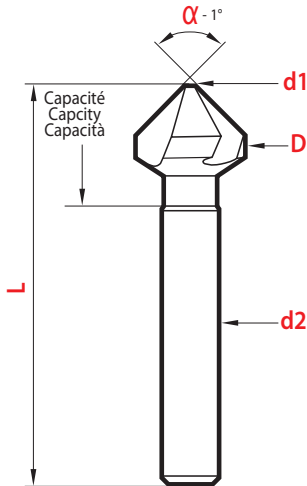
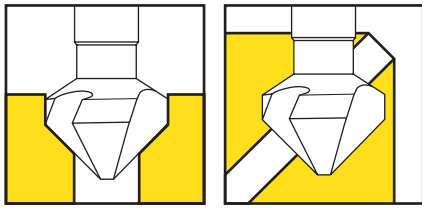




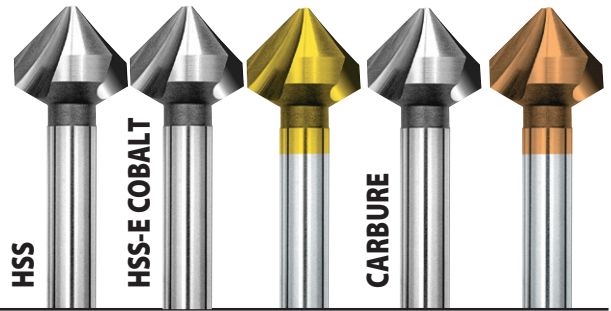
# Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

## 82° - 100° - 120°



### 82°



D z9	d1	d2	L	HSS 4304	magafor 434	TiN 4834	magaforce 8434	Hard'X 8434-H
mm (inch)	maxi	h9	± 1					
6,3	1,5	5	45	24,60 €	32,83 €	37,09 €		
6,35 (1/4")	1,5	6,35	45		32,83 €	36,85 €		
7,93 (5/16")	2,0	6,35	45		34,65 €	40,13 €		
8,3	2,0	6	50	26,00 €	34,65 €	40,13 €		
9,52 (3/8")	2,5	6,35	50		36,49 €	41,95 €		
10,4	2,5	6	50	27,40 €	36,49 €	41,95 €	161,14 €	178,16 €
12,4	2,8	8	56	36,00 €	48,05 €	54,42 €	176,33 €*	195,79 €*
12,7 (1/2")	2,9	6,35	50		48,05 €	54,42 €		
15,87 (5/8")	3,2	9,52	60		54,73 €	60,80 €		
16,5	3,2	10	61	41,00 €	54,73 €	60,80 €	201,89 €*	221,35 €*
19,05 (3/4")	3,5	9,52	60		62,64 €	70,54 €		
20,5	3,5	10	64	47,00 €	62,64 €	70,54 €	285,80 €*	307,68 €*
25,0	3,8	10	68	60,00 €	80,26 €	90,00 €	377,01 €*	404,96 €*
25,4 (1")	3,8	9,52	70		80,26 €	90,00 €		
31,0	4,2	12	73		117,97 €	130,13 €		

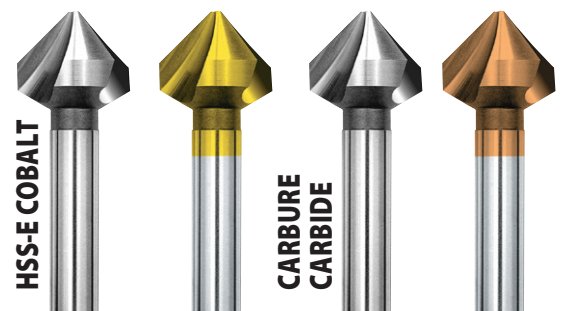
\* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.  
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.  
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.  
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensil

Les fraises **magaforce** sont en CARBURE MONOBLOC. Cette conception leur confère une solidité unique

Three flute countersinks the **magaforce** cutters are made from solid carbide. this design offers a unique strength.

AVELLANADORES De tres labios Las herramientas **magaforce** están fabricadas en METAL DURO INTEGRAL. Este concepto ofrece una rigidez única.

FRESE CONICHE con tre denti Le frese **magaforce** sono in METALLO DURO INTEGRALE. Questa struttura conferisce loro una solidità unica.

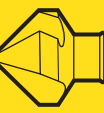


### 100°

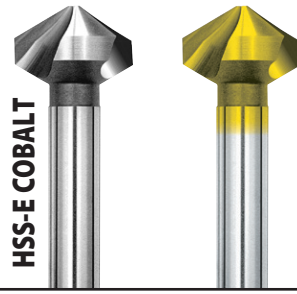
D	d1	d2	L	magafor 435	TiN 4835	magaforce 8435	Hard'X 8435-H
z9	maxi	h9	± 1				
6,3	1,5	5	44	40,13 €	44,09 €	127,69 €	138,65 €
8,3	2,0	6	49	41,95 €	47,42 €	145,94 €	159,31 €
10,4	2,5	6	49	43,78 €	49,85 €	161,14 €	178,16 €
12,4	2,8	8	55	55,33 €	60,80 €	176,33 €*	195,79 €*
16,5	3,2	10	59	65,07 €	71,14 €	201,89 €*	221,35 €*
20,5	3,5	10	62	76,61 €	83,91 €	285,80 €*	307,68 €*
25,0	3,8	10	65	92,42 €	101,86 €		
31,0	4,2	12	68	134,99 €	147,15 €		

\* Queue avec 3 plats pour un serrage optimum de l'outil.  
Shanks with 3 flats to optimize tool holding.  
3 planos en el mango para optimizar la sujeción de la herramienta.  
Codolo con 3 piani per un bloccaggio ottimale dell'utensil

Performances  
> p. 48



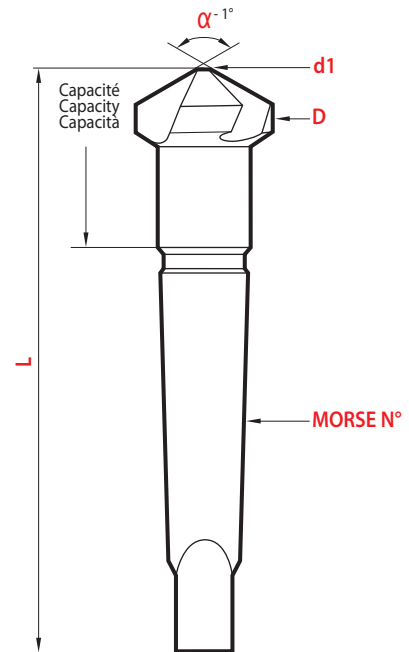
**120°**



D	d1	d2	L	magafor 433	TiN 4833
z9	maxi	h9	± 1		
6,3	1,5	5	43	32,83 €	37,09 €
8,3	2,0	6	48	34,65 €	40,13 €
10,4	2,5	6	48	36,49 €	41,95 €
12,4	2,8	8	54	48,05 €	54,42 €
16,5	3,2	10	57	54,73 €	60,80 €
20,5	3,5	10	59	62,64 €	70,54 €
25,0	3,8	10	62	80,26 €	90,00 €
31,0	4,2	12	65	117,97 €	130,13 €

**Cônes morse**  
**Morse taper**  
*Cono morse*

**120°**



magafor standard

D	d1	MORSE N°	L	magafor 433
z9	maxi	N°	± 1	
20,5	4	1	91	132,55 €
31,0	5	2	106	173,91 €
40,0	8	3	154	266,34 €

*Promo-kits*



Composition Composición Composizione	α	Qualité Quality calidad	magafor	
5 fraises 5 cutters	82°	HSS-E 434	340,51 €	
		TiN 4834	394,03 €	
5 fresas 5 frese	100°	HSS-E 435	398,90 €	
		TiN 4835	449,98 €	
Ø 10,4 - 16,5 20,5 - 25,0 - 31,0	120°	HSS-E 433	340,51 €	
		TiN 4833	394,03 €	
6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese Ø 6,35 ~ 19,05 (1/4" ~ 3/4")	82°	HSS-E 434/5	266,34 €	
		TiN 4834/5	314,98 €	



**Chanfrinage • Lamage / Contersinking • Counterboring**  
*Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura*



# Fraises à noyer trois dents • Three flute countersinks

Avellanadores de tres labios • Frese coniche con tre denti

## 90°

## Fraises à main à chanfreiner Hand countersinks

Avellanadores de mano  
Frese a mano per svasare

HSS-ECOBALT



D	Capacité Capacity Capacidad Capacità mini ~ maxi	Poids Weight Peso	magafor 430
12,4	3 ~ 12,4	60 gr	34,65 €
16,5	4 ~ 16,5	65 gr	43,17 €
20,5	4 ~ 20,5	80 gr	51,68 €
25,0	5 ~ 25,0	95 gr	66,27 €
31,0	5 ~ 31,0	120 gr	92,42 €

## Mandrin auto-serrant Auto-lock chuck

Porta herramienta auto-blocante  
Mandrino auto-bloccante



UNIVERSEL

Capacité Capacity Capacidad Capacità mini ~ maxi	Poids Weight Peso	magafor 4001	magafor 4002
Ø 1 - 8 mm	150 gr	60,21 €	
Ø 2 - 13 mm	260 gr	85,13 €	

Serrage de tout outil à queue cylindrique, pour utilisation manuelle.

To hold any straight shank tool, for hand use.

Sujeción de cualquier herramienta de mango cilíndrico, para uso manual.  
Bloccaggio di tutti gli utensili con codolo cilindrico per impiego a mano.

## 90°

6,35  
1/4"

## Fraises à queues hexagonales Cutters with hexagonal shanks

Fresas con mango hexagonal  
Svasatori a codolo esagonale

HSS-E  
COBALT



Fraises d'utilisation universelle:

- sur visseuse pneumatique, sur perceuse traditionnelle,
- à la main, sur manche.

Universal use cutters:

- with pneumatic screw driver, with standard drilling machine,
- by hand.

Fresas de utilización universal:

- En destornillador neumático, En taladrado convencional,
- a mano, con portaherramientas.

Frese per impiego universale:

- su avvitatori pneumatici, su trapani tradizionali,
- a mano, su impugnatura.

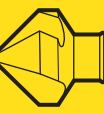
D	Capacité Capacity Capacidad Capacità mini ~ maxi	L	HEXA 403
6,3	M2 - M3	50	28,28 €
8,3	M4	50	31,02 €
10,4	M5	50	32,83 €
12,4	M6	50	37,69 €
16,5	M8	50	47,42 €
20,5	M10	50	55,95 €

### Promo-kits

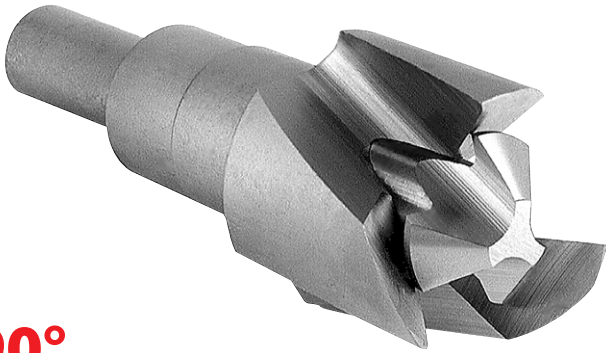


Type Tipo	HEXA 403/1	HEXA 403/2
4 pièces 4 piezas 4 piezas 4 pezzi	Ø 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 - 31 + 4002*	Ø 10,4 ~ 20,5 + 4002*
	130,13 €	173,91 €

\* Jeux fournis avec mandrin auto-serrant offert  
Sets supplied with a free auto-lock chuck  
Juego suministrado con un mandrin autobloccante  
ofrecido  
Serie dotata di 1 mandrino auto-bloccante  
compreso nel prezzo

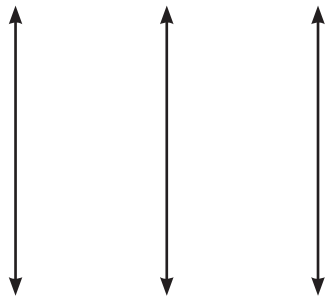


Inter-Exter



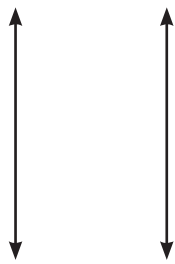
90°

407 Exter Externo Esterno		HSS-E COBALT		
<b>D</b>	15	32	50	
<b>d2</b>	12	12	16 <sup>(1)</sup>	
<b>L</b>	50	88	135	
<b>Capacité Capacity Capacidad Capacità</b>				
Exter Externo Esterno	5,2 ~ 13,5	12,2 ~ 30	18 ~ 48	
	<b>129,48 €</b>	<b>286,87 €</b>	<b>590,32 €</b>	



90°

408 Inter Interno		HSS-E COBALT		
<b>D</b>	11	31	50	
<b>d1</b>	2	10	20	
<b>d2</b>	5	12	12	
<b>L</b>	38	52	72	
<b>Capacité Capacity Capacidad Capacità</b>				
Exter Externo Esterno	5,2 ~ 13,5	12,2 ~ 30	18 ~ 48	
	<b>33,44 €</b>	<b>89,39 €</b>	<b>288,21 €</b>	

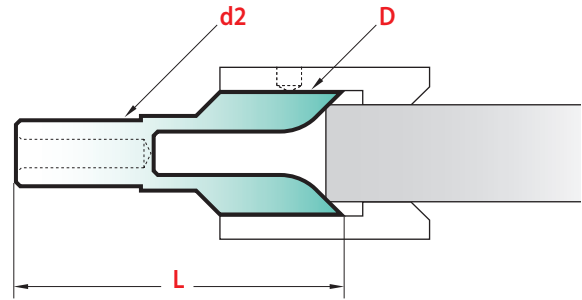


409 Guide Centrador Bussola di guida				
<b>D</b>	25	44		
<b>d1</b>	15	32		
<b>d2<sup>(2)</sup></b>	6,2	14,2		
<b>L</b>	35	50		
	<b>170,27 €</b>	<b>255,39 €</b>		



(1) Queue avec 3 plats = serrage efficace.  
3 flatted shanks = effective holding.  
Mango con 3 planos = sujeción eficaz.  
Codolo con 3 piani = miglior serraggio.

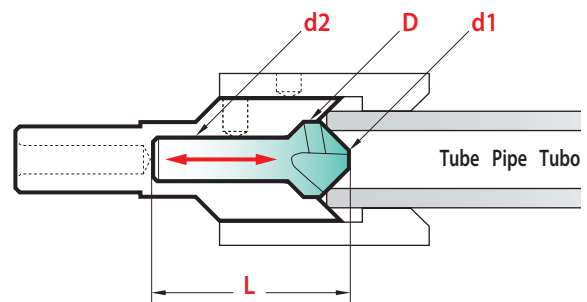
(2) L'utilisateur agrandira d2 en fonction du Ø du tube et de la surépaisseur liée aux bavures extérieures.  
The user will enlarge d2 with regard to the pipe Ø and over size due to the burrs.  
El operario aumentará d2 en función del Ø del tubo y de la sobremedida respecto a las rebabas exteriores.  
L'utilizzatore allargherà d2 in funzione del Ø del tubo e del sovrametallo dovuto alla bava esterna.



Utilisation de la fraise seule, pour chanfreiner les extrémités de barres ou tubes.

Using the exter cutter alone, to chamfer bar ends.

Utilización de la fresa sólo para chaflanar las extremidades de las barras.  
Impiego del singolo svasatore per sbavare le estremità delle barre.

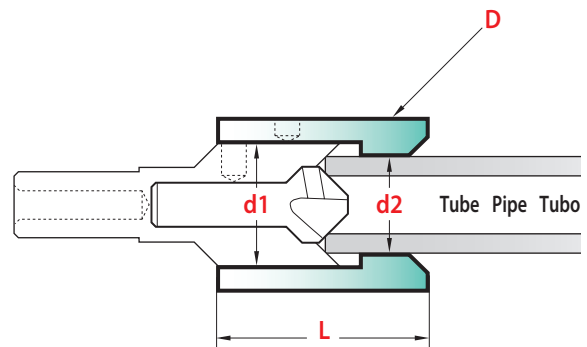


Utilisation simultanée des deux fraises, pour l'ébavurage inter-exter de tubes.

Two cutters simultaneously used, to produce inter-exter chamfers in tubes.

Son utilizadas dos fresas simultáneamente para producir chaflanes internos y externos de tubos.

Impiego simultaneo di due frese, per sbavare interno ed esterno di tubi.



Le centreur permet la position dans l'axe de petits tubes, présentés à la main.

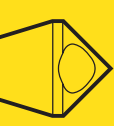
The centering guide aids location and axial guidance on small tube with hand use.

El centrador permite posicionar en el eje pequeños tubos.

La bussola consente il posizionamento in asse di piccoli tubi inseriti manualmente.



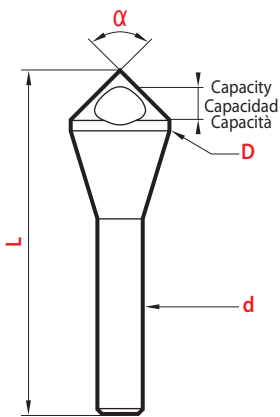
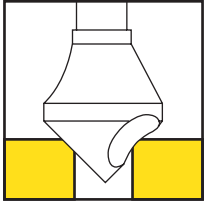




# Fraises à ébavurer • Deburring tool

Herramienta de desbarbar • Frese per sbavare

## À trou With Hole Con agujero Con foro



La fraise à ébavurer à trou est plus particulièrement conçue pour l'ébavurage, l'exécution des petits chanfreins et pour une utilisation dans les métaux légers et plastiques. L'empreinte obtenue est lisse et sans bavure.

The deburring tool with hole is particularly designed for countersinking, the execution of small chamfers, and for use with light metals and plastics. The surface obtained is smooth and burr free.

La herramienta de desbarbar con agujero está particularmente diseñada para el avellanado, la ejecución de pequeños chaflanes y para la utilización con metales ligeros y plásticos. La superficie obtenida es lisa y sin rebabas.

La fresa con foro per sbavare è specificamente studiata per la sbavatura, l'esecuzione di piccoli smussi e per un impiego su leghe leggere e materie plastiche. L'impronta ottenuta è liscia e non presenta bave.

Special  
Aluminium

60°-82°-90°-100°-120°



$\alpha$	D	Capacité Capacity Capacidad Capacità	d	L	magafor	$\alpha$	TiN
-1	+0,3	mini ~ maxi	h9	±1		-1	
<b>60°</b>	10	5 ~ 9	6	49	<b>18,85 €</b>	<b>60°</b>	<b>24,57 €</b>
	15	8 ~ 14	8	60	<b>26,75 €</b>		<b>34,06 €</b>
	20	10 ~ 18	10	71	<b>48,64 €</b>		<b>56,55 €</b>
	25	12 ~ 23	12	85	<b>76,61 €</b>		<b>86,35 €</b>
	30	15 ~ 28	12	96	<b>107,62 €</b>		<b>117,97 €</b>
<b>82°</b>	35	17 ~ 33	16 <sup>(3)</sup>	117	<b>127,69 €</b>	<b>82°</b>	<b>139,85 €</b>
	10	4 ~ 9	6	46	<b>18,85 €</b>		<b>24,57 €</b>
	15	6 ~ 14	8	56	<b>26,75 €</b>		<b>34,06 €</b>
	20	8 ~ 18	10	66	<b>48,64 €</b>		<b>56,55 €</b>
	25	10 ~ 23	12	76	<b>76,61 €</b>		<b>86,35 €</b>
<b>90°</b>	30	12 ~ 28	12	89	<b>107,62 €</b>	<b>90°</b>	<b>117,97 €</b>
	35	14 ~ 33	16 <sup>(3)</sup>	108	<b>127,69 €</b>		<b>139,85 €</b>
	10 <sup>(1)</sup>	2 ~ 5	6	45	<b>15,50 €</b>		<b>21,53 €</b>
	10 <sup>(1)</sup>	4 ~ 9	6	45	<b>15,50 €</b>		<b>21,53 €</b>
	15	6 ~ 14	6 <sup>(2)</sup>	48	<b>21,90 €</b>		<b>29,18 €</b>
<b>100°</b>	15	6 ~ 14	8 <sup>(2)</sup>	55	<b>21,90 €</b>	<b>100°</b>	<b>29,18 €</b>
	20	8 ~ 18	10	65	<b>40,13 €</b>		<b>48,64 €</b>
	25	10 ~ 23	12	78	<b>63,85 €</b>		<b>72,97 €</b>
	28	11 ~ 26	12	78	<b>82,70 €</b>		<b>92,42 €</b>
	30	12 ~ 28	12	87	<b>90,00 €</b>		<b>102,16 €</b>
<b>120°</b>	35	14 ~ 33	16 <sup>(3)</sup>	106	<b>106,41 €</b>	<b>120°</b>	<b>119,19 €</b>
	40	16 ~ 38	16 <sup>(3)</sup>	121	<b>137,42 €</b>		<b>150,81 €</b>
	50	20 ~ 48	16 <sup>(3)</sup>	130	<b>197,01 €</b>		<b>214,05 €</b>
	10	4 ~ 9	6	44	<b>22,80 €</b>		<b>28,59 €</b>
	15	6 ~ 14	8	54	<b>32,83 €</b>		<b>40,13 €</b>
<b>412</b>	20	7 ~ 18	10	63	<b>60,21 €</b>	<b>412</b>	<b>68,11 €</b>
	25	9 ~ 23	12	76	<b>92,42 €</b>		<b>102,16 €</b>
	30	11 ~ 28	12	85	<b>131,34 €</b>		<b>142,28 €</b>
	35	13 ~ 33	16 <sup>(3)</sup>	103	<b>159,31 €</b>		<b>171,48 €</b>
	10	4 ~ 9	6	43	<b>22,80 €</b>		<b>28,59 €</b>
<b>414</b>	15	5 ~ 14	8	52	<b>32,83 €</b>	<b>414</b>	<b>40,13 €</b>
	20	6 ~ 18	10	61	<b>60,21 €</b>		<b>68,11 €</b>
	25	8 ~ 23	12	68	<b>92,42 €</b>		<b>102,16 €</b>
	30	10 ~ 28	12	82	<b>131,34 €</b>		<b>142,28 €</b>
	35	12 ~ 33	16 <sup>(3)</sup>	99	<b>159,31 €</b>		<b>171,48 €</b>

(1) Préciser la capacité sur vos commandes  
Please mention capacity when ordering  
Precisar la capacidad en el pedido  
Sugli ordini precisare la capacità

(2) Préciser le Ø de queue sur vos commandes  
Please mention the shank Ø when ordering  
Precisar el Ø de mango en el pedido  
Nei vostri ordini precisare Ø del codolo

(3) Queue avec 3 plats = serrage efficace  
effective holding = shank with 3 flats  
Mango con 3 planos = sujeción eficaz  
Codolo con 3 piani = bloccaggio efficace

performances

> p. 48

Video on line



www.magafor.com



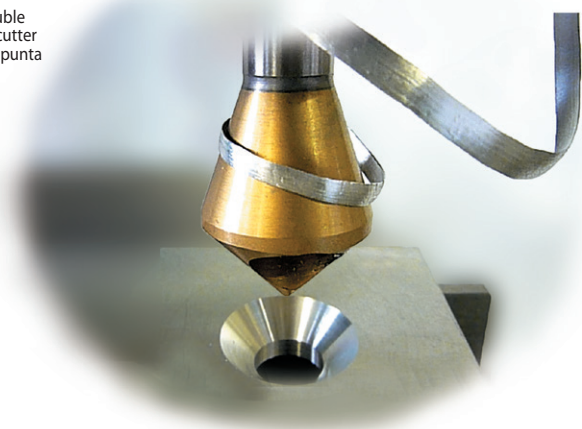
60° - 82° - 90°

HSS-E COBALT



α	D + 0,3		Capacité Capacity Capacidad mini ~ maxi	d	L	magafor	α	TiN
	- 1	# mm (inch)						
60° 412	0	6,35 (1/4") <sup>(1)</sup>	3 ~ 5	6,35	45	27,06 €	60° 4812	40,13 €
	1	11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	45	20,36 €		27,00 €
	2	14,0 (9/16")	7 ~ 13	6,35	50	26,75 €		34,06 €
	3	20,4 (13/16")	10 ~ 18	12,7	66	53,51 €		61,42 €
	4	30,1 (1-3/16")	15 ~ 28	12,7	87	113,72 €		130,13 €
82° 414	0	6,35 (1/4") <sup>(1)</sup>	2 ~ 5	6,35	45	27,06 €	82° 4814	40,13 €
	1	11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	46	20,36 €		27,00 €
	2	14,0 (9/16")	6 ~ 13	6,35	50	26,75 €		34,06 €
	3	20,4 (13/16")	9 ~ 18	12,7	66	53,51 €		61,42 €
	4	30,1 (1-3/16")	12 ~ 28	12,7	80	113,72 €		130,13 €
90° 411	0	6,35 (1/4") <sup>(1)</sup>	2 ~ 5	6,35	45	21,90 €	90° 4811	35,27 €
	1	11,2 (7/16")	5 ~ 10	6,35	45	16,43 €		23,24 €
	2	14,0 (9/16")	6 ~ 13	6,35	50	21,90 €		29,18 €
	3	20,4 (13/16")	9 ~ 18	12,7	66	43,78 €		52,29 €
	4	30,1 (1-3/16")	12 ~ 28	12,7	78	91,21 €		105,81 €

(1) Fraise double  
Double end cutter  
Fresas doble punta  
Frese doppie



## Cônes morse

Morse taper  
Cono morse

HSS-E COBALT



60° - 90° - 120°

α	D	Capacité Capacity Capacidad mini ~ maxi	MORSE N°*	L	magafor
60° 412	20	10 ~ 18	1	97	69,93 €
	25	12 ~ 23	1	104	101,55 €
	30	15 ~ 28	2	125	105,19 €
	40	20 ~ 38	2	160	188,50 €
	45	22 ~ 43	3	158	249,30 €
90° 411	15	6 ~ 14	1	91	43,17 €
	20	8 ~ 18	1	94	60,80 €
	25	10 ~ 23	1	101	87,57 €
	30	12 ~ 28	2	120	91,21 €
	35	14 ~ 33	2	134	127,69 €
120° 413	40	16 ~ 38	2	149	161,75 €
	40	16 ~ 38	3	164	137,42 €
	50	20 ~ 48	2	158	221,35 €
	50	20 ~ 48	3	172	233,51 €
	63	26 ~ 60	3	184	317,43 €
90° 411	80	32 ~ 77	4	229	584,96 €
	20	6 ~ 18	1	92	76,61 €
	30	10 ~ 28	2	117	130,13 €
	35	12 ~ 33	2	112	167,83 €
	40	14 ~ 38	3	153	178,77 €
50	16 ~ 48	2	149	287,02 €	

\*Préciser le n° du cône Morse sur vos commandes  
Please mention the MT number when ordering  
Especificar el CM en el pedido  
Precisare nei vostri ordini il cono Morse desiderato



Chanfrainage • Lamage / Countersinking • Counterboring  
Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura

## Promo-kits



60° - 82° - 90° - 100° - 120°

Composition Composición Composizione	α	magafor
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese	60°	412 269,99 €
		4812 TiN 291,87 €
Ø 10 - 15 - 20 25 - 30	82°	414 269,99 €
		4814 TiN 291,87 €
	90°	411 222,55 €
		4811 TiN 273,63 €
	100°	415 328,36 €
		4815 342,95 €
	120°	413 328,36 €
		4813 342,95 €
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese (inch)	60°	412/5 233,51 €
	82°	414/5 233,51 €
	90°	411/5 188,50 €
# 0 - 1 - 2 - 3 - 4		



# Fraises à chanfreiner • Chamfering cutters

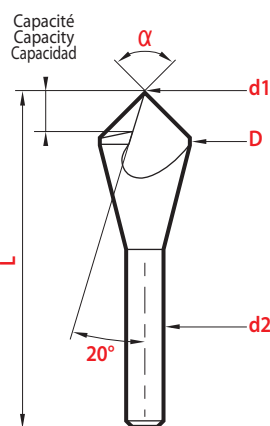
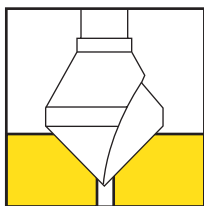
Avellanadores • Frese per svasare

## Une dent

### Single flute

De un labio

Con un dente



Plus grande capacité de chanfreinage, depuis la pointe jusqu'au diamètre extérieur Perçage chanfreinage simultanés dans les éléments minces (jusqu'au Ø 30 mm).

Greater countersinking capacity from the point to the outside diameter - Simultaneous drilling and countersinking on thin elements (up to Ø 30 mm).

Mayor capacidad de avellanado, desde la punta al diámetro exterior - Taladrado y avellanado simultáneo en piezas de pequeño espesor (hasta Ø 30).

Maggiore capacità di svasatura, a partire dalla punta fino al diametro esterno. Foratura e svasatura simultanee nei laminati (fino al Ø 30 mm)..

# Universal

30° - 45° - 60° - 82°  
90° - 100° - 120°



$\alpha$	D	d1	d2	L	magafor	$\alpha$	TiN
-1	+0,3		h9	± 1		-1	
<b>30°</b> <b>426<sup>(1)</sup></b>	10	5,5	6	49	<b>49,85 €</b>	<b>30°</b> <b>4826<sup>(1)</sup></b>	<b>59,58 €</b>
	15	8,5	8	60	<b>69,93 €</b>		<b>80,88 €</b>
	20	11,0	10	72	<b>127,69 €</b>		<b>139,85 €</b>
	25	13,5	12	78	<b>164,17 €</b>		<b>214,05 €</b>
	30	16,5	12	99	<b>237,14 €</b>		<b>300,39 €</b>
<b>45°</b> <b>427<sup>(1)</sup></b>	6	2,0	6	43	<b>43,78 €</b>	<b>45°</b> <b>4827<sup>(1)</sup></b>	<b>52,29 €</b>
	10	3,0	6	49	<b>49,85 €</b>		<b>59,58 €</b>
	15	4,5	8	61	<b>69,93 €</b>		<b>80,88 €</b>
	20	6,0	10	72	<b>127,69 €</b>		<b>139,85 €</b>
	25	7,5	12	87	<b>164,17 €</b>		<b>214,05 €</b>
<b>60°</b> <b>422</b>	30	9,0	12	99	<b>237,14 €</b>	<b>60°</b> <b>4822</b>	<b>300,39 €</b>
	6	1	6	43	<b>16,43 €</b>		<b>25,54 €</b>
	10	1	6	49	<b>19,77 €</b>		<b>29,18 €</b>
	12	2	8	54	<b>22,80 €</b>		<b>34,06 €</b>
	15	2	8	60	<b>27,06 €</b>		<b>37,69 €</b>
<b>82°</b> <b>424</b>	20	2	10	72	<b>47,42 €</b>	<b>82°</b> <b>4824</b>	<b>59,58 €</b>
	25	3	12	78	<b>76,61 €</b>		<b>91,21 €</b>
	30	3	12	99	<b>107,62 €</b>		<b>126,48 €</b>
	6	1	6	41	<b>16,43 €</b>		<b>25,54 €</b>
	10	1	6	46	<b>19,77 €</b>		<b>29,18 €</b>
<b>90°</b> <b>421</b>	12	2	8	51	<b>22,80 €</b>	<b>90°</b> <b>4821</b>	<b>34,06 €</b>
	15	2	8	56	<b>27,06 €</b>		<b>37,69 €</b>
	20	2	10	66	<b>47,42 €</b>		<b>59,58 €</b>
	25	3	12	80	<b>76,61 €</b>		<b>91,21 €</b>
	30	3	12	90	<b>107,62 €</b>		<b>126,48 €</b>
<b>100°</b> <b>425</b>	4	1	4	40	<b>12,47 €</b>	<b>100°</b> <b>4825</b>	<b>18,48 €</b>
	5	1	5	40	<b>13,06 €</b>		<b>19,10 €</b>
	6	1	6	40	<b>14,89 €</b>		<b>20,68 €</b>
	8	1	6	40	<b>15,50 €</b>		<b>21,53 €</b>
	10	1	6	45	<b>16,43 €</b>		<b>22,26 €</b>
<b>120°</b> <b>423</b>	12	2	8	50	<b>19,77 €</b>	<b>120°</b> <b>4823</b>	<b>27,25 €</b>
	15	2	8	55	<b>23,42 €</b>		<b>30,71 €</b>
	20	2	10	65	<b>37,09 €</b>		<b>45,61 €</b>
	25	3	12	78	<b>57,77 €</b>		<b>66,89 €</b>
	30	3	12	88	<b>79,04 €</b>		<b>91,83 €</b>
<b>100°</b> <b>425</b>	35	4	16 <sup>(2)</sup>	103	<b>113,72 €</b>	<b>100°</b> <b>4825</b>	<b>128,91 €</b>
	40	5	16 <sup>(2)</sup>	118	<b>121,62 €</b>		<b>136,21 €</b>
	50	5	16 <sup>(2)</sup>	126	<b>177,56 €</b>		<b>194,58 €</b>
	10	1	6	44	<b>22,80 €</b>		<b>31,62 €</b>
	12	2	8	49	<b>29,49 €</b>		<b>40,75 €</b>
<b>120°</b> <b>423</b>	15	2	8	54	<b>32,83 €</b>	<b>120°</b> <b>4823</b>	<b>44,09 €</b>
	20	2	10	63	<b>59,58 €</b>		<b>71,75 €</b>
	25	3	12	76	<b>92,42 €</b>		<b>107,02 €</b>
	30	3	12	85	<b>132,55 €</b>		<b>150,81 €</b>
	10	1	6	43	<b>22,80 €</b>		<b>31,62 €</b>
<b>120°</b> <b>423</b>	12	2	8	47	<b>29,49 €</b>	<b>120°</b> <b>4823</b>	<b>40,75 €</b>
	15	2	8	52	<b>32,83 €</b>		<b>44,09 €</b>
	20	2	10	61	<b>59,58 €</b>		<b>71,75 €</b>
	25	3	12	73	<b>92,42 €</b>		<b>107,02 €</b>
	30	3	12	66	<b>132,55 €</b>		<b>150,81 €</b>

(1) Les fraises à 30° et 45° sont tronquées  
30° and 45° cutters are truncated  
Las fresas de 30° y 45° son truncadas.  
Le frese a 30° e 45° sono troncate in punta

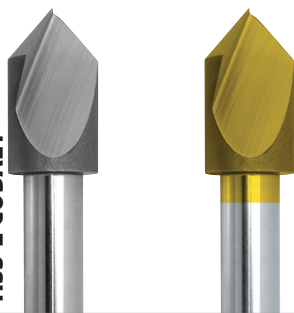


(2) Queue avec 3 plats = serrage efficace  
effective holding = shank with 3 flats  
Mango con 3 piani = sujeción eficaz  
Codolo con 3 piani = bloccaggio efficace



### 60° - 82° - 90°

HSS-E COBALT



α	D + 0,3		d1	d2	L	magafor	α	TiN
	- 1	mm (inch)						
<b>60°</b> <b>422</b>		3,17 (1/8")	1	3,17	32	<b>17,33 €</b>	<b>60°</b> <b>4822</b>	<b>23,24 €</b>
		4,76 (3/16")	1	4,76	35	<b>17,63 €</b>		<b>23,60 €</b>
		6,35 (1/4")	1	6,35	38	<b>18,24 €</b>		<b>24,20 €</b>
		7,93 (5/16")	1	6,35	42	<b>19,46 €</b>		<b>25,30 €</b>
		9,52 (3/8")	1	6,35	45	<b>21,90 €</b>		<b>27,96 €</b>
		12,70 (1/2")	2	6,35	51	<b>26,15 €</b>		<b>33,44 €</b>
		15,87 (5/8")	2	9,52	57	<b>33,44 €</b>		<b>40,13 €</b>
		19,05 (3/4")	2	12,70	67	<b>51,68 €</b>		<b>59,58 €</b>
		22,22 (7/8")	3	12,70	70	<b>82,70 €</b>		<b>90,60 €</b>
		25,40 (1")	3	12,70	70	<b>87,57 €</b>		<b>97,29 €</b>
		31,75 (1-1/4")	3	12,70	76	<b>127,69 €</b>		<b>138,65 €</b>
	<b>82°</b> <b>424</b>		3,17 (1/8")	1	3,17	32		<b>17,33 €</b>
		4,76 (3/16")	1	4,76	35	<b>17,63 €</b>	<b>23,60 €</b>	
		6,35 (1/4")	1	6,35	38	<b>18,24 €</b>	<b>24,20 €</b>	
		7,93 (5/16")	1	6,35	42	<b>19,46 €</b>	<b>25,30 €</b>	
		9,52 (3/8")	1	6,35	45	<b>21,90 €</b>	<b>27,96 €</b>	
		12,70 (1/2")	2	6,35	51	<b>26,15 €</b>	<b>33,44 €</b>	
		15,87 (5/8")	2	9,52	57	<b>33,44 €</b>	<b>40,13 €</b>	
		19,05 (3/4")	2	12,70	67	<b>51,68 €</b>	<b>59,58 €</b>	
		22,22 (7/8")	3	12,70	70	<b>82,70 €</b>	<b>90,60 €</b>	
		25,40 (1")	3	12,70	70	<b>87,57 €</b>	<b>97,29 €</b>	
		31,75 (1-1/4")	3	12,70	70	<b>127,69 €</b>	<b>138,65 €</b>	
<b>90°</b> <b>421</b>			3,17 (1/8")	1	3,17	32	<b>14,60 €</b>	<b>90°</b> <b>4821</b>
		4,76 (3/16")	1	4,76	35	<b>15,20 €</b>	<b>21,40 €</b>	
		6,35 (1/4")	1	6,35	38	<b>17,63 €</b>	<b>23,60 €</b>	
		7,93 (5/16")	1	6,35	42	<b>18,24 €</b>	<b>24,20 €</b>	
		9,52 (3/8")	1	6,35	45	<b>19,15 €</b>	<b>24,93 €</b>	
		12,70 (1/2")	2	6,35	51	<b>23,42 €</b>	<b>31,02 €</b>	
		15,87 (5/8")	2	9,52	57	<b>29,80 €</b>	<b>37,09 €</b>	
		19,05 (3/4")	2	12,70	67	<b>43,78 €</b>	<b>51,68 €</b>	
		22,22 (7/8")	3	12,70	70	<b>72,37 €</b>	<b>80,26 €</b>	
		25,40 (1")	3	12,70	70	<b>77,83 €</b>	<b>86,35 €</b>	
		31,75 (1-1/4")	3	12,70	70	<b>107,62 €</b>	<b>120,39 €</b>	

### 60° - 90° - 120°

HSS-E COBALT



α	D	d1	MORSE	L	magafor	
						- 1
<b>60°</b> <b>422</b>	15	2	1	96	<b>50,47 €</b>	
	20	2	1	105	<b>69,93 €</b>	
	25	3	1	106	<b>102,76 €</b>	
	30	3	2	125	<b>105,19 €</b>	
	35	5	2	146	<b>149,58 €</b>	
	40	8	3	172	<b>161,75 €</b>	
	50	10	3	183	<b>251,74 €</b>	
	63	10	3	201	<b>404,96 €</b>	
	80	10	4	253	<b>671,31 €</b>	
	15	2	1	91	<b>43,78 €</b>	
	20	2	1	106	<b>60,21 €</b>	
	25	3	1	110	<b>88,78 €</b>	
<b>90°</b> <b>421</b>	30	3	2	114	<b>91,21 €</b>	
	35	5	2	135	<b>127,69 €</b>	
	40	5	2	145	<b>161,75 €</b>	
	40	5	3	160	<b>139,85 €</b>	
	50	5	2	153	<b>223,77 €</b>	
	50	5	3	168	<b>233,51 €</b>	
	63	10	3	182	<b>317,43 €</b>	
	80	10	4	229	<b>584,96 €</b>	
	20	2	1	87	<b>77,83 €</b>	
	<b>120°</b> <b>423</b>	30	3	2	108	<b>125,25 €</b>
		40	8	3	154	<b>179,99 €</b>
		50	10	3	160	<b>301,61 €</b>

\*Préciser le n° du cône Morse sur vos commandes  
Please mention the MT number when ordering  
Especificar el CM en el pedido  
Precisare nei vostri ordini il cono Morse desiderato



Chanfrinage • Lamage / Countersinking • Counterboring  
Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura

## Promo-kits



### 30° - 45° - 60° - 82° - 90° - 100° - 120°

Composition	α	magafor
Composición Composizione		
5 fraises 5 cutters 5 fresas 5 frese Ø 10 - 15 - 20 - 25 - 30	<b>30°</b>	426 632,41 €
		4826 TiN 715,09 €
	<b>45°</b>	427 632,41 €
		4827 TTiN 715,09 €
	<b>60°</b>	422 267,55 €
		4822 TiN 340,51 €
<b>82°</b>	424 291,87 €	
	4824 TiN 340,51 €	
<b>90°</b>	421 206,74 €	
	4821 TiN 255,39 €	
<b>100°</b>	425 328,36 €	
	4825 TiN 389,17 €	
<b>120°</b>	423 328,36 €	
	4823 TiN 389,17 €	
6 fraises 6 cutters 6 fresas 6 frese Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20	<b>90°</b>	421/2 124,04 €
Ø 6,35 - 7,93 - 9,52 12,7 - 15,87 - 19,05	<b>60°</b>	422/6 149,58 €
	<b>82°</b>	424/6 149,58 €
	<b>90°</b>	421/6 125,25 €

performances

> p. 48





# Forets étagés • Step drills

Brocas escalonadas • Punte a gradino

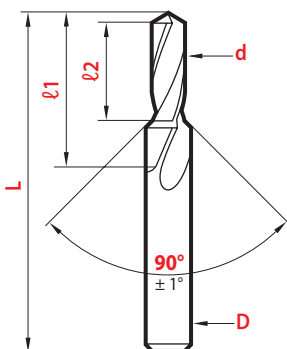
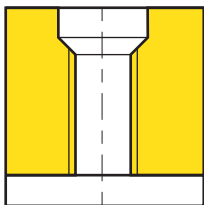
## 90°

### Avant taraudage

Before threading

Antes del roscado

Per avanfori di filettatura



Destinés à usiner en une seule opération le perçage et le chanfreinage avant taraudage. Leur conception assure rigidité et robustesse. La gamme **8254-H** est particulièrement recommandée pour utilisation sur machine CNC. L'âme amincie facilite la pénétration de ces forets (M3 ~ M12).

Designed for combining both boring and counterboring before threading operation. Their design ensures rigidity and longer tool life. The series **8254-H** is particularly suited for NC - machine use. The reduced core improves drill penetration (M3 ~ M12).

Diseñadas para realizar en una sola operación el taladrado y chafanado antes del roscado. Su concepción asegura rigidez y robustez. La serie **8254-H** está particularmente recomendada para su uso en máquina CNC. El núcleo reducido facilita la penetración de la broca (M3 ~ M12).

Studiate per realizzare in una sola operazione l'esecuzione degli avanfori di filettatura e la svasatura. La loro concezione assicura rigidità e robustezza. La gamma **8254-H** è particolarmente consigliata per l'impiego su macchine CNC. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte (M3 ~ M12).



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

## 90°

magafor standard

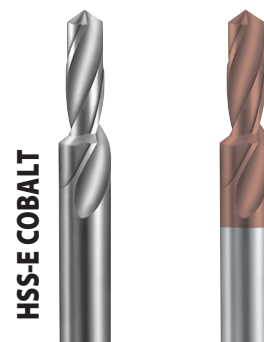
Vis Screw Tornillo	D	d	L	l1	l2	magaforce <b>8254</b>	Hard'X <b>8254-H</b>
M0,8	3,0	0,6	39	6	2,4	45,61 €	48,64 €
M0,9	3,0	0,7	39	7	2,8	44,39 €	47,42 €
M1,0	3,0	0,75	39	7	2,9	43,17 €	46,22 €
M1,2	3,0	0,95	39	9	3,7	43,17 €	46,22 €
M1,4	3,0	1,1	39	10	4,2	43,17 €	46,22 €
M1,6	3,0	1,25	39	11	4,7	43,17 €	46,22 €
M1,8	3,0	1,45	39	12	5,2	45,61 €	48,64 €
M2,0	4,0	1,6	51	13	5,6	45,61 €	48,64 €
M2,5	4,0	2,05	51	17	7,5	50,43 €	53,83 €
M3	6,0	2,5	66	20	8,8	53,61 €	57,55 €
M4	6,0	3,3	66	24	11,4	60,05 €	63,95 €
M5	6,0	4,2	66	28	13,6	65,34 €	69,19 €
M6	8,0	5,0	79	31	16,5	71,57 €	78,14 €
M8	10,0	6,8	89	40	21,0	95,77 €	103,63 €
M10	12,0	8,5	102	47	25,5	135,30 €	144,89 €
M12	14,0	10,2	107	54	30,0	183,63 €	193,38 €

### Performances accrues Improved performance

Resultados mejorados

Prestazioni migliorate

- carbure + revêtement Hard'X, carbide + Hard'X coating, metal duro + recubrimiento Hard'X, metallo duro + rivestimento Hard'X,
- angle de pointe - point angle ángulo de punta - angolo di affilatura 140°
- queue - shank mango - codolo in h6 DIN 6535 HA.



HSS-E COBALT

## 90°

Vis Screw Tornillo	D	d	L	l1	l2	magafor <b>254</b>	Red'X <b>2754</b>
M3	3,4	2,5	52	20	8	26,15 €	32,23 €
M4	4,5	3,3	58	24	11	27,67 €	33,75 €
M5	5,5	4,2	66	28	13	28,87 €	35,15 €
M6	6,6	5,0	70	31	16	31,62 €	38,31 €
M8	9,0	6,8	84	40	20	42,56 €	49,85 €
M10	11,0	8,5	95	47	24	57,16 €	64,45 €
M12	14,0	10,2	107	54	29	77,83 €	86,35 €
M14	16,0	12,0	115	56	32	131,34 €	139,85 €
M16	18,0	14,0	135	60	34	165,39 €	173,91 €

## Provo-kits



M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10

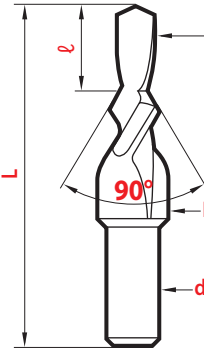
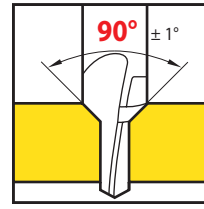
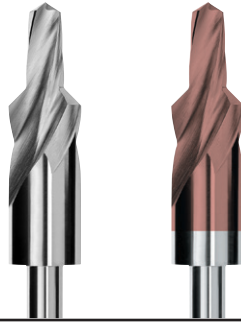
α	magafor	
90°	HSS-Co	254 214,05 €
	HSS-Co + Red'X	2754 252,96 €





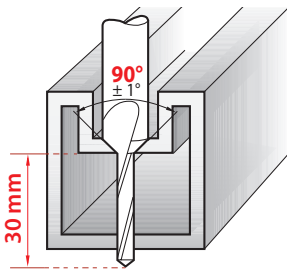
90°

HSS-E COBALT

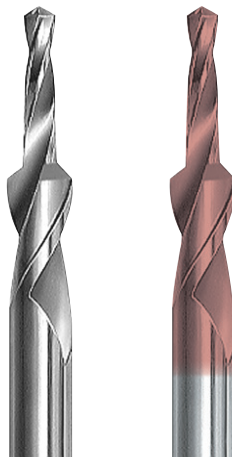


COURTS SHORT CORTA CORTE

Vis Screw Tornillo	D	d	L	ℓ1	d2	magafor 255	Red'X 2755
	h9	± 0,05	± 1		h9		
M2	4,6	2,2	45	6	4,6	17,63 €	23,83 €
M2,5	5,7	2,7	45	7	5,7	17,77 €	24,02 €
M3	6,5	3,2	45	9	6,5	17,94 €	24,57 €
M3,5	7,6	3,7	50	10	7,6	20,98 €	27,06 €
M4	8,6	4,3	50	11	8,6	21,28 €	27,49 €
M5	10,4	5,3	55	13	10,4	23,71 €	30,03 €
M6	12,4	6,4	63	15	12,4	29,80 €	36,12 €
M8	16,4	8,4	100	19	12,5	55,95 €	63,24 €
M10	20,4	10,5	110	23	12,5	81,48 €	90,00 €
M12	25,0	13,0	120	28	12,5	216,47 €	228,63 €



HSS-E COBALT



Conçus pour réaliser le perçage et le chambrage pour les têtes de vis. Leur conception courte assure à l'utilisateur: **rigidité - performance - réduction des coûts**. Leur âme amincie facilite leur pénétration.

Designed for combining both boring and counterboring for capscrews. Their short design offers the user: **rigidity - performance - reduction in costs**. Their reduced core improves tool penetration.

Diseñadas para realizar el taladrado y el avellanado para las cabezas de tornillos. Su diseño corto asegura al utilizador: **rigidez - rendimiento - reducción de coste**. Su núcleo reducido facilita la penetración de la herramienta.

Studiate per realizzare la foratura e la svasatura per le teste di viti normalizzate. La dimensione ridotta assicura all'utilizzatore: **rigidità - rendimento - riduzione dei costi**. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte.

LONGS LARGAS LUNGHE

Vis Screw Tornillo	D	d	L	d2	magafor 257	Red'X 2757
	h9	± 0,05	± 1	h9		
M4	8,6	4,3	110	8,6	69,31 €	76,61 €
M5	10,4	5,3	110	10,4	72,97 €	80,26 €
M6	12,4	6,4	110	12,4	77,83 €	85,13 €
M8	16,4	8,4	110	12,5	103,37 €	110,66 €
M10	20,4	10,5	110	12,5	125,25 €	133,78 €

Promo-kits



M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10

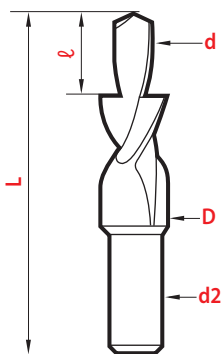
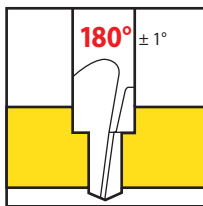
α	magafor	
90°	HSS-Co	255 218,91 €
	HSS-Co + Red'X	2755 267,55 €



# Forets étagés • Step drills

Brocas escalonadas • Punta a gradino

## 180°



HSS-E COBALT

COURTS SHORT CORTA CORTE

Vis Screw Tornillo	D	d	L	ℓ1	d2	magafor 256	Red'X 2756
M2	4,3	2,4	45	6	4,3	17,63 €	23,83 €
M2,5	5,0	2,9	45	7	5,0	17,77 €	24,02 €
M3	6,0	3,4	45	9	6,0	17,94 €	24,57 €
M4	8,0	4,5	50	11	8,0	21,28 €	27,49 €
M5	10,0	5,5	55	13	10,0	23,71 €	30,03 €
M6	11,0	6,6	63	15	11,0	29,80 €	36,12 €
M8	15,0	9,0	100	19	12,5	55,95 €	63,24 €
M10	18,0	11,0	110	23	12,5	81,48 €	90,00 €
M12	20,0	14,0	110	28	12,5	107,02 €	119,19 €
M14	24,0	16,0	120	34	12,5	216,47 €	228,63 €

Conçus pour réaliser le perçage et le chambrage pour les têtes de vis. Leur conception courte assure à l'utilisateur : **rigidité - performance - réduction des coûts**. Leur âme amincie facilite leur pénétration.

Designed for combining both boring and counterboring for capscrews. Their short design offers the user : **rigidity - performance - reduction in costs**. Their reduced core improves tool penetration.

Diseñadas para realizar el taladrado y el avellanado para las cabezas de tornillos. Su diseño corto asegura al utilizador : **rigidez - rendimiento - reducción de coste**. Su núcleo reducido facilita la penetración de la herramienta.

Studiata per realizzare la foratura e la svasatura per le teste di viti normalizzate. La dimensione ridotta assicura all'utilizzatore : **rigidità - rendimento - riduzione dei costi**. La riduzione del nocciolo facilita la penetrazione di queste punte.

### CONDITIONS D'UTILISATION CONDICIONES DE CORTE PARA

### RECOMMENDATIONS FOR THE USE CONDIZIONI DI IMPIEGO

Recommandations  
Recomendación  
Suggerimento

N° 1

N° 2

Autres Others  
Otros Altre soluzioni

Matière Material Materiale		HSS-Co	HSS-Co + Red'X	Carbure Carbure Mettallo duro	Carbure Carbure + Hard'X
P Aciers Steels Acciai Aceros	Vc	30~45	40~55		
	Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10		
	f	0,15 - 0,25	0,15 - 0,25		
	≤ 800 N/mm <sup>2</sup>	0,3	0,3		
M Inox Stainless steel Aceros Inoxidables	Vc	25~35	35~45	40~55	
	Ø 2 - 3	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,07 - 0,09	
	f	0,14 - 0,20	0,14 - 0,20	0,15 - 0,22	
	800 ~ 1000 N/mm <sup>2</sup>	0,25	0,25	0,27	
H Acier traité Treated steel Acero tratado	Vc	15~20	25~30	25~40	
	Ø 2 - 3	0,04 - 0,06	0,06 - 0,08	0,06 - 0,08	
	f	0,12 - 0,18	0,15 - 0,22	0,15 - 0,22	
	1000 ~ 1300 N/mm <sup>2</sup>	0,25	0,25	0,25	
N Laiton Bronze Brass Bronze Latòn Bronze Ottone Bronzo	Vc	70~80	80~90	100~110	100~150
	Ø 2 - 3	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14
	f	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25	0,17 - 0,25
	Ø 16	0,25	0,25	0,27	0,27
Cuivre Copper Rame Cobre	Vc	45~55	55~60	65~70	65~70
	Ø 2 - 3	0,08 - 0,10	0,08 - 0,10	0,10 - 0,12	0,10 - 0,12
	f	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,17 - 0,25	0,17 - 0,25
	Ø 16	0,25	0,25	0,27	0,27
Stratifié Laminated Laminados Laminati	Vc	40~50	50~55	60~65	
	Ø 2 - 3	0,12 - 0,14	0,12 - 0,14	0,15 - 0,16	
	f	0,20 - 0,25	0,20 - 0,25	0,25 - 0,30	
	Ø 16	0,30	0,30	0,35	

## promo-kits



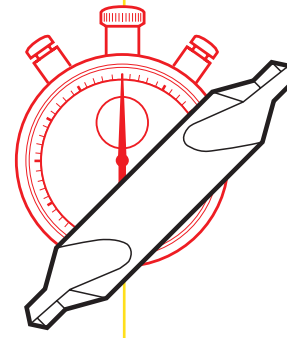
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10

α	magafor		
180°	HSS-Co	256	218,91 €
	HSS-Co + Red'X	2756	267,55 €

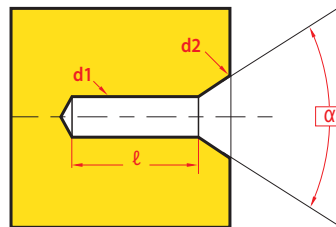
# Special

## 2 semaines • 2 weeks

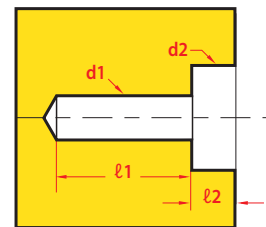
### 2 semanas • 2 settimane



Nous disposons d'ébauches qui permettent de réaliser nombre d'outils spéciaux: consultez-nous en complétant le croquis correspondant à votre centrage.

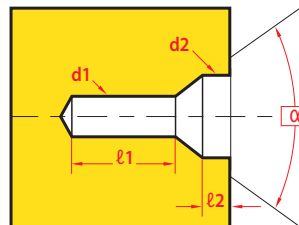


d1 =  
d2 =  
l =  
alpha =

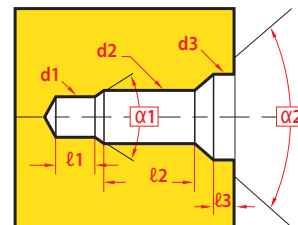


d1 =  
d2 =  
l1 =  
l2 =

Our stock of semi-finished tools enables us to manufacture many specials: with your inquiries please complete the appropriate sketch with your centering operation.

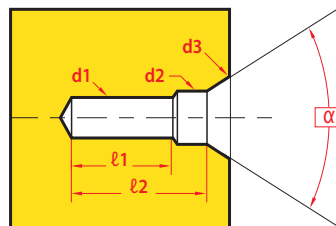


d1 =  
d2 =  
l1 =  
l2 =  
alpha =

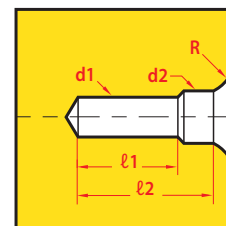


d1 =  
d2 =  
d3 =  
l1 =  
l2 =  
l3 =  
alpha1 =  
alpha2 =

Nuestro stock de herramientas semi-elaboradas nos permite la fabricación de numerosas herramientas especiales con sus peticiones rellene el croquis adecuado a sus necesidades.



d1 =  
d2 =  
d3 =  
l1 =  
l2 =  
alpha =



d1 =  
d2 =  
d3 =  
R =  
l1 =  
l2 =

Disponiamo di sbazzati che ci consentono di costruire numerosi utensili speciali: consultateci completando il disegno corrispondente alla vostra necessità.

Matière à usiner / Material to machine  
Material a mecanizar / Materiale da lavorare \_\_\_\_\_

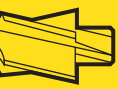
Quantité d'outils / Number of tools  
Número de herramientas / Numero pezzi \_\_\_\_\_

Tolérance spéciale / Special tolerance  
Tolleranza especial / Tolleranza speciale \_\_\_\_\_

Nom et adresse Nombre y dirección	Name and address Nome ed indirizzo



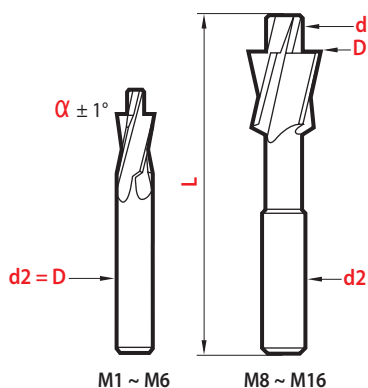
**Chanfrinage • Lamage / Contersinking • Counterboring**  
Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura



# Fraises à lamer • Counterbores

Fresas • Frese per sedi di viti

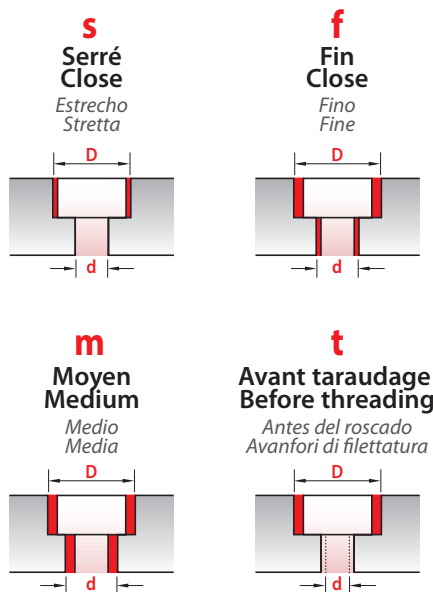
## 180° Queue cylindrique Straight shank Mango cilíndrico Codolo cilindrico



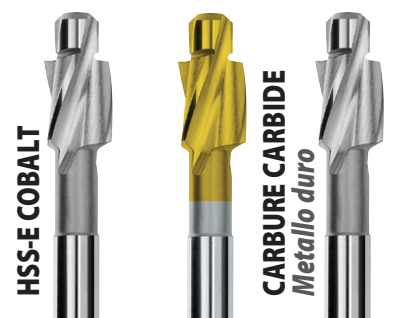
**magafor**

**Le choix! The choice!**  
*La elección! La scelta!*

4 séries d'ajustements différents  
4 different adjustment series  
4 series de diferentes ajustes  
4 linee diverse di scelta



Dimensions les plus utilisées  
Most used dimensions  
Dimensiones más comunes  
Misure maggiormente impiegate

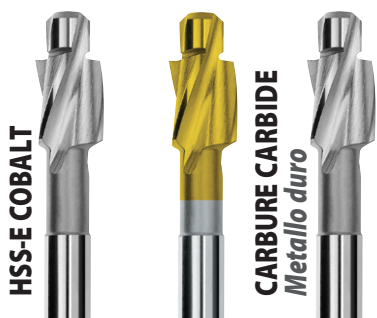


NF-E66024 - DIN 373 • ISO

M	SERIE	D x d z9 e8	L ± 1	d2	magafor 31	TiN 3831	magaforce 8331
M1	f	2,2 x 1,1	45	D	24,02 €		
M1,2	f	2,5 x 1,3	45	D	24,02 €		
M1,4	f	2,8 x 1,5	45	D	22,19 €		
M1,5	f	3,2 x 1,5	45	D	22,19 €		
M1,6	f	3,3 x 1,7	56	D	22,19 €		
M1,7	f	3,8 x 1,8	56	D	22,19 €		
M2	s	4,2 x 2,0	56	D	22,19 €		
		4,3 x 1,6	56	D	22,19 €		
M2	f	4,3 x 2,2	56	D	22,19 €	29,49 €	
▲ M2	m	4,3 x 2,4	56	D	22,19 €	29,49 €	
		4,6 x 2,4	56	D	24,33 €		
▲ M2,5	f	5,0 x 2,7	56	D	23,71 €	31,62 €	
M2,5	m	5,0 x 2,9	56	D	23,71 €	31,62 €	
M2,5	s	5,2 x 2,5	56	D	23,71 €		
		5,2 x 3,0	56	D	24,33 €		
M2,6	f	5,5 x 2,8	71	D	23,71 €		
M2,6	m	5,5 x 3,0	71	D	23,71 €		
M3	s	5,7 x 3,0	71	D	24,33 €		
M3	t	6,0 x 2,5	71	D	24,33 €		
▲ M3	f	6,0 x 3,2	71	D	24,33 €	31,93 €	91,21 €
M3	m	6,0 x 3,4	71	D	24,33 €	31,93 €	
		6,2 x 3,0	71	D	24,62 €		
M3,5	t	6,5 x 2,9	71	D	24,33 €		
		6,5 x 3,4 <sup>(2)</sup>	71	D	24,62 €		
M3,5	f	6,5 x 3,7	71	D	24,33 €		
M3,5	m	6,5 x 3,9	71	D	24,33 €		
		7,2 x 3,5	71	D	28,28 €		
M4	s	7,2 x 4,0	71	D	24,62 €		
		7,4 x 4,3 <sup>(1)</sup>	71	D	28,28 €		
M4	t	8,0 x 3,3	71	D	24,62 €		
▲ M4	f	8,0 x 4,3	71	D	24,62 €	32,52 €	114,32 €
M4	m	8,0 x 4,5	71	D	24,62 €	32,52 €	
		8,2 x 4,0	71	D	31,02 €		
		8,2 x 5,0	71	D	31,02 €		
M5	s	8,7 x 5,0	71	D	28,28 €		
		9,2 x 4,5	80	D	31,02 €		
M5	s	9,2 x 5,0	80	D	28,28 €		
		9,4 x 5,3 <sup>(1)</sup>	80	D	31,02 €		
		9,5 x 5,5 <sup>(2)</sup>	80	D	31,02 €		
M5	t	10,0 x 4,2	80	D	28,28 €		
▲ M5	f	10,0 x 5,3	80	D	28,28 €	36,79 €	152,03 €
M5	m	10,0 x 5,5	80	D	28,28 €	36,79 €	
		10,2 x 5,0	80	D	31,62 €		
M6	s	10,2 x 6,0	80	D	31,02 €		
		10,2 x 7,0	80	D	35,27 €		
		10,4 x 6,4 <sup>(1)</sup>	80	D	31,62 €		
M6	t	11,0 x 5,0	80	D	31,62 €		
▲ M6	f	11,0 x 6,4	80	D	31,62 €	40,75 €	231,07 €
M6	m	11,0 x 6,6 <sup>(2)</sup>	80	D	31,62 €	40,75 €	
		12,2 x 6,0	80	D	41,34 €		
		12,2 x 7,0	80	D	40,13 €		
M8	s	13,2 x 8,0	100	12,5	42,26 €		
		13,5 x 8,4 <sup>(1)</sup>	100	12,5	43,78 €		
		14,0 x 9,0 <sup>(2)</sup>	100	12,5	49,85 €		
		14,2 x 7,0	100	12,5	43,78 €		

(1) Ancienne DIN Old DIN Antiguo DIN Vecchia norma DIN

(2) Standard japonais Japanese standard Estándar japonés Standard giapponese



**Special**

**Service dépannage  
48 heures  
Emergency  
48-hour service**

*Servicio urgente 48 horas  
Servizio emergenza 48 ore*

**> p. 78**

NF-E66024 - DIN 373 • ISO

M	SERIE	D x d		L ± 1	d2	magafor				
		z9	e8			31	TiN 3831	magaforce 8331		
M8	s	14,2 x 8,0		100	12,5			42,26 €		
M8	t	15,0 x 6,8		100	12,5			42,26 €		
M8	f	15,0 x 8,4		100	12,5			42,26 €	52,90 €	304,03 €
M8	m	15,0 x 9,0		100	12,5			42,26 €	52,90 €	
		15,2 x 7,5		100	12,5			77,83 €		
		16,2 x 8,0		100	12,5			58,37 €		
		16,2 x 9,0		100	12,5			58,37 €		
M10	s	16,2 x 10		100	12,5			55,33 €		
		16,5 x 10,5 <sup>(1)</sup>		100	12,5			58,37 €		
M10	s	17,2 x 10		100	12,5			55,33 €		
		17,5 x 11 <sup>(2)</sup>		100	12,5			58,37 €		
M10	t	18 x 8,5		100	12,5			55,33 €		
M10	f	18 x 10,5		100	12,5			55,33 €	68,71 €	395,25 €
M10	m	18 x 11		100	12,5			55,33 €	68,71 €	
		18,2 x 9		100	12,5			77,83 €		
		18,2 x 10		100	12,5			77,83 €		
M12	s	18,2 x 12		100	12,5			75,40 €		
		19 x 13 <sup>(1)</sup>		100	12,5			77,83 €		
M12	s	19,2 x 12		100	12,5			75,40 €		
M12	t	20 x 10,2		100	12,5			75,40 €		
M12	f	20 x 13		100	12,5			75,40 €	90,60 €	456,05 €
M12	m	20 x 14		100	12,5			75,40 €	90,60 €	
		20,2 x 10		100	12,5			87,57 €		
M14	f	24 x 15		120	12,5			136,21 €		
M14	m	24 x 16		120	12,5			136,21 €		
M16	f	26 x 17		130	12,5			170,27 €		
M16	m	26 x 18		130	12,5			170,27 €		

(1) Ancienne DIN Old DIN Antiguo DIN Vecchia norma DIN

(2) Standard japonais Japanese standard Estándar japonés Standard giapponese

**Promo-kits**



SERIE	M3	M4	M5	M6	M8	M10	magafor		
f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11 x 6,4	15 x 8,4	18 x 10,5	310/1	194,58 €	
f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11 x 6,4	15 x 8,4	18 x 10,5	3831/1	261,47 €	
m	6 x 3,4	8 x 4,5	10 x 5,5	11 x 6,6	15 x 9	18 x 11	310/2	194,58 €	
m	6 x 3,4	8 x 4,5	10 x 5,5	11 x 6,6	15 x 9	18 x 11	3831/2	261,47 €	
t	6 x 2,5	8 x 3,3	10 x 4,2	11 x 5	15 x 6,8	18 x 8,5	310/3	218,91 €	
s	5,7 x 3	7,2 x 4	8,7 x 5	10,2 x 6	13,2 x 8	16,2 x 10	310/4	218,91 €	
s	5,2 x 3	7,2 x 4	8,2 x 5	10,2 x 6	14,2 x 8	17,2 x 10	310/5	218,91 €	
s	6,2 x 3	8,2 x 4	10,2 x 5	12,2 x 6	16,2 x 8	20,2 x 10	310/6	255,39 €	



**Chanfrinage • Lamage / Contersinking • Counterboring**

Avelanado • Refrentado / Sbravatura • Svatsatura

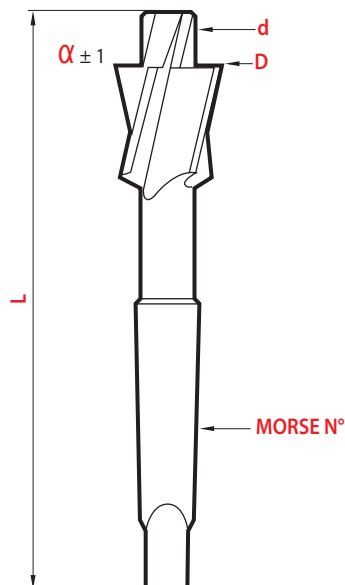




# Fraises à lamer • Counterbores

Fresas • Frese per sedi di viti

## 180° À cônes morse With morse taper Con cono morse



### DIN 373

M	SERIE	D x d z9 e8	L ± 1	MORSE N°	magafor 33
▲ M10	f	18 x 10,5	150	2	125,25 €
M10	m	18 x 11	150	2	125,25 €
▲ M12	f	20 x 13	150	2	137,42 €
M12	m	20 x 14	150	2	137,42 €
M12	s	21,2 x 12	150	2	137,42 €
		21,2 x 14	160	2	150,81 €
		22,2 x 11	160	2	150,81 €
M14	s	22,2 x 14	160	2	143,50 €
M14	s	23,2 x 14	160	2	152,03 €
M14	t	24 x 12	160	2	152,03 €
▲ M14	f	24 x 15	160	2	152,03 €
M14	m	24 x 16	160	2	152,03 €
		25 x 17	190	3	200,66 €
M16	t	26 x 14	190	3	186,07 €
▲ M16	f	26 x 17	190	3	186,07 €
M16	m	26 x 18	190	3	186,07 €
M16	s	26,2 x 16	190	3	186,07 €
		27,2 x 18	190	3	262,69 €
		28 x 19	190	3	262,69 €
M18	s	29,2 x 18	190	3	242,01 €
M18	t	30 x 15,5	190	3	242,01 €
M18	f	30 x 19	190	3	242,01 €
M18	m	30 x 20	190	3	242,01 €
M20	s	32,2 x 20	190	3	321,05 €
M20	t	33 x 17,5	190	3	321,05 €
▲ M20	f	33 x 21	190	3	321,05 €
M20	m	33 x 22	190	3	321,05 €
M22	s	35,2 x 22	205	3	363,62 €
M22	f	36 x 23	205	3	363,62 €
M22	m	36 x 24	205	3	363,62 €
M24	s	38,2 x 24	205	3	387,94 €
M24	t	40 x 21	205	3	387,94 €
M24	f	40 x 25	205	3	387,94 €
M27	f	43 x 30	240	4	463,35 €
M30	f	48 x 33	240	4	564,30 €



Chanfrainage • Lamage / Countersinking • Counterboring  
Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura



### Service dépannage 48 heures Emergency 48-hour service

Servicio urgente 48 horas  
Servizio emergenza 48 ore

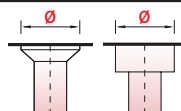
Pour toute fraise à lamer réalisée à partir d'outils standards: cotes ou tolérances spéciales, angles spéciaux.  
For any counterbore made from standard blanks: special diameters or tolerance, special angles.

Para cualquier fresa realizada a partir de herramientas estándar: diámetros o tolerancias especiales, ángulos especiales.

Per ogni genere di frese a lamare ottenuto partendo da utensili standard: misure o tolleranze speciali, angoli speciali.

TARIF AVEC RECTIFICATION SPÉCIALE COMPRISE  
LIST INCLUDING THE SPECIAL GRINDING COST  
TARIFA INCLUYENDO EL COSTE DE RECTIFICADO ESPECIAL  
LISTINO COMPREDENTE RETTIFICA SPECIALE

### HSS-E COBALT



### codes 31-32

Modifiés Modified Modificado Modificati

	1 pc.	2 pc.	5 pc.
Ø 2,0 ~ 6,0	169,00 €	104,00 €	62,00 €
Ø 6,1 ~ 9,0	183,00 €	109,00 €	72,00 €
Ø 9,1 ~ 12,0	205,00 €	129,00 €	86,00 €
Ø 12,1 ~ 14,0	220,00 €	139,00 €	95,00 €
Ø 14,1 ~ 16,0	249,00 €	164,00 €	109,00 €
Ø 16,1 ~ 20,0	289,00 €	195,00 €	129,00 €

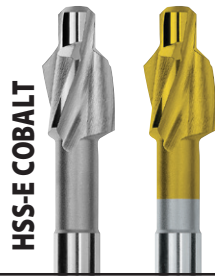
Nota: Ø pilote < 1/3 Ø fraise = NOUS CONSULTER  
Pilot Ø < 1/3 counterbore Ø = PLEASE INQUIRE  
Ø pilota < 1/3 Ø fresa = SOBRE PEDIDO / CONSULTATECI

# Fraises à chambrer • Piloted countersinks

Fresas para alojamiento • Frese per sedi di viti



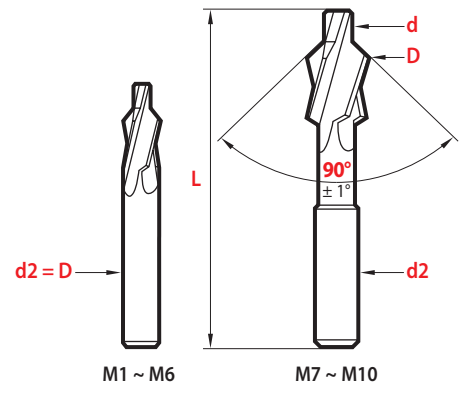
Dimensions les plus utilisées  
Most used dimensions  
Dimensiones más comunes  
Misure maggiormente impiegate



NF-E66023 • DIN 1866 • ISO

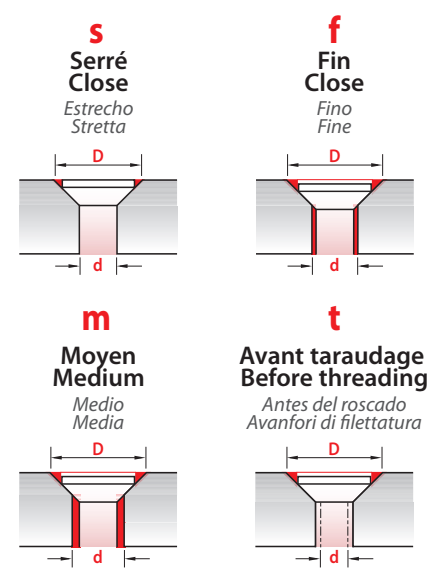
M	SERIE	D x d	L	d2	magafor 32	TiN 3832
		z9 e8 ±1	±1			
M1	f	2,0 x 1,1	45	D	26,15 €	
M1,2	f	2,5 x 1,3	45	D	26,15 €	
M1,4	f	2,8 x 1,5	45	D	21,90 €	
		3,2 x 1,5	45	D	21,90 €	
M1,6	f	3,3 x 1,7	56	D	21,90 €	
M1,8	f	3,8 x 1,9	56	D	23,71 €	
M1,8	m	4,2 x 2,0	56	D	23,71 €	
		4,3 x 1,6	56	D	23,71 €	
▲ M2	f	4,3 x 2,2	56	D	23,71 €	31,02 €
		4,3 x 2,4	56	D	23,71 €	
M2	m	4,6 x 2,4	56	D	23,71 €	
▲ M2,5	f	5,0 x 2,7	56	D	23,71 €	31,02 €
M2,5	s	5,2 x 2,5	56	D	23,71 €	
M2,5	m	5,7 x 2,9	56	D	23,71 €	
M3	t	6,0 x 2,5	71	D	27,36 €	
▲ M3	f	6,0 x 3,2	71	D	27,36 €	34,65 €
		6,0 x 3,4	71	D	27,36 €	
M3	s	6,2 x 3,0	71	D	27,36 €	
M3	m	6,5 x 3,4	71	D	27,36 €	34,65 €
M3,5	t	7,0 x 2,9	71	D	28,59 €	
M3,5	f	7,0 x 3,7	71	D	28,59 €	
M3,5	s	7,2 x 3,5	71	D	28,59 €	
M3,5	m	7,6 x 3,9	71	D	28,59 €	
M4	t	8,0 x 3,3	71	D	29,80 €	
▲ M4	f	8,0 x 4,3	71	D	29,80 €	37,69 €
		8,0 x 4,5	71	D	29,80 €	
M4	s	8,2 x 4,0	71	D	29,80 €	
M4	m	8,6 x 4,5	71	D	29,80 €	38,92 €
M5	t	10,0 x 4,2	80	D	34,06 €	
▲ M5	f	10,0 x 5,3	80	D	34,06 €	43,78 €
		10,0 x 5,5	80	D	34,06 €	
M5	s	10,2 x 5,0	80	D	34,06 €	
M5	m	10,4 x 5,5	80	D	34,06 €	43,78 €
M6	t	11,5 x 5,0	80	D	40,75 €	
▲ M6	f	11,5 x 6,4	80	D	40,75 €	51,68 €
		11,5 x 6,6	80	D	40,75 €	
M6	s	12,2 x 6,0	80	D	40,75 €	
M6	m	12,4 x 6,6	80	D	40,75 €	51,68 €
M7		14,2 x 7,0	100	12,5	59,58 €	
M8	t	15,0 x 6,8	100	12,5	55,95 €	
▲ M8	f	15,0 x 8,4	100	12,5	55,95 €	68,11 €
		15,0 x 9,0	100	12,5	55,95 €	
M8	s	16,2 x 8,0	100	12,5	55,95 €	
M8	m	16,4 x 9,0	100	12,5	55,95 €	69,31 €
		18,2 x 9,0	100	12,5	88,78 €	
M10	t	19,0 x 8,5	100	12,5	82,70 €	
▲ M10	f	19,0 x 10,5	100	12,5	82,70 €	97,90 €
		19,0 x 11,0	100	12,5	82,70 €	
M10	s	20,2 x 10,0	100	12,5	82,70 €	
M10	m	20,4 x 11,0	100	12,5	82,70 €	100,33 €
		22,2 x 11,0	160	Morse 2	156,87 €	
M12	s	24,2 x 12,0	160	Morse 2	156,87 €	
M14	s	28,2 x 14,0	190	Morse 3	254,18 €	
M16	s	32,2 x 16,0	190	Morse 3	314,98 €	

90°



**magafor**  
*Le choix!  
The choice!  
La elección!  
La scelta!*

4 séries d'ajustements différents  
4 different adjustment series  
4 series de diferentes ajustes  
4 linee diverse di scelta

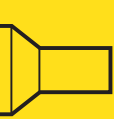


*Promo-kits*



SERIE	M3	M4	M5	M6	M8	M10	magafor	€
▲ f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11,5 x 6,4	15 x 8,4	19 x 10,5	320/1	267,55 €
▲ f	6 x 3,2	8 x 4,3	10 x 5,3	11,5 x 6,4	15 x 8,4	19 x 10,5	3832/1	334,45 €
m	6,5 x 3,4	8,6 x 4,5	10,4 x 5,5	12,4 x 6,6	16,4 x 9	20,4 x 11	320/2	279,71 €
m	6,5 x 3,4	8,6 x 4,5	10,4 x 5,5	12,4 x 6,6	16,4 x 9	20,4 x 11	3832/2	338,69 €
t	6 x 2,5	8 x 3,3	10 x 4,2	11,5 x 5	15 x 6,8	19 x 8,5	320/3	279,71 €
s	6,2 x 3	8,2 x 4	10,2 x 5	12,2 x 6	16,2 x 8	20,2 x 10	320/4	279,71 €

**Chanfrainage • Lamage / Countersinking • Counterboring**  
Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura



# Mini broches • Mini-broaches

Mini-brochas • Mini brocche

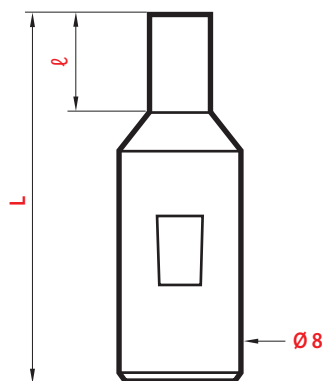
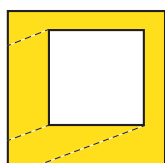
## Carrées pour trous borgnes

### Squared


### for blind holes

Cuadrado para agujeros ciegos

Quadre per fori ciechi



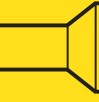
HSS

C	L	l	 *	<b>magafor 5682</b>
1,5	32	2,3	1,53	<b>87,28 €</b>
2	32	2,7	2,04	<b>83,65 €</b>
2,5	32	3,9	2,55	<b>80,00 €</b>
3	32	4,7	3,06	<b>80,00 €</b>
3,5	32	4,7	3,57	<b>83,65 €</b>
4	32	6,3	4,08	<b>87,28 €</b>
4,5	32	6,3	4,59	<b>90,93 €</b>
5	32	7,9	5,10	<b>90,93 €</b>
6	32	9,5	6,12	<b>94,55 €</b>
8	32	9,5	8,16	<b>109,10 €</b>
10	32	12,7	10,20	<b>116,38 €</b>

\*2% plus large que la cote C  
2% mayor que la cota C

2% larger than the C size  
2% in più rispetto al valore C

*Les mini broches sont utilisables sur porte-broches*  
*The mini broaches are used on broach-holders*  
*Las mini brochas se montan en porta-brochas*  
*Le mini brocche sono utilizzabili su porta-brocce*



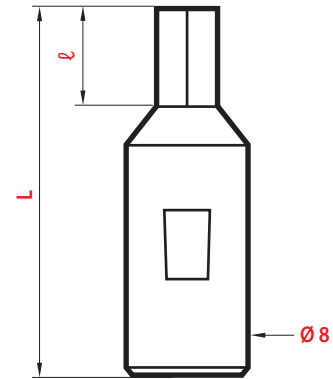
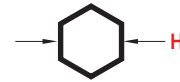
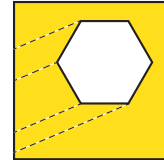
# Hexagonales pour trous borgnes


## Hexagonal for blind holes

Hexagonal para agujeros ciegos  
Esagonali per fori ciechi



HSS



H	L	ℓ	 *	magafor 5662
1,3	32	2,3	1,32	87,28 €
1,5	32	2,3	1,53	87,28 €
2	32	2,7	2,04	83,65 €
2,5	32	3,9	2,53	80,00 €
3	32	4,7	3,06	80,00 €
3,5	32	4,7	3,57	83,65 €
4	32	6,3	4,08	87,28 €
4,5	32	6,3	4,59	90,93 €
5	32	7,9	5,10	90,93 €
6	32	9,5	6,12	94,55 €
8	32	9,5	8,16	109,10 €
10	32	12,7	10,20	116,38 €
11	32	12,7	11,22	116,38 €
12	32	12,7	12,24	116,38 €

\*2% plus large que la cote H  
2% mayor que la cota H

2% larger than the H size  
2% in più rispetto al valore H

## Red-X

Revêtement sur demande

Coatings on request

Recubrimientos bajo petición

Rivestimento su richiesta



Chanfrinage • Lamage / Contersinking • Counterboring

Avelanado • Refrentado / Sbovatura • Svatsatura



# Foret multi-étages • Multi-steps drills

Brocas escalonadas • Utensili conici a gradini

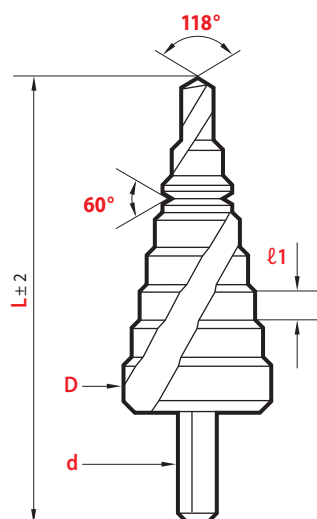
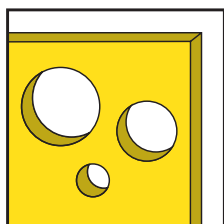
## Goujures hélicoïdales

### Spiral flutes

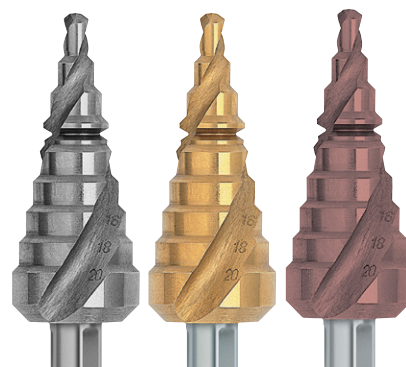
Labios helicoidales

Scanalature elicoidali

## MULTI-DIA



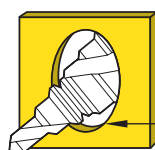
HSS-E COBALT



### 90°

D	Capacité Capacity Capacidad Capacità	L	ℓ1	d	Multi-Dia 275	TiN 2875	Red'X 2975
12	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 10 - 11 - 12	79	5	6	25,84 €	29,80 €	31,30 €
20	4 - 6 - 8 - 10 - 12 14 - 16 - 18 - 20	67	3	8	43,17 €	50,47 €	53,01 €
30	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 16 - 18 - 20 - 22 - 24 26 - 28 - 30	100	4	10	88,17 €	97,90 €	102,76 €
32,5*	5 - 7,5 - 9,7 - 12,7 - 15,2 16,2 - 18,6 - 20,4 - 22,5 25,4 - 28,3 - 30,5 - 32,5	78	4	10	109,45 €	121,01 €	127,03 €
38	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	100	4	10	130,74 €	145,34 €	152,57 €

\*Spécial électriciens (Presse-étoupe) PG 7 ~ 21 Special electricians (Stuffing box) PG 7 ~ 21  
Especial electricistas (broqueros) PG 7 ~ 21 Specifico per elettricisti (Premistoppa) PG 7 ~ 21

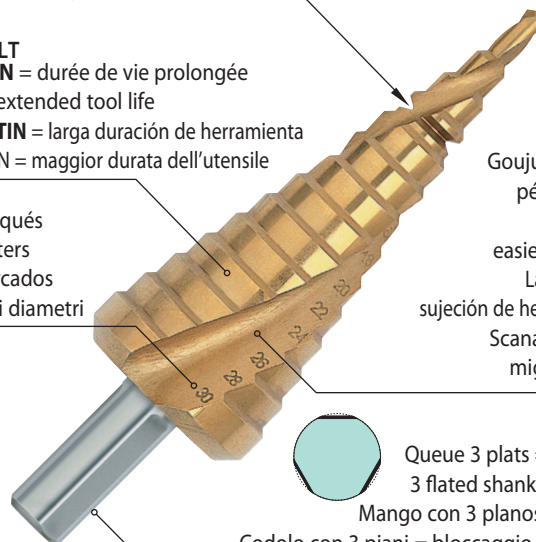


Ébavure  
Deburrs  
Desbarbado  
Sbvatura

HSS 5% COBALT  
Revêtement TiN = durée de vie prolongée  
TiN coating = extended tool life  
Recubrimiento TiN = larga duración de herramienta  
Rivestimento TiN = maggior durata dell'utensile

Diamètres marqués  
Marked diameters  
Diámetros marcados  
Indicazione dei diametri

Goujures hélicoïdales =  
pénétration facilitée  
Spiral flutes =  
easier tool penetration  
Labios helicoidales =  
sujección de herramienta más fácil  
Scanalature elicoidali =  
miglior penetrazione



Queue 3 plats = meilleur serrage  
3 flated shanks = better holding  
Mango con 3 piani = mejor sujección  
Codolo con 3 piani = bloccaggio rapido ed efficace



## Promo-kits

3 MULTI-DIA Ø 12 - 20 - 30  
Code 275 157,19 €  
Code 2875 178,16 €  
Code 2975 187,07 €





90°



D	Capacit� Capacity Capacidad Capacit�	L	�1	d	Classic 273
12	4 - 5 - 6 - 7 - 8 9 - 10 - 11 - 12	79	5	6	20,36 �
20	4 - 6 - 8 - 10 - 12 14 - 16 - 18 - 20	67	3	8	35,58 �
30	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 16 - 18 - 20 - 22 24 - 26 - 28 - 30	100	4	10	69,93 �
38	6 - 9 - 13 - 16 - 19 - 21 23 - 26 - 29 - 32 - 35 - 38	100	4	10	106,41 �

## Queues hexagonales

### Shank hexagonal

Mango hexagonal  
Codolo esagonali

6,35  
1/4"

90°



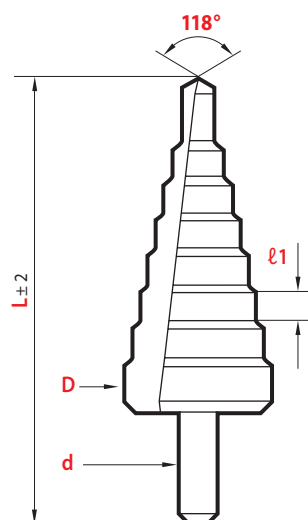
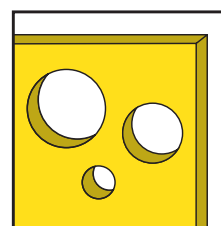
D	Capacit� Capacity Capacidad Capacit�	L	�1	Classic 276
12	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	79	5	22,69 �
20	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	67	3	39,28 �
30	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	100	4	78,56 �

## Goujures droites

### Straight flutes

Labios recto  
Scanalature diritte

MULTI-DIA



Forets conçus pour le perçage de tôles et matériaux en feuilles jusqu'à une épaisseur de 3 mm et pour tubes fins, épaisseur 3 mm maxi. Un seul outil remplace de nombreux forets classiques. Queue avec 3 plats pour assurer un serrage efficace.

Drills designed for sheets or thin materials up-to 3 mm thickness and for tubes up-to 3 mm. One tool will replace several twist drills. Shanks with 3 flats for better holding.

Brocas dise adas para taladrado de chapa o l minas de hasta 3 mm de espesor y para tubos de espesor hasta 3 mm. Una sola herramienta reemplaza varias brocas cl sicas. Mangos con 3 planos para una mejor sujeción.

Utensili concepiti per la foratura di lamiera e di laminati fino ad uno spessore di 3 mm e per tubi aventi spessore massimo di 3 mm. Un solo utensile   in grado di sostituire numerose punte elicoidali. Codolo con 3 piani per assicurare un bloccaggio efficace.

promo-kits

3 MULTI-DIA   12 - 20 - 30  
Code 273 125,88  



Chanfrainage • Lamage / Conterinking • Counterboring  
Avelanado • Refrentado / Sbravatura • Svatsatura

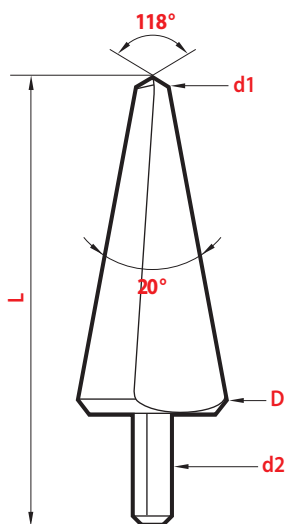
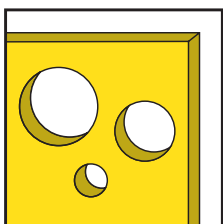
## Pour tôles

For sheets

Para chapas

Per lamiera

# MULTI-DIA



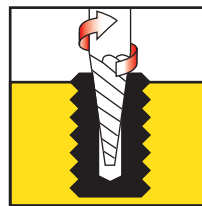
## 20°

D	d1	d2	L	Multi-Dia 272	TiN 2872
14	3	6	62	17,63 €	21,28 €
20	6	8	72	27,67 €	36,49 €
30	16	10	77	54,11 €	65,07 €
30 SL	6	10	94	63,85 €	75,40 €
40	25	12	87	95,46 €	110,06 €
53	37	12	98	161,75 €	182,43 €



## Promo-kits

3 MULTI-DIA Ø 14 - 20 - 30 SL  
**Code 272** 108,85 €  
**Code 2872** 132,55 €



Ces outils sont destinés à l'extraction des vis et goujons cassés dans la masse.

These tools are designed to extract broken screws, bolts and pins from the mass in which they are contained

*Estas herramientas son indispensables para extraer, de forma racional, los restos de tornillos rotos, pernos y pasadores del material que están encajados.*

*Questi utensili sono indispensabili per estrarre, in modo corretto, le viti ed i perni spezzati.*

N°	Capacité Capacity Capacidad Capacità	magafor E-881	magafor E-882
1	M3 ~ M5	4,02 €	4,02 €
2	M5 ~ M8	4,74 €	4,74 €
3	M8 ~ M11	5,84 €	5,84 €
4	M11 ~ M14	7,00 €	7,00 €
5	M14 ~ M20	9,23 €	9,23 €
6	M20 ~ M26	15,69 €* 15,69 €	15,69 €
7	M26 ~ M40		27,60 €
8	M40 & +		54,73 €
<b>Promo-kits</b>	5 pcs. piezas pz. N° 1~5	30,41 €	30,41 €
	6 pcs. piezas pz. N° 1~6		44,99 €

\* Livraison jusqu'à épuisement du stock Shipment up to stock last

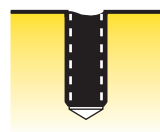
## Utilisation

### Use

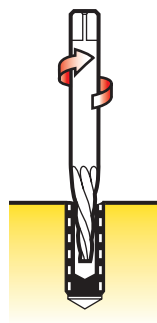
### Utilización

### Impiego

Vis cassée  
Broken screw  
Tornillo roto  
Vite spezzata



Foret Drill  
Broca  
Punta



**1**

Percer la vis cassée.  
Drill into the broken screw.  
Taladrar el tornillo roto.  
Forare la vite spezzata.

**2**

Avec une tige d'acier, appliquer un coup sec dans le trou pour décoller le filet.  
With a steel bar strike the bottom of the hole so that the thread is disengaged.  
Con una barra de acero aplicar un golpe seco en el agujero para soltar la rosca.  
Con un'asta di acciaio dare un colpo secco nel foro per scollare il filetto.

**3**

Appuyer l'extracteur dans le trou et dévisser avec un tourne-à-gauche.  
Insert the extractor into the hole and unscrew with a tap wrench.  
Apoyar el extractor en el agujero y desenroscar con una llave macho.  
Insere l'estrattore nel foro e svitare con un giramaschio.

Vis Screw Tornillo Vite	M5	M6	M8	M10	M12	M14 M16	M18 M20	M22 M24	M27 M30
∅ Perçage Drilling Taladrado	2,5	3	4	5	6	8	10	14	15
<b>ℓ</b>	6	9	12	14	20	20	20	30	35

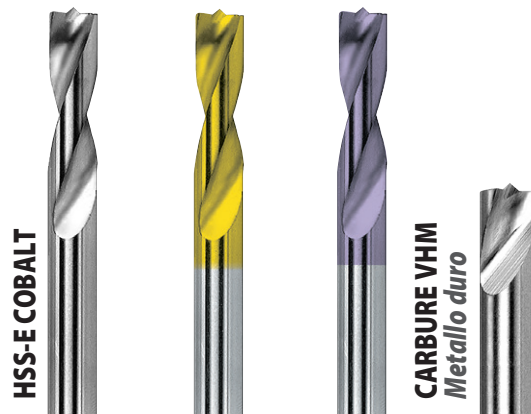
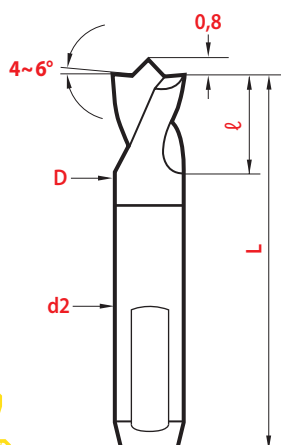
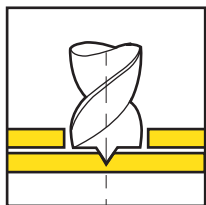


## Pour perceuse à main

### Standard drilling machines

Taladrado en máquinas convencionales

Per trapani tradizionali



D	d2	L	ℓ	magafor 201	TiN 2801	CARBO-TiN 2901	magaforce 8201
h8*	h8*	± 1	± 1				
6	6	66	28	15,20 €	25,43 €	26,75 €	
7	7	74	34	18,13 €	30,61 €	32,23 €	
8	8	45	15				60,21 €
8	8	79	37	18,85 €	31,19 €	32,83 €	
10	10	89	43	25,54 €	41,59 €	43,78 €	

\* CARBURE CARBIDE METALLO DURO = h7

La pointe de centrage assure un travail net, sans déviation. L'affûtage spécifique permet de percer la première tôle sans détériorer la seconde. Leur conception assure une excellente pénétration, une grande résistance à l'usure et de nombreux réaffûtages.

The centering point grants a perfect drilling without any deviating. Thanks to the special sharpening the first sheet will be bored without damage to the second one. Their design allows an excellent penetration, a high resistance to wear and a great many regrinds.

La punta de centrado garantiza el taladrado sin desviación. Gracias al afilado especial la primera chapa será taladrada sin dañar la segunda. Su diseño permite una excelente penetración, una alta resistencia al desgaste y numerosos reaños.

La puntina di centratura assicura un lavoro preciso, senza sbavature. L'affilatura specifica permette di forare la prima lamiera senza rovinare la seconda. La loro concezione garantisce una penetrazione eccellente, una grande resistenza all'usura e numerose riaffilature.

## CARBO-TiN

### Durée de vie prolongée Extended tool life

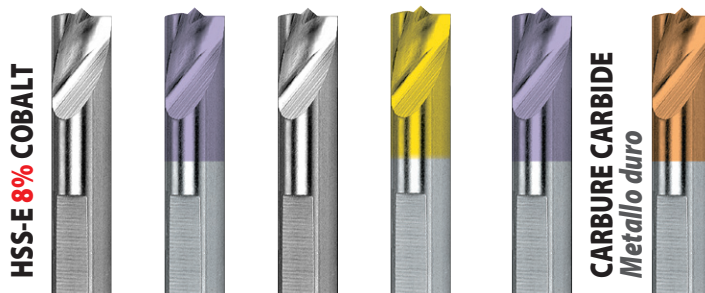
Mayor duración de herramienta  
Maggior durata dell'utensile



# Pour dépointeur

## For disconnectors

Para despunteadores  
Per spuntatori



D	d2	L	ℓ	magafor 202	TiN 2902	magafor 203	TiN 2803	CARBO-TiN 2903	Hard'X 8203-H
h8*	h8*	± 1	± 1						
6	8	45	15			17,02 €	27,15 €	28,59 €	
8	8	38	15	20,68 €	35,27 €				
8	8	45	15			20,68 €	33,51 €	35,27 €	96,07 €
9	8	45	15			26,15 €	38,69 €	40,75 €	
10	8	45	15			29,80 €	45,04 €	47,42 €	

\* CARBURE CARBIDE METALLO DURO = h7

Ces forets courts sont spécialement conçus pour les 2 types de dépointeurs pneumatiques :

- à col de cygne = **magafor 202 - 2902**
- à poignée revolver = **203 - 2803 - 2903 - 8203H**

Queues avec plat pour vis de serrage et cône à 60° pour assurer le positionnement dans le dépointeur.

The short drills are specially designed to be used with the two types of pneumatic disconnectors :

- with swan-neck = **magafor 202 - 2902**
- with revolver-handle = **203 - 2803 - 2903 - 8203H**

Flated shanks with 60° taper for a good location in the disconnecter.

Las brocas cortas están especialmente diseñadas para ser utilizadas por los dos tipos de despunteadores neumáticos :

- con cuello de cisne = **magafor 202 - 2902**
- con empuñadura revólver = **203 - 2803 - 2903 - 8203H**

Mangos con plano para tornillo de apriete y cono a 60° para asegurar el posicionamiento dentro de la despunteadora.

Le punte sono progettate specialmente per i 2 tipi di spuntatori pneumatici :

- a collo di cigno = **magafor 202 - 2902**
- con impugnatura a revolver = **203 - 2803 - 2903 - 8203H**

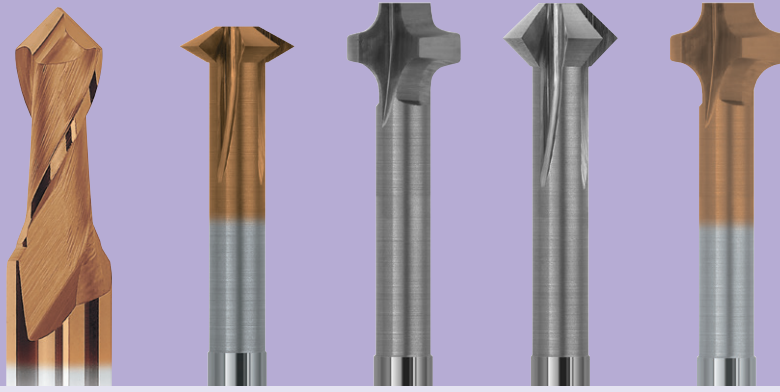
I codoli prevedono un piano per viti di bloccaggio e cono a 60° per garantire il corretto posizionamento negli spuntatori.



**Chanfrainage • Lamage / Countersinking • Counterboring**

Avelanado • Refrentado / Sbravatura • Svatsatura





## Faites de vos centres d'usinage des centres de profit!

Les centres d'usinage à fonctions multiples constituent l'une des évolutions majeure pour l'usinage, **magafor** se devait de l'accompagner, en l'amplifiant grâce à ses outils multifonctions ou pour usinages combinés.

## Transform your machining centers in to profit centers!

The multi-purpose concept is one of the recent major evolutions for machining operations. With its multi-function tools and tools for combined machinings, **magafor** emphasizes this evolution.

## Transforme sus centros de mecanizado en centros de rendimiento!

Los centros de mecanizado con funciones múltiples constituyen una de las mayores evoluciones para el mecanizado, **magafor** acompaña y amplía esta evolución gracias a sus herramientas multifunción y sus sistemas de mecanizado combinado.

## Rendete i vostri centri di lavoro dei centri di profitto!

I centri di lavoro cosiddetti "multi-tasking" costituiscono una delle più grandi evoluzioni nelle lavorazioni. **magafor** ha dovuto seguirli, amplificandone la validità grazie ai suoi utensili multi-funzione o per lavorazioni combinate. Questi nuovi concetti riducono i tempi di lavoro, il numero e il cambio di utensili.

New 2024

**MULTI-V®**

**Nouvelles dimensions**

**New dimensions**

*nuevas dimensiones  
nuove dimensioni*

> p. 92

**Bi◀face-O**

**Pour joints toriques**

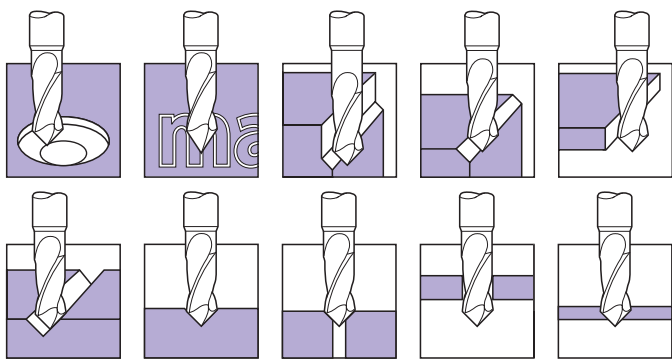
**For o-rings**

*para juntas tóricas  
Per guarnizioni toriche*

> p. 98

**magafor** 

## MULTI-V® 10 opérations ! **magafor** innovations

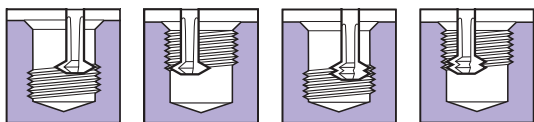


$\alpha$  40° - 60° - 90° - 100° - 120°

$\varnothing = 0,1 \sim 20,0$

> p. 90 > 95

## Bi▶face-M



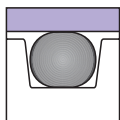
À fileter  
For threading  
Para roscado  
Per filettare

$\alpha$  55° - 60°

**M0,8 ~ M10**  
**1/8" ~ 3/8"**

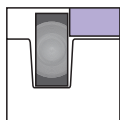
> p. 96 > 97

## Bi▶face-O



Jointes toriques  
O-Rings  
Juntas tóricas

**Tore 1,0 ~ 3,0**

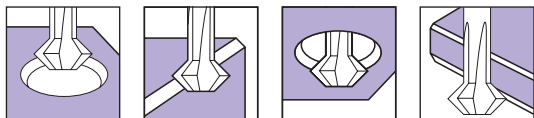


Circlips  
Anillos de retención  
Anelli elastici

**$\varnothing$  4,9 ~ 13,9**

> p. 98 > 99

## Bi▶face-C



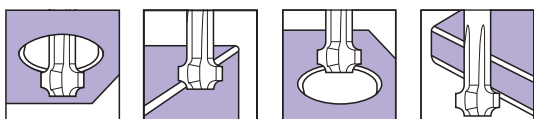
À chanfreiner  
For chamfering  
Para avellanado  
Per sbavare

$\alpha$  60° - 90°

$\varnothing = 0,2 \sim 16,0$

> p. 100 > 101

## Bi▶face-R



À rayonner  
For corner rounding  
Con radio  
A raggio

**R 0,2 ~ 3,0**

$\varnothing = 1,9 \sim 11,9$

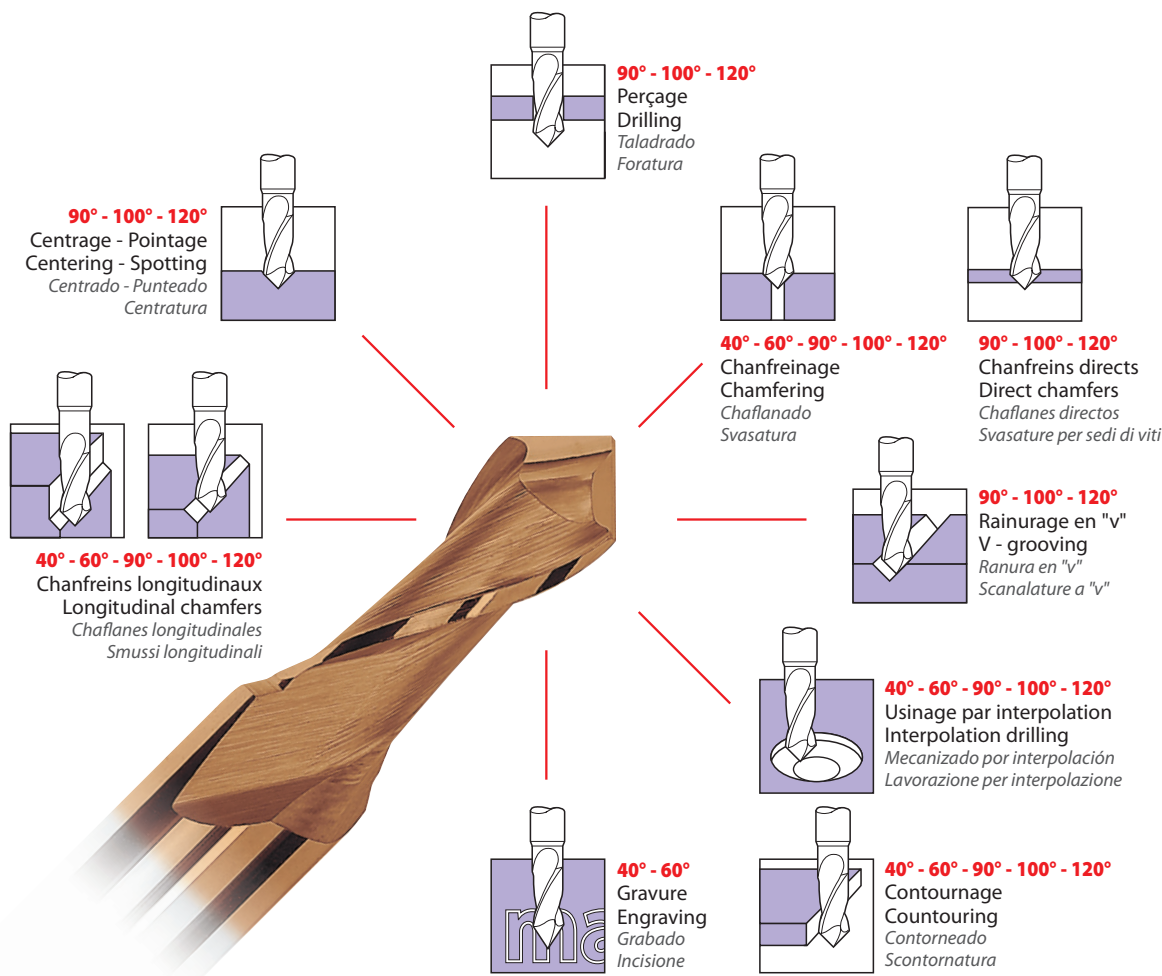
> p. 102

**Outils multi-fonctions / Multi-function tools**

Herramientas multifunción / Utensili multi-funzione



# 1 MULTI-V® = 10 opérations !



## Outils multi-fonctions • Multi-function tools

### Herramientas multifunción • Utensili multi-funzione

C'est l'outil idéal pour les centres d'usinage et les machines à commandes numériques.

- **Usinages multiples combinés :**
  - Conception exclusive permettant jusqu'à 10 opérations!
  - Diminution des temps de réglage, réduction des temps de cycles.
- **Performances accrues = page 91**
  - Queues renforcées,
  - Carbure micrograins monobloc + revêtement **Hard'x**
- **Stockage facilité :**
  - Diminution du nombre d'outils utilisés, réduction des stocks.

Esta es la herramienta ideal para centros de mecanizado y máquinas cnc.

- **Mecanizados múltiples combinados :**
  - ¡Una única herramienta permite hasta 10 operaciones!
  - Reducción del tiempo de preparación de máquina, reducción de los ciclos de trabajo.
- **Mejores prestaciones = página 91**
  - Mango reforzada,
  - Metal duro micrograno + recubrimiento **Hard'x**,
- **Fácil stockage :**
  - Reducción del número de herramientas utilizadas, reducción de stock.

This is the ideal tool for machining centres and nc processing machines.

- **Combination of multiple machining processes :**
  - Unique conception allow up to 10 opérations!
  - Reduction in machine set-up time, reduction of operating time.
- **Improved performances = page 91**
  - Reinforced shank,
  - Micrograin solid carbide + **Hard'x** coating,
- **Easy storage :**
  - Fewer tools required, less stock required.

E' l'utensile ideale per i centri di lavoro e le macchine a controllo numerico.

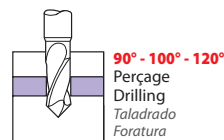
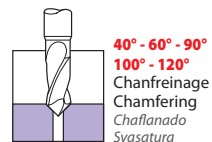
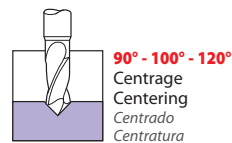
- **Lavorazioni multiple combinate :**
  - Progettazione esclusiva che consente l'esecuzione di 10 operazioni!
  - Riduzione dei tempi di messa a punto, diminuzione dei tempi dei cicli di lavoro.
- **Prestazioni incrementate = pagina 91**
  - Codolo rinforzato,
  - Metallo duro integrale micrograno + rivestimento **Hard'x**.
- **Facilità di stoccaggio :**
  - Riduzione del numero degli utensili utilizzati, magazzino ridotto.

# performances

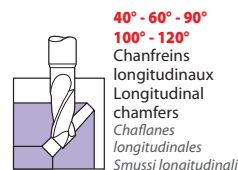
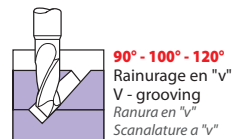
Vc = vitesse speed velocidad velocità : m/min.

fz = épaisseur du copeau chip thickness espesor del viruta spessore del truciolo : mm

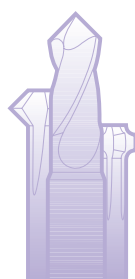
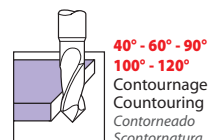
Matières Material Materiale Materiali		Vitesse Speed Velocidad Vc m/min.	Avance Feed avanzamento : mm/tr									
			Ø 0,3	Ø 0,5	Ø 1	Ø 2	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	Aciers jusqu'à / Steels up to Aceros hasta / Acciai fino a 500 N/mm <sup>2</sup>	60 ~ 75	fz 0,003	0,005	0,01	0,025	0,05	0,100	0,150	0,200	0,250	0,300
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 500-800 N/mm <sup>2</sup>	40 ~ 60	fz 0,003	0,005	0,012	0,025	0,050	0,100	0,150	0,20	0,250	0,300
M	Aciers / Steels Aceros / Acciai 800-1000 N/mm <sup>2</sup>	35 ~ 40	fz 0,003	0,005	0,010	0,023	0,045	0,070	0,120	0,180	0,220	0,280
	Inox - Aciers / Stainless steels - Steels Aceros inoxidables / Inox - Acciai 1000-1300 N/mm <sup>2</sup>	30 ~ 35	fz 0,002	0,004	0,009	0,023	0,045	0,070	0,120	0,170	0,220	0,260
S	Inox / Stainless steels Aceros inoxidables / Inox	25 ~ 30	fz 0,002	0,004	0,010	0,020	0,040	0,060	0,110	0,160	0,220	0,250
	Inconel Nimonic Waspaloy	15 ~ 20	fz 0,002	0,004	0,010	0,020	0,040	0,060	0,110	0,160	0,200	0,250
N	Alliages de cuivre / Copper alloys Aleaciones de cobre / Leghe di rame	50 ~ 120	fz 0,0026	0,005	0,025	0,050	0,100	0,150	0,250	0,300	0,350	0,450
	Aluminium Alluminio	80 ~ 150	fz 0,004	0,007	0,015	0,030	0,050	0,090	0,150	0,200	0,270	0,350
Matières synthétiques thermoplastiques / Thermoplastic synthetic materials Materiale termoplasticos / Materiali sintetici termoplastici		100 ~ 200	fz 0,005	0,008	0,015	0,030	0,050	0,100	0,200	0,200	0,300	0,400



Matières Material Materiale Materiali		Vitesse Speed Velocidad Vc m/min.	Épaisseur du copeau / Chip thickness Espesor del viruta / C spessore del truciolo : mm									
			Ø 0,3	Ø 0,5	Ø 1	Ø 2	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	Aciers jusqu'à / Steels up to Aceros hasta / Acciai fino a 500 N/mm <sup>2</sup>	60 ~ 75	fz 0,0015	0,0025	0,0045	0,008	0,010	0,018	0,030	0,040	0,050	0,065
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 500-800 N/mm <sup>2</sup>	40 ~ 60	fz 0,0013	0,002	0,004	0,008	0,010	0,015	0,030	0,040	0,050	0,065
M	Aciers / Steels Aceros / Acciai 800-1000 N/mm <sup>2</sup>	35 ~ 40	fz 0,0013	0,002	0,004	0,008	0,010	0,015	0,030	0,040	0,050	0,065
	Inox - Aciers / Stainless steels - Steels Aceros inoxidables / Inox - Acciai 1000-1300 N/mm <sup>2</sup>	30 ~ 35	fz 0,001	0,0017	0,0035	0,006	0,008	0,012	0,025	0,032	0,040	0,055
S	Inox / Stainless steels Aceros inoxidables / Inox	25 ~ 30	fz 0,001	0,0017	0,0035	0,006	0,008	0,012	0,025	0,032	0,040	0,055
	Inconel Nimonic Waspaloy	15 ~ 20	fz 0,001	0,0012	0,0025	0,005	0,006	0,010	0,020	0,026	0,036	0,050
N	Alliages de cuivre / Copper alloys Aleaciones de cobre / Leghe di rame	50 ~ 120	fz 0,0013	0,0025	0,006	0,012	0,016	0,020	0,034	0,040	0,060	0,080
	Aluminium Alluminio	80 ~ 150	fz 0,0013	0,0035	0,006	0,012	0,016	0,021	0,034	0,040	0,060	0,080
Matières synthétiques thermoplastiques / Thermoplastic synthetic materials Materiale termoplasticos / Materiali sintetici termoplastici		100 ~ 200	fz 0,0015	0,004	0,0065	0,013	0,020	0,030	0,045	0,060	0,090	0,100



Matières Material Materiale Materiali		Vitesse Speed Velocidad Vc m/min.	Épaisseur du copeau / Chip thickness Espesor del viruta / C spessore del truciolo : mm									
			Ø 0,3	Ø 0,5	Ø 1	Ø 2	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 12	Ø 16	Ø 20
P	Aciers jusqu'à / Steels up to Aceros hasta / Acciai fino a 500 N/mm <sup>2</sup>	60 ~ 75	fz 0,002	0,004	0,008	0,012	0,015	0,021	0,038	0,060	0,080	0,100
	Aciers / Steels Aceros / Acciai 500-800 N/mm <sup>2</sup>	40 ~ 60	fz 0,0015	0,0035	0,007	0,012	0,015	0,020	0,038	0,060	0,080	0,100
M	Aciers / Steels Aceros / Acciai 800-1000 N/mm <sup>2</sup>	35 ~ 40	fz 0,0015	0,003	0,010	0,012	0,014	0,020	0,038	0,060	0,080	0,090
	Inox - Aciers / Stainless steels - Steels Aceros inoxidables / Inox - Acciai 1000-1300 N/mm <sup>2</sup>	30 ~ 35	fz 0,001	0,003	0,007	0,012	0,014	0,020	0,038	0,055	0,075	0,080
S	Inox / Stainless steels Aceros inoxidables / Inox	25 ~ 30	fz 0,001	0,002	0,005	0,010	0,012	0,018	0,035	0,050	0,065	0,080
	Inconel Nimonic Waspaloy	15 ~ 20	fz 0,001	0,002	0,005	0,010	0,012	0,018	0,035	0,050	0,065	0,080
N	Alliages de cuivre / Copper alloys Aleaciones de cobre / Leghe di rame	50 ~ 120	fz 0,002	0,005	0,010	0,015	0,020	0,025	0,045	0,070	0,075	0,100
	Aluminium Alluminio	80 ~ 150	fz 0,002	0,0045	0,008	0,012	0,017	0,020	0,040	0,060	0,070	0,090
Matières synthétiques thermoplastiques / Thermoplastic synthetic materials Materiale termoplasticos / Materiali sintetici termoplastici		100 ~ 200	fz 0,0025	0,005	0,010	0,015	0,020	0,025	0,045	0,070	0,075	0,100



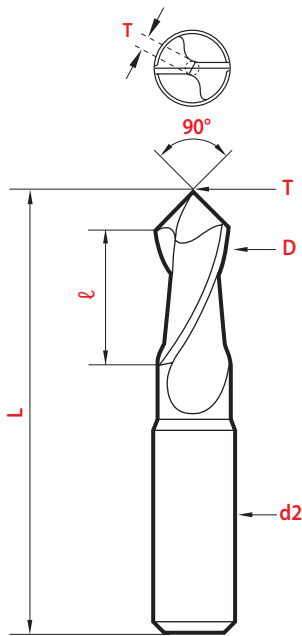
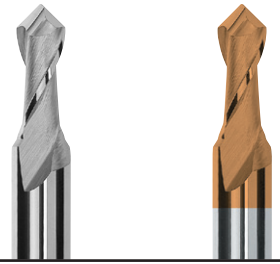
**Outils multi-fonctions / Multi-function tools**  
Herramientas multifunción / Utensili multi-funzione

1 = 10

performances  
p. 91

90°  
magafor standard

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
D	α	d2
∅ 0,1 ~ 10 = h9	± 1	0,1 ~ 2,6 = h5
∅ 12 ~ 20 = d9		3 ~ 20 = h6

Special test!



60° - 90° - 120°

Jeu de 3 outils revêtus Hard'X avec le même diamètre  
Set of 3 Hard'X coated tools with the same diameter

Juego de 3 herramientas recubiertas en Hard'X con el mismo diámetro  
Serie di 3 utensili dello stesso diametro con rivestimento Hard'X

∅	Code	Prix promo Special prices Precios especiales
4	8087/4	128,91 €
6	8087/6	166,61 €
8	8087/8	242,01 €

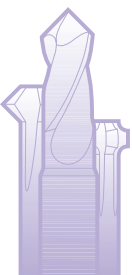
D	L	ℓ	d2	T*	MULTI-V 8090	Hard'X 8090-H
0,1	39	0,2	3	0,01	92,42 €	98,51 €
0,15	39	0,3	3	0,015	92,42 €	98,51 €
0,2	39	0,4	3	0,02	66,89 €	72,97 €
0,25	39	0,5	3	0,025	66,89 €	72,97 €
0,3	39	0,6	3	0,03	55,95 €	62,02 €
0,35	39	0,7	3	0,035	55,95 €	62,02 €
0,4	39	0,8	3	0,04	49,85 €	55,95 €
0,45	39	0,9	3	0,045	49,85 €	55,95 €
0,5	39	1,0	3	0,05	42,56 €	48,64 €
0,55	39	1,1	3	0,055	42,56 €	48,64 €
0,6	39	1,2	3	0,06	42,56 €	48,64 €
0,7	39	1,4	3	0,07	42,56 €	48,64 €
0,75	39	1,5	3	0,075	42,56 €	48,64 €
0,80	39	1,6	3	0,08	42,56 €	48,64 €
0,85	39	1,7	3	0,085	42,56 €	48,64 €
0,9	39	1,8	3	0,09	42,56 €	48,64 €
0,95	39	1,9	3	0,095	42,56 €	48,64 €
1	39	2,0	3	0,10	42,56 €	48,64 €
1,1	39	2,2	3	0,11	42,56 €	48,64 €
1,2	39	2,4	3	0,12	42,56 €	48,64 €
1,25	39	2,5	3	0,125	42,56 €	48,64 €
1,3	39	2,6	3	0,13	42,56 €	48,64 €
1,4	39	2,8	3	0,14	42,56 €	48,64 €
1,45	39	2,9	3	0,145	42,56 €	48,64 €
1,5	39	3,0	3	0,15	42,56 €	48,64 €
1,58 - 1/16"	45	3,2	3,17	0,16	42,56 €	48,64 €
1,6	39	3,2	3	0,16	42,56 €	48,64 €
1,7	39	3,4	3	0,17	42,56 €	48,64 €
1,8	39	3,6	3	0,18	42,56 €	48,64 €
1,9	39	3,8	3	0,19	42,56 €	48,64 €
2,0	39	4,0	3	0,20	42,56 €	48,64 €
2,1	39	4,2	3	0,21	43,78 €	49,85 €
2,2	39	4,4	3	0,22	43,78 €	49,85 €
2,3	39	4,6	3	0,23	43,78 €	49,85 €
2,4	39	4,8	3	0,24	43,78 €	49,85 €
2,5	39	5,0	3	0,25	43,78 €	49,85 €
2,6	39	5,2	3	0,26	43,78 €	49,85 €
3,0	50	6,0	4	0,3	45,61 €	51,68 €
3,17 - 1/8"	50	6,3	4,76	0,32	46,23 €	52,31 €
4,0	50	8,0	5	0,4	47,12 €	53,21 €
4,76 - 3/16"	50	9,5	6,35	0,5	59,58 €	65,67 €
5,0	50	10	6	0,5	54,73 €	60,80 €
6,0	60	12	8	0,6	60,80 €	66,89 €
6,35 - 1/4"	60	12	7,93	0,6	76,61 €	83,91 €
7,93 - 5/16"	70	16	9,52	0,8	81,48 €	90,00 €
8,0	70	16	10	0,8	89,39 €	97,90 €
9,52 - 3/8"	70	18	12,7	1,0	120,39 €	131,34 €
10	70	18	12	1,0	111,28 €	124,66 €
12	70	20	12	1,2	108,23 €	121,62 €
12,7 - 1/2"	70	20	12,7	1,3	114,32 €	126,48 €
15,87 - 5/8"	80	25	15,87	1,6	158,10 €	176,33 €
16	80	26	16	1,6	160,53 €	179,99 €
20	100	32	20	2,0	285,80 €	314,98 €

\*T = 0,1 x D épaisseur d'âme Web thicknesses pesor del núcleo spessore del nocciolo

Séries spéciales D = d2 α 40°-60°-100°-120°

p. 93

p. 94



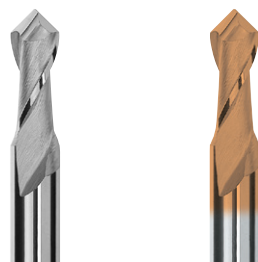




# 90°

**magafor** standard

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D d9	L	ℓ	d2 h6	T*	MULTI-V 8089	Hard'X 8089-H
3	45	6,0	D	0,3	42,56 €	48,64 €
4	50	8,0	D	0,4	43,78 €	49,85 €
5	50	10	D	0,5	51,08 €	57,16 €
6	50	12	D	0,6	57,16 €	63,24 €
8	70	16	D	0,8	83,91 €	92,42 €
10	70	18	D	1,0	105,81 €	119,19 €

Ø 12 ~ 20 p. 92

\*T = 0,1 x D épaisseur d'âme    Web thicknesses    pesor del núcleo    spessore del nocciolo

# Longs

Largas  
Serie Lunga

# 90°

**magafor** standard

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



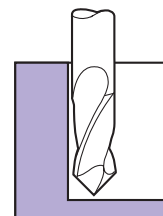
D d9	L	ℓ	d2 h6	T*	MULTI-V 8089-L	Hard'X 8089-LH
3	80	12	D	0,3	85,13 €	88,78 €
4	100	16	D	0,4	97,29 €	100,93 €
5	120	20	D	0,5	103,37 €	107,02 €
6	140	24	D	0,6	115,53 €	120,39 €
8	140	32	D	0,8	139,85 €	145,94 €
10	170	36	D	1,0	237,14 €	243,23 €
12	170	40	D	1,2	261,47 €	270,59 €
16	200	52	D	1,6	456,05 €	480,37 €
20	200	64	D	2,0	717,52 €	741,85 €

\*T = 0,1 x D épaisseur d'âme    Web thicknesses    pesor del núcleo    spessore del nocciolo

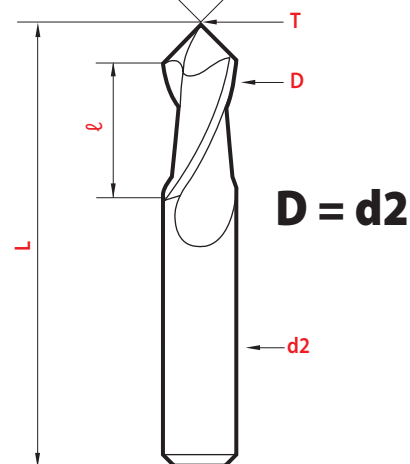
Video on line



[www.magafor.com](http://www.magafor.com)



90°



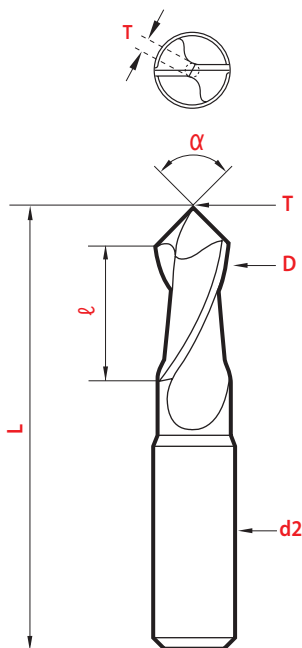
Ces series permettent les usinages difficiles d'accès.  
These tools allow machining close to side walls.

Estas series permiten realizar mecanizados de difícil acceso.  
Queste tipologie consentono le lavorazioni ove sussistono difficoltà di accesso.

**Outils multi-fonctions / Multi-function tools**  
Herramientas multifunción / Utensili multi-funzione



**1 = 10**



Tolérances Tolerancias Tolleranze

D	$\alpha$	d2
$\varnothing 0,1 \sim 10 = h9$	$\pm 1^\circ$	$0,1 \sim 2,5 = h5$
$\varnothing 12 \sim 20 = d9$		$3 \sim 20 = h6$

**40°**  
magafor standard



D	L	l	d2	T*	MULTI-V 8040	Hard'X 8040-H
0,5	39	1,0	3	0,05	69,31 €	75,40 €
1,0	39	2,0	3	0,10	68,11 €	74,18 €
1,5	39	3,0	3	0,15	68,11 €	74,18 €
2,0	39	4,0	3	0,20	68,11 €	74,18 €
3,0	50	6,0	4	0,3	86,35 €	92,42 €
4,0	50	10	6	0,4	89,50 €	95,50 €
5,0	50	10	6	0,5	103,37 €	109,45 €
6,0	60	12	8	0,6	117,50 €	123,50 €
10,0	70	18	12	1,0	197,01 €	210,39 €
12,0	70	20	12	1,2	197,01 €	210,39 €

\*T = 0,1 x D épaisseur d'âme Web thicknesses pesor del núcleo spessore del nocciolo

*Special test!*



**60° - 90° - 120°**

Jeu de 3 outils revêtus Hard'X avec le même diamètre  
Set of 3 Hard'X coated tools with the same diameter

Juego de 3 herramientas recubiertas en Hard'X con el mismo diámetro  
Serie di 3 utensili dello stesso diametro con rivestimento Hard'X

$\varnothing$	Code	Prix promo Special prices Precios especiales
4	8087/4	128,91 €
6	8087/6	166,61 €
8	8087/8	242,01 €

**60°**  
magafor standard



D	L	l	d2	T*	MULTI-V 8088	Hard'X 8088-H
0,5	39	1,0	3	0,05	62,02 €	68,11 €
0,8	39	1,6	3	0,08	64,45 €	70,54 €
1,0	39	2,0	3	0,10	58,37 €	64,45 €
1,2	39	2,4	3	0,12	64,45 €	70,54 €
1,5	39	3,0	3	0,15	58,37 €	64,45 €
1,8	39	3,6	3	0,18	64,45 €	70,54 €
2,0	39	4,0	3	0,20	58,37 €	64,45 €
2,5	39	5,0	3	0,25	59,58 €	65,67 €
3,0	50	6,0	4	0,3	79,04 €	85,13 €
4,0	50	8,0	5	0,4	81,48 €	87,57 €
5,0	50	10	6	0,5	93,63 €	99,72 €
6,0	60	12	8	0,6	105,81 €	111,88 €
8,0	70	16	10	0,8	154,46 €	162,96 €
10,0	70	18	12	1,0	177,56 €	190,93 €
12,0	70	20	12	1,2	177,56 €	190,93 €
16,0	80	26	16	1,6	261,47 €	280,92 €
20,0	105	32	20	2,0	469,43 €	497,41 €

\*T = 0,1 x D épaisseur d'âme Web thicknesses pesor del núcleo spessore del nocciolo

performances  
➤ p. 91

Video on line

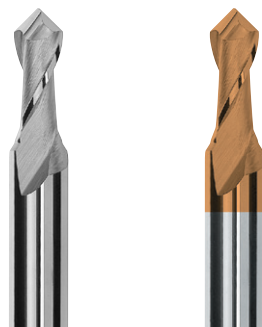


www.magafor.com

100°

magafor standard

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D	L	ℓ	d2	T*	MULTI-V 8095	Hard'X 8095-H
2,0	39	4	3	0,20	75,64 €	81,46 €
4,0	50	8	5	0,4	101,83 €	107,65 €
6,0	60	12	8	0,6	126,48 €	132,55 €
8,0	70	16	10	0,8	204,31 €	212,83 €
10,0	70	18	12	1,0	235,93 €	249,30 €
12,0	70	20	12	1,2	235,93 €	249,30 €
16,0	80	26	16	1,6	347,82 €	367,28 €

\*T = 0,1 x D épaisseur d'âme Web thicknesses pesor del núcleo spessore del nocciolo

Hard-X

Jusqu'à  
up to  
Hasta  
Fino a 67 HRC

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut - in treated steels and dies.

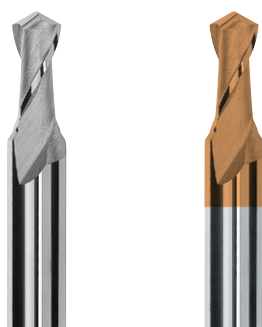
Con una alta durezza (3500HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco - a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.

120°

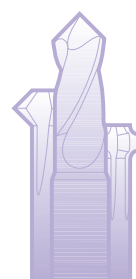
magafor standard

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D	L	ℓ	d2	T*	MULTI-V 8092	Hard'X 8092-H
0,5	39	1,0	3	0,05	53,50 €	59,50 €
1,0	39	2,0	3	0,10	52,29 €	58,37 €
1,5	39	3,0	3	0,15	52,29 €	58,37 €
2,0	39	4,0	3	0,20	52,29 €	58,37 €
2,5	39	5,0	3	0,25	53,51 €	59,58 €
3,0	50	6,0	4	0,3	69,31 €	75,40 €
4,0	50	8,0	5	0,4	71,75 €	77,83 €
5,0	50	10	6	0,5	83,91 €	90,00 €
6,0	60	12	8	0,6	94,86 €	100,93 €
8,0	70	16	10	0,8	139,85 €	148,37 €
10,0	70	18	12	1,0	175,12 €	188,50 €
12,0	70	20	12	1,2	175,12 €	188,50 €
16,0	80	26	16	1,6	259,03 €	278,49 €
20,0	100	32	20	2,0	460,92 €	490,10 €

\*T = 0,1 x D épaisseur d'âme Web thicknesses pesor del núcleo spessore del nocciolo



Outils multi-fonctions / Multi-function tools  
Herramientas multifunción / Utensili multi-funzione

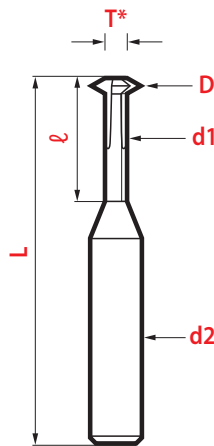
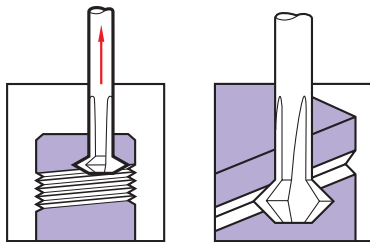
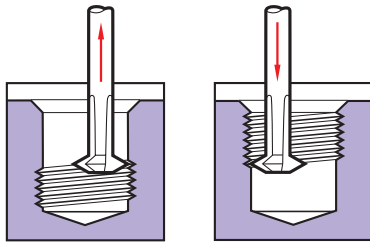
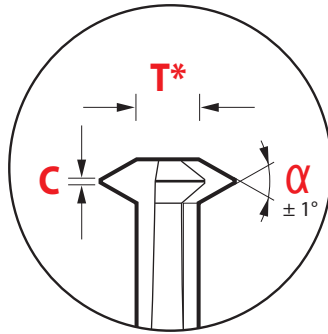


## À filet unique

### Single flute

De un labio

Mono-profilo



60°

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



3 dents / flutes  
labios / denti

Vis Screw Tornillo Vite	D	d1*	d2 h5	L	l mini	C	Bi-face M 845-M	Hard'X 845-MH
M0,8	0,57	0,27	3	39	2,4	0,01	79,04 €	82,70 €
M0,9	0,64	0,31	3	39	2,7	0,01	76,61 €	80,26 €
M1,0	0,71	0,35	3	39	3,0	0,015	72,97 €	76,61 €
M1,2	0,91	0,55	3	39	3,6	0,015	70,54 €	74,18 €
M1,4	1,06	0,62	3	39	4,2	0,02	68,11 €	71,75 €
M1,6	1,2	0,69	3	39	4,8	0,02	68,11 €	70,54 €
M1,8	1,35	0,84	3	39	5,5	0,02	69,31 €	74,18 €
M2,0	1,5	0,92	3	39	6	0,02	69,31 €	74,18 €
M2,5	1,9	1,27	3	39	7	0,025	70,54 €	75,40 €
M3	2,3	1,57	6	66	9	0,03	76,61 €	81,48 €
M4	3,1	2,09	6	66	12	0,04	90,00 €	96,07 €
M5	4,0	2,90	6	66	15	0,05	92,42 €	98,51 €
M6	4,8	3,47	6	75	18	0,07	97,29 €	103,37 €
M8	6,5	4,85	8	80	22	0,08	121,62 €	131,34 €
M10	7,9	5,95	8	80	26	0,09	133,78 €	143,50 €

55°

Vis Screw Tornillo Vite	D	d1*	d2 h5	L	l mini	C	Bi-face M 844-M	Hard'X 844-MH
3,17 - 1/8"	2,3	1,40	6	66	9,52	0,035	97,29 €	103,37 €
3,96 - 5/32"	3,1	1,75	6	66	11,11	0,035	100,33 €	106,41 €
4,76 - 3/16"	3,65	1,80	6	66	19,05	0,04	103,37 €	109,45 €
6,35 - 1/4"	4,85	2,70	6	75	22,22	0,06	121,62 €	130,74 €
7,93 - 5/16"	6,25	3,80	8	80	25,4	0,08	139,85 €	148,97 €
9,52 - 3/8"	7,5	4,80	8	80	25,4	0,08	176,33 €	188,50 €

\*T = d1 - 0,02

Tolérances Tolerancias Tolleranze

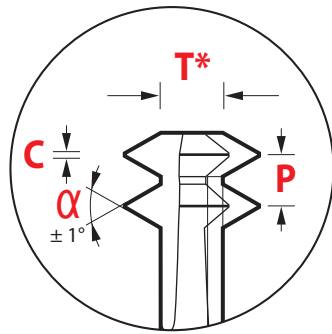
Vis Screw Tornillo Vite	D + d1
M0,8 ~ M1,0	0 - 0,03
M1,2 ~ M2,5	0 - 0,05
M3,0 ~ M10	0 - 0,10

Avec le même outil réaliser des filetages de pas différents à droite et à gauche, pour trous borgnes ou débouchants.

The same tool will achieve different pitches, right or left hand, in blind or through holes

Con la stessa ferramenta puede conseguir diferentes pasos, a derechas o a izquierdas, en agujeros ciegos o pasantes.

Esecuzione, con il medesimo utensile, di filettature destre e sinistre con passi diversi, sia nei fori ciechi che passanti.



60°



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

3 dents / flutes  
labios / denti

Vis Screw Tornillo Vite	P mm	D	d1*	d2 h5	L	ℓ mini	C	Bi-face M 846-M	Hard'X 846-MH
M0,8	0,2	0,57	0,29	3	39	2,4	0,01	97,29 €	100,93 €
M0,9	0,225	0,64	0,33	3	39	2,7	0,01	91,21 €	94,86 €
M1,0	0,25	0,71	0,35	3	39	3	0,015	85,13 €	88,78 €
M1,2	0,25	0,91	0,55	3	39	3,6	0,015	82,10 €	85,73 €
M1,4	0,3	1,06	0,64	3	39	4,2	0,02	79,04 €	82,70 €
M1,6	0,35	1,2	0,7	3	39	4,8	0,02	79,04 €	82,70 €
M1,8	0,35	1,4	0,85	3	39	5,5	0,02	69,31 €	74,18 €
M2,0	0,4	1,54	0,9	3	39	6	0,02	79,04 €	82,70 €
M2,5	0,45	1,95	1,35	3	39	7	0,025	85,13 €	91,21 €
M3	0,5	2,4	1,7	6	66	9	0,03	91,21 €	97,29 €
M4	0,7	3,2	2,2	6	66	12	0,04	103,37 €	109,45 €
M5	0,8	4	2,95	6	66	15	0,05	109,45 €	118,57 €
M6	1	4,85	3,45	6	75	18	0,07	121,62 €	133,78 €

\*T = d1 - 0,02



Forets étagés 90° avant taraudage : pour préparer vos trous avant l'utilisation du Bi-face M (page 72).

90° step drills before threading : to prepare your holes prior to using the Bi-face M (page 72).

Brocas escalonados 90° antes del roscado: Para preparar sus agujeros antes de usar la Bi-face M (página 72).

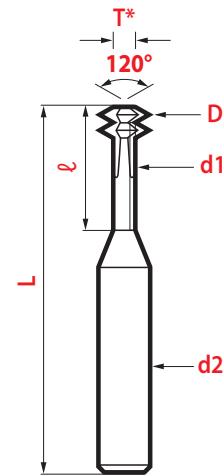
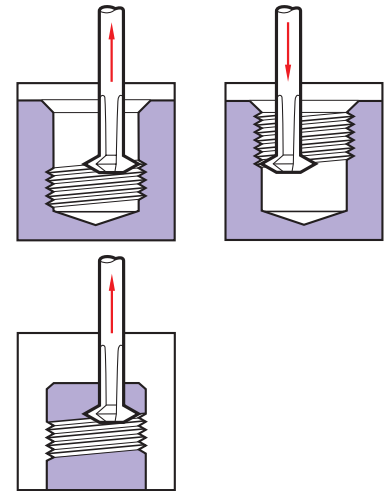
Punte a gradino a 90° per avaufori di filettatura : per predisporre i vostri fori all'impiego del Bi-face M (pagina 72).

## À deux filets

### Two flutes

De dos labios

A doppio profilo

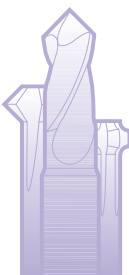


Avec le même outil réaliser les filetages ISO à droite et à gauche, pour trous borgnes ou débouchants.

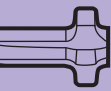
The same tool will achieve ISO pitch, right or left hand, in blind or through holes.

Con la misma herramienta puede conseguir ISO pasos, a derechas o a izquierdas, en agujeros ciegos o pasantes.

Esecuzione, con il medesimo utensile, di filettature destre e sinistre, passi ISO, sia nei fori ciechi che passanti.





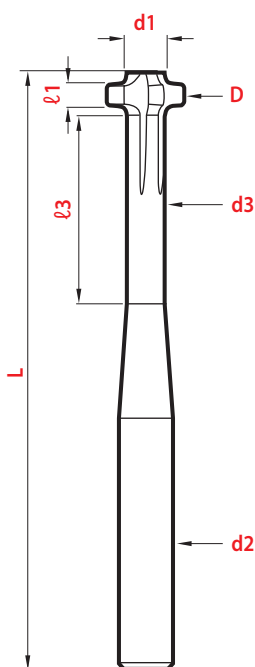
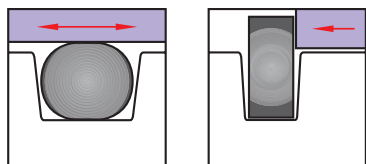


## Joint toriques et circlips

### O-ring and circlips

Juntas tóricas y anillos de retención

O-ring e di anelli elastici



## Joint toriques O-ring

Juntas tóricas

O-ring

Pour assurer l'étanchéité les joints toriques sont comprimés et se déforment. Il est préconisé de les monter dans des gorges rectangulaires à surface lisse.

Les rayons de la gorge évitent toute détérioration du joint :

- lors de son montage,
- en utilisation, lorsque déformé il assure l'étanchéité souhaitée.

Les fraises Bi-Face sont conçues pour réaliser des gorges parfaitement adaptées, pour utilisation statique ou dynamique des joints :

- par interpolation sur centres CNC,
- fixe sur tours automatiques.

To secure the tightness, the O-rings are compressed and go out of the shape. So it is recommended they be set-up in square grooves with smooth surface. The radius protects the O-ring against any damage :

- when setting up,
- during the utilization, when mis-formed it secures the expected tightness.

The Bi-face milling cutters are designed to machine strictly conformed grooves, for static or dynamic use of the O-rings :

- interpolated on CNC machining centers,
- fixed on automatic lathe machines.

Para asegurar la estanqueidad las juntas tóricas se comprimen y se deforman. Por lo que se recomienda que se ajusten en ranuras cuadradas con la superficie lisa. El radio protege a la junta tórica contra cualquier daño :

- En el montaje,
- Durante su uso, cuando está mal formado asegura la estanqueidad esperada.

Las fraises Bi-face están diseñadas específicamente para mecanizar ranuras, para el uso estático o en movimiento de las juntas tóricas :

- Interpolación en centros de mecanización CNC,
- Fijo en tornos automáticos.

Per garantire la tenuta stagna gli O-ring si comprimono e quindi si deformano.

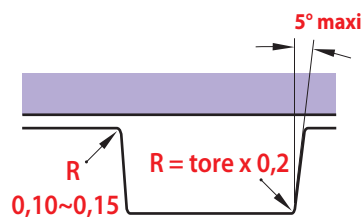
E' raccomandato il montaggio all'interno di gole rettangolari aventi superfici lisce.

Le raggature della gola prevengono il danneggiamento della guarnizione :

- in fase di montaggio,
- durante il suo impiego poiché la deformazione subita assicura appunto la tenuta desiderata.

Le frese Bi-Face sono studiate per realizzare delle gole precise, sia che le guarnizioni lavorino in forma dinamica che statica :

- per interpolazione su centri CNC,
- fissa su torni automatici.



## Circlips

Anillos de retención

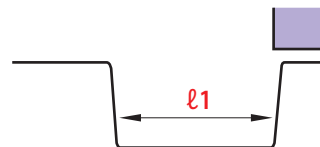
Anelli elastici (Seeger)

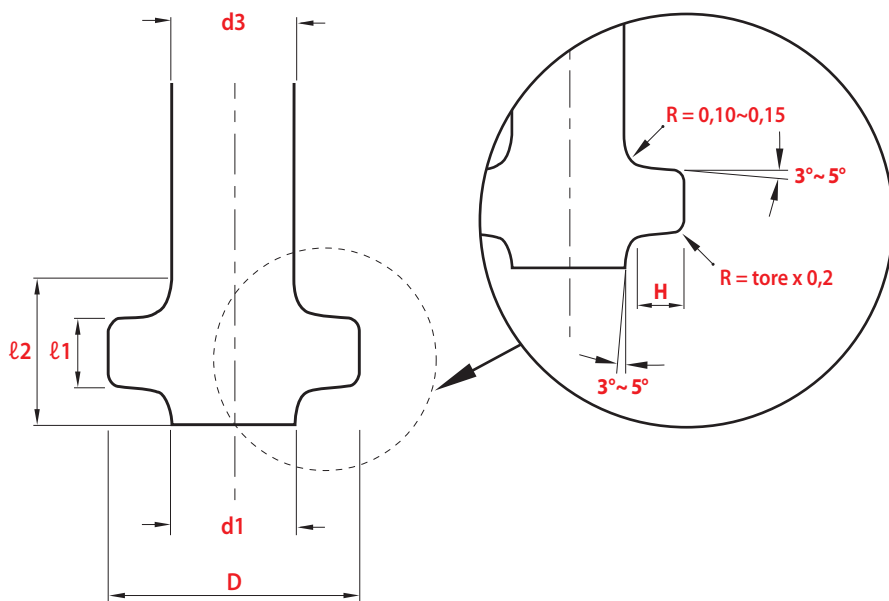
Il convient à l'utilisateur de choisir la largeur  $\ell 1$  adaptée au montage souhaité pour le circlip.

It is up to the end-user to select the width  $\ell 1$  adapted to the expected setting up of the circlips

Corresponde al usuario final seleccionar el ancho  $\ell 1$  adaptado a la configuración esperada de los anillos de retención.

E' deputata all'utilizzatore la scelta della larghezza  $\ell 1$  più idonea per il montaggio dell'anello elastico.





## Hard-X

### Jusqu'à up to Hasta Fino a 67 HRC

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut - in treated steels and dies.

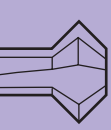
Con una alta durezza (3500HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco - a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.



D	Tore	H	d1	d2 h5	d3	l1	l2	l3	L	Bi-face 841	Hard'X 841-H
4,9	1	0,85	3,19	6	3,1	1,40	1,91	10	75	152,03 €	158,10 €
5,9	1,20~1,50	1,1	3,69	6	3,6	1,60	2,13	10	75	164,17 €	170,27 €
7,6	1,6	1,35	4,89	8	4,8	2,00	2,56	12	80	194,58 €	200,66 €
7,9	1,78~1,80	1,5	4,89	8	4,8	2,30	2,88	12	80	231,07 €	237,14 €
9,3	1,90~2,00	1,7	5,89	10	5,8	2,50	3,1	14	90	243,23 €	252,35 €
9,9	2,2	1,9	6,09	10	6	2,80	3,42	14	90	255,39 €	264,51 €
11,7	2,40~2,50	2,1	7,49	12	7,4	3,20	3,85	16	100	291,87 €	304,03 €
12	2,60~2,65	2,25	7,49	14	7,4	3,30	3,96	18	110	316,20 €	328,36 €
13,5	2,70~2,80	2,35	8,79	14	8,7	3,40	4,07	18	110	389,17 €	407,40 €
13,9	3	2,55	8,79	14	8,7	3,80	4,49	18	110	425,65 €	443,89 €

performances  
➤ p. 103



## Avant et arrière

### Front and back

Frontal y trasero

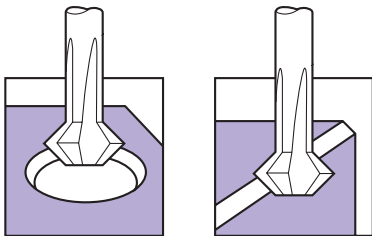
In spinta ed in trazione

Pour des opérations de super-finition, bi-face est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

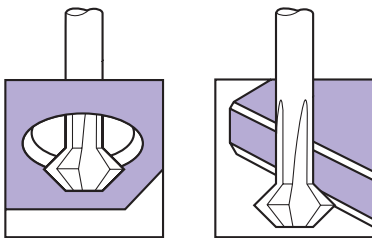
Pour des opérations de super-finition, bi-face est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

Pour des opérations de super-finition, bi-face est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

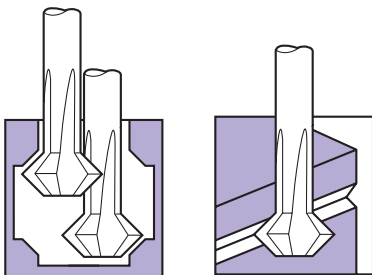
Per eseguire operazioni di super finitura, bi-face ha un profilo costante spogliato. Il lavoro avviene longitudinalmente o per interpolazione nella sbavatura in spinta ed in trazione di angoli e fori.



Avant Front Frontal In spinta

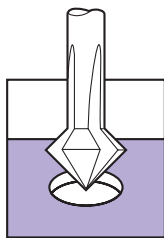


Arrière Back Trasero In trazione

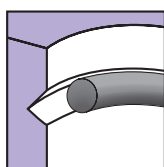


Usinages internes  
Internal machining  
Mecanizado interno  
Lavorazioni interne

Rainurage en "V"  
V - grooving  
Ranura en "v"  
Scanalature a "v"



Ébavurage  
Deburring  
Desbarbado  
Sbavatura



Gorges internes pour joints toriques  
Internal grooves for o-rings  
Ranuras internas para juntas toricas  
Gole interne per sedi di guarnizioni o-ring

# Hard-X

Jusqu'à  
up to  
Hasta  
Fino a 67 HRC

performances  
➤ p. 103

Video on line



www.magafor.com

# 60°

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

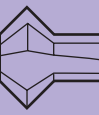


4 dents / flutes\*  
labios / denti

D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8460	Hard'X 8460-H
2,0	1,5	0,6	3	1,7	8	94,86 €	99,72 €
5,0	3,4	3,4	6	2,8	15	102,76 €	107,62 €
8,0	4,9	4,9	6	5,4	34	134,99 €	141,06 €
12,0	5,9	5,9	6	10,6	34	198,23 €	207,95 €

\*Ø 2 = 3 dents flutes labios dente

\*\*Tolérances Tolerancias Tolleranze D Ø 2 - 5 = 0 - 0,05 - Ø 8 - 12 =



Dimensions sous-cotées pour usinage au plus près du diamètre des trous à usiner.  
Undersized diameters to machine closer to the hole dimension.

Dimensiones bajo medida para mecanizar lo más aproximado al diámetro de los agujeros a mecanizar.  
Diametri minorati per lavorare in prossimità delle dimensioni dei fori. 0 - 0,10

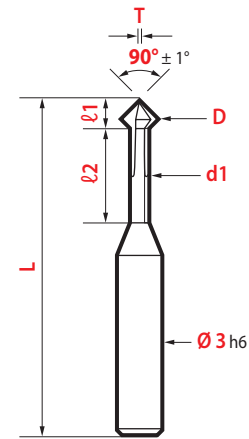
**90°**

Mini



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

3 dents / flutes\*  
labios / denti



Ø 0,20 ~ 3 90°  
Bi-face-C Mini

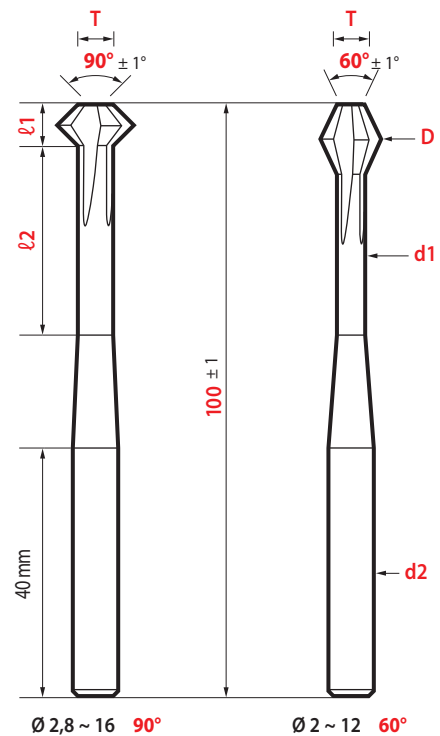
D**	d1 maxi	T maxi	L	l1	l2 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
0,20	0,12	0,12	39	0,11	0,29	106,41 €	112,50 €
0,25	0,15	0,15	39	0,13	0,37	103,37 €	109,45 €
0,30	0,18	0,18	39	0,15	0,45	103,37 €	109,45 €
0,40	0,24	0,24	39	0,19	0,61	100,33 €	106,41 €
0,50	0,3	0,3	39	0,23	0,77	97,29 €	103,37 €
0,60	0,36	0,36	39	0,27	0,93	94,26 €	100,33 €
0,80	0,48	0,48	39	0,35	1,25	91,21 €	97,29 €
1,0	0,7	0,30	60	0,50	5	65,07 €	68,71 €
1,5	1,1	0,45	60	0,73	6	62,64 €	66,27 €
▲ 1,8	1,4	0,60	60	0,75	8	60,21 €	63,85 €
2,0	1,5	0,60	60	0,95	8	60,21 €	63,85 €
▲ 2,8 <sup>(1)</sup>	2,1	0,90	60	1,30	10	60,21 €	63,85 €
3,0 <sup>(1)</sup>	2,1	0,90	60	1,50	10	60,21 €	63,85 €

\* Ø 0,20 ~ 0,50 = 1 dent flute labio denta

Standard

4 dents / flutes  
labios / denti

D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	l1	l2 mini	Bi-face 8490	Hard'X 8490-H
▲ 2,8	2,2	1,2	6	1,10	10	74,18 €	79,04 €
3,0	2,2	1,2	6	1,30	10	74,18 €	79,04 €
▲ 3,8	2,9	1,6	6	1,55	12	76,61 €	81,48 €
4,0	2,9	1,6	6	1,75	12	76,61 €	81,48 €
▲ 4,8	3,4	2,0	6	2,10	15	80,26 €	86,35 €
5,0	3,4	2,0	6	2,30	15	80,26 €	86,35 €
▲ 5,8	3,8	2,4	6	2,70	18	85,13 €	90,00 €
6,0	3,8	2,4	6	2,90	18	85,13 €	90,00 €
▲ 7,8	4,9	4,9	6	2,80	34	110,06 €	117,97 €
8,0	4,9	4,9	6	3,10	34	110,06 €	117,97 €
▲ 9,8	5,9	5,9	6	3,80	34	134,99 €	143,50 €
10,0	5,9	5,9	6	4,10	34	134,99 €	143,50 €
▲ 11,8	5,9	5,9	6	5,80	34	162,96 €	172,68 €
12,0	5,9	5,9	6	6,10	34	162,96 €	172,68 €
▲ 15,8	7,9	7,9	10	7,80	34	217,69 €	228,63 €
16,0	7,9	7,9	10	8,10	34	217,69 €	228,63 €



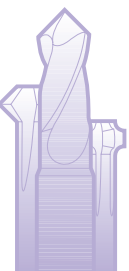
Longs Largas Lunghie

4 dents / flutes  
labios / denti

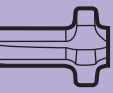
D**	d1 maxi	T maxi	d2 h6	l1	l2 mini	Bi-face 8490-L	Hard'X 8490-LH
3,0	2,2	1,2	6	1,30	20	79,99 €	84,86 €
4,0	2,9	1,6	6	1,75	25	82,43 €	87,30 €
5,0	3,4	2,0	6	2,30	30	89,00 €	95,07 €
6,0	3,8	2,4	6	2,90	35	93,86 €	98,73 €
8,0	4,9	4,9	6	3,10	45	121,70 €	129,60 €
10,0	5,9	5,9	6	4,10	45	146,63 €	155,15 €
12,0	5,9	5,9	6	6,10	50	180,42 €	190,14 €

\*\* Tolérances Tolerancias Tolleranze D Ø 0,2 - 5 = 0 - 0,05 - Ø 5,8 ~ 16 = 0 - 0,10

(1) Tolérances Tolerancias Tolleranze D Ø 2,8 et 3 = -0,02 / - 0,07



Outils multi-fonctions / Multi-function tools  
Herramientas multifunción / Utensili multi-funzione

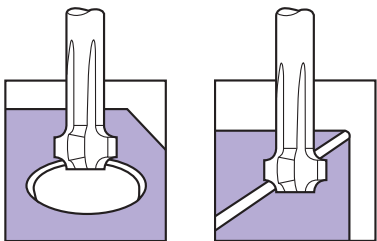


## Avant et arrière

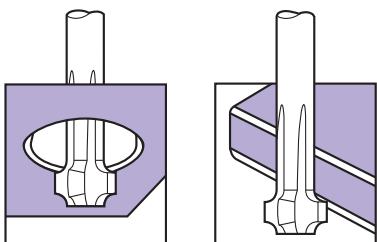
### Front and back

Frontal y trasero

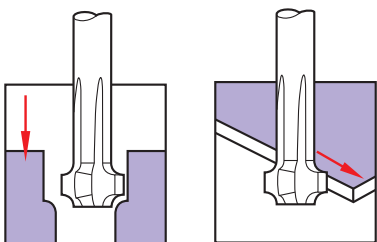
In spinta ed in trazione



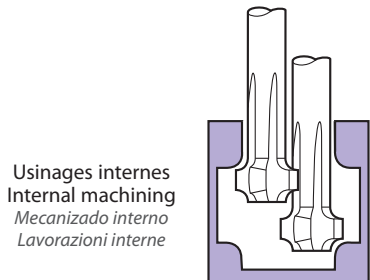
Avant Front Frontal In spinta



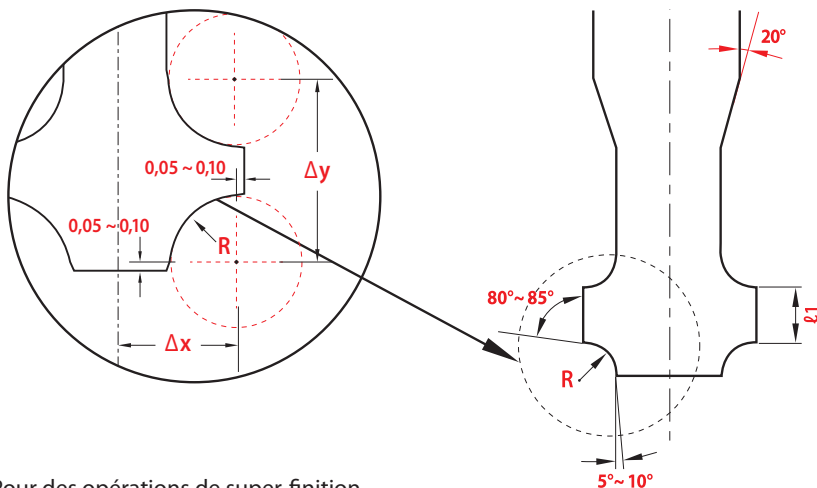
Arrière Back Trasero In trazione



Dressage Facing Contorneado Profilatura



Usinages internes  
Internal machining  
Mecanizado interno  
Lavorazioni interne



Pour des opérations de super-finition, **Bi-face-R** est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

**Bi-face-R** radius cutters have a constant relief profile which results in a high quality surface finish. Suitable for longitudinal or interpolated machining on front and back faces of holes and surfaces.

Para las operaciones de super acabado la fresa **Bi-face-R** está provista de un perfil constante destalonado. Mecanizados longitudinales o por interpolación para el avellanado frontal y trasero de ángulos y agujeros.

Per eseguire operazioni di super finitura, **Bi-face** ha un profilo costante spogliato. Il lavoro avviene longitudinalmente o per interpolazione nella sbavatura in spinta ed in trazione di angoli e fori.



2 dents / flutes\*  
labios / denti

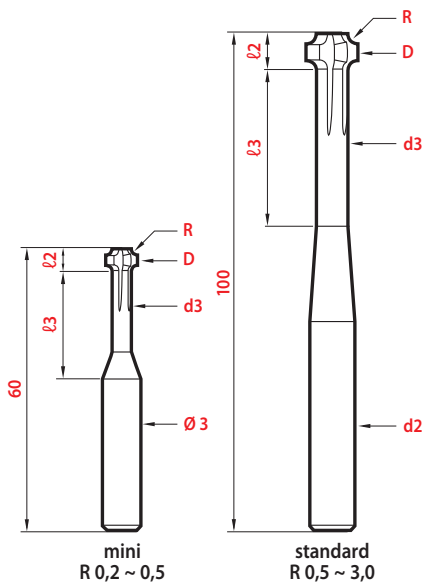
#### Mini

R	D	d3	d2	Δx	Δy	ℓ1	ℓ2	ℓ3	Bi-face 848-R	Hard'X 848-RH
± 0,02	maxi	maxi	h5							
0,2	1,9	1,25	3	0,87	1,32	0,9	1,45	8	75,40 €	79,04 €
0,3	2,3	1,45	3	1,07	1,82	1,2	1,95	9	75,40 €	79,04 €
0,4	2,6	1,55	3	1,22	2,37	1,55	2,5	10	75,40 €	79,04 €
0,5	2,9	1,65	3	1,37	2,87	1,85	3	12	75,40 €	79,04 €

\*Ø0,50 = 3 dents flutes labios denti

#### 3 dents / flutes labios / denti

R	D	d3	d2	Δx	Δy	ℓ1	ℓ2	ℓ3	Bi-face 849-R	Hard'X 849-RH
± 0,02	maxi	maxi	h5							
0,5	4,9	3,65	6	2,37	3,17	2,15	3,3	20	103,37 €	108,23 €
0,6	5,20	3,75	6	2,52	3,37	2,14	3,5	25	103,37 €	108,23 €
0,8	5,9	4,05	6	2,89	3,77	2,14	3,9	30	103,37 €	108,23 €
1	6,6	4,35	8	3,22	4,27	2,23	4,3	35	132,55 €	139,85 €
1,2	7,4	4,75	8	3,62	5,07	2,63	5,2	35	132,55 €	139,85 €
1,5	8,4	5,1	10	4,12	5,77	2,73	5,8	35	162,96 €	172,68 €
1,8	9,3	5,4	10	4,57	6,37	2,72	6,4	35	162,96 €	172,68 €
2	9,9	5,6	10	4,87	6,87	2,82	6,8	35	162,96 €	172,68 €
2,5	10,9	5,6	12	5,37	7,97	2,90	7,8	35	198,23 €	207,95 €
3	11,9	5,6	12	5,87	9,07	3,0	8,8	35	198,23 €	207,95 €



mini  
R 0,2 ~ 0,5

standard  
R 0,5 ~ 3,0



# performances

## Conditions d'utilisation

### Recommendations for use

Condiciones de utilización

Condizioni di impiego

# Bi-face

magafor innovation



# Hard-X

## Jusqu'à

### up to

Hasta

Fino a 67 HRC

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500 HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut in treated steels and dies.

Con una alta dureza (3500 HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

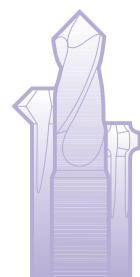
Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.

Video on line



[www.magafor.com](http://www.magafor.com)

Matières à usiner Material Materiale Materiali da lavorare	Vitesse Speed Velocidad Velocità m/min.	Épaisseur du copeau Feed, per tooth Espesor de la veruta Spessore del truciolo fz						
		Bi-face	Hard'X	Ø 1 & 2	Ø 3 & 4	Ø 6 & 8	Ø 10 & 12	Ø 16
P Aciers / Steels Aceros / Acciai	< 500 N/mm <sup>2</sup>	60 ~ 70	70 ~ 90	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030
	< 500 N/mm <sup>2</sup>	40 ~ 60	50 ~ 80	0,010	0,012	0,015	0,020	0,030
	< 500 N/mm <sup>2</sup>	35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025
M Inox - Aciers / Stainless steels - Steels Aceros inoxidables / Inox - Acciai	1000 ~ 1300 N/mm <sup>2</sup>	30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025
S Alliage titane / Titanium alloy Aleaciones de titanio / Leghe di titanio		25 ~ 30	35 ~ 50	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020
	Inconel Nimonic Waspaloy	15 ~ 20	25 ~ 40	0,007	0,010	0,010	0,015	0,020
K Fonte grise / Cast iron Fundición / Ghisa grigia	< 180 HB	35 ~ 40	45 ~ 60	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025
	> 180 HB	30 ~ 35	40 ~ 55	0,010	0,012	0,013	0,017	0,025
N Alliage de cuivre / Cooper alloy Aleaciones de cobre / Leghe di rame	Bronze / Bronze Bronze / Bronzo	50 ~ 80	60 ~ 100	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
	Laiton / Brass Latón / Ottone	50 ~ 80	60 ~ 100	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
Aluminium Alluminio	≤ 6% Si	70 ~ 100	80 ~ 120	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
	> 6% Si	90 ~ 150	110 ~ 180	0,012	0,012	0,015	0,020	0,030
W Matières synthétiques / Thermoplast Materiale termoplásticos / Plastiche		100 ~ 150	130 ~ 200	0,015	0,025	0,030	0,040	0,050



Outils multi-fonctions / Multi-function tools  
Herramientas multifunción / Utensili multi-funzione



## microform

Parmi nos 60 gammes de micro-fraises, que ce soit pour réaliser un angle, une forme droite, un rayon concave ou convexe, sélectionnez l'outil le mieux adapté à votre usinage. Diamètres ou rayons disponibles à partir de 50 microns. Par exemple: le diamètre 0,40 est standard dans 60 variantes différentes! **Qui offre plus?**

Among our 60 micro end-mill ranges it's easy to select the most adapted tool to your needs, i.e. to machine an angle, a straight form, a concave or convex radius. Diameters or radii are available from 50 microns. For instance: end-mills diameter 0.40 are standard in 60 different ranges!

**Who offers more?**

*Entre nuestras 60 gamas de micro-fresas, mecanizando un ángulo, una forma recta, un radio cóncavo o convexo seleccione la mejor solución adaptada a su necesidad. Diámetros o radios disponibles a partir de 50 micras. Por ejemplo: Las fresas diámetro 0.40 son estándar en 60 gamas diferentes! **Quién ofrece más?***

*All'interno delle nostre 60 tipologie di micro-frese, sia che dobbiate realizzare un angolo, una geometria diritta, un raggio concavo o convesso, potete selezionare l'utensile più adatto alla vostra lavorazione. Diametri o raggi disponibili a partire da 50 micron. Per esempio: il diametro 0,40 è standard in 60 varianti diverse! **Chi offre di più?***



**Magafor** est le seul fabricant d'outils membre de cette commission européenne pour l'étude des micro-usinages. Ces recherches visent à l'amélioration de la performance des outils, pour le plus grand profit de nos clients.

**Magafor** is the only tool manufacturer of this european commission for the study of micro-machinings. This research aims to improve performance of the tools for the benefit of our customers.

***Magafor** es el único fabricante de esta comisión europea para el estudio de los micro-mecanizados. Esta investigación apunta a la mejora del rendimiento de las herramientas para el mayor beneficio de nuestros clientes.*

***Magafor** è il solo costruttore di utensili membro della commissione europea per lo studio delle micro-lavorazioni. Queste ricerche mirano a migliorare le prestazioni degli utensili con lo scopo di aumentare i guadagni per la nostra clientela.*

New 2024

**OPTI-MAG**

> p. 110

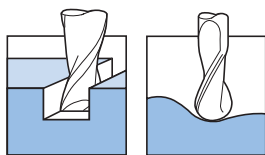
> p. 122

**magafor**

# magaforce

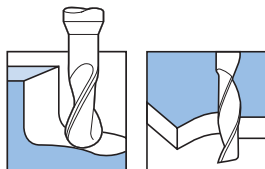
## Micro-fraises / Miniature end-mills

Micro-fresas / Micro-frese



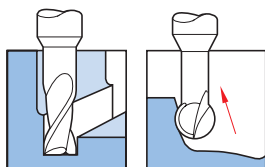
Forme droite  
Square end-tools  
Herramientas de forma recta  
Frese a testa piana

> p. 109 > 119



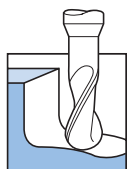
Forme hémisphérique  
Radius form end tools  
Herramientas de forma con radio  
Frese a raggio

> p. 120 > 129



New 2024 OPTI-MAG

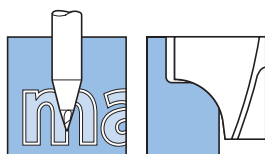
> p. 106



# magaforce

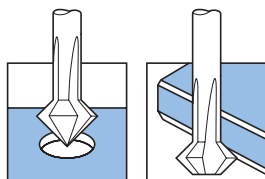
## Autres micro-outils / Other micro-tools

Otro micro-fresas / Altri micro-utensili



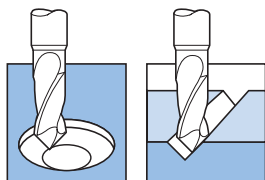
microforce

> p. 130 > 132



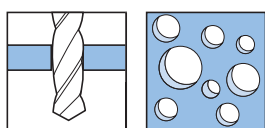
Bi-face-C

> p. 133



MULTI-V®

> p. 134

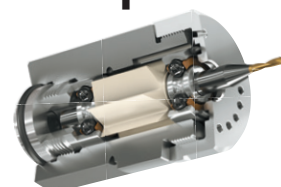


microforce

Micro forets / Micro drills  
Micro brocas / micro Punte

> p. 135 > 141

## Coolspeed



New 2024

Mini-Broches haute vitesse  
High speed mini-spindles  
Minihusillo de alta velocidad  
Mini-mandrini ad alta velocità

> p. 142



Micro-outils / Miniature tools

Micro-herramientas / Micro-utensili

# OPTI-MAG

Les dix marques de micro-fraises les plus citées dans le Monde ont été comparés avec nos fraises HARD'X. Huit critères d'évaluation ont été retenus pour optimiser nos micro-fraises : ils ont porté sur la géométrie de l'outil - son comportement dynamique - le couple matière / revêtement. Dans les conditions d'usinages les plus difficiles. Les nouvelles fraises OPTIMAG offrent le meilleur compromis vitesse / avance d'utilisation pour obtenir les états de surface et la précision souhaités, tout en assurant une plus grande durée de vie à l'outil.

La robustesse de la géométrie des fraises OPTIMAG permet des avances beaucoup plus importantes. Ces avances favorisent la coupe tout en garantissant la stabilité de l'outil. Ainsi sont obtenus les états de surface souhaités, sans usure prématurée de l'outil.

The ten most cited micro end mills brands in the world were compared with our HARD'X cutters. Eight evaluation criteria were selected to optimise our micro-cutters: they focused on the geometry of the tool - its dynamic behaviour - the material / coating couple. Under the most difficult machining conditions. the new OPTIMAG milling end mills offer the best compromise of speed/advance of use to obtain the desired surface states and precision, while ensuring a longer tool life.

The ruggedness of the geometry of the OPTIMAG cutters allows for much larger advances. These advances promote cutting while ensuring tool stability. Thus the desired surface conditions are obtained, without premature wear of the tool.

*Las diez marcas de microfresas más citadas en el mundo fueron comparados con nuestras fresas HARD'X. Se seleccionaron ocho criterios de evaluación para optimizar nuestras microfresas: esto se centraron en la geometría de la herramienta - su comportamiento dinámico - y la relación material / recubrimiento. En las condiciones de mecanizado más difíciles. Las nuevas fresas OPTIMAG ofrecen el mejor compromiso velocidad/ avance para para obtener los estados de superficie y la precisión deseados, garantizando al mismo tiempo una mayor vida útil de la herramienta.*

*La robustez de la geometría de los fresas OPTIMAG permite avances mucho mayores. Estos avances favorecen el corte al tiempo que garantizan la estabilidad de la herramienta. Así se obtienen las condiciones superficiales deseadas, sin desgaste prematuro de la herramienta.*

*Le dieci marche di micro-frese più conosciute al mondo sono stati confrontati con le nostre frese HARD'X. Sono stati adottati otto criteri di valutazione per ottimizzare le nostre micro-frese: essi hanno riguardato la geometria dell'utensile - il suo comportamento dinamico - la coppia materiale/ rivestimento. Nelle condizioni di lavorazione più difficili. Le frese OPTIMAG offrono il miglior compromesso velocità/ avanzamento di utilizzo per ottenere gli stati superficiali e la precisione desiderati, garantendo nel contempo una maggiore durata di vita all'utensile.*

*La robustezza della geometria delle frese OPTIMAG consente avanzamenti molto maggiori. Questi parametri favoriscono il taglio garantendo al contempo la stabilità dell'utensile. Si ottengono così le bontà superficiali desiderate, senza un'usura prematura dell'utensile.*

## OPTI-MAG

Fraises droites toriques

Square end-tools with corner radius

Fresas con radio tórico

Frese a testa piana toriche

➤ p. 110

Fraises hémisphériques

Ball-end miniature end-mills

Fresas punta esférica

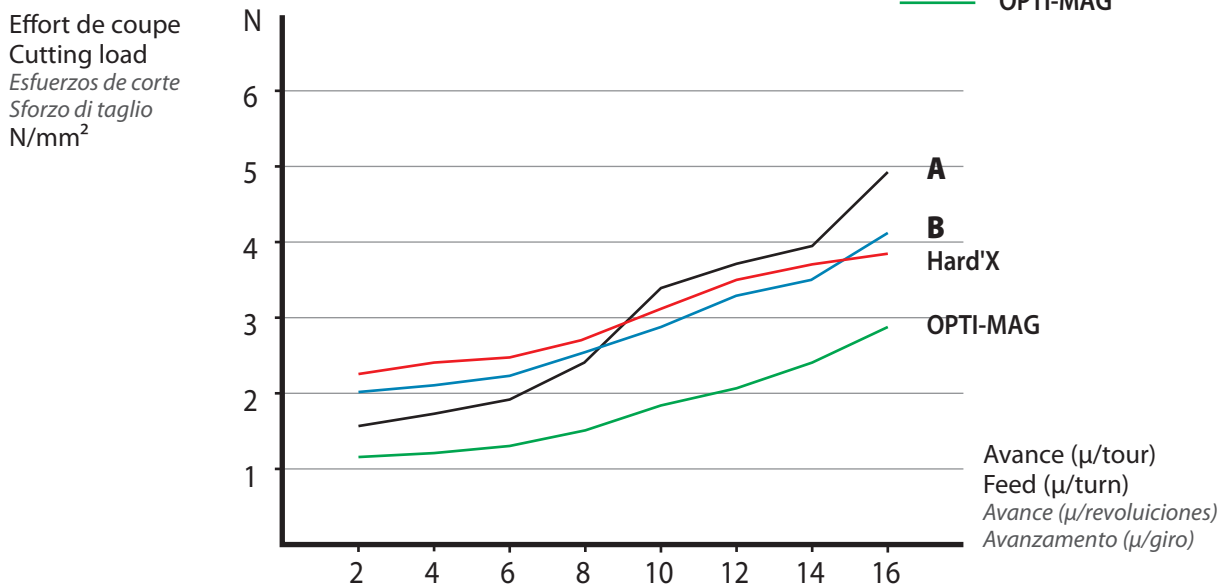
Frese a testa semisferica

➤ p. 122

magafor 

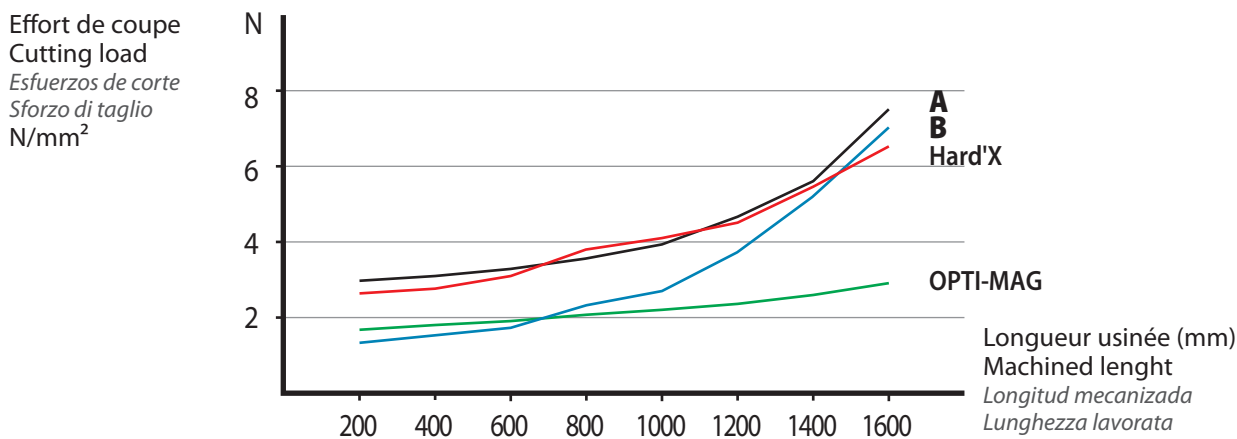
Avance / Feed / Avance / Avanzamento

- concurrent competitor **A**
- competitor concorrente **B**
- Hard'X
- OPTI-MAG

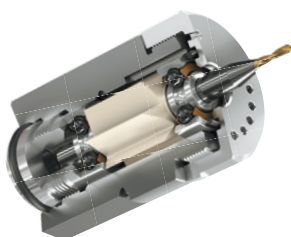


Effort de coupe en fonction de l'avance (μ/turn)  
 Cutting load as a function of feed (μ/turn)  
 Esfuerzos de corte en función del avance (μ/revoluciones)  
 Sforzo di taglio in funzione dell'avanzamento (μ/giro)

Longueur / Length / Longitud / Lunghezza



Effort de coupe en fonction de la longueur usinée (mm)  
 Cutting load depending on machined length  
 Esfuerzos de corte en función de la longitud mecanizada  
 Sforzo di taglio in funzione della lunghezza lavorata



Coolspeed

New 2024

Mini-Broches haute vitesse  
 High speed mini-spindles  
 Minihusillo de alta velocidad  
 Mini-mandrini ad alta velocità

➤ p. 142



# performances

## microforce

CONDITIONS D'UTILISATION  
CONDICIONES DE CORTE PARA

RECOMMENDATIONS FOR THE USE  
CONDIZIONI DI IMPIEGO

Recommandations  
Recomendación  
Suggerimento

N° 1

N° 2

Vitesse de coupe  
Cutting speed  
Velocidad de corte / Velocità di taglio  
 $Vc = \frac{\pi \times \varnothing \times n}{1000}$  m/min.

Nombre de tours  
Revolution number  
Número de revoluciones / Numero di giri  
 $n = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$  t/min.

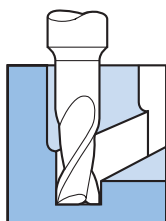
Avance par dent  
Feed per tooth  
Avance por diente / Avanzamento per dente  
 $fz = \frac{Vf}{z \times n}$  mm

Avance / Feed  
Avanzamento  
 $Vf = fz \times z \times n$  mm/min.

Type Typo	magaforce					OPTI-MAG				Hard-X				Graph-X				
Matière Material Materiale	Ø	Vc	n	fz*	vf	Vc	n	fz*	vf	Vc	n	fz*	vf	Vc	n	fz*	vf	
P Aciers Steels Aceros Acciai	500 ~ 800 N/mm²	0,5	25 000	0,0025	125													
		1	13 000	0,005	130													
		2	7 000	0,01	140													
		4	4 000	0,02	160													
	800 ~ 1000 N/mm²	0,5	28 000	0,0025	140		30 000	0,005	300		25 000	0,005	250					
		1	14 000	0,005	140		16 000	0,01	320		13 000	0,01	260					
		2	8 000	0,01	160		9 000	0,02	360	40 ~ 50	7 000	0,02	280					
		4	4 300	0,02	172		4 800	0,05	480		4 000	0,05	400					
	1000 ~ 1300 N/mm²	0,5	28 000	0,003	168		28 000	0,003	168		22 000	0,003	132					
		1	14 000	0,007	196		14 000	0,007	196		11 000	0,007	154					
		2	8 000	0,015	240		8 000	0,015	240	35 ~ 45	6 000	0,015	180					
		4	4 300	0,03	258		4 300	0,03	258		3 500	0,03	210					
M Inox Stainless steel Aceros Inoxidables	0,5	30 000	0,005	300		30 000	0,005	300		25 000	0,005	250						
	1	16 000	0,01	320		16 000	0,01	320		13 000	0,01	260						
	2	9 000	0,02	360		9 000	0,02	360	40 ~ 50	7 000	0,02	280						
	4	4 800	0,05	480		4 800	0,05	480		4 000	0,05	400						
N Acier traité Treated steel Acero tratado Acciai temprati	0,5	25 000	0,0025	125		25 000	0,0025	125		19 000	0,0025	95						
	1	13 000	0,005	130		13 000	0,005	130	30 ~ 35	9 500	0,005	95						
	2	7 000	0,01	140		7 000	0,01	140		5 000	0,01	100						
	4	4 000	0,02	160		4 000	0,02	160		2 800	0,02	112						
S Super alliages / Super alloy Súper aleación / Super leghe Inconel Nimonic Waspaloy	0,5	12 000	0,0015	36		12 000	0,0015	36		9 500	0,0015	29						
	1	6 000	0,004	48		6 000	0,004	48	15 ~ 20	5 400	0,004	44						
	2	4 000	0,006	48		4 000	0,006	48		2 800	0,006	34						
	4	2 000	0,014	56		2 000	0,014	56		1 600	0,014	45						
N Aluminium, autres polymère Aluminium, others plastics Aluminio, otros polímeros Aluminio, altri polimeri	0,5	16 000	0,001	32		16 000	0,001	32		11 000	0,001	22						
	1	8 000	0,003	48		8 000	0,003	48	18 ~ 25	6 000	0,003	36						
	2	4 800	0,004	39		4 800	0,004	39		3 500	0,004	28						
	4	2 700	0,008	44		2 700	0,008	44		1 900	0,008	31						
W Verre Glass Vidrio Vetro	0,5	19 000	0,002	76		19 000	0,002	76		12 500	0,002	50						
	1	9 500	0,006	114		9 500	0,006	114	20 ~ 30	6 400	0,006	77						
	2	6 300	0,008	101		6 300	0,008	101		4 000	0,008	64						
	4	3 500	0,015	105		3 500	0,015	105		2 300	0,015	69						
N Cuivre Copper Cobre Rame	0,5	95 000	0,01	1900		95 000	0,01	1900		63 000	0,01	1 260						
	1	50 000	0,015	1500		50 000	0,015	1500	100 ~ 200	35 000	0,015	1 050						
	2	28 000	0,03	1680		28 000	0,03	1680	150	21 500	0,03	1 290						
	4	16 000	0,06	1920		16 000	0,06	1920		11 000	0,06	1 320						
W Céramique Ceramics Ceramicas Ceramiche	0,5	38 000	0,01	760		38 000	0,01	760		30 000	0,01	600						
	1	20 000	0,015	600		20 000	0,015	600	60 ~ 100	16 000	0,015	480						
	2	15 000	0,03	900		15 000	0,03	900		9 500	0,03	570						
	4	8 000	0,06	960		8 000	0,06	960		6 000	0,06	720						
W Verre Glass Vidrio Vetro	0,5	25 000	0,01	1000		25 000	0,01	1000		44 000	0,01	880		25 ~ 35	16 000	0,001	32	
	1	15 000	0,02	1000		15 000	0,02	1000	80 ~ 100	25 000	0,02	1000			8 000	0,003	48	
	2	8 000	0,04	1200		8 000	0,04	1200		14 000	0,04	1120			4 800	0,004	39	
	4	4 000	0,08	1280		4 000	0,08	1280		7 000	0,08	1120			2 700	0,008	44	
N Dentaire Chrome / Cobalt Dental Chromium / Cobalt Dental Cromo / Cobalto Odontoiatria Cromo / Cobalto	0,5	22 000	0,01	440		22 000	0,01	440		16 000	0,01	320			30000	0,01	600	
	1	14 000	0,015	420		14 000	0,015	420	35 ~ 60	8 900	0,015	267			16000	0,015	480	
	2	8 000	0,03	480		8 000	0,03	480		5 500	0,03	330			9000	0,03	540	
	4	4 200	0,06	504		4 200	0,06	504		3 300	0,06	396			4800	0,06	576	
N Graphite, polymères renforcés en fibre de verre ou carbone Graphite, plastics with glass or carbon fibers Grafito, polimeros reforzados con fibra de vidrio o carbono Grafito, polimeri rinforzati con fibra di vetro o carbonio	0,5	50 000	0,01	1000		50 000	0,01	1000		38 000	0,01	760			127 000	0,01	2 540	
	1	25 000	0,015	750		25 000	0,015	750	80 ~ 120	20 000	0,015	600			64 000	0,015	1 920	
	2	16 000	0,03	960		16 000	0,03	960		12 500	0,03	750			35 000	0,03	2 100	
	4	9 500	0,06	1140		9 500	0,06	1140		6 700	0,06	804			20 000	0,06	2 400	
W Or, argent, platine Gold, silver, platinum Oro, plata, platino Oro, argento, platino	0,5	60 000	0,005	600		60 000	0,005	600										
	1	30 000	0,01	600		30 000	0,01	600	90 ~ 120									
	2	18 000	0,02	720		18 000	0,02	720										
	4	9 500	0,05	950		9 500	0,05	950										

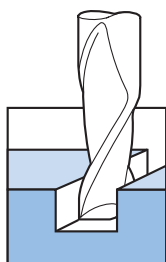
# Outils à forme droites / Square end-tools

## Herramientas de forma recta / Frese a testa piana



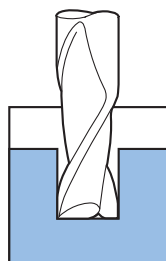
**OPTI-MAG**

> p. 110



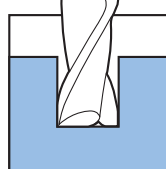
2 dents série courte  
Flutes short serie  
*Labios cortas*  
*Due denti corte*

> p. 112



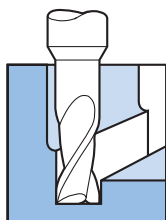
2 dents série normal  
2 flutes normal serie  
*Dos labios*  
*Due denti*

> p. 113



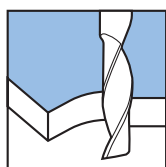
2 dents série longues / super longues  
2 flutes long / super long  
*Dos labios larga / extra largas*  
*Due denti lunga / extra lunga*

> p. 114



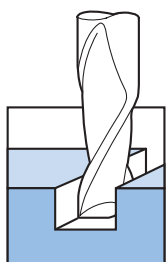
3 dents super finish  
Three flute super finish  
*3 dientes super finish*  
*3 denti super finish*

> p. 115



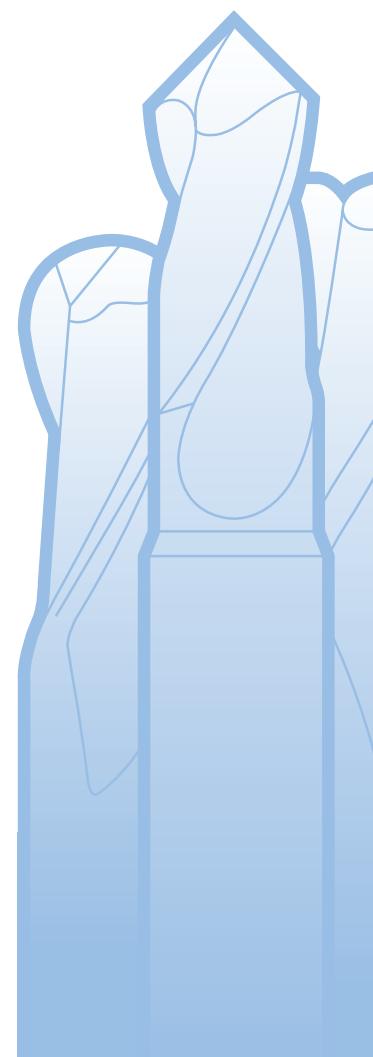
1 dent  
Routers  
*Para contorneado*  
*Per scontornature*

> p. 118



Alu titan  
Alu-titan  
*Alu-titanio*  
*Alluminio-titanio*

> p. 119



**Micro-outils / Miniature tools**  
*Micro-herramientas / Micro-utensili*

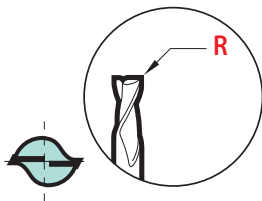
# Toriques, dégagées pour alliages durs

## With corner radius for deep machining in hard alloys

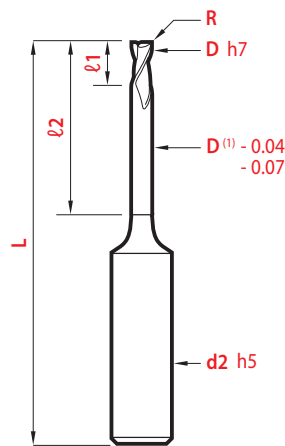
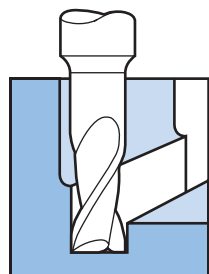
Con radio torico para aleaciones duras

Toriche per leghe dure

New 2024



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

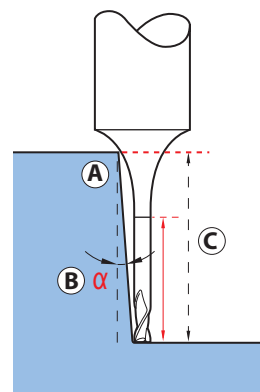


$${}^{(1)} \varnothing 0,3 \sim 0,5 = \begin{matrix} -0,015 \\ -0,035 \end{matrix}$$

D x l2	L	l1	R	d2	OPTI-MAG 851-AH	C α 30°	C α 1°	C α 2°	C α 3°
0,30	45	0,45	0,05	4	69,25 €				
0,3 x 1	45	0,25	0,05	4	92,53 €	1,20	1,30	1,45	1,57
0,3 x 2	45	0,25	0,05	4	92,53 €	2,28	2,41	2,60	2,74
0,3 x 3	45	0,45	0,05	4	92,53 €	3,34	3,49	3,71	3,88
0,40	45	0,60	0,05	4	64,00 €				
0,4 x 1	45	0,40	0,05	4	87,28 €	1,20	1,30	1,44	1,56
0,4 x 2	45	0,40	0,05	4	87,28 €	2,28	2,40	2,59	2,73
0,4 x 3	45	0,40	0,05	4	87,28 €	3,34	3,48	3,70	3,87
0,4 x 4	45	0,40	0,05	4	87,28 €	4,38	4,55	4,79	4,97
0,50	45	0,75	0,05	4	58,19 €				
0,5 x 2	45	0,55	0,05	4	81,46 €	2,27	2,40	2,58	2,72
0,5 x 3	45	0,55	0,05	4	81,46 €	3,33	3,48	3,69	3,85
0,5 x 4	45	0,55	0,05	4	81,46 €	4,38	4,54	4,78	4,96
0,5 x 6	45	0,55	0,05	4	81,46 €	6,46	6,65	6,93	7,13
0,5 x 8	45	0,55	0,05	4	81,46 €	8,53	8,75	9,05	9,27
0,5 x 10	45	0,55	0,05	4	81,46 €	10,59	10,83	11,15	11,38
0,60	45	0,90	0,05	4	58,19 €				
0,6 x 2	45	0,70	0,05	4	81,46 €	2,27	2,39	2,57	2,71
0,6 x 3	45	0,70	0,05	4	81,46 €	3,33	3,47	3,68	3,84
0,6 x 4	45	0,70	0,05	4	81,46 €	4,37	4,54	4,77	4,94
0,6 x 6	45	0,70	0,05	4	81,46 €	6,45	6,64	6,91	7,11
0,6 x 8	45	0,70	0,05	4	81,46 €	8,52	8,74	9,03	9,25
0,6 x 10	45	0,70	0,05	4	81,46 €	10,58	10,81	11,13	11,36
0,70	45	1,05	0,05	4	58,19 €				
0,7 x 2	45	0,85	0,05	4	81,46 €	2,27	2,38	2,56	2,70
0,7 x 4	45	0,85	0,05	4	81,46 €	4,37	4,53	4,76	4,93
0,7 x 6	45	0,85	0,05	4	81,46 €	6,45	6,64	6,90	7,10
0,7 x 8	45	0,85	0,05	4	81,46 €	8,51	8,72	9,02	9,23
0,7 x 10	45	0,85	0,05	4	81,46 €	10,57	10,8	11,12	11,34
0,80	45	1,20	0,05	4	58,19 €				
0,8 x 4	45	1,00	0,05	4	81,46 €	4,36	4,52	4,74	4,91
0,8 x 6	45	1,00	0,05	4	81,46 €	6,44	6,63	6,89	7,08
0,8 x 8	45	1,00	0,05	4	81,46 €	8,50	8,71	9,00	9,21
0,8 x 10	45	1,00	0,05	4	81,46 €	10,56	10,79	11,10	11,31
0,8 x 12	45	1,00	0,05	4	81,46 €	12,61	12,86	13,18	13,40
1,0*	50	1,50	0,05	4	58,19 €				
1,0*	60	1,50	0,05	4	64,00 €				
1,0 x 4	50	1,30	0,05	4	81,46 €	4,35	4,50	4,72	4,88
1,0 x 6	50	1,30	0,05	4	81,46 €	6,43	6,61	6,86	7,04
1,0 x 8	50	1,30	0,05	4	81,46 €	8,49	8,69	8,97	9,16
1,0 x 10	50	1,30	0,05	4	81,46 €	10,54	10,76	11,06	11,26
1,0 x 12	50	1,30	0,05	4	81,46 €	12,59	12,83	13,14	13,35
1,0 x 16	60	1,30	0,05	4	87,28 €	16,68	16,94	17,28	17,48
1,0 x 20	60	1,30	0,05	4	87,28 €	20,75	21,04	21,38	21,57
1,2*	50	1,80	0,06	4	58,19 €				
1,2*	60	1,80	0,06	4	64,00 €				
1,2 x 6	50	1,60	0,06	4	81,46 €	6,41	6,59	6,83	7,00
1,2 x 8	50	1,60	0,06	4	81,46 €	8,47	8,67	8,93	9,12
1,2 x 10	50	1,60	0,06	4	81,46 €	10,53	10,74	11,02	11,22
1,2 x 12	50	1,60	0,06	4	81,46 €	12,57	12,80	13,10	13,29
1,2 x 16	60	1,60	0,06	4	87,28 €	16,66	16,91	17,23	17,41
1,4	50	2,10	0,07	4	61,10 €				
1,4 x 6	50	1,90	0,07	4	84,38 €	6,40	6,57	6,79	6,96
1,4 x 8	50	1,90	0,07	4	84,38 €	8,46	8,64	8,90	9,07
1,4 x 10	50	1,90	0,07	4	84,38 €	10,51	10,71	10,98	11,16
1,4 x 12	50	1,90	0,07	4	84,38 €	12,55	12,77	13,06	13,24

\*Préciser Mention Precisar Precisare L

New design !

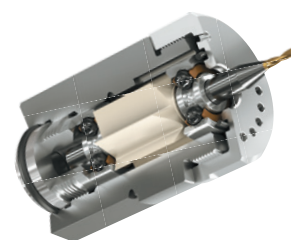


(A) La forme du dégagement (rayon) permet, selon l'inclinaison de la pièce à usiner (B) d'augmenter sensiblement la hauteur d'utilisation des fraises dégagées (C).

(A) The long neck form (radius) allows, according to the work piece angle (B) to increase significantly the useable depth of the tools (C).

(A) La forma de cuello largo (radio) permite, según la inclinación de la pieza a trabajar (B) aumentar sensiblemente la profundidad de utilización de las fresas cuello largo (C).

(A) La forma dello scarico (raggio) consente, in funzione dell'inclinazione del pezzo da lavorare (B) di aumentare sensibilmente l'altezza di impiego delle frese con scarico posteriore (C).



Coolspeed

New 2024

Mini-Broches haute vitesse  
High speed mini-spindles  
Minihusillo de alta velocidad  
Mini-mandrini ad alta velocità

➤ p. 142

D x $\ell_2$	L	$\ell_1$	R	d2	OPTI-MAG 851-AH	C	C	C	C
						$\alpha$ 30'	$\alpha$ 1°	$\alpha$ 2°	$\alpha$ 3°
1,5 *	50	2,25	0,075	4	61,10 €				
1,5 *	60	2,25	0,075	4	66,92 €				
1,5 x 4	50	2,05	0,075	4	84,38 €	4,32	4,46	4,65	4,80
1,5 x 6	50	2,05	0,075	4	84,38 €	6,39	6,55	6,78	6,94
1,5 x 8	50	2,05	0,075	4	84,38 €	8,45	8,63	8,88	9,05
1,5 x 10	50	2,05	0,075	4	84,38 €	10,50	10,70	10,96	11,14
1,5 x 12	50	2,05	0,075	4	84,38 €	12,54	12,76	13,03	13,21
1,5 x 16	60	2,05	0,075	4	90,20 €	16,62	16,86	17,15	17,31
1,5 x 20	60	2,05	0,075	4	90,20 €	20,69	20,94	21,24	21,37
1,6 *	50	2,40	0,08	4	61,10 €				
1,6 *	60	2,40	0,08	4	66,92 €				
1,6 x 6	50	2,20	0,08	4	84,38 €	6,38	6,54	6,76	6,92
1,6 x 8	50	2,20	0,08	4	84,38 €	8,44	8,62	8,86	9,03
1,6 x 10	50	2,20	0,08	4	84,38 €	10,49	10,68	10,94	11,11
1,6 x 12	50	2,20	0,08	4	84,38 €	12,53	12,74	13,01	13,18
1,6 x 16	60	2,20	0,08	4	93,10 €	16,61	16,84	17,12	17,27
2,0 *	50	3,00	0,1	4	61,10 €				
2,0 *	60	3,00	0,1	4	66,92 €				
2,0 *	70	3,00	0,1	4	72,74 €				
2,0 x 6	50	2,80	0,1	4	84,38 €	6,35	6,50	6,70	6,83
2,0 x 8	50	2,80	0,1	4	84,38 €	8,40	8,57	8,78	8,93
2,0 x 10	50	2,80	0,1	4	84,38 €	10,45	10,63	10,85	11,00
2,0 x 12	50	2,80	0,1	4	84,38 €	12,49	12,68	12,91	13,05
2,0 x 16	60	2,80	0,1	4	90,20 €	16,56	16,77	17,01	17,12
2,0 x 20	60	2,80	0,1	4	90,20 €	20,62	20,84	21,07	21,15
2,0 x 25	70	2,80	0,1	4	98,92 €	25,68	25,91	26,13	26,13
2,0 x 30	70	2,80	0,1	4	98,92 €	30,74	30,98	31,15	31,05
2,5 *	50	3,75	0,125	4	61,10 €				
2,5 *	60	3,75	0,125	4	66,92 €				
2,5 *	70	3,75	0,125	4	72,74 €				
2,5 x 8	50	3,55	0,125	4	84,38 €	8,35	8,49	8,67	8,79
2,5 x 10	50	3,55	0,125	4	84,38 €	10,39	10,55	10,73	10,84
2,5 x 12	50	3,55	0,125	4	84,38 €	12,43	12,59	12,78	12,87
2,5 x 16	60	3,55	0,125	4	90,20 €	16,49	16,66	16,84	16,90
2,5 x 20	60	3,55	0,125	4	90,20 €	20,54	20,72	20,88	20,88
2,5 x 25	70	3,55	0,125	4	101,83 €	25,59	25,78	25,90	25,78
2,5 x 30	70	3,55	0,125	4	101,83 €	30,64	30,82	30,88	30,56
3,0 *	60	4,50	0,15	6	66,92 €				
3,0 *	75	4,50	0,15	6	72,74 €				
3,0 *	100	4,50	0,15	6	78,56 €				
3,0 x 8	60	4,30	0,15	6	90,20 €	8,49	8,69	8,97	9,16
3,0 x 10	60	4,30	0,15	6	90,20 €	10,54	10,76	11,06	11,26
3,0 x 12	60	4,30	0,15	6	90,20 €	12,59	12,83	13,14	13,35
3,0 x 16	60	4,30	0,15	6	90,20 €	16,68	16,94	17,28	17,48
3,0 x 20	60	4,30	0,15	6	90,20 €	20,75	21,04	21,38	21,57
3,0 x 25	75	4,30	0,15	6	96,01 €	25,83	26,14	26,48	26,63
3,0 x 30	75	4,30	0,15	6	96,01 €	30,90	31,23	31,56	31,65
3,0 x 40	100	4,30	0,15	6	107,65 €	41,03	41,36	41,64	41,56
4,0 *	60	6,00	0,2	6	66,92 €				
4,0 *	75	6,00	0,2	6	72,74 €				
4,0 *	100	6,00	0,2	6	78,56 €				
4,0 x 12	60	5,80	0,2	6	90,20 €	12,49	12,68	12,91	13,05
4,0 x 16	60	5,80	0,2	6	90,20 €	16,56	16,77	17,01	17,12
4,0 x 20	60	5,80	0,2	6	90,20 €	20,62	20,84	21,07	21,15
4,0 x 25	75	5,80	0,2	6	95,43 €	25,68	25,91	26,13	26,13
4,0 x 30	75	5,80	0,2	6	96,01 €	30,74	30,98	31,15	31,05
4,0 x 40	100	5,80	0,20	6	107,65 €	40,83	41,07	41,11	40,61
5,0 *	60	7,50	0,25	6	69,82 €				
5,0 *	75	7,50	0,25	6	75,64 €				
5,0 *	100	7,50	0,25	6	81,46 €				
5,0 x 16	60	7,30	0,25	6	93,10 €	16,41	16,54	16,65	16,61
5,0 x 20	60	7,30	0,25	6	93,10 €	20,45	20,58	20,65	20,49
5,0 x 25	75	7,30	0,25	6	98,92 €	25,49	25,62	25,60	**
5,0 x 30	75	7,30	0,25	6	98,92 €	30,52	30,64	30,50	**
5,0 x 40	100	7,30	0,25	6	110,56 €	40,58	40,65	**	**
6,0	75	9,00	0,30	6	75,64 €				
6,0 x 20	75	8,80	0,30	6	98,92 €				
6,0 x 30	75	8,80	0,30	6	98,92 €				
6,0 x 40	75	8,80	0,30	6	98,92 €				

\*Pas de contact No contact No contacto Senza contatto

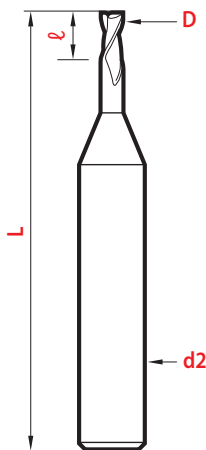
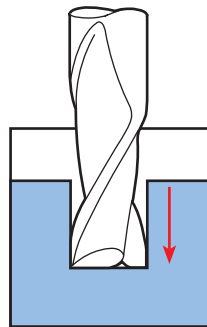
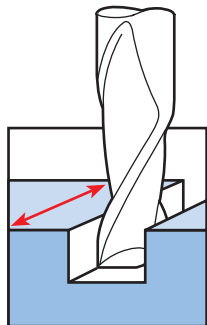
# Précision

Precisión  
Precisione



$\ell = 0,75 \times D$

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



$\ell = 1,5 \times D$

D	L	ℓ	d2	magaforce 8507	L = 60 mm 8507-L	Hard'X 8507-H	Graph'X 8507-G
0,1	39	0,1	3	66,89 €		74,18 €	
0,15	39	0,2	3	57,16 €		64,45 €	
0,2	39	0,3	3	47,42 €		54,73 €	
0,25	39	0,35	3	47,42 €		54,73 €	
0,3	39	0,45	3	30,41 €		37,69 €	63,24 €
0,4	39	0,6	3	30,41 €	32,00 €	37,69 €	63,24 €
0,5	39	0,75	3	24,33 €	32,00 €	32,83 €	57,16 €
0,6	39	0,9	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
0,7	39	1,05	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
0,8	39	1,2	3	24,33 €	32,00 €	32,83 €	57,16 €
0,9	39	1,35	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
1,0	39	1,5	3	24,33 €	32,00 €	32,83 €	57,16 €
1,1	39	1,65	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
1,2	39	1,8	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
1,3	39	1,95	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
1,4	39	2,1	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
1,5	39	2,25	3	24,33 €	32,00 €	32,83 €	57,16 €
1,6	39	2,4	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
1,7	39	2,55	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
1,8	39	2,7	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
1,9	39	2,85	3	24,33 €		32,83 €	57,16 €
2,0	39	3,0	3	24,33 €	32,00 €	32,83 €	57,16 €

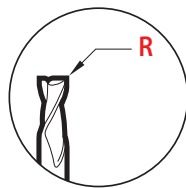
Revêtements sur demande  
Coatings on request  
Recubrimientos bajo petición  
Rivestimenti a richiesta

## Fraises toriques

Corner radius

Radio torico

Toriche



$\ell = 1,6 \sim 2 \times D$

$d2 = 4$

Video on line



www.magafor.com

D	R	L	ℓ	d2	magaforce 851-R	Hard'X 851-H	Graph'X 851-G
0,3	0,05	45	0,65	4	54,73 €	63,24 €	
0,4	0,05	45	0,80	4	44,99 €	53,51 €	
0,5	0,05	45	0,90	4	42,56 €	51,08 €	
0,6	0,06	45	1,10	4	42,56 €	51,08 €	
0,7	0,07	45	1,20	4	42,56 €	51,08 €	
0,8	0,08	45	1,40	4	42,56 €	51,08 €	
1,0	0,10	51	1,70	4	42,56 €	51,08 €	
1,2	0,12	51	2,00	4	42,56 €	51,08 €	
1,4	0,14	51	2,30	4	42,56 €	51,08 €	
1,5	0,15	51	2,50	4	42,56 €	51,08 €	
1,6	0,16	51	2,60	4	42,56 €	51,08 €	
1,8	0,18	51	2,90	4	42,56 €	51,08 €	
2,0	0,20	61	3,20	4	42,56 €	51,08 €	

Revêtements sur demande  
Coatings on request  
Recubrimientos bajo petición  
Rivestimenti a richiesta

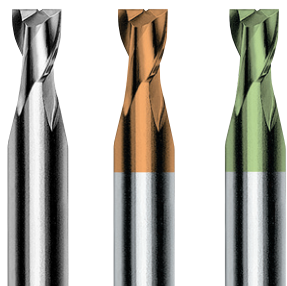
Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
D	ℓ	d2
0,05~0,08	± 0,005	0,05~5,9
0,10~0,12		
0,15~0,25		
0,3~0,45	h7	6,0~14,0
0,5~0,65		
0,7~2,0		
2,1~14,0	+ 0,50	





$l = 2 \sim 3 \times D$

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



HSS-E COBALT

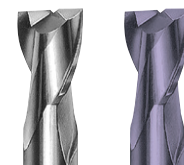


magafor standard +/- 0.01

D	D	L	ℓ	d2	magaforce 8500	Hard'X 8500-H	Graph'X 8500-G
0,1 mm	0,1 mm						
	0,05	39	0,10	3	138,65 €		
	0,06	39	0,12	3	119,19 €		
	0,07	39	0,16	3	100,93 €		
	0,08	39	0,16	3	100,93 €		
0,1		39	0,20	3	83,91 €	91,21 €	
	0,12	39	0,24	3	83,91 €	91,21 €	
	0,15	39	0,3	3	71,75 €	79,04 €	
0,2	0,25	39	0,5	3	59,58 €	66,89 €	
0,3	0,35	39	0,8	3	40,75 €	48,05 €	73,57 €
0,4	0,45	39	1	3	40,75 €	48,05 €	73,57 €
0,5 - 0,6	0,55 - 0,65	39	1,5	3	31,62 €	38,92 €	64,45 €
0,7 - 0,8	0,75 - 0,85	39	2	3	31,62 €	38,92 €	64,45 €
0,9	0,95	39	2,5	3	31,62 €	38,92 €	64,45 €
1,0		39	3	3	29,18 €	36,49 €	62,02 €
1,1	1,05 - 1,15	39	3	3	34,06 €	41,34 €	66,89 €
1,2 ~ 1,4	1,25 - 1,45	39	4	3	34,06 €	41,34 €	66,89 €
1,5		39	4	3	29,18 €	36,49 €	62,02 €
1,6 ~ 1,9	1,55 - 1,75	39	5	3	34,06 €	41,34 €	66,89 €
2,0		39	5	3	31,62 €	38,92 €	64,45 €
2,1 ~ 2,4	2,05 - 2,25	39	6	3	43,78 €	51,08 €	76,61 €
2,5		39	7	3	38,92 €	46,22 €	71,75 €
2,6 ~ 2,9	2,75	39	7	3	47,42 €	54,73 €	80,26 €
3,0		44	10	4	43,78 €	51,08 €	76,61 €
3,1 ~ 3,9	3,05-3,17-3,25	44	10	4	51,08 €	58,37 €	83,91 €
4,0		52	12	5	47,42 €	54,73 €	80,26 €
4,1 ~ 4,9	4,05 - 4,76	52	12	5	53,51 €	60,80 €	86,35 €
5,0		52	14	6	51,08 €	58,37 €	83,91 €
5,1 à 5,9	5,05	52	14	6	55,95 €	63,24 €	88,78 €
6,0		52	16	6	52,53 €	59,65 €	85,36 €
6,1 ~ 6,9	6,05 - 6,35	63	16	8	75,54 €	83,09 €	108,87 €
7,0 ~ 7,9	7,94	63	18	8	75,54 €	83,09 €	108,87 €
8,0		63	20	8	67,65 €	75,91 €	108,87 €
8,1 ~ 9,9	9,52	72	22	10	99,82 €	105,71 €	
10,0		72	26	10	91,93 €	93,92 €	148,96 €
10,1 ~ 10,9		83	26	12	145,79 €	153,86 €	
11,0 ~ 11,9		83	28	12	145,79 €	153,86 €	
12,0		83	30	12	135,28 €	144,02 €	216,32 €
12,1 ~ 12,9		83	30	14	219,35 €	227,80 €	
13,0 ~ 13,9		83	32	14	219,35 €	227,80 €	
14,0		83	35	14	219,35 €	227,80 €	

Revêtements sur demande  
Coatings on request  
Recubrimientos bajo petición  
Rivestimenti a richiesta

D	D	D	L	ℓ	d2	surco 500
inches	0,1 mm	0,05 mm	mini	h6		
	0,3 - 0,4		37	1	3	36,49 €
	0,5 - 0,6		37	1,5	3	36,49 €
	0,7 - 0,8		37	2	4	36,49 €
	0,9		37	2,5	4	36,49 €
	1,0 - 1,1	0,95-1,05	37	3	4	36,49 €
	1,2 ~ 1,6	1,25-1,45-1,55	37	4	4	36,49 €
	1,7 ~ 2,2	1,75-1,95-2,05	37	5	4	36,49 €
	2,3 ~ 2,7	2,25	40	7	4	36,49 €
3,17 (1/8")	2,8 ~ 3,2	2,75-2,95-3,05	44	8	5	36,49 €
	3,3 ~ 3,7	3,25	44	10	5	36,49 €
	3,8 ~ 4,7	3,95-4,05	51	12	6	42,56 €
4,76 (3/16")	4,8 ~ 5,7	4,95-5,05	52	14	6	42,56 €
6,35 (1/4")	5,8 ~ 7,7	5,95-6,05	60	16	8	44,99 €
7,94 (5/16")	7,8 ~ 8,0		61	18	8	52,90 €
9,52 (3/8")	8,1 ~ 9,7		69	18	10	57,77 €
	9,8 ~ 10,0		69	20	10	57,77 €
	10,1 ~ 11,0		70	22	12	81,48 €
	11,1 ~ 12,0		79	26	12	83,91 €
12,70 (1/2")	12,1 ~ 13,2		83	26	12	92,42 €
	13,5-14,0		83	26	12	92,42 €



HSS-E 8% COBALT  
NFE 66217 • DIN 327

D	L	ℓ	d2	surco 523	CARBO-TIN 5923
e8			h6		
4,0	52	7	6	16,43 €	
5,0	52	8	6	16,43 €	
6,0	52	8	6	16,72 €	
8,0	61	11	10	21,28 €	
10,0	63	13	10	22,49 €	
12,0	73	16	12	27,96 €	
14,5	73	16	12	59,06 €	70,70 €
15,0	73	16	12	47,42 €	59,06 €
15,5	79	19	16	61,97 €	73,61 €
16,0	79	19	16	47,42 €	59,06 €
16,5	79	19	16	65,17 €	76,81 €
17,0	79	19	16	59,36 €	70,99 €
17,5	79	19	16	68,08 €	82,63 €
18,0	79	19	16	53,54 €	68,08 €
18,5	79	19	16	86,71 €	89,61 €
19,0	79	19	16	80,89 €	95,43 €
19,5	88	22	20	92,53 €	107,07 €
20,0	88	22	20	63,43 €	77,97 €

**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matière Material Materiale	HSS-E 8% Co	HSS-E 8% + CARBO-TIN	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Hard'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Graph'X
Dureté Hardness Durezza	65 HRC	65 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV	1800 HV + 8000 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie		Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva	Alliages durs - Aciers trempés Hard alloys - Treated steels Aleaciones duras - Aceros tratados Leghe dure - Acciai temprati	Graphite - Matières abrasives - Céramiques Graphite - Abrasive materials - Ceramics Grafito - Materiales abrasivos - Ceramic Grafite - Materiali abrasivi - Ceramiche

Micro-outils / Miniature tools  
Micro-herramientas / Micro-utensilii

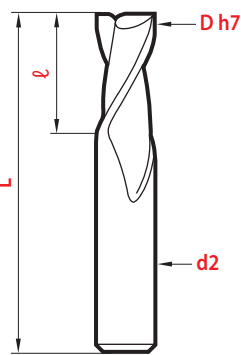
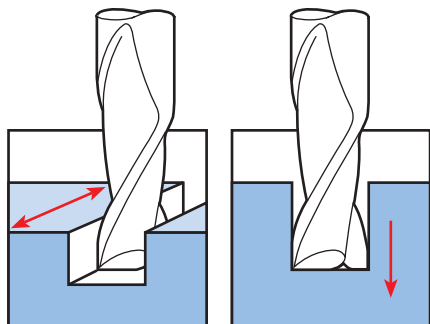


# Longues

## Long

### Largas

### Lungha



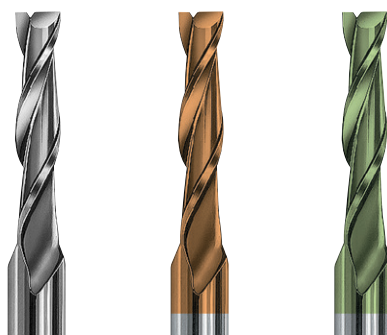
Tolérances Tolerancias Tolleranze

D	l	d2
0,3	+ 0,15	
0,4~0,6	+ 0,20	h5
0,7~2,0	+ 0,30	
2,5~5,0	+ 0,50	
6	+ 1,00	h6



$l = 5 \times D$

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D	L	l	d2	magaforce 8509	Hard'X 8509-H	Graph'X 8509-G
0,3	39	1,5	3	59,58 €	66,89 €	
0,4	39	2,0	3	55,95 €	63,24 €	88,78 €
0,5	39	2,5	3	49,85 €	57,16 €	82,70 €
0,6	39	3,0	3	48,64 €	55,95 €	81,48 €
0,7	39	3,5	3	47,42 €	54,73 €	80,26 €
0,8	39	4,0	3	46,22 €	53,51 €	79,04 €
0,9	39	4,5	3	46,22 €	53,51 €	79,04 €
1,0	39	5,0	3	46,22 €	53,51 €	79,04 €
1,1	39	5,5	3	49,85 €	57,16 €	82,70 €
1,2	39	6,0	3	46,22 €	53,51 €	79,04 €
1,3	39	6,5	3	49,85 €	57,16 €	82,70 €
1,4	39	7,0	3	49,85 €	57,16 €	82,70 €
1,5	39	7,5	3	46,22 €	53,51 €	79,04 €
1,6	39	8,0	3	49,85 €	57,16 €	82,70 €
1,7	39	8,5	3	49,85 €	57,16 €	82,70 €
1,8	39	9,0	3	49,85 €	57,16 €	82,70 €
1,9	39	9,5	3	49,85 €	57,16 €	82,70 €
2,0	39	10,0	3	46,22 €	53,51 €	79,04 €
2,5	45	12,5	3	46,22 €	53,51 €	
3,0	46	15,0	4	46,22 €	53,51 €	



$l = 8 \times D$

HSS-E COBALT



magafor standard

D	L	l	d2	surco 510
± 0,01			h6	
1,0	40	8	4	80,26 €
1,5	40	10	4	72,37 €
2,0	47	15	4	68,71 €
2,5	51	18	4	68,71 €
3,0	61	24	5	72,37 €
4,0	70	30	6	72,37 €
5,0	73	35	6	72,37 €
6,0	80	35	8	72,37 €
8,0	83	40	8	86,35 €

D	L	l	d2	magaforce 8510	Hard'X 8510-H	Graph'X 8510-G
0,3	39	2,4	3	80,26 €	88,78 €	
0,4	39	3,2	3	74,18 €	82,70 €	
0,5	39	4,0	3	66,89 €	75,40 €	99,72 €
0,6	39	4,8	3	66,89 €	75,40 €	99,72 €
0,7	39	5,6	3	66,89 €	75,40 €	99,72 €
0,8	39	6,4	3	66,89 €	75,40 €	99,72 €
0,9	39	7,2	3	66,89 €	75,40 €	99,72 €
1,0	39	8,0	3	66,89 €	75,40 €	99,72 €
1,1	39	8,8	3	81,48 €	90,00 €	114,32 €
1,2	39	9,6	3	81,48 €	90,00 €	114,32 €
1,3	44	10,4	4	81,48 €	90,00 €	114,32 €
1,4	44	11,2	4	81,48 €	90,00 €	114,32 €
1,5	44	12,0	4	81,48 €	90,00 €	114,32 €
1,6	44	12,8	4	85,13 €	93,63 €	117,97 €
1,7	44	13,6	4	85,13 €	93,63 €	117,97 €
1,8	44	14,4	4	85,13 €	93,63 €	117,97 €
1,9	44	15,2	4	85,13 €	93,63 €	117,97 €
2,0	44	16	4	85,13 €	93,63 €	117,97 €
2,5	60	20	5	102,16 €	110,66 €	134,99 €
3,0	60	24	5	104,59 €	113,09 €	137,42 €
4,0	75	32	6	107,02 €	115,53 €	
5,0	75	40	6	108,23 €	116,75 €	
6,0	80	48	8	114,93 €	124,04 €	



# Trois dents

## Three flute

3 dientes

3 denti

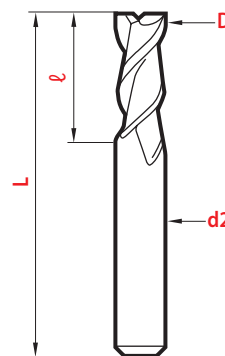


CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



$\ell = 1,5 \times D$

D	L	$\ell$	d2	magaforce 8531	Hard'X 8531-H
0,3	39	0,45	3	40,13 €	48,64 €
0,4	39	0,6	3	40,13 €	48,64 €
0,5	39	0,75	3	36,49 €	44,99 €
0,6	39	0,9	3	36,49 €	44,99 €
0,8	39	1,2	3	36,49 €	44,99 €
1,0	39	1,5	3	33,44 €	41,95 €
1,2	39	1,8	3	36,49 €	44,99 €
1,4	39	2,1	3	36,49 €	44,99 €
1,5	39	2,25	3	33,44 €	41,95 €
1,8	39	2,7	3	36,49 €	44,99 €
2,0	39	3	3	35,87 €	44,39 €
2,5	39	3,75	3	44,99 €	53,51 €



$\ell = 2 \sim 3 \times D$

D	L	$\ell$	d2	magaforce 8533	Hard'X 8533-H
0,5 - 0,6	39	1,5	3	40,13 €	48,64 €
0,7 - 0,8	39	2	3	40,13 €	48,64 €
0,9	39	2,5	3	40,13 €	48,64 €
1,0	39	3	3	35,27 €	43,78 €
1,1	39	3	3	40,13 €	48,64 €
1,2 - 1,3 - 1,4	39	4	3	40,13 €	48,64 €
1,5	39	4	3	35,27 €	43,78 €
1,6 ~ 1,9	39	5	3	40,13 €	48,64 €
2,0	39	5	3	37,69 €	46,22 €
2,1 ~ 2,4	39	6	3	51,08 €	59,58 €
2,5	39	7	3	47,42 €	55,95 €
2,6 ~ 2,9	39	7	3	55,95 €	64,45 €
3,0	44	10	4	53,51 €	62,02 €

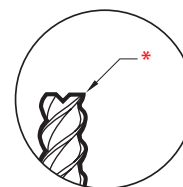
Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
<b>D</b>	<b><math>\ell</math></b>	<b>d2</b>
-0,01	$\frac{\emptyset 0,5 - 0,6}{+0,2}$	h5
	$\frac{\emptyset 0,8 \sim 2,0}{+0,3}$	
	$\frac{\emptyset 2,5}{+0,5}$	

# Hard-X

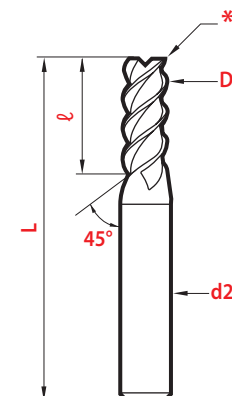
Jusqu'à  
up to

Hasta

Fino a 67 HRC



\* 0,05 x D  
Chanfrein de renfort frontal dépolié  
Relieved frontal reinforcement chamfer  
Chaflán de refuerzo en destalonado frontal  
Bordino di rinforzo frontale spogliato



Super finish



$\emptyset \leq 0,8$



$\emptyset \geq 1,0$

$\ell = 2,5 \sim 3 \times D$



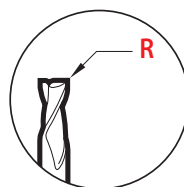
D	L	$\ell$	d2	magaforce 8530	Hard'X 8530-H
0,5	39	1,5	3	40,13 €	48,64 €
0,6	39	1,5	3	41,34 €	49,85 €
0,8	39	2	3	42,56 €	51,08 €
1,0	39	3	3	44,99 €	53,51 €
1,2	39	4	3	46,22 €	54,73 €
1,5	39	4	3	47,42 €	55,95 €
2,0	39	5	3	51,08 €	59,58 €
2,5	39	7	3	57,16 €	65,67 €

# Pour usinages profonds

For deep machining

Para mecanizados profundos

Per lavorazioni profonde

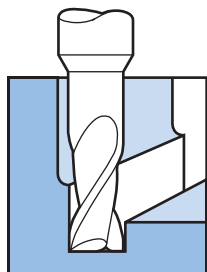


# Fraises toriques

Corner radius

Radio torico

Toriche

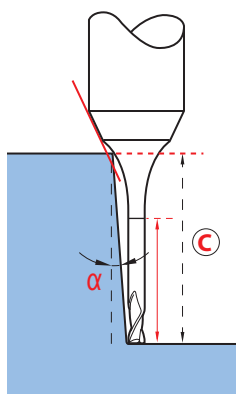
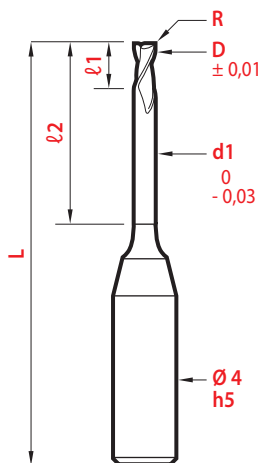


CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D x l2	L	l1	d1	R				C	C	C	C
					magaforce 851-D	Hard'X 851-DH	Graph'X 851-DG	α 30'	α 1°	α 2°	α 3°
0,3 x 1	45	0,45	0,28	0,05	75,40 €	83,91 €	108,23 €	1,69	1,92	2,33	2,72
0,3 x 1,5	45	0,45	0,28	0,05	75,40 €	83,91 €	108,23 €	2,26	2,53	2,99	3,42
0,3 x 2,5	45	0,45	0,28	0,05	75,40 €	83,91 €	108,23 €	3,38	3,71	4,26	4,74
0,4 x 2	45	0,6	0,37	0,05	75,40 €	83,91 €	108,23 €	2,89	3,17	3,67	4,12
0,4 x 3	45	0,6	0,37	0,05	75,40 €	83,91 €	108,23 €	3,99	4,33	4,91	5,41
0,4 x 4	45	0,6	0,37	0,05	75,40 €	83,91 €	108,23 €	5,08	5,47	6,11	6,66
0,5 x 2	45	0,7	0,47	0,05	68,11 €	76,61 €	100,93 €	2,89	3,17	3,67	4,12
0,5 x 4	45	0,7	0,47	0,05	68,11 €	76,61 €	100,93 €	5,08	5,47	6,11	6,66
0,5 x 6	45	0,7	0,47	0,05	68,11 €	76,61 €	100,93 €	7,24	7,71	8,46	9,08
0,5 x 9	45	0,7	0,47	0,05	68,11 €	76,61 €	100,93 €	10,44	11,02	11,89	12,60
0,6 x 2	45	0,9	0,57	0,06	68,11 €	76,61 €	100,93 €	2,88	3,17	3,67	4,12
0,6 x 4	45	0,9	0,57	0,06	68,11 €	76,61 €	100,93 €	5,08	5,47	6,11	6,66
0,6 x 6	45	0,9	0,57	0,06	68,11 €	76,61 €	100,93 €	7,24	7,71	8,46	9,08
0,6 x 9	45	0,9	0,57	0,06	68,11 €	76,61 €	100,93 €	10,44	11,02	11,89	12,60
0,7 x 2	45	1,0	0,67	0,07	68,11 €	76,61 €	100,93 €	2,88	3,17	3,67	4,12
0,7 x 4	45	1,0	0,67	0,07	68,11 €	76,61 €	100,93 €	5,08	5,47	6,11	6,66
0,7 x 6	45	1,0	0,67	0,07	68,11 €	76,61 €	100,93 €	7,24	7,71	8,46	9,08
0,8 x 4	45	1,2	0,77	0,08	68,11 €	76,61 €	100,93 €	5,08	5,47	6,11	6,65
0,8 x 6	45	1,2	0,77	0,08	68,11 €	76,61 €	100,93 €	7,24	7,71	8,46	9,08
0,8 x 9	45	1,2	0,77	0,08	68,11 €	76,61 €	100,93 €	10,44	11,01	11,89	12,60
0,8 x 12	45	1,2	0,77	0,08	69,31 €	77,83 €	102,16 €	13,62	14,27	15,25	16,03
1,0 x 4	51	1,5	0,96	0,10	69,31 €	77,83 €	102,16 €	5,12	5,50	6,13	6,67
1,0 x 6	51	1,5	0,96	0,10	69,31 €	77,83 €	102,16 €	7,28	7,74	8,48	9,09
1,0 x 9	51	1,5	0,96	0,10	69,31 €	77,83 €	102,16 €	10,48	11,04	11,90	12,61
1,0 x 12	51	1,5	0,96	0,10	69,31 €	77,83 €	102,16 €	13,65	14,29	15,27	16,04
1,0 x 16	51	1,5	0,96	0,10	75,40 €	83,91 €	108,23 €	17,86	18,59	19,68	21,32
1,0 x 20	51	1,5	0,96	0,10	77,83 €	86,35 €	110,66 €	22,04	22,85	24,04	26,63
1,2 x 6	51	1,8	1,15	0,12	69,31 €	77,83 €	102,16 €	7,32	7,77	8,50	9,11
1,2 x 9	51	1,8	1,15	0,12	69,31 €	77,83 €	102,16 €	10,51	11,06	11,92	12,62
1,2 x 12	51	1,8	1,15	0,12	69,31 €	77,83 €	102,16 €	13,68	14,32	15,28	16,05
1,4 x 6	51	2,1	1,34	0,14	69,31 €	77,83 €	102,16 €	7,36	7,80	8,51	9,12
1,4 x 9	51	2,1	1,34	0,14	69,31 €	77,83 €	102,16 €	10,54	11,09	11,94	12,63
1,4 x 12	51	2,1	1,34	0,14	69,31 €	77,83 €	102,16 €	13,71	14,34	15,29	16,06
1,5 x 6	51	2,3	1,44	0,15	69,31 €	77,83 €	102,16 €	7,36	7,80	8,51	9,12
1,5 x 9	51	2,3	1,44	0,15	69,31 €	77,83 €	102,16 €	10,54	11,09	11,93	12,63
1,5 x 12	51	2,3	1,44	0,15	69,31 €	77,83 €	102,16 €	13,71	14,34	15,29	16,06
1,5 x 16	51	2,3	1,44	0,15	75,40 €	83,91 €	108,23 €	17,91	18,63	19,70	21,37
1,5 x 20	51	2,3	1,44	0,15	77,83 €	86,35 €	110,66 €	22,09	22,89	24,07	*
1,6 x 6	51	2,4	1,54	0,16	72,97 €	81,48 €	105,81 €	7,35	7,80	8,51	9,12
1,6 x 12	51	2,4	1,54	0,16	72,97 €	81,48 €	105,81 €	13,71	14,33	15,29	16,06
1,6 x 16	51	2,4	1,54	0,16	75,40 €	83,91 €	108,23 €	17,91	18,63	19,70	21,37
1,8 x 6	51	2,7	1,73	0,18	72,97 €	81,48 €	105,81 €	7,39	7,82	8,53	9,13
1,8 x 12	51	2,7	1,73	0,18	72,97 €	81,48 €	105,81 €	13,74	14,36	15,30	16,08
1,8 x 16	51	2,7	1,73	0,18	75,40 €	83,91 €	108,23 €	17,94	18,64	19,71	*
2,0 x 6	61	3,0	1,92	0,20	72,97 €	81,48 €	105,81 €	7,43	7,85	8,55	9,15
2,0 x 9	61	3,0	1,92	0,20	72,97 €	81,48 €	105,81 €	10,61	11,13	11,96	12,62
2,0 x 12	61	3,0	1,92	0,20	72,97 €	81,48 €	105,81 €	13,77	14,38	15,32	16,11
2,0 x 16	61	3,0	1,92	0,20	75,40 €	83,91 €	108,23 €	17,96	18,66	19,73	*
2,0 x 20	61	3,0	1,92	0,20	77,83 €	86,35 €	110,66 €	22,13	22,92	24,11	*
2,0 x 25	61	3,0	1,92	0,20	79,04 €	87,57 €	111,88 €	27,33	28,20	*	*
2,0 x 30	61	3,0	1,92	0,20	80,26 €	88,78 €	113,09 €	32,51	33,46	*	*

\*Pas de contact No contact No contatto Senza contatto





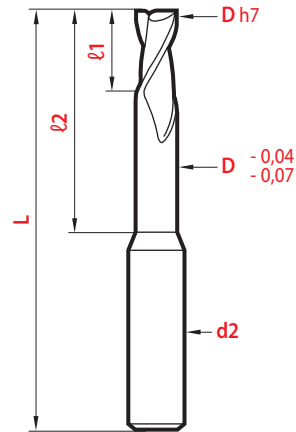
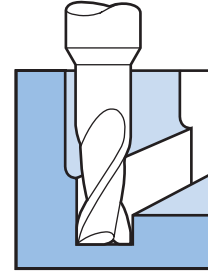
# Fraises droites

## Straight form

Forma recta  
Testa piana



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



Tolerances	Tolerancias	Tolleranze
<b>D</b>	<b>l1</b>	<b>d2</b>
h7	$\frac{\emptyset 0,4 - 0,6}{+ 0,10}$ $\frac{\emptyset 0,7 \sim 2,0}{+ 0,15}$ $\frac{\emptyset 2,5}{+ 0,25}$	h5

D x l2	L	l1	d2	magaforce 8507-D	Hard'X 8507-DH	Graph'X 8507-DG
0,4 x 2	39	0,40	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
0,5 x 2	39	0,55	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
0,5 x 4	39	0,55	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
0,5 x 6	60	0,55	3	76,61 €	85,13 €	109,45 €
0,6 x 4	39	0,70	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
0,7 x 4	39	0,85	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
0,8 x 4	39	1,00	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
0,8 x 6	39	1,00	3	63,24 €	71,75 €	96,07 €
0,8 x 9	60	1,00	3	76,61 €	85,13 €	109,45 €
0,9 x 6	39	1,15	3	63,24 €	71,75 €	96,07 €
1,0 x 4	39	1,30	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
1,0 x 6	39	1,30	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
1,0 x 9	39	1,30	3	63,24 €	71,75 €	96,07 €
1,0 x 12	60	1,30	3	76,61 €	85,13 €	109,45 €
1,2 x 6	39	1,60	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
1,2 x 9	39	1,60	3	63,24 €	71,75 €	96,07 €
1,4 x 6	39	1,90	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
1,4 x 9	39	1,90	3	63,24 €	71,75 €	96,07 €
1,5 x 6	39	2,05	3	49,85 €	58,37 €	82,70 €
1,5 x 9	39	2,05	3	63,24 €	71,75 €	96,07 €
1,5 x 12	60	2,05	3	76,61 €	85,13 €	109,45 €
1,8 x 9	39	2,50	3	63,24 €	71,75 €	96,07 €
1,8 x 12	39	2,50	3	65,67 €	74,18 €	98,51 €
2,0 x 9	39	2,80	3	63,24 €	71,75 €	96,07 €
2,0 x 12	39	2,80	3	65,67 €	74,18 €	98,51 €
2,0 x 15	60	2,80	3	76,61 €	85,13 €	109,45 €
2,5 x 15	60	3,55	3	76,61 €	85,13 €	109,45 €

**Hard-X**  
Jusqu'à  
up to  
Hasta  
Fino a 67 HRC

**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matière Material Materiale	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Hard'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Graph'X
Dureté Hardness Durezza	1800 HV	1800 HV + 3500 HV	1800 HV + 8000 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva	Alliages durs - Aciers trempés Hard alloys - Treated steels Aleaciones duras - Aceros tratados Leghe dure - Acciai temprati	Graphite - Matières abrasives - Céramiques Graphite - Abrasive materials - Ceramics Grafito - Materiales abrasivos - Ceramica Grafite - Materiali abrasivi - Ceramiche





# Pour contournage

## Routers

Para contorneado

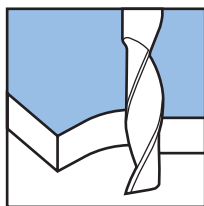
Per scontornature

Pour aluminium et plastiques

For aluminium and plastics

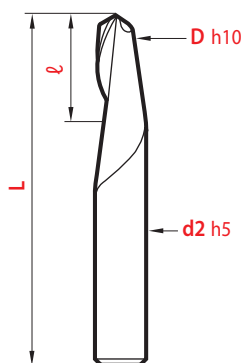
Especial para aluminio y plástico

Per alluminio e materie plastiche



$$\ell = 2,5 \sim 3 \times D$$

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



Tolerancias Tolerancias Tolleranze

D	ℓ	d2
h10	∅ 0,5 - 0,6 + 0,2	
	∅ 0,8 ~ 2,0 + 0,3	h5
	∅ ≥ 2,5 + 0,5	

D	L	ℓ	d2	magaforce 8515
h10			h5	
0,5	39	1,5	3	43,78 €
0,6	39	1,5	3	43,78 €
0,8	39	2	3	43,78 €
1,0	39	3	3	38,92 €
1,2	39	4	3	44,99 €
1,4	39	4	3	44,99 €
1,5	39	4	3	38,92 €
1,6	39	4	3	44,99 €
1,8	39	5	3	44,99 €
2,0	39	5	3	41,34 €
2,5	39	7	3	44,99 €
3,0	39	10	3	47,42 €
4,0	50	16	4	71,75 €
5,0	50	16	5	81,48 €
6,0	50	16	6	93,63 €
8,0	50	23	8	108,23 €

### CONDITIONS D'UTILISATION CONDICIONES DE CORTE PARA

Vitesse de coupe  
Cutting speed  
Velocidad de corte / Velocità di taglio  
 $Vc = \frac{\pi \times \varnothing \times n}{1000}$  m/min.

Avance par dent  
Feed per tooth  
Avance por diente /  
Avanzamento per dente  
 $fz = \frac{Vf}{z \times n}$  mn

### RECOMMENDATIONS FOR THE USE CONDIZIONI DI IMPIEGO

Nombre de tours  
Revolution number  
Número de revoluciones / Numero di giri  
 $n = \frac{Vc \times 1000}{\pi \times \varnothing}$  t/min.

Avance / Feed  
Avanzamento  
 $Vf = fz \times z \times n$  mm/min.

∅	Vc	n	fz	vf
0,5	150 ~ 200	95000	0,015	1425
1		50000	0,02	1000
2		28000	0,04	1120
4		16000	0,07	1120



# Alu-titane

## Alu-titan

Alu-titanio  
Alluminio-titanio

### Hélice 45° - Forte dépouille

Pour des matières ductiles et abrasives.

### 45° Spiral - Special relieving

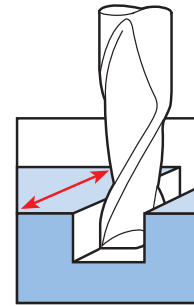
For tensile and abrasive materials.

### Hélice 45° - Destalonado positivo

Para materiales dúctiles y abrasivos.

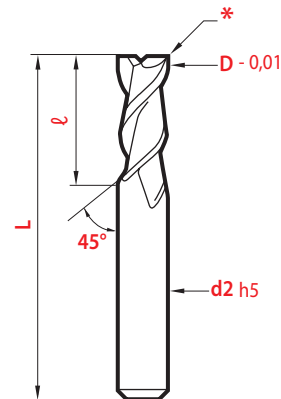
### Elica 45° - Spoglia accentuata

Per materiali duttili ed abrasivi.



$\ell = 2,5 \sim 3 \times D$

D -0,01	L	$\ell$	d2 h5	magaforce 8528	Alu-Titane 8528-AL
0,5	39	1,5	3	41,34 €	48,64 €
0,6	39	1,5	3	42,56 €	49,85 €
0,8	39	2	3	43,78 €	51,08 €
1,0	39	3	3	46,22 €	53,51 €
1,2	39	4	3	47,42 €	54,73 €
1,5	39	4	3	48,64 €	55,95 €
2,0	39	5	3	52,29 €	59,58 €
2,5	39	7	3	58,37 €	65,67 €



\* 0,05 x D  
 Chanfrein de renfort  
 frontal dépouillé  
 Relieved frontal  
 reinforcement chamfer  
 Chafilán de refuerzo  
 en destalonado frontal  
 Bordino di rinforzo  
 frontale spogliato

#### CONDITIONS D'UTILISATION CONDICIONES DE CORTE PARA

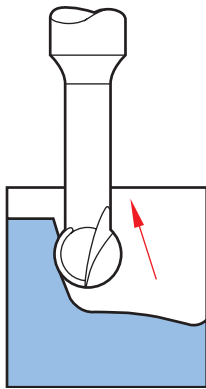
#### RECOMMENDATIONS FOR THE USE CONDIZIONI DI IMPIEGO

$\emptyset$	Vc	n	fz	vf
0,5	150 ~ 200	95000	0,01	1900
1		50000	0,015	1500
2		28000	0,03	1680
4		16000	0,06	1920



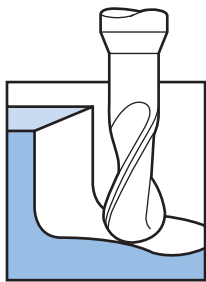
# Micro-fraises • Miniature end-mills

Micro fresas • Micro-frese



Sphériques 220°  
Ball 220°  
Esférica 220°  
Sferiche 220°

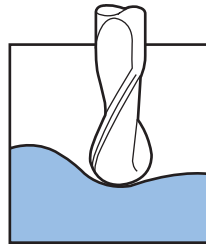
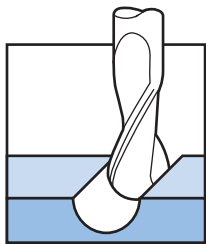
microforce > p. 121



**New 2024**

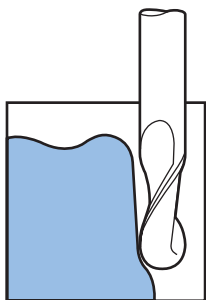
Hémisphériques dégagées  
pour alliages durs  
End-mills for deep machining  
in hard alloys  
Punta esférica para aleaciones duras  
Semisferiche per leghe dure

**OPTI-MAG** > p. 122



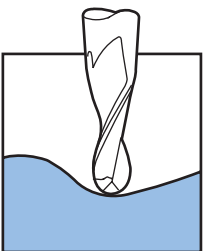
Hémisphériques  
End-mills  
Punta esférica  
A testa semisferica

microforce > p. 124



Hémisphériques pour  
usinages profonds  
Ball-end for deep machining  
Punta esférica para mecanizados  
profundos  
Semisferiche per lavorazioni profonde

microforce > p. 126



Pour moulistes  
For moulds  
Para moldistas  
Per stampisti

microforce > p. 128



# Sphériques 220°

## Ball 220°

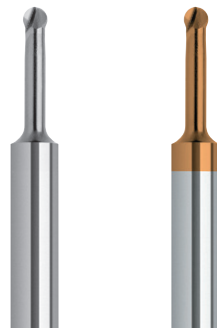
Esférica 220°

Sferiche 220°

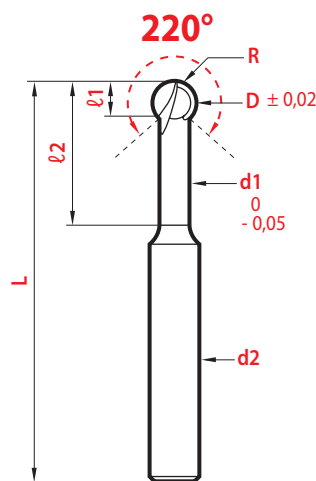
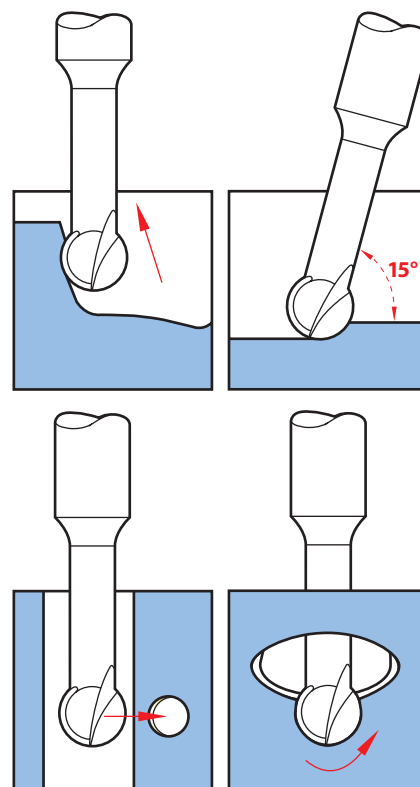


$\ell_2 = 5 \times D$

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D	d1	d2	L	ℓ1	ℓ2	R	magaforce 8522	Hard'X 8522-H
0,50	0,44	3	60	0,33	2,5	0,25	100,33 €	106,41 €
0,80	0,70	3	60	0,55	4,0	0,4	93,63 €	99,72 €
1,00	0,85	3	60	0,70	5,0	0,5	87,57 €	93,63 €
1,20	1,00	3	60	0,80	6,0	0,6	93,63 €	99,72 €
1,50	1,30	3	60	1,00	7,5	0,75	94,86 €	100,93 €
2,00	1,70	3	60	1,35	10	1,0	98,51 €	104,59 €
3,00	2,60	6	75	2,00	15	1,5	109,45 €	116,75 €
4,00	3,45	6	75	2,70	20	2,0	119,19 €	127,69 €
5,00	4,30	6	75	3,40	25	2,5	128,91 €	138,65 €
6,00	5,20	8	100	4,00	30	3,0	138,65 €	152,03 €
8,00	6,90	10	100	5,40	40	4,0	158,10 €	170,27 €
10,00	8,63	12	100	6,70	50	5,0	237,14 €	252,35 €



## Hard-X

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices jusqu'à 67 HRC.

With a high hardness (3500HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut - in treated steels and dies up to 67 HRC.

Con una alta dureza (3500HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices hasta 67 HRC.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccezionale protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco - a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici fino a 67 HRC.

Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
<b>D</b>	<b>ℓ1</b>	<b>d2</b>
± 0,02	∅ 0,5 ~ 2,0 + 0,3 ∅ 3,0 ~ 10,0 + 0,5	h5

**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matière Material Materiale	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Hard'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Graph'X
Dureté Hardness Durezza	1800 HV	1800 HV + 3500 HV	1800 HV + 8000 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva	Alliages durs - Aciers trempés Hard alloys - Treated steels Aleaciones duras - Aceros tratados Leghe dure - Acciai temprati	Graphite - Matières abrasives - Céramiques Graphite - Abrasive materials - Ceramics Grafito - Materiales abrasivos - Ceramica Grafite - Materiali abrasivi - Ceramiche



# Hémisphériques dégagées pour alliages durs

**End-mills for deep  
machining in  
hard alloys**

*Punta esférica*

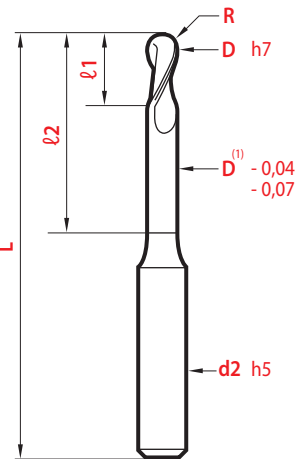
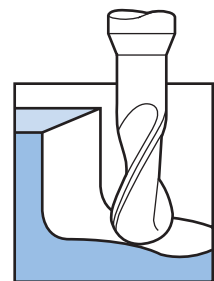
*para aleaciones duras*

*Semisferiche per leghe dure*

**New 2024**



**CARBURE CARBIDE**  
*Metallo duro*



<sup>(1)</sup> Ø 0,3 ~ 0,5 =  $\begin{matrix} -0,015 \\ -0,035 \end{matrix}$

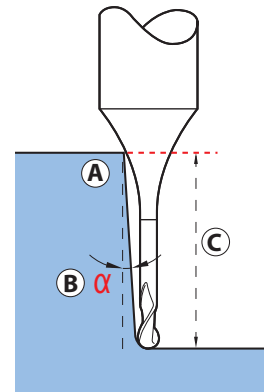
D x l2	L	l1	R	d2	OPTI-MAG 852-AH	C α 30°	C α 1°	C α 2°	C α 3°
0,30	45	0,45	0,15	4	69,25 €				
0,3 x 1	45	0,25	0,15	4	92,53 €	1,20	1,30	1,45	1,57
0,3 x 2	45	0,25	0,15	4	92,53 €	2,28	2,41	2,60	2,74
0,3 x 3	45	0,25	0,15	4	92,53 €	3,34	3,49	3,71	3,88
0,40	45	0,6	0,2	4	64,00 €				
0,4 x 1	45	0,4	0,2	4	87,28 €	1,20	1,30	1,44	1,56
0,4 x 2	45	0,4	0,2	4	87,28 €	2,28	2,40	2,59	2,73
0,4 x 3	45	0,4	0,2	4	87,28 €	3,34	3,48	3,70	3,87
0,4 x 4	45	0,4	0,2	4	87,28 €	4,38	4,55	4,79	4,97
0,50	45	0,75	0,25	4	58,19 €				
0,5 x 2	45	0,55	0,25	4	81,46 €	2,27	2,40	2,58	2,72
0,5 x 3	45	0,55	0,25	4	81,46 €	3,33	3,48	3,69	3,85
0,5 x 4	45	0,55	0,25	4	81,46 €	4,38	4,54	4,78	4,96
0,5 x 6	45	0,55	0,25	4	81,46 €	6,46	6,65	6,93	7,13
0,5 x 8	45	0,55	0,25	4	81,46 €	8,53	8,75	9,05	9,27
0,5 x 10	45	0,55	0,25	4	81,46 €	10,59	10,83	11,15	11,38
0,60	45	0,9	0,3	4	58,19 €				
0,6 x 2	45	0,7	0,3	4	81,46 €	2,27	2,39	2,57	2,71
0,6 x 3	45	0,7	0,3	4	81,46 €	3,33	3,47	3,68	3,84
0,6 x 4	45	0,7	0,3	4	81,46 €	4,37	4,54	4,77	4,94
0,6 x 6	45	0,7	0,3	4	81,46 €	6,45	6,64	6,91	7,11
0,6 x 8	45	0,7	0,3	4	81,46 €	8,52	8,74	9,03	9,25
0,6 x 10	45	0,7	0,3	4	81,46 €	10,58	10,81	11,13	11,36
0,70	45	1,05	0,35	4	58,19 €				
0,7 x 2	45	0,85	0,35	4	81,46 €	2,27	2,38	2,56	2,70
0,7 x 4	45	0,85	0,35	4	81,46 €	4,37	4,53	4,76	4,93
0,7 x 6	45	0,85	0,35	4	81,46 €	6,45	6,64	6,90	7,10
0,7 x 8	45	0,85	0,35	4	81,46 €	8,51	8,72	9,02	9,23
0,7 x 10	45	0,85	0,35	4	81,46 €	10,57	10,80	11,12	11,34
0,80	45	1,20	0,4	4	58,19 €				
0,8 x 4	45	1,0	0,4	4	81,46 €	4,36	4,52	4,74	4,91
0,8 x 6	45	1,0	0,4	4	81,46 €	6,44	6,63	6,89	7,08
0,8 x 8	45	1,0	0,4	4	81,46 €	8,50	8,71	9,00	9,21
0,8 x 10	45	1,0	0,4	4	81,46 €	10,56	10,79	11,10	11,31
0,8 x 12	45	1,0	0,4	4	81,46 €	12,61	12,86	13,18	13,40
1,0*	50	1,5	0,5	4	58,19 €				
1,0*	60	1,5	0,5	4	64,00 €				
1,0 x 4	50	1,3	0,5	4	81,46 €	4,35	4,50	4,72	4,88
1,0 x 6	50	1,3	0,5	4	81,46 €	6,43	6,61	6,86	7,04
1,0 x 8	50	1,3	0,5	4	81,46 €	8,49	8,69	8,97	9,16
1,0 x 10	50	1,3	0,5	4	81,46 €	10,54	10,76	11,06	11,26
1,0 x 12	50	1,3	0,5	4	81,46 €	12,59	12,83	13,14	13,35
1,0 x 16	60	1,3	0,5	4	87,28 €	16,68	16,94	17,28	17,48
1,0 x 20	60	1,3	0,5	4	87,28 €	20,75	21,04	21,38	21,57
1,2*	50	1,8	0,6	4	58,19 €				
1,2*	60	1,8	0,6	4	64,00 €				
1,2 x 6	50	1,6	0,6	4	81,46 €	6,41	6,59	6,83	7,00
1,2 x 8	50	1,6	0,6	4	81,46 €	8,47	8,67	8,93	9,12
1,2 x 10	50	1,6	0,6	4	81,46 €	10,53	10,74	11,02	11,22
1,2 x 12	50	1,6	0,6	4	81,46 €	12,57	12,80	13,10	13,29
1,2 x 16	60	1,6	0,6	4	87,28 €	16,66	16,91	17,23	17,41
1,4*	50	2,1	0,7	4	61,10 €				
1,4 x 6	50	1,9	0,7	4	84,38 €	6,40	6,57	6,79	6,96
1,4 x 8	50	1,9	0,7	4	84,38 €	8,46	8,64	8,90	9,07
1,4 x 10	50	1,9	0,7	4	84,38 €	10,51	10,71	10,98	11,16
1,4 x 12	50	1,90	0,7	4	84,38 €	12,55	12,77	13,06	13,24

\*Préciser Mention Precisar Precisare L





New design !

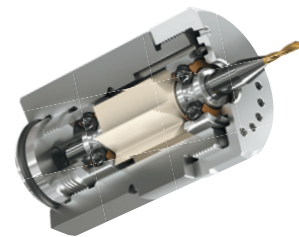


(A) La forme du dégagement (rayon) permet, selon l'inclinaison de la pièce à usiner (B) d'augmenter sensiblement la hauteur d'utilisation des fraises dégagées (C).

(A) The long neck form (radius) allows, according to the work piece angle (B) to increase significantly the useable depth of the tools (C).

(A) La forma de cuello largo (radio) permite, según la inclinación de la pieza a trabajar (B) aumentar sensiblemente la profundidad de utilización de las fresas cuello largo (C).

(A) La forma dello scarico (raggio) consente, in funzione dell'inclinazione del pezzo da lavorare (B) di aumentare sensibilmente l'altezza di impiego delle frese con scarico posteriore (C).



## Coolspeed

New 2024

Mini-Broches haute vitesse  
High speed mini-spindles  
Minihusillo de alta velocidad  
Mini-mandrini ad alta velocità

➤ p. 142

D x $\ell_2$	L	$\ell_1$	R	d2	OPTI-MAG 852-AH	C			
						$\alpha$ 30'	$\alpha$ 1°	$\alpha$ 2°	$\alpha$ 3°
1,5 *	50	2,25	0,75	4	61,10 €				
1,5 *	60	2,25	0,75	4	66,92 €				
1,5 x 4	50	2,05	0,75	4	84,38 €	4,32	4,46	4,65	4,80
1,5 x 6	50	2,05	0,75	4	84,38 €	6,39	6,55	6,78	6,94
1,5 x 8	50	2,05	0,75	4	84,38 €	8,45	8,63	8,88	9,05
1,5 x 10	50	2,05	0,75	4	84,38 €	10,50	10,70	10,96	11,14
1,5 x 12	50	2,05	0,75	4	84,38 €	12,54	12,76	13,03	13,21
1,5 x 16	60	2,05	0,75	4	90,20 €	16,62	16,86	17,15	17,31
1,5 x 20	60	2,05	0,75	4	90,20 €	20,69	20,94	21,24	21,37
1,6 *	50	2,4	0,8	4	61,10 €				
1,6 *	60	2,4	0,8	4	66,92 €				
1,6 x 6	50	2,2	0,8	4	84,38 €	6,38	6,54	6,76	6,92
1,6 x 8	50	2,2	0,8	4	84,38 €	8,44	8,62	8,86	9,03
1,6 x 10	50	2,2	0,8	4	84,38 €	10,49	10,68	10,94	11,11
1,6 x 12	50	2,2	0,8	4	84,38 €	12,53	12,74	13,01	13,18
1,6 x 16	60	2,2	0,8	4	90,20 €	16,61	16,84	17,12	17,27
2,0 *	50	3,0	1	4	61,10 €				
2,0 *	60	3,0	1	4	66,92 €				
2,0 *	70	3,0	1	4	72,74 €				
2,0 x 6	50	2,8	1	4	84,38 €	6,35	6,50	6,70	6,83
2,0 x 8	50	2,8	1	4	84,38 €	8,40	8,57	8,78	8,93
2,0 x 10	50	2,8	1	4	84,38 €	10,45	10,63	10,85	11,00
2,0 x 12	50	2,8	1	4	84,38 €	12,49	12,68	12,91	13,05
2,0 x 16	60	2,8	1	4	90,20 €	16,56	16,77	17,01	17,12
2,0 x 20	60	2,8	1	4	90,20 €	20,62	20,84	21,07	21,15
2,0 x 25	70	2,8	1	4	96,01 €	25,68	25,91	26,13	26,13
2,0 x 30	70	2,8	1	4	96,01 €	30,74	30,98	31,15	31,05
2,5 *	50	3,75	1,25	4	61,10 €				
2,5 *	60	3,75	1,25	4	66,92 €				
2,5 *	70	3,75	1,25	4	72,74 €				
2,5 x 8	50	3,55	1,25	4	84,38 €	8,35	8,49	8,67	8,79
2,5 x 10	50	3,55	1,25	4	84,38 €	10,39	10,55	10,73	10,84
2,5 x 12	50	3,55	1,25	4	84,38 €	12,43	12,59	12,78	12,87
2,5 x 16	60	3,55	1,25	4	90,20 €	16,49	16,66	16,84	16,90
2,5 x 20	60	3,55	1,25	4	90,20 €	20,54	20,72	20,88	20,88
2,5 x 25	70	3,55	1,25	4	96,01 €	25,59	25,78	25,90	25,78
2,5 x 30	70	3,55	1,25	4	96,01 €	30,64	30,82	30,88	30,56
3,0 *	60	4,5	1,5	6	66,92 €				
3,0 *	75	4,5	1,5	6	72,74 €				
3,0 *	100	4,5	1,5	6	78,56 €				
3,0 x 8	60	4,3	1,5	6	90,20 €	8,49	8,69	8,97	9,16
3,0 x 10	60	4,3	1,5	6	90,20 €	10,54	10,76	11,06	11,26
3,0 x 12	60	4,3	1,5	6	90,20 €	12,59	12,83	13,14	13,35
3,0 x 16	60	4,3	1,5	6	90,20 €	16,68	16,94	17,28	17,48
3,0 x 20	60	4,3	1,5	6	90,20 €	20,75	21,04	21,38	21,57
3,0 x 25	75	4,3	1,5	6	96,01 €	25,83	26,14	26,48	26,63
3,0 x 30	75	4,3	1,5	6	96,01 €	30,90	31,23	31,56	31,65
3,0 x 40	100	4,3	1,5	6	107,65 €	41,03	41,36	41,64	41,56
4,0 *	60	6,0	2	6	66,92 €				
4,0 *	75	6,0	2	6	72,74 €				
4,0 *	100	6,0	2	6	78,56 €				
4,0 x 12	60	5,8	2	6	90,20 €	12,49	12,68	12,91	13,05
4,0 x 16	60	5,8	2	6	90,20 €	16,56	16,77	17,01	17,12
4,0 x 20	60	5,8	2	6	90,20 €	20,62	20,84	21,07	21,15
4,0 x 25	75	5,8	2	6	95,43 €	25,68	25,91	26,13	26,13
4,0 x 30	75	5,8	2	6	96,01 €	30,74	30,98	31,15	31,05
4,0 x 40	100	5,8	2	6	107,65 €	40,83	41,07	41,11	40,61
5,0 *	60	7,5	2,5	6	69,82 €				
5,0 *	75	7,5	2,5	6	75,64 €				
5,0 *	100	7,5	2,5	6	81,46 €				
5,0 x 16	60	7,3	2,5	6	93,10 €	16,41	16,54	16,65	16,61
5,0 x 20	60	7,3	2,5	6	93,10 €	20,45	20,58	20,65	20,49
5,0 x 25	75	7,3	2,5	6	98,92 €	25,49	25,62	25,60	**
5,0 x 30	75	7,3	2,5	6	98,92 €	30,52	30,64	30,50	**
5,0 x 40	100	7,3	2,5	6	110,56 €	40,58	40,65	**	**
6,0	75	9,0	3	6	75,64 €				
6,0 x 20	75	8,8	3	6	98,92 €				
6,0 x 30	75	8,8	3	6	98,92 €				
6,0 x 40	75	8,8	3	6	98,92 €				

\*Pas de contact No contact No contacto Senza contatto



# Hémisphériques

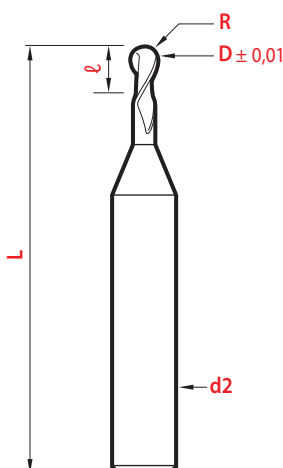
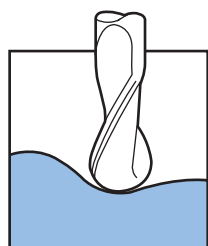
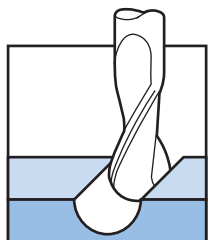
## Ball-end

Punta esférica

A testa semisferica



$\ell = 0,75 \times D$



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

D	L	ℓ	d2	R	magaforce 8521	Hard'X 8521-H	Graph'X
± 0,01			h5				
0,3	39	0,25	3	0,15	51,08 €	59,58 €	Revêtements sur demande Coatings on request Recubrimientos bajo petición Rivestimenti a richiesta
0,4	39	0,30	3	0,2	37,69 €	46,22 €	
0,5	39	0,35	3	0,25	34,06 €	42,56 €	
0,6	39	0,45	3	0,3	32,83 €	41,34 €	
0,8	39	0,60	3	0,4	32,83 €	41,34 €	
1,0	39	0,75	3	0,5	32,83 €	41,34 €	

$\ell = 1,5 \times D$

D	L	ℓ	d2	R	magaforce 8527	L = 60 mm 8527-L	Hard'X 8527-H	Graph'X 8527-G
± 0,01			h5					
0,1	39	0,1	3	0,05	80,26 €		88,78 €	Revêtements sur demande Coatings on request Recubrimientos bajo petición Rivestimenti a richiesta
0,15	39	0,2	3	0,075	69,31 €		77,83 €	
0,2	39	0,3	3	0,1	62,02 €		70,54 €	
0,25	39	0,35	3	0,125	59,58 €		68,11 €	
0,3	39	0,45	3	0,15	51,08 €		59,58 €	
0,4	39	0,6	3	0,2	37,69 €		46,22 €	
0,5	39	0,75	3	0,25	34,06 €	40,44 €	42,56 €	
0,6	39	0,9	3	0,3	32,83 €		41,34 €	
0,7	39	1,05	3	0,35	32,83 €		41,34 €	
0,8	39	1,2	3	0,4	32,83 €	40,44 €	41,34 €	
0,9	39	1,35	3	0,45	32,83 €		41,34 €	
1,0	39	1,5	3	0,5	32,83 €	40,44 €	41,34 €	
1,1	39	1,65	3	0,55	32,83 €		41,34 €	
1,2	39	1,8	3	0,6	32,83 €		41,34 €	
1,3	39	1,9	3	0,65	32,83 €		41,34 €	
1,4	39	2,1	3	0,7	32,83 €		41,34 €	
1,5	39	2,3	3	0,75	32,83 €	40,44 €	41,34 €	
1,6	39	2,4	3	0,8	32,83 €		41,34 €	
1,7	39	2,6	3	0,85	40,13 €		48,64 €	
1,8	39	2,7	3	0,9	36,49 €		44,99 €	
2,0	39	3,0	3	1,0	34,06 €	40,44 €	42,56 €	
2,2	39	3,3	3	1,1	53,51 €		62,02 €	
2,4	39	3,6	3	1,2	53,51 €		62,02 €	
2,5	39	3,75	3	1,25	51,08 €	55,28 €	59,58 €	
2,6	39	3,9	3	1,3	53,51 €		62,02 €	
2,8	39	4,2	3	1,4	53,51 €		62,02 €	

$d2 = 4$

Queue renforcée

Reinforced shank

Mango Rinforzata

Codolo Rinforzato



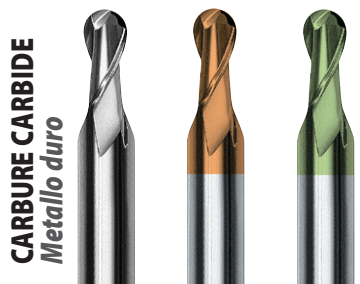
CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

D	L	ℓ	R	magaforce 852-R	Hard'X 852-H	Graph'X 852-G
± 0,01						
0,4	45	0,5	0,2	48,64 €	57,16 €	Revêtements sur demande Coatings on request Recubrimientos bajo petición Rivestimenti a richiesta
0,5	45	0,6	0,25	44,99 €	53,51 €	
0,6	45	0,7	0,3	44,99 €	53,51 €	
0,8	45	0,8	0,4	44,99 €	53,51 €	
1,0	51	1,0	0,5	44,99 €	53,51 €	
1,5	51	1,4	0,75	44,99 €	53,51 €	
2,0	61	1,8	1,0	44,99 €	53,51 €	

Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
<b>D</b>	<b>ℓ</b>	<b>d2</b>
± 0,01		h5
Ø 0,1 ~ 0,25	+ 0,10	
Ø 0,3 - 0,4	+ 0,15	
Ø 0,5 - 0,6	+ 0,20	
Ø 0,7 ~ 2,0	+ 0,30	
Ø ≥ 2,5	+ 0,50	



$l = 2 \sim 3 \times D$



D ± 0,01	L	ℓ	d2 h5	R	magaforce 8529	Hard'X 8529-H	Graph'X 8529-G
0,1	39	0,2	3	0,05	102,16 €	110,66 €	
0,15	39	0,3	3	0,075	87,57 €	96,07 €	
0,2	39	0,5	3	0,1	77,83 €	86,35 €	
0,25	39	0,5	3	0,125	74,18 €	82,70 €	
0,3	39	0,8	3	0,15	64,45 €	72,97 €	97,29 €
0,35	39	0,8	3	0,175	60,80 €	68,11 €	
0,4	39	1	3	0,2	47,42 €	55,95 €	80,26 €
0,5	39	1,5	3	0,25	43,78 €	52,29 €	76,61 €
0,6	39	1,5	3	0,3	43,78 €	52,29 €	76,61 €
0,7	39	2	3	0,35	43,78 €	52,29 €	76,61 €
0,8	39	2	3	0,4	43,78 €	52,29 €	76,61 €
0,9	39	2,5	3	0,45	43,78 €	52,29 €	76,61 €
1,0	39	3	3	0,5	42,56 €	51,08 €	75,40 €
1,1	39	3	3	0,55	43,78 €	52,29 €	76,61 €
1,2	39	4	3	0,6	43,78 €	52,29 €	76,61 €
1,4	39	4	3	0,7	43,78 €	52,29 €	76,61 €
1,5	39	4	3	0,75	42,56 €	51,08 €	75,40 €
1,6	39	4	3	0,8	43,78 €	52,29 €	76,61 €
1,8	39	5	3	0,9	43,78 €	52,29 €	76,61 €
2,0	39	5	3	1,0	42,56 €	51,08 €	75,40 €
2,5	39	7	3	1,25	53,51 €	62,02 €	86,35 €
3,0	44	10	4	1,5	53,51 €	62,02 €	86,35 €
3,5	44	10	4	1,75	65,67 €	74,18 €	98,51 €
4,0	52	12	5	2,0	54,73 €	63,24 €	87,57 €
4,5	52	12	5	2,25	72,97 €	77,83 €	102,16 €
5,0	52	14	6	2,5	62,64 €	68,11 €	92,42 €
5,5	52	14	6	2,75	75,40 €	80,26 €	104,59 €
6,0	57	16	6	3,0	62,64 €		94,49 €
7,0	63	18	8	3,5	99,72 €		
8,0	63	20	8	4,0	84,52 €	Revêtements sur demande Coatings on request	125,75 €
9,0	72	22	10	4,5	132,55 €		
10,0	72	26	10	5,0	118,57 €	Recubrimientos bajo petición Rivestimenti a richiesta	177,28 €
12,0	83	30	12	6,0	136,74 €		217,80 €
14,0	83	35	14	7,0	206,57 €		
16,0	92	40	16	8,0	244,39 €		

$l = 2 \sim 3 \times D$



D	L	ℓ	d2	R	surco 529	CARBO-TIN 5929
0,4	37	1	3	0,2	46,22 €	
0,5	37	1,5	3	0,25	46,22 €	
0,6	37	1,5	3	0,3	46,22 €	
0,8	37	2	4	0,4	46,22 €	
1,0	37	3	4	0,5	46,22 €	
1,2	37	4	4	0,6	46,22 €	
1,4	37	4	4	0,7	46,22 €	55,33 €
1,5	37	4	4	0,75	46,22 €	55,33 €
1,6	37	4	4	0,8	46,22 €	55,33 €
1,8	37	5	4	0,9	46,22 €	55,33 €
2,0	52	7	6	1,0	46,22 €	55,33 €
2,5	52	8	6	1,25	46,22 €	55,33 €
3,0	52	8	6	1,5	46,22 €	55,33 €
4,0	55	11	6	2,0	44,99 €	54,73 €
5,0	57	13	6	2,5	47,42 €	55,95 €
6,0	57	13	6	3,0	54,46 €	62,97 €
8,0	69	19	10	4,0	60,55 €	70,89 €

\*Ø 2,0 ~ 8,0 HSS-E 8% COBALT  
Queue avec plat    Mango con plano  
Shank with flat    Codolo con attacco Weldon

Video on line



www.magafor.com

**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

Matière Material Materiale	HSS-E 8% Co	HSS-E 8% + CARBO-TIN	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Hard'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Graph'X
Dureté Hardness Durezza	65 HRC	65 HRC + 3000 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV	1800 HV + 8000 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie		Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva	Alliages durs - Aciers trempés Hard alloys - Treated steels Aleaciones duras - Aceros tratados Leghe dure - Acciai temprati	Graphite - Matières abrasives - Céramiques Graphite - Abrasive materials - Ceramics Grafito - Materiales abrasivos - Ceramica Grafite - Materiali abrasivi - Ceramiche



# Hémisphériques pour usinages profonds

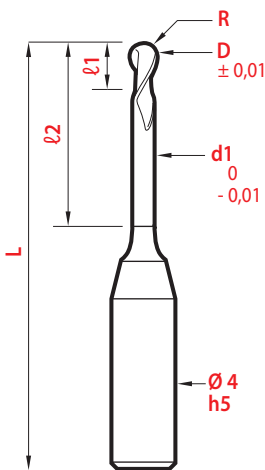
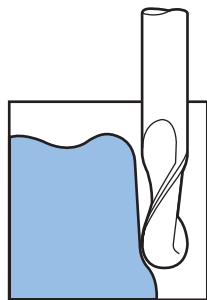
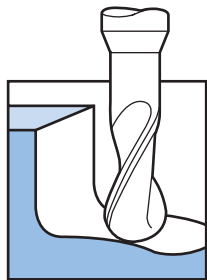
## Ball-end for deep machining

Punta esférica para mecanizados profundos  
Semisferiche per lavorazioni profonde



$\ell_1 = 0,75 \times D$

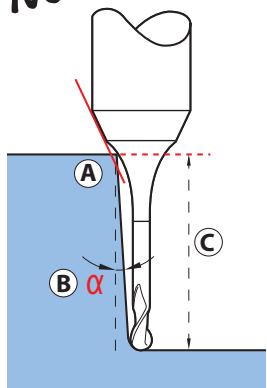
CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D x l2	L	l1	d1	R	magaforce 852-D	Hard'X 852-DH	Graph'X 852-DG	C			
								α 30'	α 1°	α 2°	α 3°
0,4 x 2	45	0,3	0,37	0,2	72,97 €	81,48 €		2,87	3,15	3,63	4,07
0,4 x 3	45	0,3	0,37	0,2	72,97 €	81,48 €		3,97	4,31	4,88	5,37
0,4 x 4	45	0,3	0,37	0,2	72,97 €	81,48 €		5,07	5,45	6,08	6,63
0,5 x 2	45	0,4	0,47	0,25	65,67 €	74,18 €		2,86	3,14	3,62	4,06
0,5 x 4	45	0,4	0,47	0,25	65,67 €	74,18 €		5,06	5,45	6,08	6,61
0,5 x 6	45	0,4	0,47	0,25	65,67 €	74,18 €		7,22	7,69	8,43	9,05
0,5 x 9	45	0,4	0,47	0,25	65,67 €	74,18 €		10,43	11,00	11,87	12,57
0,6 x 2	45	0,5	0,57	0,3	65,67 €	74,18 €		2,86	3,13	3,61	4,04
0,6 x 4	45	0,5	0,57	0,3	65,67 €	74,18 €		5,06	5,44	6,07	6,60
0,6 x 6	45	0,5	0,57	0,3	65,67 €	74,18 €		7,22	7,69	8,42	9,04
0,6 x 9	45	0,5	0,57	0,3	65,67 €	74,18 €		10,43	10,99	11,86	12,56
0,8 x 4	45	0,6	0,77	0,4	65,67 €	74,18 €		5,05	5,43	6,05	6,58
0,8 x 6	45	0,6	0,77	0,4	65,67 €	74,18 €		7,21	7,68	8,41	9,02
0,8 x 9	45	0,6	0,77	0,4	65,67 €	74,18 €		10,42	10,98	11,85	12,55
0,8 x 12	45	0,6	0,77	0,4	66,89 €	75,40 €	Revêtements sur demande	13,60	14,25	15,22	15,99
1,0 x 4	51	0,8	0,96	0,5	66,89 €	75,40 €	Coatings on request	5,09	5,45	6,05	6,58
1,0 x 6	51	0,8	0,96	0,5	66,89 €	75,40 €	Recubrimientos bajo petición	7,25	7,70	8,41	9,02
1,0 x 9	51	0,8	0,96	0,5	66,89 €	75,40 €	Rivestimenti a richiesta	10,45	11,00	11,85	12,55
1,0 x 12	51	0,8	0,96	0,5	66,89 €	75,40 €		13,63	14,26	15,22	15,99
1,0 x 16	51	0,8	0,96	0,5	72,97 €	81,48 €		17,84	18,56	19,64	21,20
1,0 x 20	51	0,8	0,96	0,5	75,40 €	83,91 €		22,02	22,83	24,01	26,51
1,5 x 6	51	1,2	1,44	0,75	66,89 €	75,40 €		7,31	7,73	8,42	9,01
1,5 x 9	51	1,2	1,44	0,75	66,89 €	75,40 €		10,51	11,03	11,86	12,54
1,5 x 12	51	1,2	1,44	0,8	66,89 €	75,40 €		13,68	14,29	15,23	15,98
1,5 x 16	51	1,2	1,44	0,75	72,97 €	81,48 €		17,88	18,59	19,65	21,18
1,5 x 20	51	1,2	1,44	0,75	75,40 €	83,91 €		22,06	22,85	24,01	*
2,0 x 6	61	1,6	1,92	1,0	69,31 €	77,83 €		7,38	7,77	8,43	9,00
2,0 x 9	61	1,6	1,92	1,0	69,31 €	77,83 €		10,56	11,06	11,86	12,53
2,0 x 12	61	1,6	1,92	1,0	69,31 €	77,83 €		13,73	14,31	15,23	15,98
2,0 x 16	61	1,6	1,92	1,0	72,97 €	81,48 €		17,92	18,61	19,65	*
2,0 x 20	61	1,6	1,92	1,0	75,40 €	83,91 €		22,10	22,87	24,02	*
2,0 x 25	61	1,6	1,92	1,0	76,61 €	85,13 €		27,30	28,16	*	*
2,0 x 30	61	1,6	1,92	1,0	77,83 €	86,35 €		32,48	33,42	*	*

\*Pas de contact No contact No contatto Senza contatto

*New design!*



Ⓐ La forme du dégagement (rayon) permet, selon l'inclinaison de la pièce à usiner Ⓑ d'augmenter sensiblement la hauteur d'utilisation des fraises dégagées Ⓒ.

Ⓐ The long neck form (radius) allows, according to the work piece angle Ⓑ to increase significantly the useable depth of the tools Ⓒ.

Ⓐ La forma de cuello largo (radio) permite, según la inclinación de la pieza a trabajar Ⓑ aumentar sensiblemente la profundidad de utilización de las fresas con cuello largo Ⓒ.

Ⓐ La forma dello scarico (raggio) consente, in funzione dell'inclinazione del pezzo da lavorare Ⓑ di aumentare sensibilmente l'altezza di impiego delle frese con scarico posteriore Ⓒ.

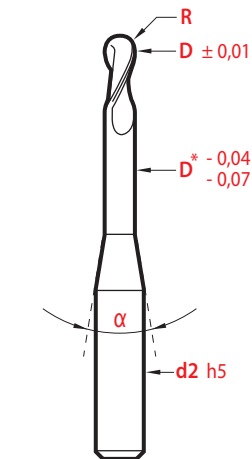
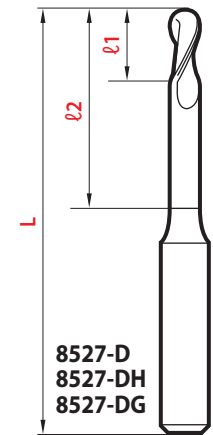
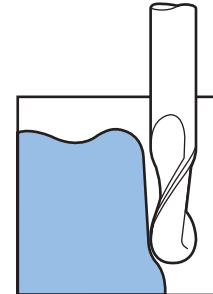
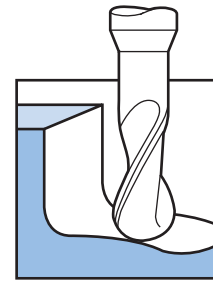
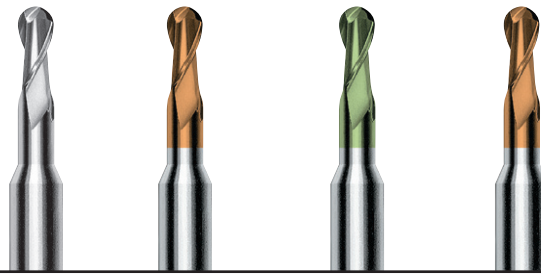
Tolérances Tolerancias Tolleranze

D	l1	d2
± 0,01	± 0,01	± 0,01
± 0,01	± 0,01	± 0,01
± 0,01	± 0,01	± 0,01



$\ell_1 = 1 \sim 2,5 \times D$

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



\*  $\varnothing 0,4 - 0,5 = \begin{matrix} -0,015 \\ -0,035 \end{matrix}$   
8529-DH

D x l2	L	l1	α	d2	R	magaforce 8527-D	Hard'X 8527-DH	Graph'X 8527-DG	Hard'X 8529-DH
0,4 x 2	39	0,40		3	0,2	58,37 €	66,89 €		
0,5 x 2	39	0,55		3	0,25	58,37 €	66,89 €		
0,5 x 4	39	0,55		3	0,25	58,37 €	66,89 €		
0,5 x 6	60	0,55		3	0,25	85,13 €	93,63 €		
0,6 x 4	39	0,7		3	0,3	58,37 €	66,89 €		
0,6 x 13	39	1,3	40°	3	0,3				75,40 €
0,6 x 19	39	1,3	40°	3	0,3				77,83 €
0,8 x 4	39	1,00		3	0,4	58,37 €	66,89 €		
0,8 x 6	39	1,00		3	0,4	72,97 €	81,48 €		
0,8 x 9	60	1,00		3	0,4	85,13 €	93,63 €		
1,0 x 4	39	1,30		3	0,5	58,37 €	66,89 €		
1,0 x 5	39	1,30		3	0,5	58,37 €			
1,0 x 6	39	1,30		3	0,5	58,37 €	66,89 €		
1,0 x 9	39	1,30		3	0,5	72,97 €	81,48 €		
1,0 x 12	60	1,30		3	0,5	85,13 €	93,63 €		
1,0 x 14	39	2,8	40°	3	0,5			72,97 €	
1,0 x 19	39	2,8	40°	3	0,5			75,40 €	
1,2 x 6	39	1,60		3	0,6	58,37 €	66,89 €		
1,4 x 7	44	1,9		4	0,7	72,97 €			
1,5 x 6	39	2,05		3	0,75	58,37 €	66,89 €		
1,5 x 7,5	44	2,05		4	0,75	72,97 €			
1,5 x 9	39	2,05		3	0,75	72,97 €	81,48 €		
1,5 x 12	60	2,05		3	0,75	85,13 €	93,63 €		
1,6 x 8	44	2,2		4	0,8	81,48 €			
1,8 x 9	44	2,5		4	0,9	81,48 €			
2,0 x 9	39	2,80		3	1	72,97 €	81,48 €		
2,0 x 10	44	2,8		4	1,0	81,48 €			
2,0 x 12	39	2,80		3	1	72,97 €	81,48 €		
2,0 x 15	60	2,80		3	1	85,13 €	93,63 €		
2,0 x 15	39	4,8	40°	3	1			74,18 €	
2,0 x 21	39	4,8	40°	3	1			76,61 €	
2,5 x 12	39	2,80		3	1	81,48 €			
2,5 x 15	60	3,55		3	1,25	85,13 €	93,63 €		
2,5 x 15	39	6,8	40°	3	1,25			75,40 €	
2,5 x 21	39	6,8	40°	3	1,25			77,83 €	
3,0 x 15	44	4,3		4	1,5	85,13 €			

Revêtements  
sur demande  
Coatings  
on request  
Recubrimientos  
bajo petición  
Rivestimenti  
a richiesta

Hard-X

Jusqu'à  
up to

Hasta

Fino a 67 HRC

performances

> p. 108

magafor Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Material Materiale	CARBURE CARBIDE Metallo duro	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Hard'X	CARBURE CARBIDE Metallo duro + Graph'X
Dureté Hardness Durezza	1800 HV	1800 HV + 3500 HV	1800 HV + 8000 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva	Alliages durs - Aciers trempés Hard alloys - Treated steels Aleaciones duras - Aceros tratados Leghe dure - Acciai temprati	Graphite - Matières abrasives - Céramiques Graphite - Abrasive materials - Ceramics Grafito - Materiales abrasivos - Ceramica Grafite - Materiali abrasivi - Ceramiche



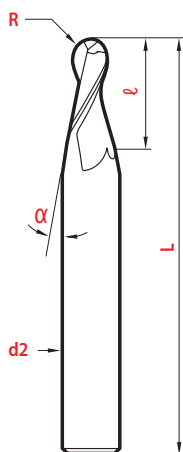
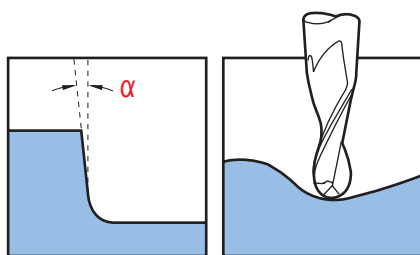


# Pour moulistes

## For moulds

Para moldistas

Per stampisti



$\ell = 8 \times R$



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

R ± 0,01	L	ℓ h10	α d2 h5	1°	1° 30'	2°
				magaforce 8501	magaforce 8503	magaforce 8505
0,5	39	4	3	70,13 €	70,13 €	70,13 €
0,75	39	6	3	72,57 €	72,57 €	72,57 €
1,0	39	8	3	76,21 €	76,21 €	76,21 €
1,25	44	10	4	96,88 €	96,88 €	96,88 €
1,5	44	12	4	99,32 €	99,32 €	99,32 €
2,0	52	16	5	101,75 €	101,75 €	101,75 €



$\ell = 12 \times R$



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

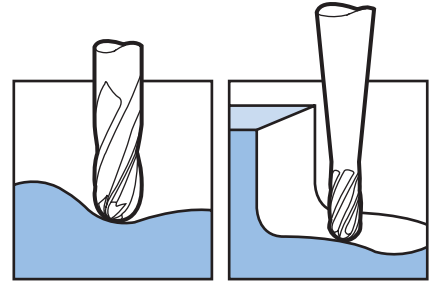
R ± 0,01	L	ℓ h10	α d2 h5	1°	1° 30'	2°
				magaforce 8502	magaforce 8504	magaforce 8506
1,0	50	12	4	104,19 €	104,19 €	104,19 €
1,5	60	18	5	118,78 €	118,78 €	118,78 €
2,0	75	24	6	130,94 €	130,94 €	130,94 €



**D = d2**



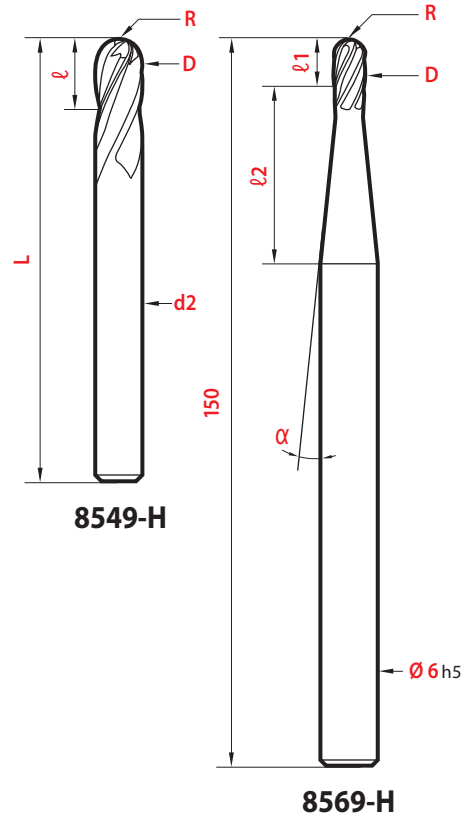
D	L	ℓ	d2	R	Hard'X 8549-H
h11		+ 0,5	h5	± 0,01	
1,0	50	1,5	1,0	0,5	75,40 €
1,5	50	2,25	1,5	0,75	70,54 €
2,0	50	3,0	2,0	1,0	66,89 €
2,5	50	3,75	2,5	1,25	70,54 €
3,0	50	4,5	3,0	1,5	75,40 €



**L = 150**



D	ℓ1	ℓ2	α	R	Hard'X 8569-H
h11	+ 0,5	+ 0,5	α	± 0,01	
3,0	4,5	60	1° 30'	1,5	145,94 €
4,0	6,0	60	1°	2,0	148,37 €
5,0	7,5	60	30'	2,5	150,81 €
6,0	9,0	-	-	3,0	155,67 €



# Super finish

"Multidents" super finition (moins de vibrations), durée de vie de l'outil prolongée et profil préservé.

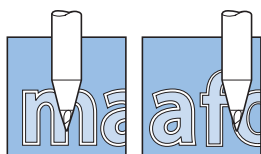
"Multiflutes" for super finish (less vibrations), extended tool-life and preserved shape.

"Multilabios" para super acabados (menos vibraciones), prolongación de la vida útil de la herramienta y conservación del perfil.

"Multi-denti" super finitura (minori vibrazioni), maggior durata dell'utensile e mantenimento del profilo.

# Autres micro-outils / Other micro-tools

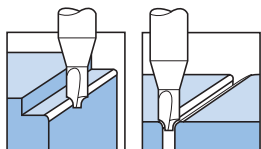
Otro micro-fresas / Altri micro-utensili



**microforce**

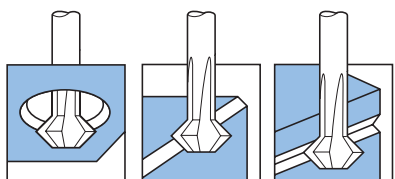
Fraises à graver  
Engraving end-tools  
Fresas de grabado  
Micro-frese per incisione

40° - 60° - 90° > p. 131



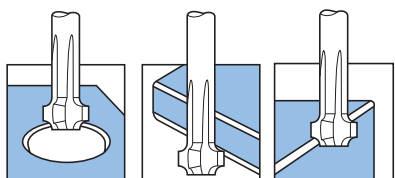
1/4 de cercle  
Corner rounding  
1/4 círculo  
1/4 di cerchio

R = 0,1 ~ 8,0 > p. 132



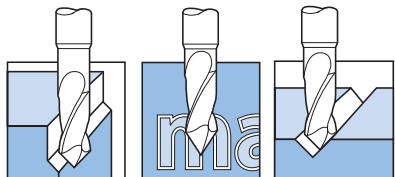
**Bi-face-C**

∅ 0,2 ~ 3,0 > p. 133



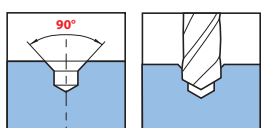
**Bi-face-R**

R = 0,2 ~ 0,5 > p. 133



**MULTI-V®**

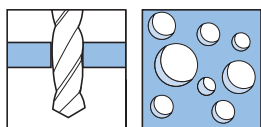
∅ 0,1 ~ 2,0 > p. 134



**microforce**

Foires de préperçage  
Pre drilling drills  
Brocas para pretaladrado  
Punte di pre-foratura

∅ 0,1 ~ 1,0 > p. 135

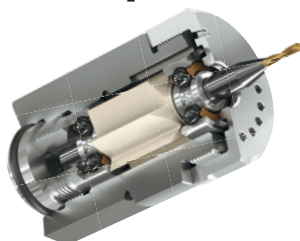


Micro Fores  
Micro Drills  
Micro Brocas  
Micro-Punte

∅ 0,1 ~ 3,0 > p. 136

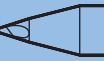
## Coolspeed

**New 2024**



Mini-Broches haute vitesse  
High speed mini-spindles  
Minihusillo de alta velocidad  
Mini-mandrini ad alta velocità

> p. 142



Ces nouvelles fraises à graver permettent les gravures les plus fines. Elles complètent la gamme MULTI-V pages 134.

These new engraving micro end mills grant the finest die-sinkings. They complete the MULTI-V range pages 134.

Éstas nuevas micro fresas de grabado garantizan la mejor penetración en profundidad. Completan la serie MULTI-V páginas 134.

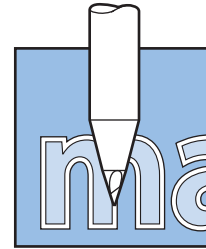
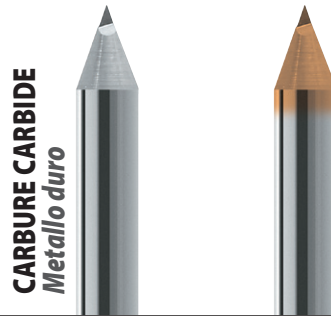
Queste nuove frese per incisione consentono le esecuzioni più sofisticate. Viene così completata la gamma dei MULTI-V pagina 134.

## À graver Engraving De grabado Per incisione

microforce



40°



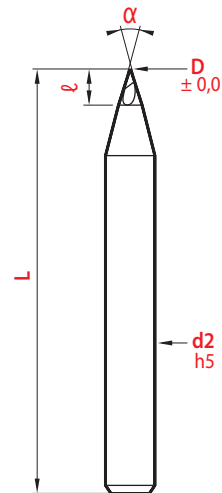
D	L	ℓ	d2	magaforce 8540	Hard'X 8540-H
0,05	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,06	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,07	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,08	39	1	3	34,06 €	41,34 €
0,09	39	1	3	34,06 €	41,34 €
0,10	39	1	3	33,44 €	40,75 €
0,15	39	1	3	33,44 €	40,75 €
0,20	39	1	3	33,44 €	40,75 €

60°

D	L	ℓ	d2	magaforce 8560	Hard'X 8560-H
0,05	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,06	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,07	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,08	39	1	3	34,06 €	41,34 €
0,09	39	1	3	34,06 €	41,34 €
0,10	39	1	3	33,44 €	40,75 €
0,15	39	1	3	33,44 €	40,75 €
0,20	39	1	3	33,44 €	40,75 €

90°

D	L	ℓ	d2	magaforce 8590	Hard'X 8590-H
0,05	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,06	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,07	39	1	3	35,27 €	42,56 €
0,08	39	1	3	34,06 €	41,34 €
0,09	39	1	3	34,06 €	41,34 €
0,10	39	1	3	33,44 €	40,75 €
0,15	39	1	3	33,44 €	40,75 €
0,20	39	1	3	33,44 €	40,75 €



Matières à usiner Material  
Materiale Materiali da lavorare

Ø 0.05 / 0.10 / 0.25mm.	Ø 0.15 / 0.20 / 0.30 mm.
ap 0.05 / 0.10 / 0.25mm.	ap 0.10 / 0.30 mm.

Feed Vf mm / min.

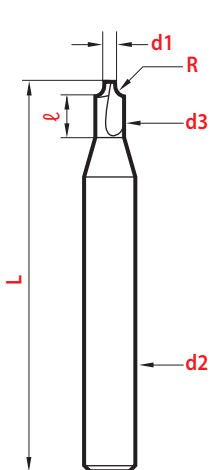
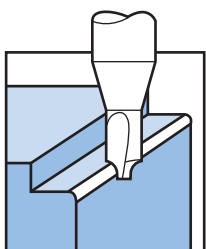
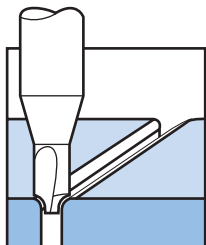
	< 500 N/mm <sup>2</sup>	50 / 250	100 / 300
<b>P</b> Aciers / Steels / Aceros / Acciai	500 ~ 1000 N/mm <sup>2</sup>	50 / 200	80 / 250
	> 1000 N/mm <sup>2</sup>	50 / 150	80 / 200
<b>M</b> Inox / Alliage titane / Aceros inoxidables / Inox - Acciai	< 700 N/mm <sup>2</sup>	50 / 150	80 / 250
<b>K</b> Fonte grise / Cast iron / Fundición / Ghisa grigia	< 250 HB	50 / 200	80 / 250
<b>N</b> Cuivre / Cooper / Cobre / Rame / Laiton / Brass / Latón / Ottone / Bronze / Bronce / Bronzo		50 / 200	100 / 300
	Aluminium / Alluminio	50 / 300	150 / 400





# 1/4 De cercle Corner rounding

1/4 Circulo  
1/4 Di cerchio



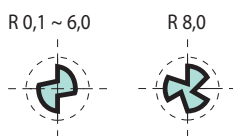
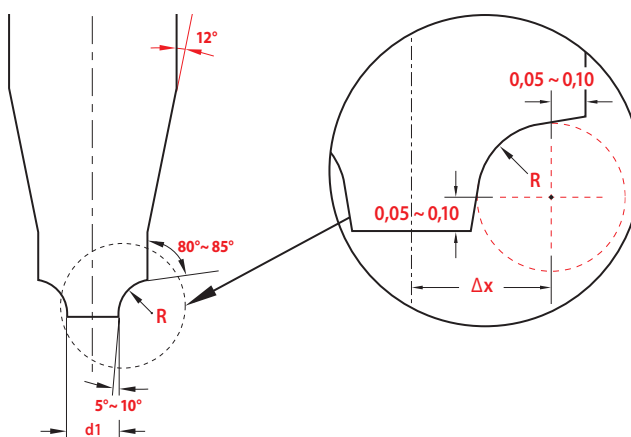
## magafor innovation

**Le rayon est positionné par rapport au petit Ø d1** : il est ainsi possible d'usiner des formes complexes, des petites rainures et trous à partir de 0,5 mm.

**The radius is positioned relative to the small diameter d1** : it is possible to machine small and compound forms, small slots and holes from 0,5 mm diameter.

*El radio se posiciona en relación con el Ø pequeño d1 : es así posible mecanizar formas complejas, pequeñas ranuras y agujeros a partir de 0,5 mm.*

*Il raggio è posizionato in rapporto al diametro piccolo d1 : è oltretutto possibile lavorare geometrie complesse, piccole scanalature e fori a partire da 0,5 mm.*



**CARBURE CARBIDE**  
Metallo duro



Ces fraises sont conçues pour utilisation sur machine cnc. Elles permettent l'usinage des matériaux les plus fins.

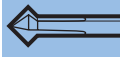
Miniature carbide corner rounding cutters are designed for use on cnc machines. They are most suited to complex profiling due to their extremely small core diameter.

*Estas fresas están diseñadas para su utilización en máquinas cnc. Estas permiten el mecanizado de materiales muy finos.*

*Queste frese sono realizzate per un impiego su macchine cnc. Consentono la lavorazione dei materiali più sottili.*

R	d1	d2	d3	Δx	ℓ	L	magaforce 8550	Hard'X 8550-H
± 0,02	maxi	h6	0 + 0,02					
0,10	0,5	3	0,8	0,35	2,5	50	65,67 €	72,97 €
0,15	0,5	3	0,9	0,40	2,5	50	65,67 €	72,97 €
0,20	0,5	3	1,0	0,45	2,5	50	65,67 €	72,97 €
0,25	0,5	3	1,1	0,50	2,5	50	62,64 €	69,93 €
0,30	0,5	3	1,2	0,55	2,5	50	62,64 €	69,93 €
0,40	0,5	3	1,4	0,65	2,5	50	62,64 €	69,93 €
0,50	0,5	3	1,6	0,75	2,5	50	62,64 €	69,93 €
0,60	0,5	3	1,8	0,85	3,0	50	62,64 €	69,93 €
0,70	0,5	3	2,0	0,95	3,0	50	62,64 €	69,93 €
0,75	0,5	3	2,1	1,00	3,0	50	62,64 €	69,93 €
0,80	0,8	3	2,5	1,20	4,0	50	62,64 €	69,93 €
0,90	0,8	3	2,7	1,30	4,0	50	62,64 €	69,93 €
1,00	0,8	3	2,9	1,40	4,0	50	62,64 €	69,93 €
1,25	0,8	4	3,4	1,65	4,0	50	77,83 €	85,13 €
1,50	1,5	5	4,6	2,25	6,0	50	77,83 €	85,13 €
1,75	1,5	6	5,1	2,50	6,0	50	77,83 €	85,13 €
2,00	1,5	6	5,6	2,75	8,0	50	77,83 €	85,13 €
2,25	1,5	8	6,1	3,00	10	50	95,46 €	102,76 €
2,50	1,5	8	6,6	3,25	10	50	95,46 €	102,76 €
3,00	1,5	8	7,6	3,75	10	50	95,46 €	102,76 €
4,00	1,9	10	10,0	4,95	-	55	138,65 €	145,94 €
5,00	1,9	12	12,0	5,95	-	63	153,23 €	160,53 €
6,00	1,9	14	14,0	6,95	-	74	181,20 €	188,50 €
8,00	4,3	20	20,0	10,15	-	100	407,40 €	419,56 €





90°

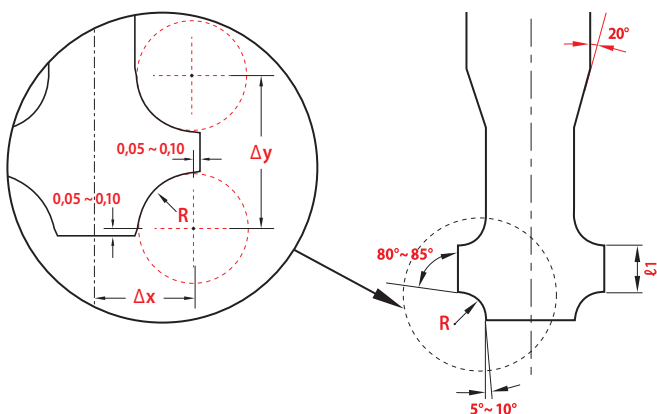


3 dents / flutes\*  
labios / denti

Bi-face-C Mini

D	d1 maxi	T maxi	L	ℓ1	ℓ2 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
0,20	0,12	0,12	39	0,11	0,29	106,41 €	112,50 €
0,25	0,15	0,15	39	0,13	0,37	103,37 €	109,45 €
0,30	0,18	0,18	39	0,15	0,45	103,37 €	109,45 €
0,40	0,24	0,24	39	0,19	0,61	100,33 €	106,41 €
0,50	0,30	0,30	39	0,23	0,77	97,29 €	103,37 €
0,60	0,36	0,36	39	0,27	0,93	94,26 €	100,33 €
0,80	0,48	0,48	39	0,35	1,25	91,21 €	97,29 €
1,00	0,7	0,30	60	0,50	5	65,07 €	68,71 €
1,50	1,1	0,45	60	0,73	6	62,64 €	66,27 €
1,80	1,4	0,60	60	0,75	8	60,21 €	63,85 €
2,00	1,5	0,60	60	0,95	8	60,21 €	63,85 €
2,80**	2,1	0,90	60	1,30	10	60,21 €	63,85 €
3,00**	2,1	0,90	60	1,50	10	60,21 €	63,85 €

\*Ø 0,20 ~ 0,50 = 1 dent flute labio denta  
\*\*Tolérances Tolerancias Tolleranze -0.02/-0.07



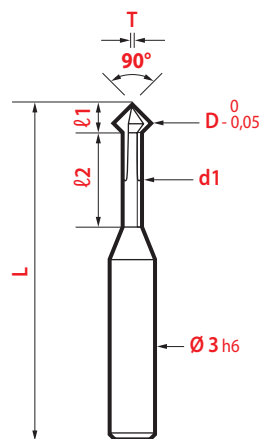
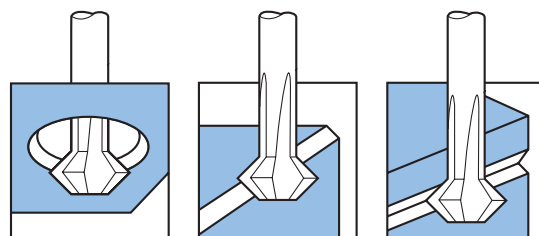
2 dents / flutes\*  
labios / denti

Bi-face-R Mini

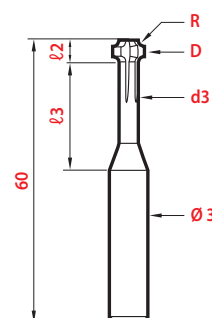
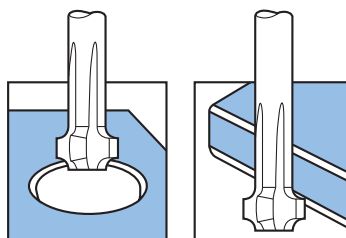
R	D	d3 maxi	d2 maxi	Δx	Δy	ℓ1	ℓ2	ℓ3	Bi-face 848-R	Hard'X 848-RH
± 0,02	maxi	maxi	h5							
0,2	1,9	1,25	3	0,87	1,32	0,90	1,45	8	75,40 €	79,04 €
0,3	2,3	1,45	3	1,07	1,82	1,2	1,95	9	75,40 €	79,04 €
0,4	2,6	1,55	3	1,22	2,37	1,55	2,5	10	75,40 €	79,04 €
0,5	2,9	1,65	3	1,37	2,87	1,85	3	12	75,40 €	79,04 €

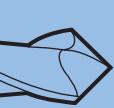
\*0,50 = 3 dents flutes labios denti

Bi-face-C  
Fraises à chanfreiner  
avant et arrière  
Front and back chamfering  
Avellanadores frontal y trasero  
Frese per sbavare in spinta  
ed in trazione

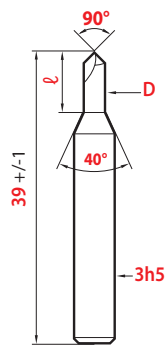
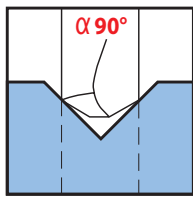


Bi-face-R  
Fraises à rayonner  
avant et arrière  
Front and back radius cutters  
Fresas con radio frontal y trasero  
Frese a raggio In spinta ed in trazione





## microforce

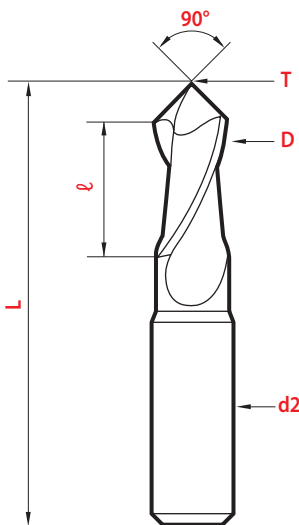


**Tolérances**  $\ell^*$

Ø 0,3 ~ 0,5	0,15
Ø 0,6 ~ 0,8	0,2
Ø 0,9 ~ 2,5	0,3

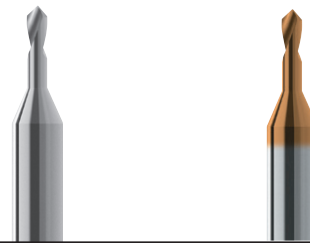
## MULTI-V®

# 1 = 10



Tolérances	Tolerancias	Tolleranze
D	$\alpha$	d2
Ø 0,1 ~ 3 = h9	$\pm 1^\circ$	0,5 ~ 2,5 = h5 3 = h6

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



## Micro-NC

magafor standard

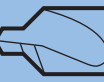
D	$\ell$	magaforce 819-D	Hard'X 819-DH
+ 0,01	+ 1		
0,3*	0,9	49,85 €	55,95 €
0,4	1,2	45,61 €	51,68 €
0,5	1,5	41,65 €	46,51 €
0,6	1,8	38,92 €	43,78 €
0,7	2,1	38,92 €	43,78 €
0,8	2,4	38,92 €	43,78 €
0,9	2,7	38,92 €	43,78 €
1,0	3,0	38,92 €	43,78 €
1,2	3,6	38,92 €	43,78 €
1,5	4,5	38,92 €	43,78 €
2,0	6,0	38,92 €	43,78 €
2,5	7,5	38,92 €	43,78 €

\*Pointage à partir de 0,05 Spotting from 0,05  
Centrado desde 0,05 Centratura da 0,05

## Micro-NC MULTI-V®

magafor standard

D	L	$\ell$	d2	T*	MULTI-V 8090	Hard'X 8090-H
0,1	39	0,2	3	0,01	92,42 €	98,51 €
0,15	39	0,3	3	0,015	92,42 €	98,51 €
0,2	39	0,4	3	0,02	66,89 €	72,97 €
0,25	39	0,5	3	0,025	66,89 €	72,97 €
0,3	39	0,6	3	0,03	55,95 €	62,02 €
0,35	39	0,7	3	0,035	55,95 €	62,02 €
0,4	39	0,8	3	0,04	49,85 €	55,95 €
0,45	39	0,9	3	0,045	49,85 €	55,95 €
0,5	39	1,0	3	0,05	42,56 €	48,64 €
0,55	39	1,1	3	0,055	42,56 €	48,64 €
0,6	39	1,2	3	0,06	42,56 €	48,64 €
0,7	39	1,4	3	0,07	42,56 €	48,64 €
0,75	39	1,5	3	0,075	42,56 €	48,64 €
0,80	39	1,6	3	0,08	42,56 €	48,64 €
0,85	39	1,7	3	0,085	42,56 €	48,64 €
0,9	39	1,8	3	0,09	42,56 €	48,64 €
0,95	39	1,9	3	0,095	42,56 €	48,64 €
1,0	39	2,0	3	0,10	42,56 €	48,64 €
1,1	39	2,2	3	0,11	42,56 €	48,64 €
1,2	39	2,4	3	0,12	42,56 €	48,64 €
1,25	39	2,5	3	0,125	42,56 €	48,64 €
1,3	39	2,6	3	0,13	42,56 €	48,64 €
1,4	39	2,8	3	0,14	42,56 €	48,64 €
1,45	39	2,9	3	0,145	42,56 €	48,64 €
1,5	39	3,0	3	0,15	42,56 €	48,64 €
1,58 - 1/16"	45	3,2	3,17	0,16	42,56 €	48,64 €
1,6	39	3,2	3	0,16	42,56 €	48,64 €
1,7	39	3,4	3	0,17	42,56 €	48,64 €
1,8	39	3,6	3	0,18	42,56 €	48,64 €
1,9	39	3,8	3	0,19	42,56 €	48,64 €
2,0	39	4,0	3	0,20	42,56 €	48,64 €
2,1	39	4,2	3	0,21	43,78 €	49,85 €
2,2	39	4,4	3	0,22	43,78 €	49,85 €
2,3	39	4,6	3	0,23	43,78 €	49,85 €
2,4	39	4,8	3	0,24	43,78 €	49,85 €
2,5	39	5,0	3	0,25	43,78 €	49,85 €
2,6	39	5,2	3	0,26	43,78 €	49,85 €
3,0	50	6,0	4	0,30	45,61 €	51,68 €



- ① Les micro forets de pré perçage garantissent un positionnement rigoureux et assurent des trous parfaitement en ligne.

The micro-drills for pre drilling ensure a precise location and perfectly aligned holes.

*Las micro brocas para pretaladrado garantizan precisión y proporcionan agujeros completamente concéntricos.*

*Le micro-punte di pre-foratura garantiscono un posizionamento molto preciso della punta di foratura e assicurano l'esecuzione di fori perfettamente in asse.*

- ②\* Lorsque l'outil suivant attaque le fond du pré-perçage, il est déjà guidé sur sa périphérie: évitant toute déviation du perçage souhaité. Choisir le diamètre d1 immédiatement inférieur à celui du foret.

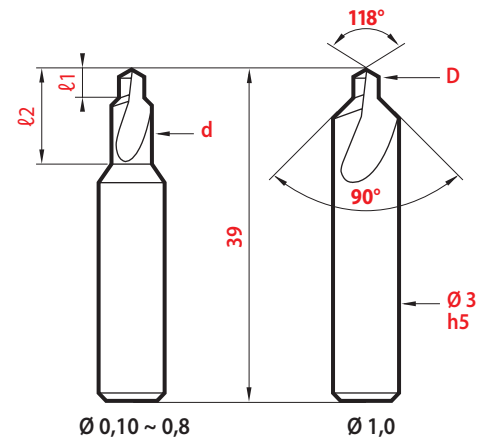
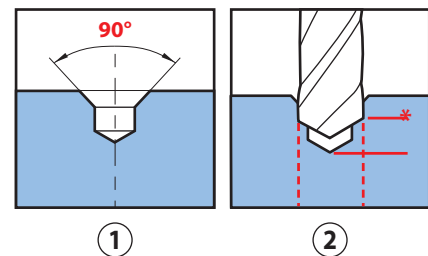
When the following tool attacks the bottom of the pre-drilling, it is already guided on its periphery: avoiding any deviation from the desired drilling. Select the first smaller diameter d1, than the drill diameter.

*Quando la herramienta siguiente ataca el fondo del pre-taladrado, ya está guiada por su periferia, evitando cualquier desviación del taladro deseado. Seleccione el diámetro d1 inmediatamente inferior al taladro a realizar.*

*Quando l'utensile successivo si appoggia sul fondo della pre-foratura risulta già guidato sui fianchi: viene così eliminata ogni deviazione dalla foratura desiderata. Scegliere il diametro d1 immediatamente più piccolo a quello della punta.*

**microforce**  
**magafor** innovation

**Pré-perçage**  
**Pre-drilling**  
**Pretaladrado**  
**Di pre-foratura**



**magafor** standard

D	d3 d9	l1 mini	l2	magaforce 82X1
0,10	0,55	0,10	1,8	39,52 €
0,15	0,55	0,15	1,8	38,92 €
0,20	0,55	0,20	1,8	38,31 €
0,25	0,85	0,25	2,7	37,69 €
0,30	0,85	0,30	2,7	36,49 €
0,40	1,40	0,40	4,5	35,27 €
0,50	1,40	0,50	4,5	35,27 €
0,60	2,30	0,60	7,2	35,27 €
0,80	2,30	0,80	7,2	35,27 €
1,00	-	1,00	-	35,27 €

Video on line



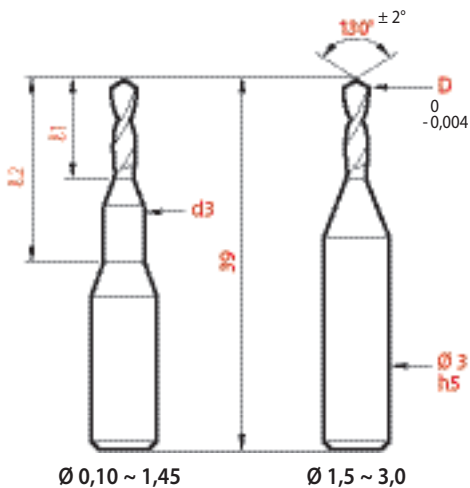
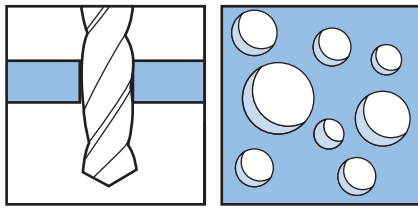
[www.magafor.com](http://www.magafor.com)



# Micro forets • Micro drills

Micro brocas • Micro-punte

## 3 x D



$l_1 = 3 \times D$

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



D	d3	l1	l2	magaforce 82X3
0,05	± 0,01	mini		
0,10	1	0,30	3	18,24 €
0,15	1	0,45	3	17,63 €
0,20	1	0,60	3	17,02 €
0,25	1	0,75	3	15,80 €
0,30	1	0,90	3	14,60 €
0,35	1	1,05	3	14,29 €
0,40	1	1,20	3	13,68 €
0,45	1	1,35	3	13,68 €
0,50	1,5	1,50	6	13,68 €
0,55 - 0,60	1,5	1,80	6	13,68 €
0,65 - 0,70	1,5	2,10	6	13,68 €
0,75 - 0,80	1,5	2,40	6	13,68 €
0,85 - 0,90	1,5	2,70	6	13,68 €
0,95	1,5	3,00	6	13,68 €
1,0	2	3,00	6	13,68 €
1,05 - 1,10	2	3,30	6	14,60 €
1,15 - 1,20	2	3,60	6	14,60 €
1,25 - 1,30	2	3,90	6	14,60 €
1,35 - 1,40	2	4,20	6	14,60 €
1,45	2	4,50	6	14,60 €
1,50	-	4,50	-	14,60 €
1,55 - 1,60	-	4,80	-	14,60 €
1,65 - 1,70	-	5,10	-	14,60 €
1,75 - 1,80	-	5,40	-	14,60 €
1,85 - 1,90	-	5,70	-	14,60 €
1,95 - 2,00	-	6,00	-	14,60 €
2,05 - 2,10	-	6,30	-	15,20 €
2,15 - 2,20	-	6,60	-	15,20 €
2,25 - 2,30	-	6,90	-	15,20 €
2,35 - 2,40	-	7,20	-	15,20 €
2,45 - 2,50	-	7,50	-	15,20 €
2,55 - 2,60	-	7,80	-	15,20 €
2,65 - 2,70	-	8,10	-	15,20 €
2,75 - 2,80	-	8,40	-	15,20 €
2,85 - 2,90	-	8,70	-	15,20 €
2,95 - 3,00	-	9,00	-	15,20 €

Pour des perçages précis et performants, cinq gammes de micro forets (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) vous sont proposées. La gamme 15xD est avec lubrification interne!

For precise and performance drilling, five ranges of micro-drills (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) are offered. The 15xD range is with internal lubrication!

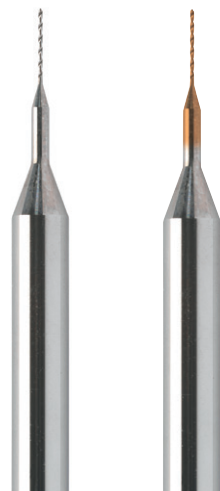
Para un taladrado preciso y eficiente, disponemos de cinco rangos de micro broca (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD). ¡La gama 15xD tiene lubricación interna!

Per forature precise e performanti vengono proposte cinque tipologie (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD). La gamma 15xD è con lubrificazione interna!

Dimensions par 0,01 nous consulter !  
Sizes by 0,01 mm increment, please enquire.  
Medidas con incremento de 0,01, rogamos consulta.  
Misure centesimali: consultateci!

Unique!  
 $\varnothing 0,10 \sim 3,00$   
 par 0,01

CARBURE CARBIDE  
 Metallo duro

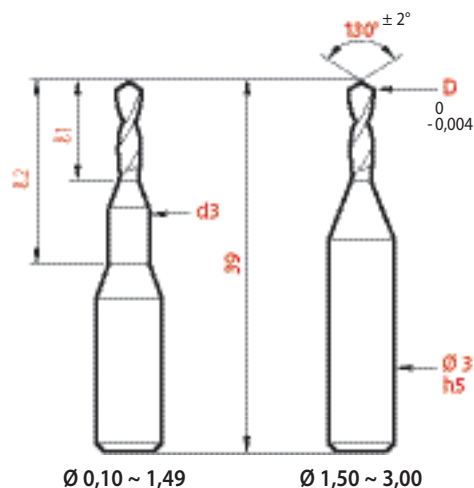
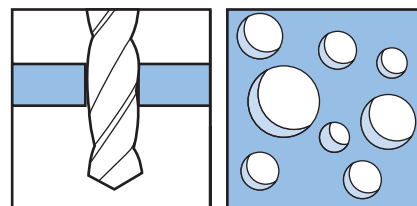


$\ell_1 = 5 \times D$

D	D*	d3	$\ell_1$	$\ell_2$	magaforce 82X5	Hard'X 82X5-H
0,01	0,05	$\pm 0,01$	mini			
0,10	0,10	1	0,50	5	19,77 €	23,42 €
0,11 - 0,12		1	0,60	5	19,77 €	
0,13 - 0,14		1	0,70	5	19,46 €	
0,15 - 0,16	0,15	1	0,80	5	19,15 €	23,42 €
0,17 - 0,18		1	0,90	5	18,85 €	
0,19 - 0,20	0,20	1	1,00	5	18,24 €	23,42 €
0,21 ~ 0,25	0,25	1	1,25	5	17,02 €	23,11 €
0,26 ~ 0,30	0,30	1	1,50	5	15,80 €	23,11 €
0,31 ~ 0,35	0,35	1	1,75	5	15,50 €	22,80 €
0,36 ~ 0,40	0,40	1	2,00	5	15,20 €	22,80 €
0,41 ~ 0,45	0,45	1	2,25	5	14,89 €	22,49 €
0,46 ~ 0,49		1	2,50	5	14,89 €	
0,50	0,50	1,5	2,50	10	14,89 €	22,49 €
0,51 ~ 0,60	0,55 - 0,60	1,5	3,00	10	14,89 €	21,90 €
0,61 ~ 0,70	0,65 - 0,65	1,5	3,50	10	14,89 €	20,68 €
0,71 ~ 0,80	0,75 - 0,80	1,5	4,00	10	14,89 €	20,68 €
0,81 ~ 0,90	0,85 - 0,90	1,5	4,50	10	14,89 €	20,68 €
0,91 ~ 0,99	0,95	1,5	5,00	10	14,89 €	19,46 €
1,00	1,00	2	5,00	10	14,89 €	19,46 €
1,01 ~ 1,10	1,05 - 1,10	2	5,50	10	16,12 €	19,46 €
1,11 ~ 1,20	1,15 - 1,20	2	6,00	10	16,12 €	19,15 €
1,21 ~ 1,30	1,25 - 1,30	2	6,50	10	16,12 €	19,15 €
1,31 ~ 1,40	1,35 - 1,40	2	7,00	10	16,12 €	19,15 €
1,41 ~ 1,49	1,45	2	7,50	10	16,12 €	18,85 €
1,50	1,50	-	7,50	-	16,12 €	18,85 €
1,51 ~ 1,60	1,55 - 1,60	-	8,00	-	16,12 €	18,85 €
1,61 ~ 1,70	1,65 - 1,70	-	8,50	-	16,12 €	18,55 €
1,71 ~ 1,80	1,75 - 1,80	-	9,00	-	16,12 €	18,55 €
1,81 ~ 1,90	1,85 - 1,90	-	9,50	-	16,12 €	18,55 €
1,91 ~ 2,00	1,95 - 2,00	-	10,00	-	16,12 €	18,55 €
2,01 ~ 2,10	2,05 - 2,10	-	10,50	-	16,72 €	18,55 €
2,11 ~ 2,20	2,15 - 2,20	-	11,00	-	16,72 €	18,55 €
2,21 ~ 2,30	2,25 - 2,30	-	11,50	-	16,72 €	18,55 €
2,31 ~ 2,40	2,35 - 2,40	-	12,00	-	16,72 €	18,55 €
2,41 ~ 2,50	2,45 - 2,50	-	12,50	-	16,72 €	18,55 €
2,51 ~ 2,60	2,55 - 2,60	-	13,00	-	16,72 €	18,55 €
2,61 ~ 2,70	2,65 - 2,70	-	13,50	-	16,72 €	18,55 €
2,71 ~ 2,80	2,75 - 2,80	-	14,00	-	16,72 €	18,55 €
2,81 ~ 2,90	2,85 - 2,90	-	14,50	-	16,72 €	18,55 €
2,91 ~ 3,00	2,95 - 3,00	-	15,00	-	16,72 €	18,55 €

\*Dimensions revêtus Coated sizes Medidas con recubrimiento Misure rivestite

5 x D



Pour des perçages précis et performants, cinq gammes de micro forets (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) vous sont proposées. La gamme 15xD est avec lubrification interne!

For precise and performance drilling, five ranges of micro-drills (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) are offered. The 15xD range is with internal lubrication!

Para un taladrado preciso y eficiente, disponemos de cinco rangos de micro broca (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD). ¡La gama 15xD tiene lubricación interna!

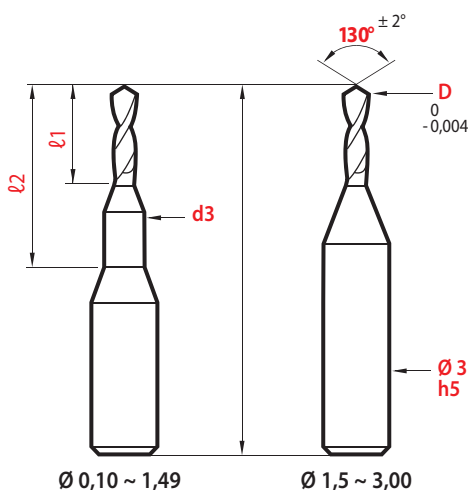
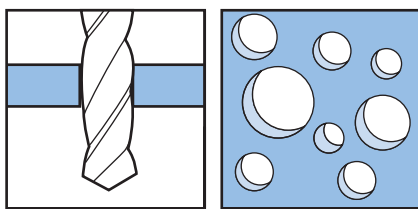
Per forature precise e performanti vengono proposte cinque tipologie (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD). La gamma 15xD è con lubrificazione interna!



# Micro forets • Micro drills

Micro brocas • Micro-punte

## 8 x D



Pour des perçages précis et performants, cinq gammes de micro forets (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) vous sont proposées. La gamme 15xD est avec lubrification interne!

For precise and performance drilling, five ranges of micro-drills (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) are offered. The 15xD range is with internal lubrication!

Para un taladrado preciso y eficiente, disponemos de cinco rangos de micro broca (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD). ¡La gama 15xD tiene lubricación interna!

Per forature precise e performanti vengono proposte cinque tipologie (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD). La gamma 15xD è con lubrificazione interna!

$\ell 1 = 8 \times D$

D	d3	ℓ1	ℓ2	magaforce 82X8
0,01	± 0,01	mini		
0,10	1	0,8	5	21,59 €
0,11 - 0,12	1	1,0	5	21,59 €
0,13 - 0,14	1	1,2	5	21,28 €
0,15 - 0,16	1	1,3	5	20,98 €
0,17 - 0,18	1	1,5	5	20,68 €
0,19	1	1,6	5	20,06 €
0,20	1	1,6	7	20,06 €
0,21 ~ 0,25	1	2,0	7	18,24 €
0,26 ~ 0,30	1	2,4	7	17,02 €
0,31 ~ 0,35	1	2,8	7	16,72 €
0,36 ~ 0,40	1	3,2	7	16,43 €
0,41 ~ 0,45	1	3,6	7	16,43 €
0,46 ~ 0,49	1	4,0	7	16,43 €
0,50	1,5	4,0	15	16,43 €
0,51 ~ 0,60	1,5	4,8	15	17,33 €
0,61 ~ 0,70	1,5	5,6	15	17,33 €
0,71 ~ 0,80	1,5	6,4	15	17,33 €
0,81 ~ 0,90	1,5	7,2	15	17,33 €
0,91 ~ 0,99	1,5	8,0	15	17,33 €
1,00	2	8,0	15	17,33 €
1,01 ~ 1,10	2	8,8	15	19,77 €
1,11 ~ 1,20	2	9,6	15	19,77 €
1,21 ~ 1,30	2	10,4	15	19,77 €
1,31 ~ 1,40	2	11,2	15	19,77 €
1,41 ~ 1,49	2	12,0	15	19,77 €
1,50	-	12,0	-	19,77 €
1,51 ~ 1,60	-	12,8	-	19,77 €
1,61 ~ 1,70	-	13,6	-	19,77 €
1,71 ~ 1,80	-	14,4	-	19,77 €
1,81 ~ 1,90	-	15,2	-	19,77 €
1,91 ~ 2,00	-	16,0	-	19,77 €
2,01 ~ 2,10	-	16,8	-	19,77 €
2,11 ~ 2,20	-	17,6	-	19,77 €
2,21 ~ 2,30	-	18,4	-	19,77 €
2,31 ~ 2,40	-	19,2	-	19,77 €
2,41 ~ 2,50	-	20,0	-	19,77 €
2,51 ~ 2,60	-	20,8	-	22,00 €
2,61 ~ 2,70	-	21,6	-	22,00 €
2,71 ~ 2,80	-	22,4	-	22,00 €
2,81 ~ 2,90	-	23,2	-	22,00 €
2,91 ~ 3,00	-	24,0	-	22,00 €

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



New 2024



# New 2024

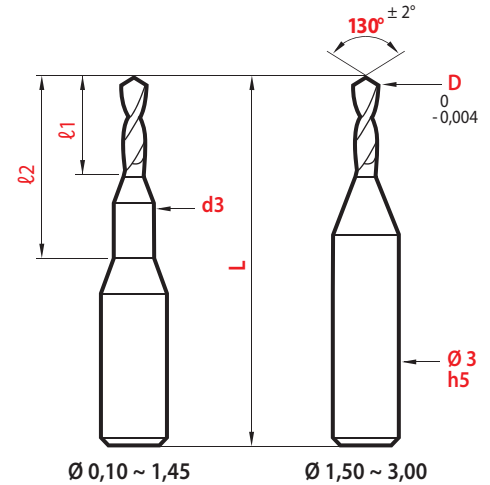
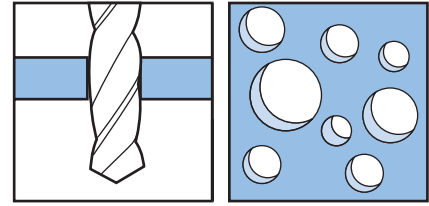
CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



$\ell_1 = 12 \times D$

D	L	d3	$\ell_1$	$\ell_2$	magaforce 82X12
0,05		$\pm 0,01$	mini		
0,30	39	1	4,0	10	27,35 €
0,35	39	1	4,6	10	27,35 €
0,40	39	1	5,3	10	27,35 €
0,45	39	1	5,9	10	27,35 €
0,50	39	1,5	6,6	15	27,35 €
0,55 - 0,60	39	1,5	7,9	15	27,35 €
0,65 - 0,70	39	1,5	9,2	15	27,35 €
0,75 - 0,80	39	1,5	10,6	18	27,35 €
0,85 - 0,90	39	1,5	11,9	18	27,35 €
0,95	39	1,5	13,2	18	27,35 €
1,00	39	2	13,2	20	27,35 €
1,05 - 1,10	39	2	14,5	20	29,67 €
1,15 - 1,20	39	2	15,8	20	29,67 €
1,25	39	2	17,2	22	29,67 €
1,30	60	2	17,2	22	31,13 €
1,35 - 1,40	60	2	18,5	22	31,13 €
1,45	60	2	19,8	22	31,13 €
1,50	60	-	19,8	-	31,13 €
1,55 - 1,60	60	-	21,1	-	32,87 €
1,65 - 1,70	60	-	22,4	-	32,87 €
1,75 - 1,80	60	-	23,8	-	32,87 €
1,85 - 1,90	60	-	25,4	-	32,87 €
1,95 - 2,00	60	-	26,4	-	32,87 €
2,05 - 2,10	60	-	27,1	-	38,99 €
2,15 - 2,20	60	-	29,0	-	38,99 €
2,25 - 2,30	60	-	30,5	-	38,99 €
2,35 - 2,40	60	-	31,5	-	38,99 €
2,45 - 2,50	60	-	33,0	-	38,99 €
2,55 - 2,60	60	-	34,0	-	41,50 €
2,65 - 2,70	60	-	35,0	-	41,50 €
2,75 - 2,80	60	-	37,0	-	41,50 €
2,85 - 2,90	60	-	38,0	-	41,50 €
2,95 - 3,00	60	-	39,0	-	41,50 €

## 12 x D



Pour des perçages précis et performants, cinq gammes de micro forets (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) vous sont proposées. La gamme 15xD est avec lubrification interne!

For precise and performance drilling, five ranges of micro-drills (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) are offered. The 15xD range is with internal lubrication!

Para un taladrado preciso y eficiente, disponemos de cinco rangos de micro broca (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD). ¡La gama 15xD tiene lubricación interna!

Per forature precise e performanti vengono proposte cinque tipologie (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD). La gamma 15xD è con lubrificazione interna!

**Hard-X**  
**Sur demande**  
**On request**  
**Bajo petición**  
**A richiesta**

**Micro-outils / Miniature tools**  
 Micro-herramientas / Micro-utensili

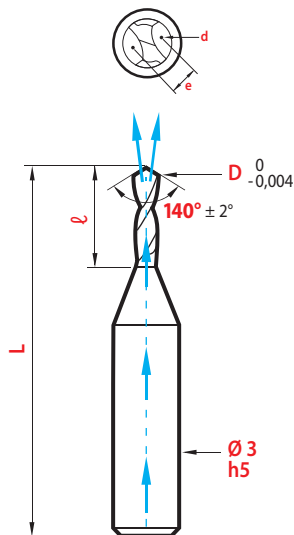
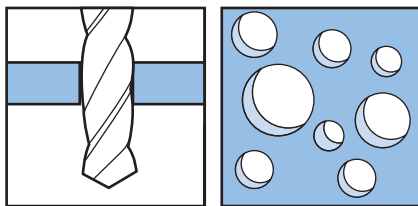


## 15 x D Avec lubrification interne

With internal lubrication

Con refrigeración interna

Con lubrificazione interna



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



$\ell_1 = 15 \times D$

D	L	$\ell_1$	magaforce 82X15
0,05		mini	
1,00	75	16,5	146,04 €
1,10	75	18,2	146,04 €
1,15	75	19	146,04 €
1,20	75	19,8	146,04 €
1,25	75	20,6	146,04 €
1,30	75	21,5	146,04 €
1,35	75	22,3	146,04 €
1,40	75	23,1	146,04 €
1,45	75	23,9	146,04 €
1,50	75	24,8	146,04 €
1,55	95	25,6	146,04 €
1,60	95	26,4	146,04 €
1,65	95	27,2	146,04 €
1,70	95	28,1	146,04 €
1,75	95	28,9	146,04 €
1,80	95	29,7	146,04 €
1,85	95	30,5	146,04 €
1,90	95	31,4	146,04 €
1,95	95	32,2	146,04 €
2,00	95	33	146,04 €
2,05	95	33,8	146,04 €

Pour des perçages précis et performants, cinq gammes de micro forets (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) Vous sont proposées.

For precise and performance drilling, five ranges of micro-drills (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD) are offered.

Para un taladrado preciso y eficiente, disponemos de cinco rangos de micro broca (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD).

Per forature precise e performanti vengono proposte cinque tipologie (3xD - 5xD - 8xD - 12xD - 15xD).

**Hard-X**  
Sur demande  
On request  
Bajo petición  
A richiesta

# performances

## Conditions d'utilisation

## Recommendations for use

Condiciones de utilización

Condizioni di impiego

# Hard-X

## Jusqu'à

## up to

## Hasta

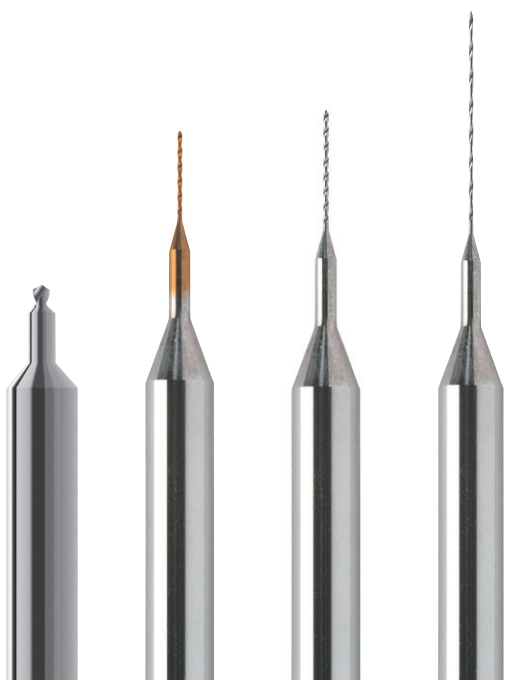
## Fino a 67 HRC

De dureté à chaud élevée (3500 HV), ce revêtement présente une très grande stabilité thermique et une excellente protection contre la chaleur et l'usure. Idéal pour les usinages à sec - à très grande vitesse - dans les aciers traités et matrices.

With a high hardness (3500 HV), this coating shows a high thermic stability and an excellent protection against heat and wear. Ideal for dry machining - high speed cut in treated steels and dies.

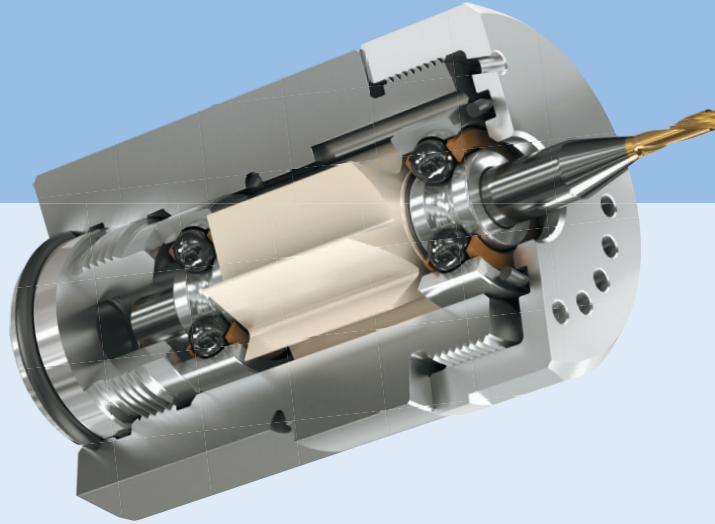
Con una alta durezza (3500 HV) este recubrimiento proporciona una alta estabilidad térmica y una excelente protección contra el calor y el desgaste. Ideal para mecanizado en seco - a alta velocidad - en aceros tratados y de matrices.

Con notevole durezza a caldo (3500 HV), questo rivestimento presenta una grande stabilità termica ed un'eccellente protezione contro il calore e l'usura. Ideale per le lavorazioni a secco a velocità elevate - negli acciai trattati e nelle matrici.



Matières à usiner Material Materiales Materiali da lavorare		Vitesse Speed Velocidad Velocità m/min.		Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø
		magaforce	Hard'X	0,1~0,2	0,25~0,3	0,35~0,5	0,55~0,8	0,85~1,0	1,05~1,3	1,35~1,5	1,55~2,0	2,05~2,5	2,55~3,0
				Avance Feed Avance avanzamento fz mm/tour									
P Aciers / Steels Aceros / Acciai	< 500 N/mm <sup>2</sup>	50 ~ 55	60 ~ 75	0,004	0,007	0,01	0,017	0,023	0,03	0,035	0,044	0,058	0,069
	500 ~ 800 N/mm <sup>2</sup>	45 ~ 50	55 ~ 70	0,004	0,007	0,01	0,017	0,023	0,03	0,035	0,044	0,058	0,069
	500 ~ 1000 N/mm <sup>2</sup>	35 ~ 40	45 ~ 60	0,003	0,005	0,008	0,013	0,018	0,024	0,028	0,035	0,046	0,055
	1000 ~ 1300 N/mm <sup>2</sup>	30 ~ 35	40 ~ 50	0,003	0,005	0,008	0,013	0,018	0,024	0,028	0,035	0,046	0,055
M Inox / Stainless steels Aceros inoxidables		25 ~ 30	35 ~ 45	0,0025	0,0045	0,007	0,011	0,015	0,02	0,024	0,03	0,04	0,045
S Alliage titane / Titanium alloy Aleaciones de titanio / Leghe di titanio		15 ~ 20	25 ~ 35	0,0022	0,004	0,006	0,01	0,0135	0,018	0,02	0,025	0,035	0,04
	Inconel Nimonic Waspaloy	15 ~ 20	25 ~ 35	0,0022	0,004	0,006	0,01	0,0135	0,018	0,02	0,025	0,035	0,04
K Fonte grise / Cast iron Fundición / Ghisa grigia	< 180 HB	65 ~ 70	75 ~ 85	0,004	0,007	0,01	0,017	0,023	0,03	0,035	0,044	0,058	0,069
	> 180 HB	50 ~ 55	60 ~ 70	0,004	0,007	0,01	0,017	0,023	0,03	0,035	0,044	0,058	0,069
N Alliage de cuivre / Cooper alloy Aleaciones de cobre / Leghe di rame	Bronze / Bronze Laiton / Brass Latón / Ottone	60 ~ 70	75 ~ 90	0,006	0,01	0,016	0,026	0,036	0,048	0,056	0,07	0,09	0,1
	Aluminium Alluminio	90 ~ 110	110 ~ 130	0,007	0,013	0,02	0,03	0,045	0,06	0,07	0,085	0,1	0,13





## Mini broches à HAUTE VITESSE COOLSPEED

Nouvelles mini broches révolutionnaires à très haute vitesse jusqu'à 75 000 tr/min!  
 Toolles adaptables à tous les portes outils standards du marché pour des fraises à queue Ø 3, 4 et 6mm.

2 systèmes d'entraînement:

- **EMULSION**, pression 10 ~ 60 bars, rotation jusqu'à 75 000 tr/min.
- **AIR**, pression 4 ~ 5 bars, rotation jusqu'à 50 000 tr/min.

**Transformez vos centres d'usinage en centres UGV !**

## HIGH SPEED mini spindles COOLSPEED

New revolutionary high-speed spindles up to 75,000 rpm!  
 Toolles are adaptable to all standard sealed tool holders on the market and support microtool shanks for Ø 3, 4 and 6mm.

2 driving systems:

- **EMULSION**, pressure 10 ~ 60 bar, rotating up to 75 000 rpm.
- **AIR MIST**, pressure 4 ~ 5 bar, rotation up to 50 000 rpm.

**Transform your machining center in UGV center !**

## Minihusillo de ALTA VELOCIDAD COOLSPEED

¡Nuevos husillos revolucionarias de muy alta velocidad hasta 75.000 rpm!  
 Toolles adaptables a todas las portaherramientas estándar del mercado para fresas de mango Ø 3, 4 y 6mm.

2 sistemas de accionamiento:

- **EMULSIÓN**, presión 10 ~ 60 bar, rotación hasta 75.000 tr/min.
- **AIRE**, presión 4 ~ 5 bar, rotación hasta 50.000 tr/min.

**Transforme sus centros de mecanizado en UGV centros!**

## Mini-mandrini AD ALTA VELOCITA' COOLSPEED

Nuovi mandrini rivoluzionari ad altissima velocità fino a 75.000 giri/min!  
 Toolles adattabile a tutti i porta utensili standard del mercato per frese a coda Ø 3, 4 e 6mm.

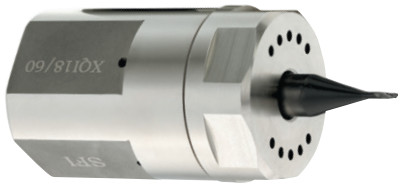
2 sistemi di azionamento:

- **IDRAULICO**, pressione 10 ~ 60 bar, rotazione fino a 75.000 giri/min.
- **PNEUMATICO**, pressione 4 ~ 5 bar, rotazione fino a 50 000 giri/min

**Trasformate i vostri centri di lavoro in UGV centri !**

magafor 

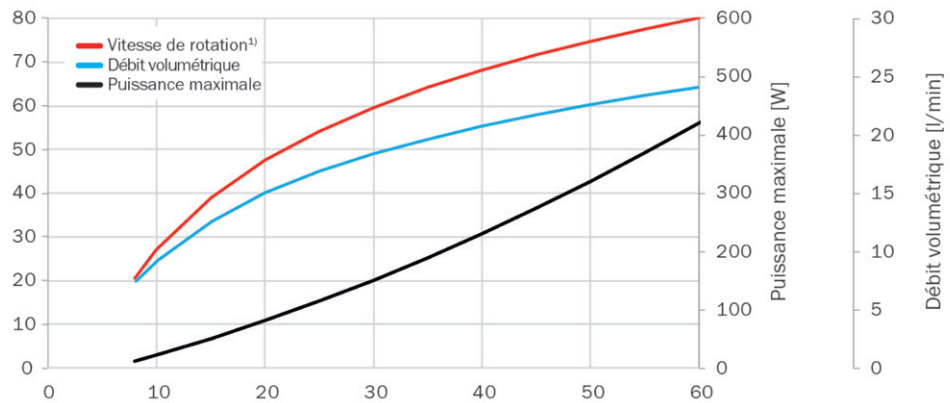




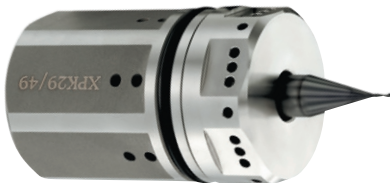
## EMULSION

Nombre de tours - Puissance / Pression émulsion  
 Revolution number - Output Power / Emulsion pressure  
 Número de vueltas - Potencia de salida / Presión de la emulsión  
 Numero di giri - Potenza in uscita / Pressione idraulica

Nombre de tours  
 (1000t/min)  
 Revolution number  
 (1000tr/min)



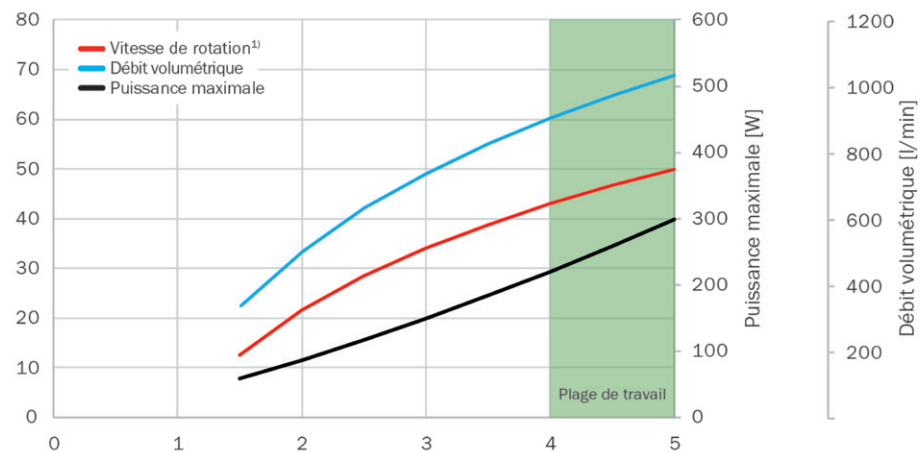
Pression émulsion / Emulsion pressure (bar)  
 Presión de la emulsión / Pression émulsion  
 Ajout d'huile - air mist - 5/10 gouttes - drops / minute



## AIR\*

Nombre de tours - Puissance / Pression d'AIR  
 Revolution number - Output Power / Air pressure  
 Número de vueltas - Potencia de salida / Presión del aire  
 Numero di giri - Potenza in uscita / Pressione pneumatica  
 Ajout d'huile - air mist - 5/10 gouttes - drops / minute

Nombre de tours  
 (1000t/min)  
 Revolution number  
 (1000tr/min)



Pression d'air / Air pressure (bar)  
 Presión del aire / Pressione pneumatica



# Mini broches • Mini spindles

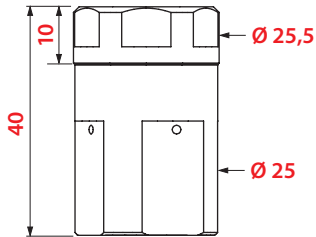
Minihusillos • Mini mandrini

## À haute vitesse

### High speed

De alta velocidad

Ad alta velocità

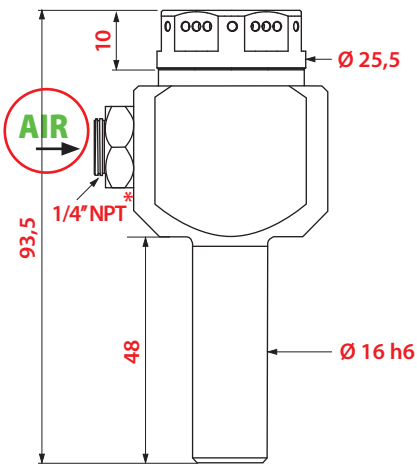


AIR / EMULSION

Porte-outils compatibles pour fraises à queues Ø 3 - 4 - 6 mm  
 Tool holders suitable for shank end mills Ø 3 - 4 - 6 mm  
 Portaherramientas compatibles con fresas de mango Ø 3 - 4 - 6 mm  
 Portautensili compatibili per frese con codolo Ø 3 - 4 - 6 mm



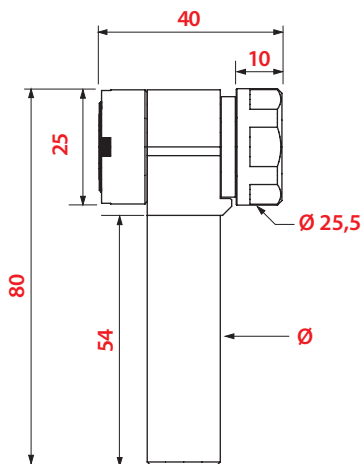
Type Tipo	Code	€
<b>EMULSION</b>	<b>TTBC1304</b>	<b>799,00 €</b>
<b>AIR</b>	<b>TTGC1312</b>	<b>799,00 €</b>



EMULSION



Type Tipo	Code	€
<b>EMULSION</b>	<b>TTBE1304</b>	<b>1149,00 €</b>
<b>AIR</b>	<b>TTGE1312</b>	<b>1149,00 €</b>



AIR / EMULSION



Type Tipo	Ø	Code	€
<b>EMULSION</b>	16	<b>TTBP1304</b>	<b>1149,00 €</b>
<b>AIR</b>	16	<b>TTGP1312</b>	<b>1149,00 €</b>

**Pince / Turbine**  
**Crowbar/Turbine**  
**Pinza / Girante**



Ø queue shank mango codolo	Composition Composición Composizione	TRK13M
3	2 roulements + 1 turbine	45,39 €
4	2 bearings + 1 turbine	45,39 €
6	2 rodamientos + 1 turbina 2 cuscinetti + 1 girante	45,39 €

**Aide au montage**  
**Installation aid**  
**Ayuda al montaje**  
**Aiuto al montaggio**



Ø queue shank mango codolo	Composition Composición Composizione	TAK13M
3		161,77 €
4	Socle d'assemblage + guide	161,77 €
6	Assembly devide + bridge	161,77 €
3 - 4 - 6	Utensilio de ensamble + guía Dispositivo di montaggio + guida	249,00 €

\* Ø 3-4-6

**Manomètre pression huile**  
**Oil pressure gauge**  
**Manómetro de presión de aceite**  
**Manometro pressione idraulico**

Pour le contrôle de la pression d'huile à la broche de la machine.

For oil pressure control at the spindle of the machine.

Para el control de la presión de aceite en el husillo de la máquina.

Per il controllo della pressione dell'olio al mandrino della macchina.



TPK25
331,67 €

**Accessoires**

**Accessories**

**Accesorios**

**Accessori**

L'équipement consiste en une mini-broche + une pince/turbine et une aide au montage

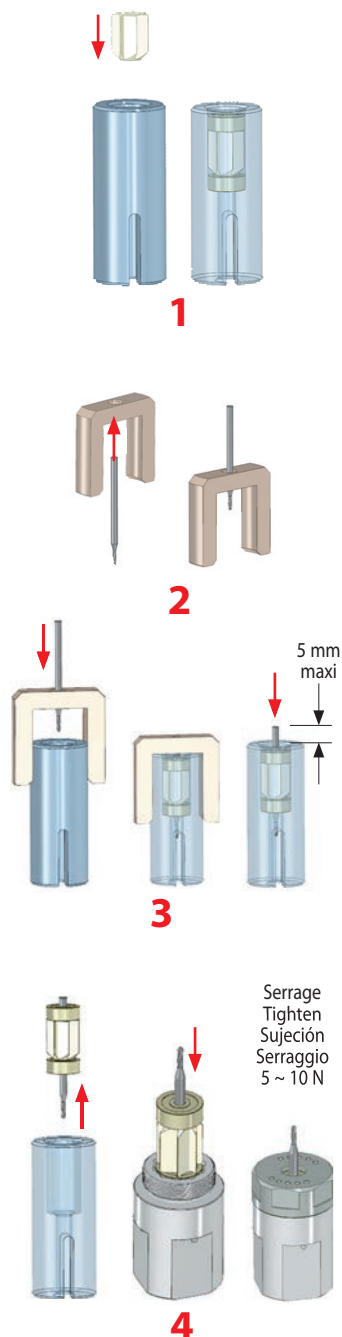
The equipment consists of a mini-pin + clamp/turbine and mounting aid.

El equipo consiste en un minihusillo + una pinza/turbina y una utensilio de ayuda de montaje.

L'attrezzatura consiste in un mini-mandrino + una pinza/girante con montaggio agevolato.

**Montage Assembly**

**Montaje Montaggio**





**PRECISION**



## Alésage

Pour toute dimension ou tolérance spéciale, un alésoir **magafor** est livrable immédiatement, à la fois en carbure et/ou HSS-Cobalt. Tous les diamètres progressant par 5 microns de 0,200 à 0,595 puis ceux par 0,01 mm de 0,60 à 20,05 sont disponibles - soit près de 4 000 dimensions stockées. Le Service Dépannage 48 heures résout tous les autres cas. **Qui offre plus ?**

## Reaming

For any special dimension or tolerance, a **magafor** reamer is ready for immediate delivery, both in carbide and/or HSS-Cobalt. All diameters with 5 microns increment from 0,200 to 0,595 then those per 0,01 mm from 0,60 to 20,05 are available - i.e. close to 4 000 dimensions stocked. The 48-Hour Emergency Service answers any other case. **Who offers more ?**

## Escariado

Para cualquier medida o tolerancia especial existe un escariador **magafor** de entrega inmediata, tanto en metal duro como en HSS-Cobalto. Están disponibles todos los diámetros con 5 micras de incremento desde 0,200 hasta 0,595 y con 0,01 mm desde 0,60 hasta 20,05 cerca de 4 000 medidas en stock. El Servicio Urgente de 48 horas responde a cualquier otra demanda. **Quién ofrece más ?**

## Alesatura

Per ogni misura o tolleranza speciale, un alesatore **magafor** e' sempre disponibile, per ogni misura o tolleranza speciale, un alesatore **magafor** in metallo duro e/o in HSS-E Cobalto. Sono disponibili tutti i diametri con progressione 5 micron da 0,200 a 0,595 e quelli con progressione 0,01 mm da 0,60 a 20,05: praticamente 4000 dimensioni a stock. Il Servizio Emergenza 48 ore risolve tutti gli altri casi. **Chi offre di più ?**

*Le choix! The choice! La elección! La scelta!*


























**magafor** 

## Trous cylindriques / Cylindrical holes

### Agujeros cilíndricos / Fori cilindrici





CARBURE  
CARBIDE  
Metallo  
duro

HSS-Co  
HSS

Micro-Usinages / Miniature Machining <i>Micro-Mecanizado / Micro-Lavorazioni</i>		<b>0,200 ~ 2,05</b>		 p. 150	
Haute Précision / High Precision <i>Alta Precisión / Alta Precisione</i>		<b>0,60 ~ 20,20</b>		 p. 150	 p. 153
Avec lubrification / With lubrication <i>Con refrigeración / Con lubrificazione</i>		<b>3,98 ~ 12,02</b>		 p. 154 - 156	
		<b>3,9 ~ 12,0</b>	H7	 p. 154 - 156	
Trous borgnes / Blind holes <i>Agujeros ciegos / Fori ciechi</i>		<b>3,98 ~ 12,02</b>		 p. 157	
		<b>3,9 ~ 12,0</b>	H7	 p. 157 - 159	
Courts / Shorts <i>Cortas / Corte</i>		<b>4,0 ~ 20,0</b>	H7	 p. 158	
Universel	Cylindrique	<b>1,0 ~ 20,0</b>	H7	 p. 160	 p. 161
	CM	<b>4,0 ~ 60,0</b>	H7		 p. 164
Longs / <i>Largos / Lunghi</i> X-Longs / <i>X-Largos / X-Lunghi</i>		<b>3,98 ~ 12,02</b>		 p. 162	
		<b>1,0 ~ 20,0</b>	H7	 p. 162-163	 p. 163
		<b>12,0 ~ 50,0</b>	H7		 p. 165
Fonte - Laiton - Bronze / Cast Iron - Brass - Bronze <i>Fundición - Latón - Bronce / Ghisa - Ottone - Bronzo</i>		<b>1,5 ~ 30,0</b>	H7		 p. 166
Aluminium - Aciers Doux / Plastics - Mild Steels <i>Plásticos - Fácil Mecanización / Acciai Dolci - Plastiche</i>		<b>1,5 ~ 40,0</b>	H7		 p. 167
À Main / Hand Use / <i>A mano</i>		<b>1,0 ~ 45,0</b>	H7		 p. 168
Voilure / Aircraft / <i>Aeronáutica</i>		<b>3,98 ~ 12,02</b>		 p. 169	
Expansible / Expanding / <i>Expansible</i>		<b>5,0 ~ 30,0</b>	H7		 p. 169

## Trous coniques / Taper holes

### Agujeros cónicos / Fori conici

Goupilles / Taper pin <i>Pasadores / Spine coniche</i>	2 %	1:50		 p. 172
Buses d'injection / Sprue reamers for moulds <i>Boquillas de inyección / Fori di iniezione</i>	5 %	1:20		 p. 173
	8 %	2:25		
	10 %	1:10		
Cône Morse / Morse taper hole <i>Cono Morse / Coni Morse</i>				 p. 174
Gaz conique / Gaz taper bores <i>Gas cónico / Gas conico</i>	6,25 %	1:16		 p. 174

## Alésoirs spéciaux / Special reamers

### Escariadores especiales / Alesatori speciali

Trous cylindriques / Cylindrical holes <i>Agujeros cilíndricos / Fori cilindrici</i>				 p. 170
Trous coniques / Taper holes <i>Agujeros cónicos / Fori conici</i>				 p. 175



# Choix des alésoirs • How to choose reamers

Eleccion de los escariadores • Scelta degli alesatori

## 1 Exemples

### Exemples

Ejemplos

Esempio

Tolérance Tolerancia Tolleranza	Exemple 1			Exemple 2			Exemple 3		
	Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14
D10	2,04	3,04	4,05	5,06	6,06	8,07	10,08	12,10	14,10
E 8	2,02	<b>3,02</b>	4,03	5,03	6,03	8,03	10,03	12,04	14,04
E 9	2,03	3,03	4,04	5,04	6,04	8,05	10,05	12,06	14,06
F 7	2,01	3,01	4,01	5,01	6,01	8,02	10,02	12,02	14,02
F 8	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	8,02	10,02	12,03	14,03
G 7	*	*	*	*	*	8,01	10,01	12,01	14,01
H 6	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00
H 7	*	*	*	*	*	*	*	*	*
H 8	*	*	4,01	<b>5,01</b>	6,01	8,01	10,01	12,01	14,01
H 9	2,01	3,01	4,02	5,02	6,02	8,02	10,02	12,03	14,03
M 7	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	7,99	9,99	11,99	13,99
N 7	1,99	2,99	3,99	4,99	5,99	7,98	9,98	11,98	13,98
P 7	1,99	2,99	3,98	4,98	5,98	7,98	<b>9,98</b>	11,98	13,98
R 7	1,98	2,98	3,98	4,98	5,98	7,98	9,98	11,97	13,97

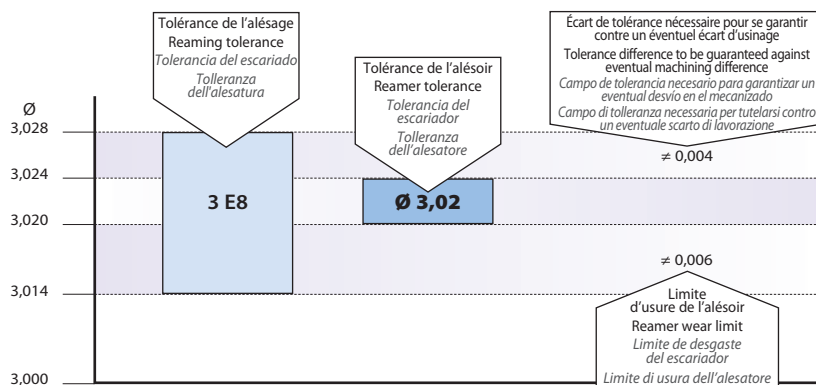
## 2 Explication

### Explanation

Explicacion

Spiegazione

Exemples	alésage	reaming	escariado	alesatura	alésoir	reamer	escariador	alesatore
Ejemplos	Esempi	Ø	Tolérance		Ø	Tolérance		
1	3 E8		3,028	3,014	<b>3,02</b>		3,024	3,020
2	5 H8		5,018	5,000	<b>5,01</b>		5,014	5,010
3	10 P7		9,991	9,976	<b>9,98</b>		9,985	9,980



## magafor.com

Pour calcul interactif de toute cote ou tolérance + préconisation de l'outil standard adapté + conditions d'utilisation.

For interactive calculation of any size or tolerance + standard tool suggestion + recommendations for use.

Para cálculo interactivo de cualquier medida o tolerancia. + recomendación de herramienta estándar a utilizar + recomendaciones de uso.

Per il calcolo interattivo di ogni misura o tolleranza + identificazione dell'utensile standard idoneo + dati di impiego.

# performances

## Conditions d'utilisation

### Recommendations for use

Condiciones de utilización

Condizioni di impiego



**magafor** *Le choix! The choice! La elección! La scelta!*

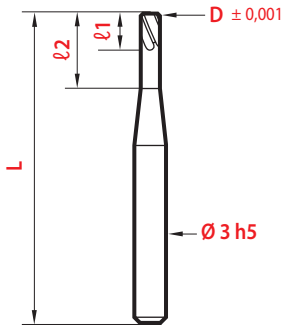
Matières à usiner Material Materiale Materiali da lavorare	Vitesse Speed Velocidad Velocità m/min.	Avance mm/tour FEED mm/rev AVANCE mm/revoluciones Avanzamento mm/giro										Type Typ Tipo	Alésoirs Reamers Escariadores Alesatori			
		CARBURE VHM	HSS-E COBALT	Ø 1	Ø 2	Ø 6	Ø 10	Ø 15	Ø 20	Ø 25	Ø 30		Ø 40	Matière Material Materiali	Codes	Pages Página Pagina
<b>P</b> Aciers / Steels Aceros / Acciai	< 500 N/mm <sup>2</sup>	25 - 40	15 - 22	0,07	0,15	0,15	0,25	0,25	0,30	0,35	0,37	0,45	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Hss-E Cobalt	<b>601</b> <b>651-660</b>	153 161-164
	500 - 800 N/mm <sup>2</sup>	20 - 25	12 - 17	0,07	0,10	0,12	0,18	0,18	0,25	0,30	0,33	0,40				
	800 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	12 - 18	7 - 10	0,07	0,08	0,10	0,18	0,15	0,22	0,25	0,30	0,35				
	800 - 1300 N/mm <sup>2</sup>	10 - 15	5 - 7	0,07	0,08	0,09	0,15	0,20	0,25	0,27	0,30	0,35				
<b>M</b> Inox - Aciers / Stainless steels - Steels Aceros inoxidables / Inox - Acciai	7 - 12	3 - 5	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30		Carbure Carbide	<b>8600-8650</b> <b>8660-8670</b>	151-160 154-155	
<b>S</b> Inconel Nimonic Waspalloy	6 - 10	2 - 3	0,07	0,07	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,25	0,30		Metallo Duro	<b>8665-8675</b>	156-157	
<b>K</b> Fonte grise / Cast iron Fundición / Ghisa grigia	≤ 180 HB	15 - 20	6 - 15	0,08	0,10	0,12	0,20	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	Droite Straight Recto Diritti	Hss-E Cobalt	<b>610</b> <b>620</b>	166
	> 180 HB	8 - 15	4 - 5	0,08	0,07	0,10	0,15	0,18	0,20	0,20	0,25	0,25	Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Carbure Carbide Metallo Duro	<b>8600</b> <b>8650</b>	151 160
<b>N</b> Cuivre / Cooper Cobre / Rame	25 - 30	12 - 20	0,08	0,12	0,18	0,20	0,25	0,30	0,30	0,30	0,35	0,40		Hss-E Cobalt	<b>601</b> <b>651-660</b>	153 161-164
Laiton / Brass Latón / Ottone	35 - 40	20 - 30	0,07	0,20	0,22	0,30	0,35	0,40	0,40	0,40	0,45	0,50	Droite Straight Recto Diritti	Hss-E Cobalt	<b>610</b> <b>620</b>	166
Bronze / Bronze Bronce / Bronzo	20 - 25	12 - 17	0,08	0,15	0,18	0,22	0,35	0,37	0,37	0,45	0,50					
Aluminium Alluminio	40 - 60	25 - 35	0,08	0,15	0,18	0,25	0,30	0,35	0,35	0,40	0,45		Hélice 10° Spirale 10° Elica 10°	Hss-E Cobalt	<b>630</b> <b>640</b>	167
Diamètres De Perçage / Drilling diameters			<b>0,90</b>	<b>1,85</b>	<b>5,80</b>	<b>9,7</b>	<b>14,6</b>	<b>19,6</b>	<b>24,5</b>	<b>29,5</b>	<b>39,5</b>	Trous borgnes / Blind holes			155,	
Diámetro de taladrado / Diametri Di Foratura			<b>0,95</b>	<b>1,90</b>	<b>5,85</b>	<b>9,80</b>	<b>14,7</b>	<b>19,7</b>	<b>24,7</b>	<b>29,6</b>	<b>39,6</b>	Agujeros ciegos / Fori ciechi			157 e 159	



# Micro-alésoirs

## Miniature reamers

Micro-escariadores  
micro-alesatori



Micro-alésoirs 4 dents fabriqués et stockés dans les diamètres progressant par 0,005 mm jusqu'à 0,595 puis par 0,01 mm à partir de 0,60 mm. Leur queue renforcée offre une plus grande stabilité, nécessaire à ces outils de haute précision.

4 flutes miniature-reamers manufactured and stocked by 0,005 mm increments up to 0,595 and by 0,01 mm increment from 0,60. Their reinforced shank offers a greater stability required on these high precision tools.

Mini-escariadores de 4 labios en stock en incrementos de 0,005 mm hasta 0,595 e incrementos de 0,01 a partir de 0,60. Su mango reforzado proporciona una gran estabilidad necesaria en estas herramientas de alta precisión.

Micro-alesatori a 4 denti fabbricati e tenuti a stock in diametri con progressione di 0,005 mm fino al Ø 0,595 e successivamente con progressione di 0,01 mm. Il loro codolo rinforzato offre una maggior robustezza, indispensabile per questi utensili di alta precisione.

Tolérances Tolleranze	Nombre de lèvres Número de diente	Flute number Numero di taglienti	D	z	Ø 8610	Ø 8600	
			0,60 ~ 3,00	0 + 0,003	4	0,20 ~ 2,05	0,60 ~ 2,36
			3,01 ~ 6,00	0 + 0,004	6		2,37 ~ 13,05
			6,01 ~ 20,20	0 + 0,005	8		≥ 13,97

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



## Micro ± 0,001

magafor innovation

D	L	l1	l2	d2	magaforce 8610
0,005				h5	
0,200 ~ 0,245	39	0,9	2,0	3	102,16 €
0,250 ~ 0,295	39	1,1	2,5	3	100,93 €
0,300 ~ 0,345	39	1,4	3,0	3	99,72 €
0,350 ~ 0,395	39	1,7	3,5	3	98,51 €
0,400 ~ 0,495	39	2,0	4,0	3	97,29 €
0,500 ~ 0,595	39	2,3	5,0	3	96,07 €

D	L	l1	l2	d2	magaforce 8610
0,01				h5	
0,60 ~ 0,69	39	2,6	6,0	3	94,86 €
0,70 ~ 0,79	39	3,0	7,0	3	78,56 €
0,80 ~ 1,05	39	3,8	8,5	3	72,44 €
1,06 ~ 1,25	50	4,7	10,5	3	69,82 €
1,26 ~ 1,45	50	5,5	12,0	3	69,82 €
1,46 ~ 1,65	50	6,3	14,0	3	66,92 €
1,66 ~ 1,85	50	7,0	16,0	3	66,92 €
1,86 ~ 2,05	50	8,0	17,5	3	66,92 €

## Conditions d'utilisation Recommendations for use

Condiciones de utilización

Condizioni di impiego

Matières à usiner Material Materiali da lavorare	Vitesse Speed Velocidad Velocità m/min.	Avance mm/tour FEED mm/rev AVANCE mm/revoluciones Avanzamento mm/giro				
		Ø 0,200 ~ 0,545	Ø 0,550 ~ 0,79	Ø 0,80 ~ 1,65	Ø 1,66 ~ 2,05	
P Aciers / Steels Aceros / Acciai	< 500 N/mm <sup>2</sup>	20 - 25	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
	500 - 800 N/mm <sup>2</sup>	15 - 20	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
	800 - 1000 N/mm <sup>2</sup>	10 - 15	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
	800 - 1300 N/mm <sup>2</sup>	8 - 10	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
M Inox - Aciers / Stainless steels - Steels Aceros inoxidables / Inox - Acciai		7 - 12	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
S Inconel Nimonic Waspaloy		5 - 10	0,01 ~ 0,02	0,03 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
K Fonte grise / Cast iron Fundición / Ghisa grigia	≤ 180 HB	15 - 20	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
	> 180 HB	10 - 15	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
Cuivre / Cooper Cobre / Rame		20 - 25	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
Laiton / Brass Latón / Ottone		30 - 35	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
N Bronze / Bronze Bronce / Bronzo		15 - 20	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
Aluminium Alluminio		15 - 20	0,01 ~ 0,02	0,035 ~ 0,05	0,07 ~ 0,10	0,12 ~ 0,15
Diamètres De Perçage / Drilling diameters Diámetro de taladrado / Diametri Di Foratura			Ø -0,06 ~ -0,10	Ø -0,10 ~ -0,15	Ø -0,15	Ø -0,15



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro

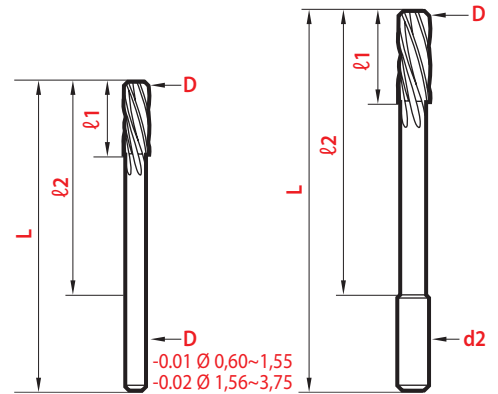


# Haute precision

## High precision

Alta precisión

Di alta precisione



Ø 0,60 ~ 3,75

Ø 3,76 ~ 20,20

L'hélice à gauche, combinée avec la coupe à droite, fait office de vis d'Archimède :

- le lubrifiant est ainsi amené directement sur les arêtes coupantes, favorisant lubrification et refroidissement,
- les copeaux sont poussés vers l'avant, ils ne risquent pas de rayer la partie du trou déjà alésée.

Alésoirs recommandés pour obtenir un fini impeccable dans les trous débouchants.

Nota : trous borgnes, voir page 155, 157 et 159

The left hand spiral combined with the right hand cut, behaves like an Archimedes screw :

- the coolant is fed directly to the cutting edges for better lubrication and cooling,
- the chips are pushed ahead with no risks of scratching the reamed hole.

Reamers designed to machine through holes to get best surface finish.

Nota : blind holes, see page 155, 157 and 159.

La hélice a izquierdas combinado con el corte a derecha actúa como un tornillo de Arquímedes :

- el refrigerante es dirigido directamente al filo de corte para una mejor lubricación y refrigeración,
- la viruta es empujada hacia delante sin riesgo de dañar el agujero ya escariado.

Escariadores diseñados para mecanizar agujeros pasantes y obtener unos excelentes acabados superficiales.

Nota : agujeros ciegos, ver página 155, 157 y 159

L'elica sinistra, combinata con il taglio destro, funge da vite di Archimede.

- il lubrificante viene così indirizzato direttamente sugli spigoli taglienti, favorendo lubrificazione e raffreddamento,
- i trucioli vengono spinti in avanti, senza rischiare così di rigare la parte del foro già alesata.

Alesatori raccomandati per ottenere una finitura impeccabile nei fori passanti.

Nota : alesatori per fori ciechi pagina 155, 157 e 159.

**magafor** innovation

D (1)	L	l1	l2	d2	magaforce 8600
0,01 mm				h6	
0,60 ~ 0,69	33	7	17	D	93,63 €
0,70 ~ 0,79	33	7	17	D	70,54 €
0,80 ~ 1,05	38	7	22	D	65,67 €
1,06 ~ 1,55	40	10	24	D	63,24 €
1,56 ~ 1,79	43	11	26	D	60,80 €
1,80 ~ 2,36	49	12	31	D	59,58 €
2,37 ~ 3,75	57	18	38	D	58,37 €
3,76 ~ 4,25	75	19	51	4	64,45 €
4,26 ~ 4,75	80	21	55	4,5	72,97 €
4,76 ~ 5,30	86	23	60	5	70,54 €
5,31 ~ 5,80	93	26	66	5,5	79,04 €
5,81 ~ 6,70	101	28	73	6	76,61 €
6,71 ~ 7,55	109	31	80	7	107,02 €
7,56 ~ 8,55	117	33	86	8	107,02 €
8,56 ~ 9,55	125	36	91	9	131,34 €
9,56 ~ 10,05	133	38	99	10	131,34 €
10,06 ~ 11,30	133	38	99	10	181,20 €
11,31 ~ 12,05	151	44	106	12	193,38 €
12,06 ~ 13,05	151	44	106	12	229,85 €
13,97 ~ 14,05	160	47	110	14	314,98 €
14,97 ~ 15,05	162	50	112	14	363,62 €
15,97 ~ 16,05	170	52	117	16	400,11 €
16,97 ~ 17,05	175	54	122	16	473,08 €
17,97 ~ 18,05	182	56	129	16	546,05 €
18,97 ~ 19,05	189	58	136	16	570,36 €
19,97 ~ 20,05	195	60	142	16	594,69 €

(1) Ø 0,60 - 13,05 Carbure monobloc Solid carbide Metal duro integral Metallo duro integrale  
Ø 13,97 - 20,05 Tête carbure brasée Cabeza metal duro soldada Brazed carbide head Testa in metallo duro saldobrasata

## Coffrets / Sets / Juegos / Assortimenti

Le nouveau coffret d'alésoirs **magafor** résoud votre problème pour les alésages courants.

The new **magafor** reamer kit solves your problem for general reaming tolerances.

El nuevo estuche de escariadores **magafor** resuelve sus problemas en tolerancias corrientes.

Il nuovo assortimento di alesatori **magafor** risolve ogni vostro problema per le alesature ordinarie.

N° A 24 dimensions



	Compositions Composiciones Composizione	N°	magaforce 8600
24	Dimensions 2,98 - 3,00 - 3,01 - 3,02 - 3,98 - 04,00 - 04,01 - 04,02	A	2116,10 €
	Medidas 4,98 - 5,00 - 5,01 - 5,02 - 5,98 - 06,00 - 06,01 - 06,02		
	Dimensioni 7,98 - 8,00 - 8,01 - 8,02 - 9,98 - 10,00 - 10,01 - 10,02		
8	1,98 - 2,98 - 3,98 - 4,98 - 5,98 - 7,98 - 09,98 - 11,98	B	788,07 €
	1,99 - 2,99 - 3,99 - 4,99 - 5,99 - 7,99 - 09,99 - 11,99	C	788,07 €
	2,00 - 3,00 - 4,00 - 5,00 - 6,00 - 8,00 - 10,00 - 12,00	D	788,07 €
	2,01 - 3,01 - 4,01 - 5,01 - 6,01 - 8,01 - 10,01 - 12,01	E	788,07 €
	2,02 - 3,02 - 4,02 - 5,02 - 6,02 - 8,02 - 10,02 - 12,02	F	788,07 €
		G	
91	Dimensions de 1,0 à 10,0 par 1/10 mm	G	
	Medidas ab 1,0 bis 10,0 per 0,1 mm		
96	Dimensions par 1/100 mm per 0,01 mm prog. 1/100 mm	H	Sur demande On request Bajo petición Su richiesta
	0,97 - 1,02 / 1,47 - 1,52 / 1,97 - 2,02 / 2,47 - 02,52		
	2,97 - 3,02 / 3,47 - 3,52 / 3,97 - 4,02 / 4,47 - 04,52		
	4,97 - 5,02 / 5,47 - 5,52 / 5,97 - 6,02 / 6,47 - 06,52		
	6,97 - 7,02 / 7,97 - 8,02 / 8,97 - 9,02 / 9,97 - 10,02		

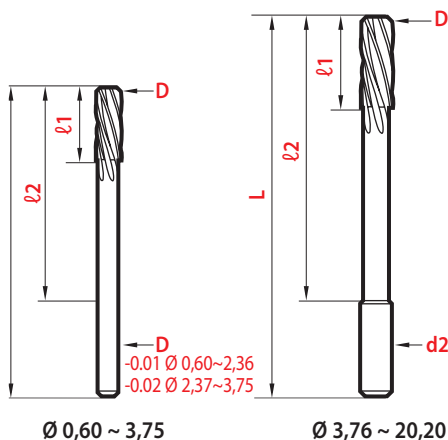
Alésage / Reaming  
Escariado / Alesatura

## Haute précision

### High precision

#### Alta precisión

#### Di alta precisione



Tolérances Nombre de lèvres Flute number  
Tolleranze Número de diente Numero di taglienti

D	z	Ø 600
0,60 ~ 3,00	0 + 0,003	4
3,01 ~ 6,00	0 + 0,004	6
6,01 ~ 20,20	0 + 0,005	8

L'hélice à gauche, combinée avec la coupe à droite, fait office de vis d'Archimède :

- le lubrifiant est ainsi amené directement sur les arêtes coupantes, favorisant lubrification et refroidissement,
- les copeaux sont poussés vers l'avant, ils ne risquent pas de rayer la partie du trou déjà alésée.

Alésoirs recommandés pour obtenir un fini impeccable dans les trous débouchants.

Nota : trous borgnes, voir page 155, 157 et 159.

The left hand spiral combined with the right hand cut, behaves like an Archimedes screw :

- the coolant is fed directly to the cutting edges for better lubrication and cooling,
- the chips are pushed ahead with no risks of scratching the reamed hole.

Reamers designed to machine through holes to get best surface finish.

Nota : blind holes, see page 155, 157 and 159.

La hélice à izquierdas combinado con el corte a derecha actúa como un tornillo de Arquímedes :

- el refrigerante es dirigido directamente al filo de corte para una mejor lubricación y refrigeración,
- la viruta es empujada hacia delante sin riesgo de dañar el agujero ya escariado.

Escariadores diseñados para mecanizar agujeros pasantes y obtener unos excelentes acabados superficiales.

Nota : agujeros ciegos, ver página 155, 157 y 159.

L'elica sinistra, combinata con il taglio destro, funge da vite di Archimede.

- il lubrificante viene così indirizzato direttamente sugli spigoli taglienti, favorendo lubrificazione e raffreddamento,
- i trucioli vengono spinti in avanti, senza rischiare così di rigare la parte del foro già alesata.

Alesatori raccomandati per ottenere una finitura impeccabile nei fori passanti.

Nota : alesatori per fori ciechi pagina 155, 157 e 159.

## Coffrets / Sets / Juegos / Assortimenti

Le nouveau coffret d'alésoirs **magafor** résoud votre problème pour les alésages courants.

The new **magafor** reamer kit solves your problem for general reaming tolerances.

El nuevo estuche de escariadores **magafor** resuelve sus problemas en tolerancias corrientes.

Il nuovo assortimento di alesatori **magafor** risolve ogni vostro problema per le alesature ordinarie.



	Compositions Composiciones Composizione	N°	magafor 601	
<b>24</b>	Dimensions	2,98 - 3,00 - 3,01 - 3,02 - 3,98 - 4,00 - 04,01 - 04,02	<b>A</b>	<b>747,91 €</b>
	Medidas	4,98 - 5,00 - 5,01 - 5,02 - 5,98 - 6,00 - 06,01 - 06,02		
	Dimensioni	7,98 - 8,00 - 8,01 - 8,02 - 9,98 - 10,00 - 10,01 - 10,02		
<b>8</b>	Dimensions	1,98 - 2,98 - 3,98 - 4,98 - 5,98 - 7,98 - 09,98 - 11,98	<b>B</b>	<b>285,80 €</b>
		1,99 - 2,99 - 3,99 - 4,99 - 5,99 - 7,99 - 09,99 - 11,99		
	Medidas	2,00 - 3,00 - 4,00 - 5,00 - 6,00 - 8,00 - 10,00 - 12,00	<b>C</b>	<b>285,80 €</b>
		2,01 - 3,01 - 4,01 - 5,01 - 6,01 - 8,01 - 10,01 - 12,01		
	Dimensioni	2,02 - 3,02 - 4,02 - 5,02 - 6,02 - 8,02 - 10,02 - 12,02	<b>D</b>	<b>285,80 €</b>
		2,02 - 3,02 - 4,02 - 5,02 - 6,02 - 8,02 - 10,02 - 12,02		
<b>91</b>	Dimensions	de 1,0 à 10,0 par 1/10 mm	<b>G</b>	<b>2979,56 €</b>
		Medidas		
<b>96</b>	Dimensions	par 1/100 mm per 0,01 mm prog. 1/100 mm	<b>H</b>	<b>3076,86 €</b>
		0,97 - 1,02 / 1,47 - 1,52 / 1,97 - 2,02 / 2,47 - 02,52		
	Medidas	2,97 - 3,02 / 3,47 - 3,52 / 3,97 - 4,02 / 4,47 - 04,52		
	Dimensioni	4,97 - 5,02 / 5,47 - 5,52 / 5,97 - 6,02 / 6,47 - 06,52		
		6,97 - 7,02 / 7,97 - 8,02 / 8,97 - 9,02 / 9,97 - 10,02		



Performances  
 > p. 149

## DIN 212-B

HSS-E COBALT



D 0,01 mm	L	ℓ1 mini	ℓ2	d2 h8	magafor 601	D 0,01 mm	Hard'X 6019
0,60 ~ 0,69	33	5	17	D	49,85 €		
0,70 ~ 0,79	33	5	17	D	37,69 €		
0,80 ~ 1,00	38	5	22	D	32,83 €	0,98 ~ 1,00	39,83 €
1,01 ~ 1,50	40	7	24	D	31,62 €	1,01 - 1,02 - 1,48 - 1,49 - 1,50	38,62 €
1,51 ~ 1,55	43	9	24	D	31,62 €	1,51 - 1,52 <sup>(1)</sup>	38,62 €
1,56 ~ 1,70	43	9	26	D	30,09 €		
1,71 ~ 1,79	46	10	26	D	30,09 €		
1,80 ~ 1,90	46	10	31	D	27,67 €		
1,91 ~ 2,12	49	11	31	D	27,67 €	1,98 ~ 2,02	34,67 €
2,13 ~ 2,36	53	12	31	D	27,67 €		
2,37 ~ 2,65	57	14	36	D	24,93 €	2,48 ~ 2,52	31,93 €
2,66 ~ 3,00	61	15	36	D	24,93 €	2,98 ~ 3,00	31,93 €
3,01 ~ 3,35	65	16	36	D	24,93 €	3,01 - 3,02 <sup>(1)</sup>	31,93 €
3,36 ~ 3,75	70	18	36	D	24,93 €		
3,76 ~ 4,25	75	19	47	4	27,36 €	3,98 ~ 4,02	34,36 €
4,26 ~ 4,75	80	21	52	4,5	28,87 €		
4,76 ~ 5,30	86	23	58	5	29,80 €	4,98 ~ 5,02	36,80 €
5,31 ~ 5,80	93	26	58	5,6	31,62 €		
5,81 ~ 6,00	93	26	58	5,6	32,83 €	5,98 ~ 6,00	39,83 €
6,01 ~ 6,70	101	28	65	6,3	32,83 €	6,01 - 6,02 <sup>(1)</sup>	39,83 €
6,71 ~ 7,50	109	31	73	7,1	34,06 €	6,98 ~ 7,02	42,56 €
7,51 ~ 7,55	117	33	81	8	34,06 €		
7,56 ~ 8,50	117	33	81	8	35,27 €	7,98 ~ 8,02	43,77 €
8,51 ~ 8,55	125	36	85	9	35,27 €		
8,56 ~ 9,49	125	36	85	9	36,49 €	8,98 ~ 9,02	44,99 €
9,50 ~ 9,55	133	38	93	10	36,49 €		
9,56 ~ 10,60	133	38	93	10	43,78 €	9,98 ~ 10,02	54,28 €
10,61 ~ 11,30	142	41	102	10	43,78 €		
11,31 ~ 11,80	142	41	102	10	57,77 €		
11,81 ~ 13,05	151	44	111	10	57,77 €		
13,06 ~ 13,20	151	44	111	10	76,01 €		
13,21 ~ 14,00	160	50	115	12,5	90,00 €		
14,01 ~ 14,05	162	50	117	12,5	72,37 €		
14,06 ~ 14,96	162	50	117	12,5	96,07 €		
14,97 ~ 15,00	162	50	117	12,5	92,42 €		
15,01 ~ 15,05	170	52	125	12,5	92,42 €		
15,06 ~ 15,96	170	52	125	12,5	104,59 €		
15,97 ~ 16,00	170	52	125	12,5	94,26 €		
16,01 ~ 16,05	175	54	130	14	94,26 €		
16,06 ~ 16,20	175	54	130	14	119,19 €		
16,97 ~ 17,00	175	54	130	14	116,75 €		
17,01 ~ 17,05	182	56	137	14	116,75 €		
17,97 ~ 18,00	182	56	137	14	116,75 €		
18,01 ~ 18,05	189	58	141	16	116,75 €		
18,10 - 18,20 <sup>(1)</sup>	189	58	141	16	116,75 €		
18,97 ~ 19,00	189	58	141	16	116,75 €		
19,01 ~ 19,05	195	60	147	16	116,75 €		
19,97 ~ 20,05	195	60	147	16	119,19 €		
20,10 - 20,20 <sup>(1)</sup>	195	60	147	16	119,19 €		

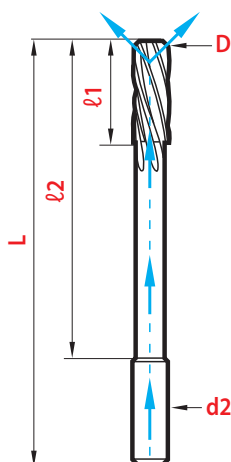
(1) 2 dimensions seulement 2 sizes only 2 dimensiones solamente Solo 2 misure

## Trous débouchants

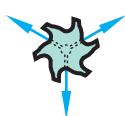
### Through holes

Agujeros pasantes

Per fori passanti



## SERIE H7



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



≈ DIN 212-B ≈ NFE 66014

- Arrosage latéral : le lubrifiant est amené directement sur les arêtes coupantes,
- Hélice à gauche : les copeaux sont poussés vers l'avant, ils ne risquent pas de rayer la partie du trou déjà alésée.

- Lateral oil feeding : the lubricant is fed directly on the cutting edges,
- left hand spiral : the chips are pushed ahead, there is no risk they damage the reamed part.

- Alimentación de aceite lateral : el lubricante es dirigido directamente al filo de corte.
- Hélice a izquierdas : La viruta es empujada hacia delante sin riesgo de dañar el agujero ya escariado.

- Lubrificazione radiale : il refrigerante viene condotto direttamente sugli spigoli taglienti,
- Elica sinistra : i trucioli vengono spinti in avanti senza rischiare di rigare la parte del foro già alesata

### magafor standard

H7 D 0,1 mm	L	l1	l2	d2 h6	magaforce 8660	Hard'X 8660-H
3,9	75	19	51	4	137,42 €	145,94 €
4,0	75	19	51	4	120,39 €	128,91 €
4,1 - 4,2	75	19	51	4	137,42 €	145,94 €
4,3 ~ 4,7	75	19	51	4	145,94 €	154,46 €
4,8 - 4,9	86	23	60	5	148,37 €	156,87 €
5,0	86	23	60	5	130,13 €	138,65 €
5,1 ~ 5,3	86	23	60	5	148,37 €	156,87 €
5,4 ~ 5,8	86	23	60	5	162,96 €	171,48 €
5,9	101	28	73	6	165,39 €	173,91 €
6,0	101	28	73	6	144,71 €	153,23 €
6,1 ~ 6,7	101	28	73	6	165,39 €	175,12 €
6,8 ~ 7,5	101	28	73	6	192,15 €	201,89 €
7,6 ~ 7,9	117	33	86	8	198,23 €	209,17 €
8,0	117	33	86	8	176,33 €	187,29 €
8,1 ~ 8,5	117	33	86	8	198,23 €	214,05 €
8,6 ~ 9,5	117	33	86	8	237,14 €	248,09 €
9,6 ~ 9,9	133	38	99	10	254,18 €	266,34 €
10,0	133	38	99	10	227,41 €	239,57 €
10,1 ~ 11,3	133	38	99	10	254,18 €	266,34 €
11,4 ~ 11,9	151	44	106	12	333,23 €	347,82 €
12,0	151	44	106	12	297,96 €	312,54 €

performances

> p. 149



# Trous borgnes

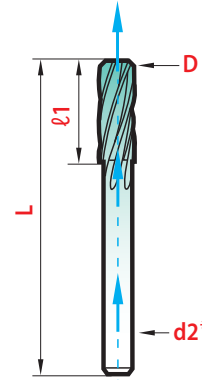
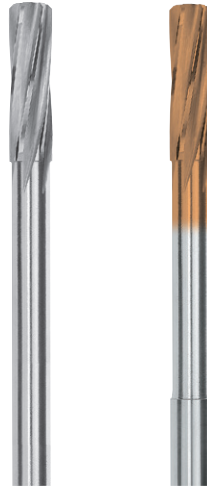
## Blind holes

Agujeros ciegos

Per fori ciechi

## SERIE H7

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



magafor standard

≈ DIN 8089-C

D H7 inches	H7 D 0,1 mm	L	l1	d2 h6	magaforce 8670	Hard'X 8670-H
	3,9	56	20	4	109,45 €	117,98 €
	4,0	56	20	4	96,07 €	104,59 €
	4,1 - 4,2	56	20	4	109,45 €	117,98 €
	4,3 ~ 4,7	56	20	4*	110,66 €	119,19 €
4,762 (3/16")	4,8 - 4,9	63	22	4*	110,66 €	119,18 €
	5,0	63	22	4*	97,29 €	105,82 €
	5,1 ~ 5,3	63	22	4*	110,66 €	119,18 €
	5,4 ~ 5,8	63	22	4*	116,75 €	125,25 €
	5,9	63	22	5*	119,19 €	127,70 €
	6,0	63	22	5*	104,59 €	113,10 €
6,35 (1/4")	6,1 ~ 6,7	63	22	5*	119,19 €	128,91 €
	6,8 ~ 7,5	71	25	6,3*	139,85 €	149,58 €
7,937 (5/16")	7,6 ~ 7,9	71	25	6,3*	139,85 €	150,81 €
	8,0	71	25	6,3*	121,62 €	132,56 €
	8,1 ~ 8,5	71	25	6,3*	139,85 €	155,67 €
9,525 (3/8")	8,6 ~ 9,9	71	25	8*	172,68 €	183,65 €
	10,0	71	25	8*	148,37 €	160,53 €
	10,1 ~ 10,6	71	25	8*	172,68 €	184,85 €
11,112 (7/16")	10,7 ~ 11,3	80	28	10*	233,51 €	245,67 €
	11,4 ~ 11,9	80	28	10*	233,51 €	248,09 €
	12,0	80	28	10*	203,10 €	217,69 €
12,7 (1/2")		80	28	10*	285,80 €	300,38 €

• Arrosage central : le lubrifiant est projeté dans le trou à aléser,

• Hélice à droite : favorise la remontée des copeaux et du lubrifiant.

\*Queue réduite pour le décolletage.

• Central oil feeding : the lubricant is fed directly into the hole to ream,

• right hand spiral : improved removal of swarf and coolant.

\*Reduced shank for decolletage.

• Alimentación de aceite central : el lubricante es dirigido hacia el agujero a escariar.

• Hélice a derechas : facilita la salida de la viruta y el lubricante.

\*Cola reducida para el desprendimiento.

• Lubrificazione centrale : il refrigerante viene diretto nel foro da alesare,

• Elica destra e \*codolo ridotto : favoriscono l'uscita dei trucioli e del refrigerante.



Service dépannage

48 heures

Emergency

48-hour service

Servicio urgente 48 horas

Servizio emergenza 48 ore

Pour toutes les dimensions non tarifées ou tolérances spéciales. Consultez-nous.

For any dimension not on the list or for special tolerances. Please enquire.

Para todas las dimensiones no tarifadas o tolerancias especiales. Consultar

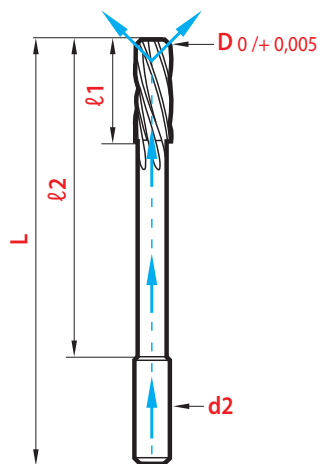
Per tutte le misure non indicate nella tabella o per tolleranze speciali. Consultateci.

## Trous débouchants

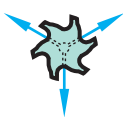
### Through holes

Agujeros pasantes

Per fori passanti



## Précision



CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



- Arrosage latéral : le lubrifiant est amené directement sur les arêtes coupantes,
- Hélice à gauche : les copeaux sont poussés vers l'avant, ils ne risquent pas de rayer la partie du trou déjà alésée.


- Lateral oil feeding : the lubricant is fed directly on the cutting edges,
- left hand spiral : the chips are pushed ahead, there is no risk they damage the reamed part.

- Alimentación de aceite lateral : el lubricante es dirigido directamente al filo de corte.
- Hélice a izquierdas : La viruta es empujada hacia delante sin riesgo de dañar el agujero ya escariado.

- Lubrificazione radiale : il refrigerante viene condotto direttamente sugli spigoli taglienti,
- Elica sinistra : i trucioli vengono spinti in avanti senza rischiare di rigare la parte del foro già alesata

magafor standard

≈ DIN 212-B ≈ NFE 66014

 D 0,1 mm	L	l1	l2	d2 h6	magaforce 8665
3,98 - 3,99	75	19	51	4	125,25 €
4,00	75	19	51	4	122,83 €
4,01 - 4,02	75	19	51	4	125,25 €
4,98 - 4,99	86	23	60	5	136,21 €
5,00	86	23	60	5	132,55 €
5,01 - 5,02	86	23	60	5	136,21 €
5,98 - 5,99	101	28	73	6	150,81 €
6,00	101	28	73	6	147,15 €
6,01 - 6,02	101	28	73	6	150,81 €
7,98 - 7,99	117	33	86	8	181,20 €
8,00	117	33	86	8	178,77 €
8,01 - 8,02	117	33	86	8	181,20 €
9,98 - 9,99	133	38	99	10	232,28 €
10,00	133	38	99	10	229,85 €
10,01 - 10,02	133	38	99	10	232,28 €
11,98 - 11,99	151	44	106	12	305,24 €
12,00	151	44	106	12	300,39 €
12,01 - 12,02	151	44	106	12	305,24 €



**Service dépannage  
48 heures  
Emergency  
48-hour service**

**Servizio urgente 48 horas  
Servizio emergenza 48 ore**

Pour toutes les dimensions non tarifées ou tolérances spéciales. Consultez-nous. For any dimension not on the list or for special tolerances. Please enquire.

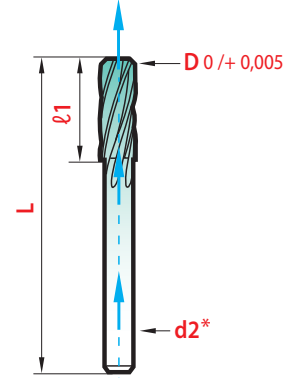
Para todas las dimensiones no tarifadas o tolerancias especiales. Consultar. Per tutte le misure non indicate nella tabella o per tolleranze speciali. Consultateci.



# Trous borgnes


## Blind holes

*Agujeros ciegos*  
*Per fori ciechi*



magafor standard

≈ DIN 8089-C

 D 0,1 mm	L	l1	d2 h6	magaforce 8675
3,98 - 3,99	56	20	4	100,93 €
4,0	56	20	4	98,51 €
4,01 - 4,02	56	20	4	100,93 €
4,98 - 4,99	63	22	4*	102,16 €
5,0	63	22	4*	99,72 €
5,01 - 5,02	63	22	4*	102,16 €
5,98 - 5,99	63	22	5*	109,45 €
6,0	63	22	5*	107,02 €
6,01 - 6,02	63	22	5*	109,45 €
7,98 - 7,99	71	25	6,3*	128,91 €
8,0	71	25	6,3*	124,04 €
8,01 - 8,02	71	25	6,3*	128,91 €
9,98 - 9,99	71	25	8*	158,10 €
10,0	71	25	8*	152,03 €
10,01 - 10,02	71	25	8*	158,10 €
11,98 - 11,99	80	28	10*	214,05 €
12,0	80	28	10*	205,51 €
12,01 - 12,02	80	28	10*	214,05 €

- Arrosage central : le lubrifiant est projeté dans le trou à aléser,
- Hélice à droite : favorise la remontée des copeaux et du lubrifiant.
- \*Queue réduite pour le décolletage.

- Central oil feeding : the lubricant is fed directly into the hole to ream,
- right hand spiral : improved removal of swarf and coolant.
- \*Reduced shank for decolletage.

- Alimentación de aceite central : el lubricante es dirigido hacia el agujero a escariar.
- Hélice a derechas : facilita la salida de la viruta y el lubricante.
- \*Cola reducida para el desprendimiento.

- Lubrificazione centrale : il refrigerante viene diretto nel foro da alesare,
- Elica destra e \*codolo ridotto : favoriscono l'uscita dei trucioli e del refrigerante.

performances

> p. 149



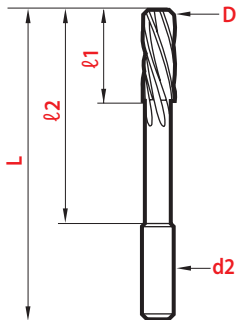


## Courts H7

### Short H7

H7 cortas

H7 Corte



Queue tolérance h6.  
Shank tolerance h6  
Mango tolerancia h6  
Codolo tolleranza h6.



#### magafor standard

<b>D</b>	<b>L</b>	<b>l1</b>	<b>l2</b>	<b>d2</b>	<b>magaforce 8620</b>
H7				h6	
4,0	60	16	35	4	<b>79,04 €</b>
4,5	70	16	45	5	<b>103,37 €</b>
5,0	70	16	45	5	<b>91,21 €</b>
5,5	80	16	55	6	<b>108,23 €</b>
6,0	80	16	55	6	<b>97,29 €</b>
7,0	90	18	60	8	<b>139,85 €</b>
8,0	90	18	60	8	<b>131,34 €</b>
9,0	90	18	60	8	<b>159,31 €</b>
10,0	115	20	75	10	<b>141,06 €</b>
11,0	115	20	75	10	<b>221,35 €</b>
12,0	130	20	80	12	<b>211,61 €</b>
13,0	130	20	80	12	<b>316,20 €</b>
14,0	130	20	80	12	<b>316,20 €</b>
15,0	130	20	80	12	<b>328,36 €</b>
16,0	140	25	90	16	<b>340,51 €</b>
18,0	140	25	90	16	<b>413,50 €</b>
20,0	140	25	90	16	<b>522,94 €</b>



**Service dépannage  
48 heures  
Emergency  
48-hour service**

**Servicio urgente 48 horas  
Servizio emergenza 48 ore**

Pour toutes les dimensions non tarifées ou tolérances spéciales. Consultez-nous. For any dimension not on the list or for special tolerances. Please enquire.

Para todas las dimensiones no tarifadas o tolerancias especiales. Consultar. Per tutte le misure non indicate nella tabella o per tolleranze speciali. Consultateci.

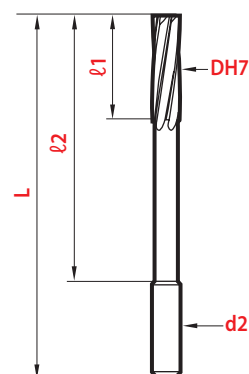
# H7 pour trous borgnes

## H7 for blind holes

H7 para agujeros ciegos  
H7 per fori ciechi



**Coupe frontale**  
**Front cut**  
**Corte frontal**  
**Taglio frontale**



D	L	l1	l2	d2	magaforce 8615
H7				h6	
3,0	57	15	38	D	114,32 €
4,0	75	19	49	4,0	114,32 €
4,5	80	21	51	4,5	148,37 €
5,0	86	23	59	5,0	122,83 €
5,5	93	26	65	5,5	156,87 €
6,0	101	28	71	6,0	136,21 €
7,0	109	31	78	7,0	181,20 €
8,0	117	33	84	8,0	159,31 €
9,0	125	36	88	9,0	222,55 €
10,0	133	38	97	10,0	195,79 €
12,0	151	44	110	12,0	234,72 €

Hélice à droite + coupe frontale:

- réalignement et alésage des trous de fonderie,
- alésage des trous borgnes et d'épaulements de trous étagés.

Right hand spiral + front cut:

- straighten and to ream primary holes obtained from foundry,
- machine blind holes and bore perpendicularly stage in step holes.

Hélice a derechas + corte frontal:

- realineamiento y escariado de agujeros de fundición,
- escariado de agujeros ciegos y realización de refrentados de agujeros escalonados.

Elica destra + Taglio frontale:

- riallineamento ed alesatura dei fori grezzi di fonderia,
- realizzazione di spallamenti nei fori a più diametri,
- esecuzione di fori ciechi.

Nombre de lèvres  
Número de diente

Flute number  
Numero di taglienti

Z	Ø 8620	Ø 8615
4	0,20 ~ 2,05	3,0
6	4,00 ~ 13,00	4,00 ~ 12,00
8	14,00 ~ 20,00	

## H7 hélice 10°

### H7 spiral 10°

H7 hélice 10°

H7 elica 10°

L'hélice à gauche et la coupe à droite, font office de vis d'archimède :

- Lubrifiant amené directement sur les arêtes coupantes, favorisant lubrification et refroidissement,
- Copeaux poussés vers l'avant, ne risquent pas de rayer la partie du trou déjà alésée.

Alésoirs recommandés pour obtenir un fini impeccable dans les trous débouchants.

Nota: trous borgnes, voir page 155, 157 et 159.

The left hand spiral combined with the right hand cut, behaves like an archimedes screw :

- Coolant fed directly to the cutting edges for better lubrication and cooling,
- Chips pushed ahead with no risks of scratching the reamed hole.

Reamers designed to machine through holes to get best surface finish.

Nota: blind holes, see page 155, 157 and 159.

La hélice a izquierdas combinada con el corte a derecha actúa como un tornillo de arquimedes :

- Refrigerante dirigido directamente al filo de corte para una mejor lubricación y Refrigeración,
- Viruta empujada hacia delante sin riesgo de dañar el agujero ya escariado.

Escariadores diseñados para mecanizar agujeros pasantes y obtener unos excelentes acabados superficiales.

Nota: agujeros ciegos, ver página 155, 157 y 159.

L'elica sinistra, combinata con il taglio destro, funge da spirale di archimede.

- Lubrificante indirizzato direttamente sugli spigoli taglienti, favorendo lubrificazione e raffreddamento,
- Trucioli spinti in avanti, senza rischiare di rigare la parte del foro già alesata.

Alesatori raccomandati per ottenere una finitura impeccabile nei fori passanti.

Nota: alesatori per fori ciechi pagina 155, 157 y 159.

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



magafor standard

≈ DIN 212-B ≈ NFE 66014

D H7 inches	D H7 0,1 mm	L	ℓ1	ℓ2	d2 h6	magaforce 8650*
	1,0	38	7	22	D	60,80 €
	1,1 ~ 1,5	40	10	24	D	63,24 €
1,58 (1/16")	1,6 - 1,7	43	11	25	D	60,80 €
	1,8 - 1,9	49	12	31	D	59,58 €
	2,0	49	12	31	D	58,37 €
	2,1 ~ 2,3	49	12	31	D	59,58 €
2,38 (3/32")	2,4 ~ 2,9	57	18	38	D	58,37 €
	3,0	57	18	38	D	57,16 €
3,175 (1/8")	3,1 ~ 3,7	57	18	38	D	58,37 €
	3,8 - 3,9	75	19	51	4	64,45 €
	4,0	75	19	51	4	59,58 €
	4,1 - 4,2	75	19	51	4	64,45 €
	4,3 ~ 4,7	80	21	55	4,5	72,97 €
4,762 (3/16")	4,8 - 4,9	86	23	60	5	70,54 €
	5,0	86	23	60	5	63,24 €
	5,1 ~ 5,3	86	23	60	5	70,54 €
	5,4 ~ 5,8	93	26	66	5,5	79,04 €
	5,9	101	28	73	6	76,61 €
	6,0	101	28	73	6	71,75 €
6,35 (1/4")	6,1 ~ 6,7	101	28	73	6	76,61 €
	6,8 ~ 7,5	109	31	80	7	107,02 €
7,937 (5/16")	7,6 ~ 7,9	117	33	86	8	107,02 €
	8,0	117	33	86	8	102,16 €
	8,1 ~ 8,5	117	33	86	8	107,02 €
9,525 (3/8")	8,6 ~ 9,5	125	36	91	9	131,34 €
	9,6 ~ 9,9	133	38	99	10	131,34 €
	10,0	133	38	99	10	126,48 €
11,112 (7/16")	10,1 ~ 11,3	133	38	99	10	181,20 €
	11,4 ~ 11,9	151	44	106	12	217,69 €
	12,0	151	44	106	12	165,39 €
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	151	44	106	12	217,69 €
	13,5 - 14,0	160	47	110	14	274,85 €
14,287 (9/16")	14,5 - 15,0	162	50	112	14	316,20 €
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	170	52	117	16	334,45 €
	16,5 - 17,0	175	54	122	16	401,34 €
	17,5 - 18,0	182	56	129	16	401,34 €
19,05 (3/4")	18,5 - 19,0	189	58	136	16	510,78 €
	19,5 - 20,0	195	60	142	16	510,78 €

\*Ø 1,0 - 13,0 : Carbure monobloc Solid carbide Metal duro integrale Metallo duro integrale

Ø 13,5 - 20 : Tête carbure brasée Cabeza metal duro soldada Brazed carbide head Testa in metallo duro saldobrasata

## Jeu / Set / Juego / Assortimento



8 Pièces

Piezas Pezzi

61 Pièces

Piezas Pezzi

Composition

Composición

Composizione

Ø 2 - 3 - 4 -  
5 - 6 - 8 - 10 - 12

Ø 2,0 ~ 8,0  
par by por progr. 0,1  
mm

magafor  
651/1

261,47 €

magafor  
651/2

1635,71 €

kit  
6519

325,93 €

magaforce  
8650/1

704,15 €

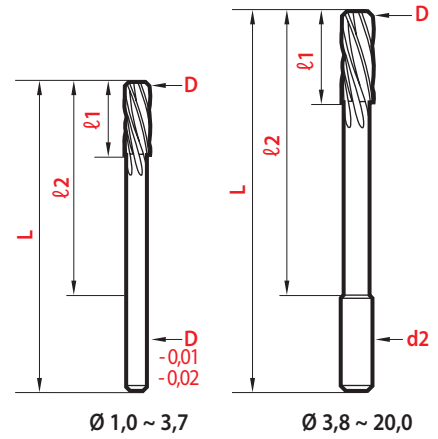
magaforce  
8650/2

4451,10 €



# DIN 212 - B

HSS-E COBALT



DH7 inches	DH7 0,1 mm	L	l1 mini	l2	d2 h8	magafor 651	Red'X 6519
	1,0	38	5	22	D	30,09 €	37,40 €
	1,1 ~ 1,5	40	7	24	D	31,62 €	38,92 €
1,58 (1/16")	1,6 - 1,7	43	9	24	D	30,09 €	37,40 €
	1,8 - 1,9	46	10	31	D	27,67 €	34,96 €
	2,0	49	11	31	D	26,15 €	33,44 €
	2,1	49	11	31	D	27,67 €	34,96 €
	2,2 ~ 2,3	53	12	31	D	27,67 €	34,96 €
2,38 (3/32")	2,4 ~ 2,6	57	14	36	D	24,93 €	32,23 €
	2,7 ~ 2,9	61	15	36	D	24,93 €	32,23 €
	3,0	66	15	36	D	22,49 €	29,80 €
3,175 (1/8")	3,1 ~ 3,3	65	16	36	D	24,93 €	32,23 €
	3,4 ~ 3,7	70	18	36	D	24,93 €	32,23 €
	3,8 - 3,9	75	19	47	4	27,36 €	34,65 €
	4,0	75	19	47	4	25,54 €	32,83 €
	4,1 - 4,2	75	19	47	4	27,36 €	34,65 €
	4,3 ~ 4,7	80	21	52	4,5	28,87 €	36,18 €
4,762 (3/16")	4,8 - 4,9	86	23	58	5	29,80 €	37,09 €
	5,0	86	23	58	5	27,06 €	34,35 €
	5,1 ~ 5,3	86	23	58	5	29,80 €	37,09 €
	5,4 ~ 5,8	93	26	58	5,6	31,62 €	38,92 €
	5,9	93	26	58	5,6	32,83 €	40,13 €
	6,0	93	26	58	5,6	28,87 €	36,18 €
6,35 (1/4")	6,1 ~ 6,7	101	28	65	6,3	32,83 €	40,13 €
	6,8 ~ 7,5	109	31	73	7,1	34,06 €	41,34 €
7,937 (5/16")	7,6 ~ 7,9	117	33	81	8	35,27 €	42,56 €
	8,0	117	33	81	8	34,06 €	41,34 €
	8,1 ~ 8,5	117	33	81	8	35,27 €	42,56 €
	8,6 ~ 9,4	125	36	85	9	36,49 €	44,99 €
9,525 (3/8")	9,5	133	38	93	10	36,49 €	44,99 €
	9,6 ~ 9,9	133	38	93	10	43,78 €	52,29 €
	10,0	133	38	93	10	42,56 €	51,08 €
	10,1 ~ 10,6	133	38	93	10	43,78 €	52,29 €
11,112 (7/16")	10,7 ~ 11,3	142	41	102	10	43,78 €	52,29 €
	11,4 ~ 11,8	142	41	102	10	57,77 €	66,89 €
	11,9	151	44	111	10	57,77 €	66,89 €
	12,0	151	44	111	10	55,33 €	66,89 €
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	151	44	111	10	65,07 €	
	13,5 - 14,0	162	50	117	12,5	68,71 €	
14,287 (9/16")	14,5 - 15,0	162	50	117	12,5	74,18 €	
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	170	52	125	12,5	77,83 €	
	16,5 - 17,0	175	54	130	14	94,26 €	
	17,5 - 18,0	182	56	137	14	96,69 €	
	18,5 - 19,0	189	58	141	16	105,19 €	
19,05 (3/4")	19,5 - 20,0	195	60	147	16	105,19 €	
	19,5 - 20,0	195	60	147	16	107,62 €	

performances  
➤ p. 149



**Service dépannage  
48 heures  
Emergency  
48-hour service**

Servicio urgente 48 horas  
Servizio emergenza 48 ore

➤ p. 170

Alésage / Reaming  
Escariado / Alesatura

## Longs et extra-long

### Long and x-long

Largos y extra-largos

Lunghi ed extra lunghi

## Longs

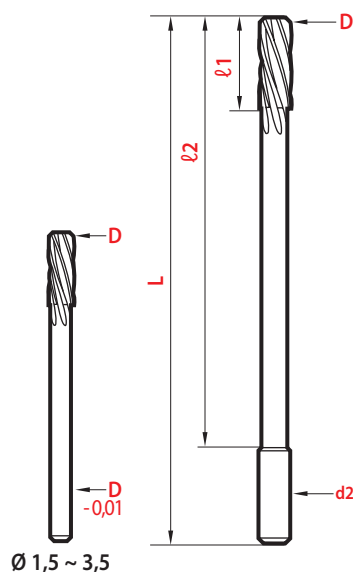
Largos

Lunga

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



magafor standard



Nombre de lèvres Número de diente	Flute number Numero di taglienti
<b>Z</b>	<b>Ø</b>
4	1,0
6	1,5 ~ 12,0
8	13,0 ~ 20,0

H7 D	$\mu$ D 0,1 mm	L	l1	l2	d2 h6	H7 8680	$\mu$ 8685
1,0		50	12	30	D	113,09 €	
1,5		55	12	35	D	120,39 €	
2,0		65	14	45	D	108,23 €	
2,5		65	14	45	D	115,53 €	
3,0		90	14	70	D	100,93 €	
3,5		90	14	70	D	108,23 €	
	3,98 - 3,99	105	16	80	4		100,93 €
4,0	4,00	105	16	80	4	93,63 €	98,51 €
	4,01 - 4,02	105	16	80	4		100,93 €
4,5		105	16	80	4,5	108,23 €	
	4,98 - 4,99	115	16	90	5		100,93 €
5,0	5,00	115	16	90	5	103,37 €	108,23 €
	5,01 - 5,02	115	16	90	5		110,66 €
5,5		115	16	90	5,5	115,53 €	
	5,98 - 5,99	130	16	100	6		120,39 €
6,0	6,00	130	16	100	6	111,88 €	117,97 €
	6,01 - 6,02	130	16	100	6		120,39 €
6,5		130	16	100	6	145,94 €	
7,0		140	18	110	7	142,28 €	
7,5		140	18	110	7	164,17 €	
	7,98 - 7,99	160	18	130	8		169,04 €
8,0	8,00	160	18	130	8	156,87 €	165,39 €
	8,01 - 8,02	160	18	130	8		169,04 €
8,5		160	18	130	8	169,04 €	
9,0		175	18	140	9	164,17 €	
9,5		175	18	140	9	204,31 €	
	9,98 - 9,99	190	20	150	10		184,85 €
10,0	10,00	190	20	150	10	169,04 €	179,99 €
	10,01 - 10,02	190	20	150	10		184,85 €
10,5		190	20	150	10	226,20 €	
11,0		190	20	150	10	204,31 €	
11,5		220	22	170	12	263,90 €	
	11,98 - 11,99	220	22	170	12		244,44 €
12,0	12,00	220	22	170	12	226,20 €	239,57 €
	12,01 - 12,02	220	22	170	12		244,44 €
13,0		220	22	170	12	263,90 €	
14,0 - 15,0		220	22	170	12	324,70 €	
16,0		230	25	180	16	330,79 €	
18,0 - 20,0		230	25	180	16	411,06 €	

Ø 1,0 - 13,0 : Carbure monobloc Solid carbide Metal duro integral Metallo duro integrale

Ø 13,5 - 20 : Tête carbure brasée Cabeza metal duro soldada Brazed carbide head Testa in metallo duro saldobrasata

### Deux séries proposées / Two series are offered

Dos series son ofrecidas / Due tipologie proposte

<b>H7</b>	Ø 1,0 ~ 20,0 Tolérance Tolerancia Tolleranza <b>m5</b> .
$\mu$	autour des diamètres 4-5-6-8-10-12. Tolérance 0 / + 0,005 around the diameters 4-5-6-8-10-12. Tolerance 0 + 0,005 alrededor de los diámetros 4-5-6-8-10-12. Tolerancia 0 + 0,005 attorno ai diametri 4-5-6-8-10-12. Tolleranza 0 / + 0,005



## Longs

Largos  
Lunga

HSS-E COBALT



magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	d2 h8	magafor 680
1,5	55	12	35	D	94,26 €
2,0	65	14	45	D	85,13 €
2,5	75	14	55	D	85,13 €
3,0	90	14	70	D	65,07 €
3,5	90	14	70	D	96,69 €
4,0	105	16	80	4	65,07 €
4,5	105	16	80	4,5	100,33 €
5,0	115	16	90	5	68,71 €
5,5	115	16	90	5,5	106,41 €
6,0	130	16	100	6	71,14 €
6,35 - 6,5	130	16	100	6	110,06 €
7,0	140	18	110	7	76,61 €
7,5	140	18	110	7	112,50 €
8,0	160	18	130	8	74,18 €
8,5	160	18	130	8	113,72 €
9,0	175	18	140	9	83,91 €
9,5	175	18	140	9	119,19 €
10,0	190	20	150	10	85,13 €
11,0	200	20	160	11	99,72 €
12,0	210	20	160	12	94,26 €

## Extra-long

Extra-largos  
Extra-lunga

HSS-E COBALT



magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	d2 h8	magafor 683
1,5	65	15	45	D	134,99 €
2,0	80	20	60	D	134,99 €
2,5	100	25	80	D	138,65 €
3,0	120	30	100	D	142,28 €
3,5	140	30	120	D	170,27 €
4,0	160	30	135	4	139,85 €
4,5	180	30	155	4,5	178,77 €
5,0	200	30	175	5	150,81 €
5,5	220	30	195	5,5	179,99 €
6,0	250	35	220	6	153,23 €
7,0	250	35	220	7	182,43 €
8,0	250	35	220	8	156,87 €
9,0	250	35	220	9	188,50 €
10,0	250	35	220	10	161,75 €
12,0	295	40	250	12	199,00 €
14,0	295	40	250	14	219,00 €
16,0	320	45	270	16	229,00 €
18,0	320	45	270	16	239,00 €
20,0	320	45	270	16	259,00 €

## Super longs

Extra-largos  
Extra-lunga

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



L = 650 mm

magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	d2* h8	magaforce 8688
10,0	650	35	600	10	931,02 €
12,0	650	40	600	10	960,12 €
14,0	650	45	600	12	989,21 €
16,0	650	50	600	12	1047,40 €
18,0	650	55	600	16	1251,07 €
20,0	650	60	600	16	1472,18 €

Tête carbure brasée Cabeza metal duro soldada  
Brazed carbide head Testa in metallo duro saldobrasata

\* queue avec 3 plats 3 flated shanks  
Mango con 3 planos Codolo con 3 piani

Queue **cône Morse** jusqu'à 50mm  
**Morse taper shank** up to 50 mm  
*Cono Morse hasta 50 mm*  
*Codolo conico Morse fino a 50mm*

> p. 165



Alésions longs spéciaux  
Special long reamers  
Escariadores especiales largos  
Alesatori speciali lunghi

> p. 170



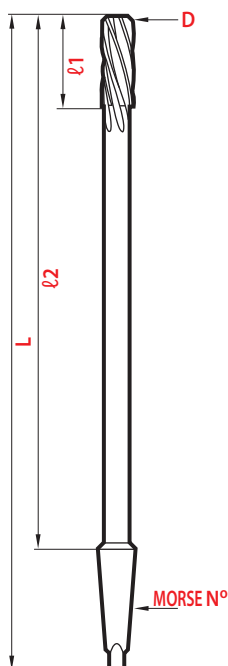
# Alésoirs machine à queue cône morse • Machine reamers with morse taper shank

Escariadores máquina con cono morse • Alesatori a macchina con codolo conico morse

## H7

## Standard

HSS-E COBALT



### DIN 208-B • NFE 66015

D H7 inches	D H7 mm	L	l1	l2	MORSE N°	magafor 660
	4,0	120	19	54	1	79,04 €
	5,0	133	23	67	1	66,89 €
	6,0	138	26	72	1	54,73 €
	7,0	150	31	84	1	63,85 €
	8,0	156	33	90	1	57,77 €
	9,0	162	36	96	1	63,85 €
	10,0	168	38	102	1	57,77 €
	11,0	175	41	109	1	63,85 €
	12,0	182	44	116	1	60,80 €
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	182	44	116	1	66,89 €
	13,5 - 14,0	189	47	123	1	69,93 €
14,287 (9/16")	14,5 - 15,0	204	50	124	2	85,13 €
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	210	52	130	2	88,17 €
	16,5 - 17,0	214	54	134	2	94,26 €
	17,5 - 18,0	219	56	139	2	94,26 €
	18,5 - 19,0	223	58	143	2	106,41 €
19,05 (3/4")	19,5 - 20,0	228	60	148	2	106,41 €
	20,5 - 21,0	232	62	152	2	121,62 €
22,225 (7/8")	21,5 - 22,0	237	64	157	2	121,62 €
	22,5 - 23,0	241	66	161	2	160,53 €
	24 - 25	268	68	168	3	162,96 €
25,4 (1")	26	273	70	173	3	170,27 €
	27 - 28	277	71	177	3	194,58 €
	29 - 30 - 31	281	73	181	3	218,91 €
	32	290	77	190	3	255,39 €
	33 - 34 - 35	321	78	197	4	316,20 €
	36 - 37	329	81	205	4	456,05 €
	38 - 39 - 40	329	81	205	4	456,05 €
	41 - 42	336	83	212	4	504,70 €
	43 - 44 - 45	336	83	212	4	516,87 €
	46 - 47	344	86	220	4	638,48 €
	48 - 49 - 50	344	86	220	4	638,48 €
	55	344	86	220	4	1483,82 €
	60	344	86	220	4	1710,76 €

Nombre de lèvres  
Número de diente

Flute number  
Numero di taglienti

z	660 Ø	685 Ø	687 Ø
4	4,0 ~ 13,0		
6	13,5 ~ 25,0	13,0 ~ 25,0	13,0 ~ 25,0
8	25,4 ~ 38,0	26,0 ~ 38,0	26,0 ~ 38,0
12	39,0 ~ 60,0	40,0 ~ 50,0	40,0 ~ 50,0

performances

> p. 149



## Longs

Largos  
Lunga

HSS-E COBALT



magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	MORSE N°	magafor 685
12,5 - 12,7	245	22	180	1	150,81 €
13	245	22	180	1	113,72 €
14	245	22	180	1	130,92 €
14	245	22	180	1	113,72 €
15	260	22	180	2	132,38 €
15	260	22	180	2	119,79 €
16	260	25	180	2	136,45 €
16	260	25	180	2	133,78 €
17	260	25	180	2	167,00 €
18	260	25	180	2	150,81 €
19	270	28	190	2	169,32 €
20	270	28	190	2	150,81 €
21	280	28	200	2	258,36 €
22	280	28	200	2	231,07 €
24	300	32	200	3	261,47 €
25	320	32	220	3	279,71 €
26	330	32	230	3	334,45 €
28	340	32	240	3	364,85 €
29	350	36	250	3	437,00 €
30	350	36	250	3	395,25 €
32	375	36	250	4	456,05 €
34	375	36	250	4	486,46 €
36	375	40	250	4	516,87 €
38	395	40	270	4	547,27 €
40	395	40	270	4	577,67 €
42	405	40	280	4	638,48 €
45	405	45	280	4	699,28 €
50	415	45	290	4	790,50 €

## Extra-longos

Extra-largos  
Extra-lunga

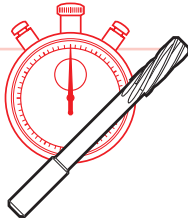
HSS-E COBALT



magafor standard

D H7	L	ℓ1	ℓ2	MORSE N°	magafor 687
12	315	40	250	1	197,01 €
14	315	40	250	1	215,25 €
16	350	45	270	2	224,97 €
18	350	45	270	2	243,52 €
20	350	45	270	2	257,82 €
22	350	45	270	2	346,60 €
24	450	70	350	3	395,25 €
25	450	70	350	3	419,56 €
26	450	70	350	3	486,46 €
28	450	70	350	3	535,10 €
30	450	70	350	3	577,67 €
35	475	70	350	4	729,69 €
40	475	70	350	4	851,30 €

# Special



Service dépannage

48 heures

Emergency

48-hour service

Servicio urgente 48 horas

Servizio emergenza 48 ore

> p. 170

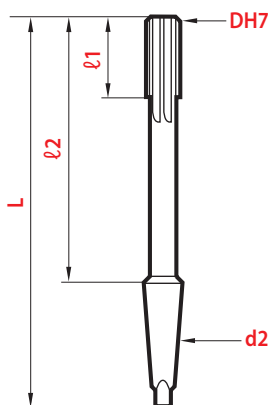


## H7 taille droite

### Straight flute H7

H7 diente recto

H7 taglianti diritti



## Fonte - Laiton - Bronze Cast iron - Brass - Bronze

Fundición - Latón - Bronce

Ghisa - Ottone - Bronzo

≈ DIN 212-A  
NFE 66014

HSS-E COBALT



D H7 mm	L	l1	l2	d2 h8	magafor 610
1,5	40	8	26	D	31,62 €
2,0	49	11	24	D	29,18 €
2,5	57	15	29	D	37,69 €
3,0	61	15	42	D	29,49 €
4,0	75	19	51	4,0	29,49 €
5,0	86	23	60	5,0	29,18 €
6,0	93	26	73	6,0	30,41 €
7,0	109	31	80	7,0	37,69 €
8,0	117	33	86	8,0	35,27 €
9,0	125	36	91	9,0	44,99 €
10,0	133	38	99	10,0	43,17 €
11,0	142	41	99	10,0	58,37 €
12,0 - 13,0	151	44	106	12,0	53,51 €
14,0	160	47	110	12,0	70,54 €
15,0	162	50	112	12,0	70,54 €
16,0	170	52	117	12,0	76,61 €
17,0	175	54	122	14,0	110,66 €
18,0	182	56	129	14,0	110,66 €
20,0	195	60	142	16,0	117,97 €

DIN 208-A  
NFE 66015

HSS-E COBALT



D H7 mm	L	l1	l2	MORSE N°	magafor 620
6,0	138	28	72	1	64,45 €
8,0	156	33	90	1	64,45 €
10,0	168	38	102	1	64,45 €
12,0 - 13,0	182	44	116	1	65,67 €
14,0	189	47	123	1	70,54 €
15,0	204	50	124	2	79,04 €
16,0	210	52	130	2	82,70 €
17,0	214	54	134	2	87,57 €
18,0	219	56	139	2	94,86 €
19,0	223	58	143	2	103,37 €
20,0	228	60	148	2	107,02 €
21,0	232	62	152	2	114,32 €
22,0	237	64	157	2	119,19 €
24-25	268	68	168	3	139,85 €
26	273	70	173	3	164,17 €
28	277	71	177	3	182,43 €
30	281	73	181	3	218,91 €

## Alliages légers / Aluminium Light alloys / Aluminium

Aleaciones ligeras / Aluminio  
Leghe leggere / Alluminio

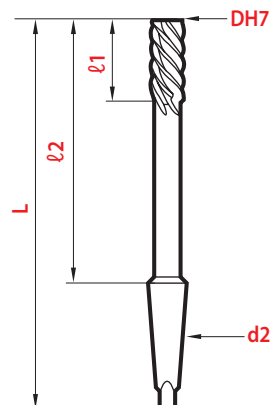
≈ DIN 212-E  
NFE 66014

HSS-E COBALT



D H7 mm	L	ℓ1	ℓ2	d2 h8	magafor 630
1,5	40	8	26	D	35,73 €
2,0	49	11	31	D	32,83 €
2,5	57	15	38	D	35,73 €
3,0	61	15	42	D	32,83 €
3,5	70	18	46	D	38,69 €
4,0	75	19	51	4,0	35,27 €
4,5	80	21	55	4,5	38,69 €
5,0	86	23	60	5,0	35,27 €
5,5	93	26	66	5,5	38,69 €
6,0	93	26	73	6,0	35,27 €
7,0	109	31	80	7,0	42,19 €
8,0	117	33	86	8,0	38,92 €
9,0	125	36	91	9,0	46,72 €
10,0	133	38	99	10,0	41,95 €
11,0	142	41	99	10,0	61,40 €
12,0	151	44	106	12,0	57,16 €
13,0	151	44	106	12,0	72,97 €
14,0	160	47,0	110	12,0	72,97 €
15,0	162	50,0	112	12,0	83,29 €

## H7 Hélice 45° Spiral 45° H7 H7 Hélice 45° H7 Elica 45°



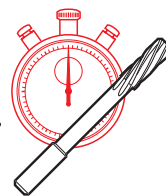
DIN 208-A  
NFE 66015

HSS-E COBALT



D H7 mm	L	ℓ1	ℓ2	MORSE N°	magafor 640
6,0	138	28	72	1	90,20 €
8,0	156	33	90	1	84,08 €
10,0	168	38	102	1	69,31 €
12,0	182	44	116	1	72,97 €
14,0	189	47	123	1	83,91 €
15,0	204	50	124	2	97,29 €
16,0	210	52	130	2	100,93 €
18,0	219	56	139	2	111,88 €
20,0	228	60	148	2	133,78 €
22,0	237	64	157	2	145,94 €
24-25	268	68	168	3	183,63 €
26	273	70	173	3	206,74 €
27 - 28	277	71	177	3	224,97 €
29 - 30	281	73	181	3	231,07 €
32	290	77	190	3	243,23 €
34 - 35	321	78	197	4	331,92 €
40	329	81	205	4	437,00 €

Special



**Service dépannage  
48 heures  
Emergency  
48-hour service**

Servicio urgente 48 horas  
Servizio emergenza 48 ore

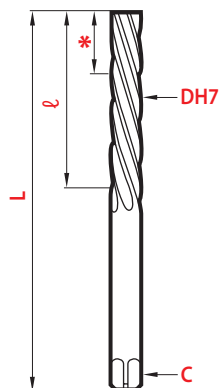
➤ p. 170

Alésage / Reaming  
Escariado / Alesatura



# Alésoirs à main • Hand reamers

Escariadores de mano • Alesatori a mano



\*670 - 675 - 8671  
Entrée conique sur 1/3 de la partie taillée.  
Taper entrance 1/3 of the flute length.  
Entrada cónica 1/3 de la longitud de corte.  
Imbocco conico su 1/3 del tagliente.



≈ DIN 206-B  
NFE 66019

D H7 inches	D H7 0,1 mm	L	ℓ	C	magafor 670
	1,0 ~ 1,1	34	13		49,16 €
	1,2 - 1,3	38	17		46,56 €
	1,4 - 1,5	41	20	1,12	43,94 €
	1,6 - 1,7	44	21	1,25	43,94 €
	1,8 - 1,9	47	23	1,4	43,94 €
	2,0	50	25	1,6	35,49 €
	2,1	50	25	1,6	41,61 €
	2,2 ~ 2,3	52	26	1,8	41,61 €
	2,4 ~ 2,6	58	29	2,0	41,61 €
	2,7 ~ 2,9	62	31	2,24	41,61 €
	3,0	62	31	2,24	34,92 €
3,175 (1/8")	3,1 ~ 3,3	66	33	2,5	41,61 €
	3,4 ~ 3,7	71	35	2,8	41,61 €
	3,8 - 3,9	76	38	3,15	41,61 €
	4,0	76	38	3,15	33,44 €
	4,1 - 4,2	76	38	3,15	40,13 €
	4,3 ~ 4,7	81	41	3,55	40,13 €
4,762 (3/16")	4,8 - 4,9	87	44	4,0	40,13 €
	5,0	87	44	4,0	34,35 €
	5,1 ~ 5,3	87	44	4,0	42,56 €
	5,4 ~ 5,9	93	47	4,5	42,56 €
	6,0	93	47	4,5	35,58 €
	6,1 ~ 6,3	93	47	4,5	46,22 €
6,35 (1/4")	6,4 ~ 6,7	100	50	5,0	46,22 €
	6,8 ~ 7,5	107	54	5,6	46,22 €
7,937 (5/16")	7,6 ~ 7,9	115	58	6,3	47,42 €
	8,0	115	58	6,3	40,13 €
	8,1 ~ 8,5	115	58	6,3	53,51 €
	8,6 ~ 9,5	124	62	7,1	54,73 €
9,525 (3/8")	9,6 ~ 9,9	133	66	8,0	55,95 €
	10,0	133	66	8,0	46,22 €
	10,1 ~ 10,6	133	66	8,0	65,67 €
	10,7 ~ 11,8	142	71	9,0	66,89 €
	11,9	152	76	10,0	68,11 €
	12,0	152	76	10,0	66,89 €
12,7 (1/2")	12,5 - 13,0	152	76	10,0	66,89 €
	13,5 - 14,0	163	81	11,2	76,01 €
	14,5 - 15,0	163	81	11,2	76,01 €
15,875 (5/8")	15,5 - 16,0	175	87	12,5	92,23 €
	16,5 - 17,0	175	87	12,5	92,23 €
	17,5 - 18,0	188	93	14,0	92,23 €
19,05 (3/4")	18,5 - 19,0	188	93	14,0	115,53 €
	19,5 - 20,0 - 21	201	100	16,0	115,53 €
22,225 (7/8")	22 - 23	215	107	18,0	127,69 €
25,4 (1")	24 - 25 - 26	231	115	20,0	170,27 €
	27 - 28	247	124	22,4	212,83 €
	29 - 30	247	124	22,4	237,14 €
	31 - 32	265	133	25,0	279,71 €

promo-kits



8 Pièces

Piezas Pezzi

Composition

Composición Ø 2 - 3 - 4 -

Composizione 5 - 6 - 8 - 10 - 12

magafor  
670/1 267,55 €

61 Pièces

Piezas Pezzi

Composition

Composición Ø 2,0 ~ 8,0

Composizione par by por progr. 0,1 mm

magafor  
670/2 1860,71 €

# Aéro

## Aircraft

Aeronáutica  
Tipo "Voilure"

CARBURE CARBIDE  
Metallo duro



magafor standard

D H7 0,1 mm	L	ℓ	C	magaforce 8671
3,98 - 3,99	100	60	3,15	165,54 €
4,00	100	60	3,15	165,54 €
4,01 - 4,02	100	60	3,15	165,54 €
4,98 - 4,99	100	60	4,0	182,13 €
5,00	100	60	4,0	182,13 €
5,01 - 5,02	100	60	4,0	182,13 €
5,98 - 5,99	100	60	4,5	212,39 €
6,00	100	60	4,5	212,39 €
6,01 - 6,02	100	60	4,5	212,39 €
7,98 - 7,99	100	60	6,3	241,19 €
8,00	100	60	6,3	241,19 €
8,01 - 8,02	100	60	6,3	241,19 €
9,98 - 9,99	100	60	8,0	295,32 €
10,00	100	60	8,00	295,32 €
10,01 - 10,02	100	60	8,00	295,32 €
11,98 - 11,99	100	60	10,0	374,15 €
12,00	100	60	10,0	374,15 €
12,01 - 12,02	100	60	10,0	374,15 €

# Expansible

## Expanding

Espansibile

HSS



NFE 66003

D**	L	ℓ	C	magafor 677
5,0 - 5,5	85	32	4,5	86,95 €
6	90	32	4,5	80,26 €
6,5 - 7,0	100	37	5,0	84,52 €
7,5 - 8,0	110	42	5,6 - 6,3	84,52 €
8,5 - 9,0	120	47	6,3 - 7,1	85,73 €
9,5 - 10,0	130	49	8	85,73 €
11	140	54	9	99,72 €
12	150	59	10	99,72 €
13	160	60	10	114,93 €
14	170	65	11,2	114,93 €
15	180	70	11,2	122,83 €
16	185	75	12,5	133,78 €
17	190	75	12,5	153,23 €
18	200	77	14	153,23 €
19	205	77	14	184,85 €
20	210	82	16	184,85 €
21 - 22	215	87	16 - 18	211,61 €
23 - 24	230	89	18	248,09 €
25 - 26	240	94	20	284,58 €
28	260	100	22,4	322,27 €
29 - 30	270	102	22,4	358,76 €

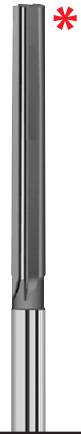
\*\* Expansion Expansión Espansione=0,01 x D

# Façon Paris

## Paris type

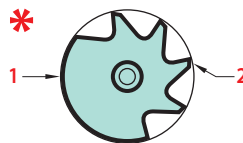
Tipo Parigi

HSS



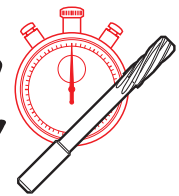
NFE 74112

D k7	L	ℓ	C	magafor 675
2,0 - 2,5	65	35	1,6 - 2	49,85 €
3,0	85	50	2,24	44,99 €
3,5	95	56	2,8	44,99 €
4,0	100	60	3,15	44,99 €
4,5	106	63	3,55	46,22 €
5,0	112	67	4	46,22 €
5,5 - 6,0	118	71	4,5	46,22 €
6,5	125	75	5	46,22 €
7,0 - 7,5	132	80	5,6	46,22 €
8,0 - 8,5	140	85	6,3	46,22 €
9,0 - 9,5	150	90	7,1	52,29 €
10,0 - 10,5	160	95	8	52,29 €
11,0 - 11,5	170	100	9	60,80 €
12,0 - 12,5 - 13,0	180	106	10	60,80 €
13,5 - 14,0 - 14,5 - 15,0	190	112	11,2	67,49 €
15,5 - 16,0 - 16,5 - 17,0	200	118	12,5	81,48 €
17,5 - 18,0 - 18,5 - 19,0	212	125	14	93,04 €
19,5 - 20,0 - 20,5 - 21,0	224	132	16	108,23 €
21,5 - 22,0	236	140	16 - 18	141,99 €
22,5 - 23 - 23,5	236	140	18	160,53 €
24 - 24,5 - 25	250	150	20	170,19 €
25,5 - 26,0	250	150	20	198,23 €
27 - 28 - 29 - 30	265	160	22,4	230,14 €
32	280	170	25	263,31 €
35	300	180	28	330,79 €
40	315	190	31,5	412,85 €
45	335	200	35,5	553,34 €



- \*  
1 - Face d'appui Fulcrum face  
Cara apoyo Lato di appoggio  
2 - Denture droite Straight flutes  
Diente recto Dentatura destra

# Special



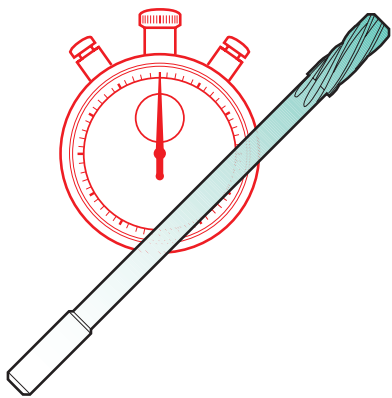
Service dépannage  
48 heures  
Emergency  
48-hour service

Servicio urgente 48 horas  
Servizio emergenza 48 ore

➤ p. 170

# Alésoirs machine • Machine reamers

Escariadores máquina • Alesatori a macchina



## Spéciaux Special Especiales Speciali

Pour toutes les dimensions et longueurs non tarifées ou tolérances spéciales, compléter le questionnaire et le croquis. Prix sur demande.

For any dimension or length not on the list or for special tolerances. Please fill in the questionnaire and the sketch. Prices on request.

Para cualquier dimensión o longitud no contemplada en la lista, o para tolerancias especiales. Por favor, rellene el formulario y el croquis. Precios bajo petición de oferta.

Per ogni misura e lunghezza non previste a listino o in caso di tolleranze speciali, completare il questionario e lo schizzo qui a fianco. Prezzi a richiesta.

[www.magafor.com](http://www.magafor.com)

### Trou / Hole / Agujero / Foro

Borgne Blind Ciego Cieco

Débouchant Through  
Pasante Passante

Nombre de trous Number of holes

Anzahl Löcher Numero di fori

### Utilisation / Impiego

Main Hand A mano

Machine Machine A macchina

Queue cylindrique Straight shank

Mango / Codolo cilindrico

Ø

Queue cône Morse Morse taper shank

Mango cono Morse Codolo conico Morse

N°

### Conditions / Condiciones / Indicazioni

Matière à usiner Material to bore

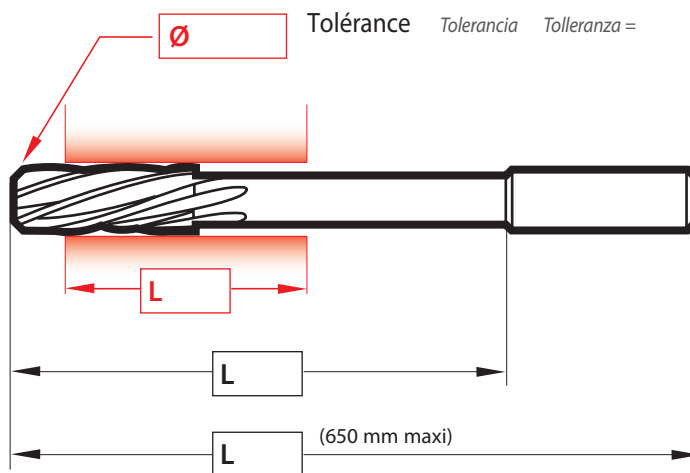
Material a mecanizar Materiale da lavorare

Dureté matière Material hardness

Durezza del material Durezza del materiale

Diamètre de perçage Drilling diameter

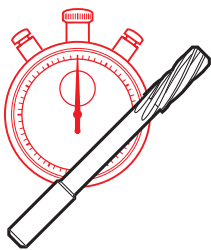
Diámetro de taladrado Diametro di foratura



Nom et adresse  
Nombre y dirección

Name and address  
Nome ed indirizzo

# Special



Délai d'expédition garanti 48 heures pour tout alésoir réalisé à partir d'outils standards:

- cotes ou tolérances spéciales, angles spéciaux, alésoirs étagés, tarif incorporant la rectification spéciale.

Shipment guaranteed within 48 hours for any reamer made from standard tools:

- special diameters or tolerances, special angles, step reamers, list including the grinding special cost.

## Service dépannage 48 heures Emergency 48-hour service

*Servicio urgente 48 horas  
Servizio emergenza 48 ore*

*Plazo de entrega garantizado 48 horas para todos los escariadores realizados a partir de medidas estándar:*

- *cotas y tolerancias especiales, ángulos especiales, escariadores escalonados, tarifa incorporando la rectificación especial.*

*Fabbricazione garantita in 48 ore (consegna 4/5 gg.) per ogni alesatore realizzato partendo da utensili standard:*

- *dimensioni e/o tolleranze speciali, angoli speciali, alesatori a gradino, prezzo comprendente rettifica speciale.*

### Queue cylindrique / Straight shank

*Con mango / Codolo cilindrico*

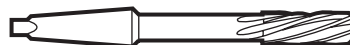


						magafor			
						619	639	659	
Prix unitaire pour / Unit price for / Precio unitario para / Prezzo unitario						Pages / Páginas / Pagina	166	167	161
Ø	1	2	3	5	5 & +				
0,70 - 3,79*	193,40 €	126,50 €	94,90 €	84,00 €	76,70 €				
3,80 - 5,99	174,00 €	108,30 €	77,90 €	68,20 €	57,20 €				
6,00 - 7,99	181,30 €	114,40 €	82,70 €	71,80 €	65,70 €				
8,00 - 9,99	193,40 €	127,80 €	96,10 €	84,00 €	76,70 €				
10,00 - 11,99	200,70 €	133,80 €	103,40 €	92,50 €	84,00 €				
12,00 - 13,99	211,70 €	146,00 €	115,60 €	103,40 €	94,90 €				
14,00 - 15,99	238,40 €	170,30 €	141,10 €	130,20 €	120,50 €				
16,00 - 20,55	254,20 €	203,20 €	171,50 €	160,60 €	153,30 €	Ø mini Ø maxi	1,50 20,05	1,50 15,05	0,70 20,55

\*Délais 2 semaines

### Queue cône morse / Morse taper shank

*Cono morse / Con codolo conico morse*



						magafor			
						629	649	669	
Prix unitaire pour / Unit price for / Precio unitario para / Prezzo unitario						Pages / Páginas / Pagina	166	167	161
Ø	1	2	3	5	5 & +				
3,80 - 7,79	241,00 €	176,60 €	144,90 €	134,00 €	125,50 €				
7,80 - 14,99	259,50 €	191,40 €	161,00 €	150,10 €	141,60 €				
15,00 - 19,99	265,90 €	200,20 €	168,60 €	157,60 €	149,10 €				
20,00 - 22,99	290,70 €	222,60 €	192,20 €	180,00 €	172,70 €				
23,00 - 29,99	350,30 €	284,60 €	253,00 €	243,30 €	234,80 €				
30,00 - 39,99	488,00 €	417,30 €	385,60 €	361,30 €	354,00 €				
40,00 - 49,99	689,60 €	623,90 €	594,80 €	581,40 €	572,90 €				
50,00 - 60,40	1561,20 €	1436,70 €	1380,10 €	1352,90 €	1341,60 €	Ø mini Ø maxi	5,80 30,01	5,80 40,01	3,80 60,01



# Alésoirs pour goupilles • Pin reamers

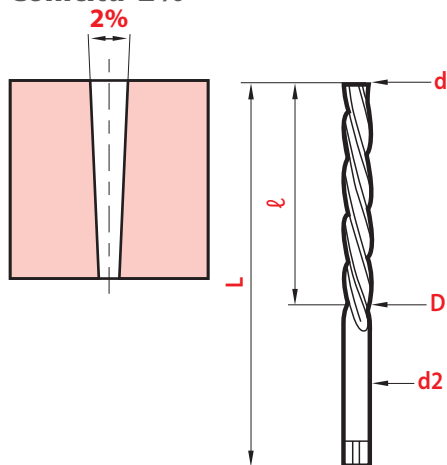
Escariadores para pasadores • Alesatori per spine coniche

## Coniques à 2%

### 1:50 Taper

Cónicos a 2%

Conicità 2%



## À main

### Hand use

A mano

DIN 9 • NFE 66011

Type Tipo	Taille hélice Spiral flute Elicoidali		Taille Droite Straight flute Hélice recta				
Ø	d	D	L	ℓ	d2	magafor 700	magafor 720
Nominal ± 0,05 ± 0,05							
0,8	0,7	1,2	42	24	1,2	66,89 €	
1,0	0,9	1,4	46	28	1,5	60,80 €	
1,2	1,1	1,7	50	32	1,8	54,73 €	
1,5	1,4	2,1	57	37	2,2	54,73 €	47,42 €
2,0	1,9	2,8	72	48	3,1	45,61 €	41,34 €
2,5	2,4	3,3	72	48	3,3	42,56 €	40,75 €
3	2,9	4,0	80	58	4	39,52 €	40,13 €
4	3,9	5,2	93	68	5	39,52 €	40,13 €
5	4,9	6,3	100	73	6,3	42,56 €	41,34 €
6	5,9	8,0	135	105	8	45,61 €	49,85 €
7	6,9	9,4	160	125	9	66,89 €	
8	7,9	10,8	180	145	10	60,80 €	69,93 €
9	8,9	12,1	195	160	11,2	91,21 €	
10	9,9	13,4	215	175	12,5	79,04 €	96,07 €
12	11,8	16,0	255	210	14	115,53 €	131,34 €
14	13,8	18,0	255	210	16	194,58 €	
16	15,8	20,4	280	230	18	176,33 €	204,31 €
18	17,8	22,4	290	230	22,4	304,03 €	
20	19,8	24,8	310	250	22,4	243,23 €	
22	21,8	26,8	320	250	26,8	456,05 €	
25	24,7	30,7	370	300	28	395,25 €	
28	27,7	33,7	380	300	33,7	790,50 €	
30	29,7	36,1	400	320	36,1	729,69 €	
40	39,7	46,5	430	340	40	1124,94 €	
50	49,7	56,9	460	360	50	1702,60 €	

## À machine

### Machine use

Máquina

A macchina

DIN 2180 • NFE 66010

Type Tipo	Hélice Spiral Elica 45°					
Ø	d	D	L	ℓ	d2	magafor 711
Nominal ± 0,05 ± 0,05						
2,0	1,9	2,86	86	48	3,15	51,49 €
2,5	2,4	3,36	86	48	3,15	54,11 €
3	2,9	4,06	100	58	4	54,98 €
4	3,9	5,26	112	68	5	56,04 €
5	4,9	6,36	122	73	6,3	57,90 €
6	5,9	8,0	160	105	8	60,80 €
8	7,9	10,8	207	145	10	92,23 €
10	9,9	13,4	245	175	12,5	130,92 €
12	11,8	16,0	290	210	16	170,19 €

## À machine

### Machine use

Máquina

A macchina

DIN 2180 • NFE 66010

Type Tipo	Hélice Spiral Elica 45°					
Ø	d	D	L	ℓ	MORSE N°	magafor 731
Nominal ± 0,05 ± 0,05						
5	4,9	6,36	155	73	1	113,47 €
6	5,9	8	187	105	1	119,29 €
8	7,9	10,8	227	145	1	136,21 €
10	9,9	13,4	257	175	1	143,50 €
12	11,8	16	315	210	2	162,96 €
16	15,8	20,4	335	230	2	262,02 €
20	19,8	24,8	377	250	3	402,54 €
25	24,7	30,7	427	300	3	611,56 €
30	29,7	36,1	475	320	4	891,44 €
40	39,7	46,5	495	340	4	1353,57 €
50	49,7	56,9	550	360	5	2127,04 €





Ce type d'alésoir est indispensable aux moulistes pour exécuter des buses d'injection de façon rationnelle.

Les alésoirs taille droite avec brise-copeaux sont recommandés pour obtenir des trous coniques impeccables: ils évitent tout phénomène de reproduction.

This type of taper reamer is indispensable to mould makers for making injection nozzles in a rational fashion.

The straight flute taper reamers with chipbreaker are recommended when faultless conical holes are desired: It is then possible to avoid any special copying phenomenon.

Los escariadores corte recto con rompevirutas están recomendados para obtener agujeros cónicos perfectos. Estos evitan el efecto de reproducción de la hélice.

Este tipo de escariadores es indispensable para los moldistas: para efectuar de manera apropiada el agujero de inyección.

Questo tipo di alesatore è indispensabile agli stampisti per la realizzazione, in modo appropriato, dei fori di iniezione.

Gli alesatori a taglienti diritti con rompitruciolo sono consigliati per realizzare dei fori conici perfetti: Eliminano ogni fenomeno di riproduzione dell'elica.



## magafor standard

D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 740	magafor 745
2	1	50	20	2		133,78 €
4	2	80	40	4		145,94 €
6	3	110	60	6	91,21 €	161,75 €
8	4	130	80	8	125,25 €	190,28 €
10	5	155	100	10	149,58 €	229,55 €
12	6	180	120	12	214,43 €	290,37 €
14	7	200	140	14	233,51 €	344,18 €
16	8	260	160	Morse 2	366,59 €	
18	9	278	180	Morse 2	373,35 €	

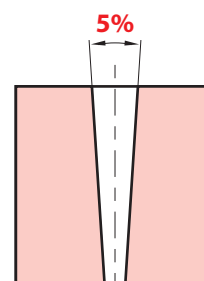
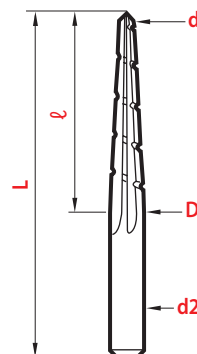
D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 750	magafor 755
6	2	100	50	6	75,40 €	132,55 €
8	3	110	62	8	91,21 €	161,75 €
10	4	130	75	10	106,41 €	188,82 €
12	5	150	90	12	137,42 €	240,79 €
14	6	160	100	14	200,66 €	
16	7	210	112	Morse 2	301,61 €	
18	8	223	125	Morse 2	344,16 €	
20	9	236	137	Morse 2	443,89 €	

D ± 0,05	d ± 0,05	L	ℓ	d2 h8	magafor 760	magafor 765
4	1,5	65	25	4	98,05 €	
6	2	90	40	6	75,40 €	120,39 €
8	3	100	50	8	91,21 €	148,37 €
10	4	115	60	10	106,41 €	161,75 €
12	5	130	70	12	137,42 €	193,38 €
14	6	140	80	14	200,66 €	330,79 €
16	7	190	90	Morse 2	248,09 €	
20	9	210	110	Morse 2	373,35 €	
25	12	250	130	Morse 3	537,54 €	
30	14	280	160	Morse 3	895,09 €	

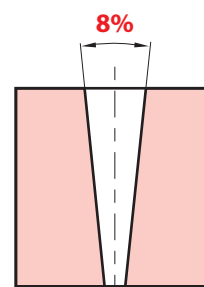
## Pour buses d'injection

Para boquillas de inyección

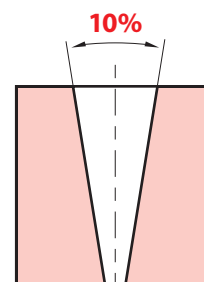
Per fori di iniezione



CONICITÉ 5% TAPER  
CONICIDAD 1:20 CONICITA'



CONICITÉ 8% TAPER  
CONICIDAD 2:25 CONICITA'



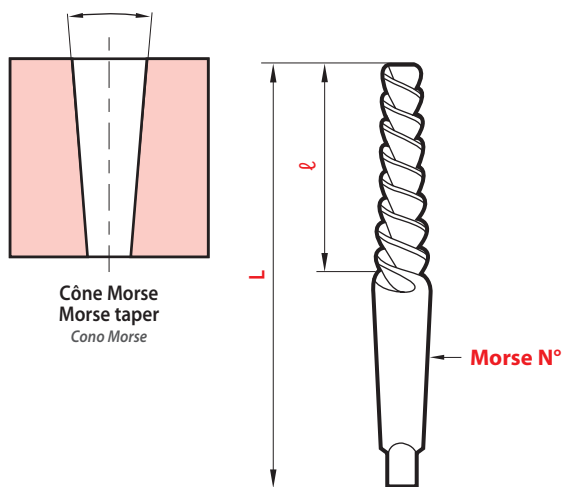
CONICITÉ 10% TAPER  
CONICIDAD 1:10 CONICITA'

## Machine pour cônes morse

### Machine for morse taper holes

Máquina para conos morse

A macchina per coni morse



#### DIN 1895-D

Alésoir pour CM N° Reamer for MT N° Esc. para CM N°	L	ℓ	MORSE N°	magafor 780
0	137	61	1	144,71 €
1	142	66	1	147,15 €
2	173	79	2	201,89 €
3	212	96	3	287,02 €
4	263	119	4	452,40 €
5	331	150	5	1083,59 €

HSS

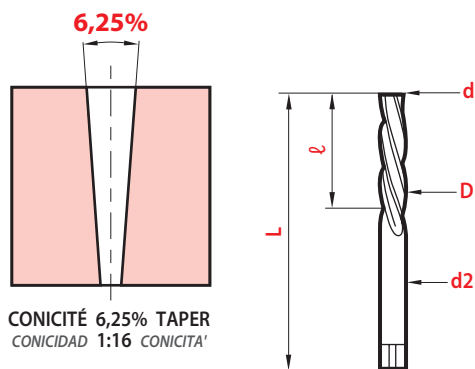


## À main coniques gaz 6,25%

### Hand NPT - NPTF 1:16 Gas

Mano cónicos gas 6,25%

Mano conicita' gas 6,25% (1:16)



Ø Nominal	d	D	L	ℓ	d2	magafor 785
1/8"	7,9	9,2	59	22	8	160,53 €
1/4"	10,7	12,1	67	23	10	183,63 €
3/8"	14,0	15,6	75	26	12,5	220,12 €
1/2"	17,2	19,3	87	34	16	250,53 €
3/4"	22,7	24,8	96	34	20	277,29 €
1"	28,4	30,8	109	39	25	347,82 €
1-1/2"	43,1	45,72	125	42	35,5	549,00 €

HSS





# Alésoirs pour cônes spéciaux

Reamers for special tapers  
Escariadores para conos especiales  
Alesatori con conicità speciale

[www.magafor.com](http://www.magafor.com)

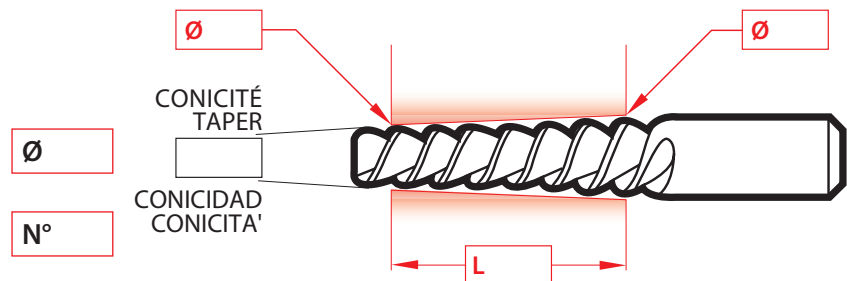
## Utilisation / Impiego

Main Hand *A mano*

Machine Machine *A macchina*

Queue cylindrique Straight shank  
*Mango / Codolo cilindrico*

Queue cône Morse Morse taper shank  
*Mango cono Morse / Codolo conico Morse*



## Conditions / Condiciones / Indicazioni

Matière à usiner Material to bore  
*Material a mecanizar / Materiale da lavorare*

Dureté matière Material hardness  
*Durezza del material / Durezza del materiale*

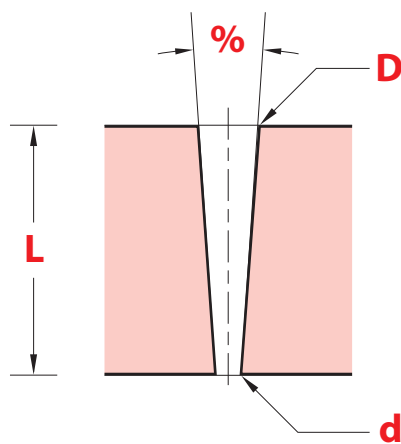
Diamètre de perçage Drilling diameter  
*Diámetro de taladrado / Diametro di foratura*

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Nom et adresse Nombre y dirección	Name and address Nome ed indirizzo



## Conicité et angle au sommet

Taper and angle calculation  
*Conicidad y cálculo del ángulo*  
*Conicità e angolo al vertice*

$$\% = \frac{D - d}{L} \times 100$$

[www.magafor.com](http://www.magafor.com)

Pour calcul interactif de tout cône  
For interactive calculation of any taper  
*Para cálculo interactivo de cualquier conicidad*  
*Per il calcolo interattivo di ogni conicità*

## Principaux angles et cônes / Main angles and tapers

*Principales angulos y conicidades / Principali angoli e conicità*

Conicité %	Taper	conicidad	α
1	1 : 100		0° 34'
2*	1 : 50*		1° 08'
3	3 : 100		1° 43'
4	1 : 25		2° 16'
5*	1 : 20*		2° 51'
5,25			3°
6	3 : 50		3° 25'
6,25*	1 : 16*		3° 34'
7	7 : 100		4°
8*	2 : 25*		4° 34'
9	9 : 100		5°

Conicité %	Taper	conicidad	α
10*	1 : 10*		5° 42'
10,5			6°
11			6° 20'
12	3 : 25		6° 50'
13			7° 25'
14			8°
15	3 : 20		8° 35'
16			9° 10'
18			10° 20'
20	1 : 5		11° 30'
21			12°

Conicité %	Taper	conicidad	α
25	1 : 4		14° 20'
28			16°
30			17°
40			22° 40'
50	1 : 2		28° 05'
60			33° 25'
70			38° 35'
80			43° 40'
90			48° 30'
100	1 : 1		53° 10'

# Conditions générales de vente

(Extrait)\*

Elles représentent les usages de la profession de l'outillage et constituent la base des relations contractuelles entre le vendeur et l'acheteur. L'acceptation des offres implique l'acceptation des présentes conditions. Les conditions générales d'achat de nos clients ne nous sont pas opposables, même lorsque nous ne les rejetons pas expressément. Notre société ne peut être engagée que par une confirmation écrite portant la signature d'un mandataire dûment qualifié.

- Dans ce tarif figurent les spécialités d'outils standards que nous fabriquons.

Les dimensions mentionnées sont normalement tenues en stock.

Nous fabriquons également des outils spéciaux sur demande ainsi que toutes cotes intermédiaires prises dans le standard. Ces outils hors standard feront l'objet d'une offre spécifique.

Toute commande qui en résulterait ne pourrait être annulée sans notre accord préalable, et les quantités livrées peuvent différer de 10% des quantités commandées.

- Nous nous réservons la possibilité de modifier les caractéristiques techniques de nos outils sans en avertir au préalable notre clientèle.

- Nos prix s'entendent hors taxes, emballages compris, pour marchandises départ notre usine.

Nos marchandises sont toujours facturées aux conditions en vigueur à la date de livraison.

- Les prix sont assujettis à la VEA (Variation Extra Alliages) liée à l'évolution des cours des matières premières entrant dans la composition des alliages que nous utilisons.

- Les délais indiqués ne sont pas de rigueur.

Ils sont donnés à titre indicatif. En aucun cas les retards ne justifieront l'annulation de la commande. Aucune pénalité éventuelle de retard ne sera acceptée, sauf accord préalable écrit portant la signature d'un mandataire dûment qualifié

- La sévérité de notre contrôle nous permet de garantir nos outils contre tout vice de fabrication ou malfaçon.

Si toutefois, pour des raisons indépendantes de notre volonté, un défaut se révélait, notre garantie se limiterait au remplacement de l'outil reconnu par nous défectueux.

- Concernant des manquants éventuels, aucune réclamation ne sera acceptée après 8 jours (date d'expédition).

- Sauf stipulations contraires, notamment en cas de fabrications spéciales pour lesquelles **magafor** se réserve le droit de demander un acompte, le solde des paiements a lieu (sauf accord exprès particulier) au plus tard dans un délai de 30 jours suivant la date de règlement prévue dans le contrat.

En application de l'Article L 441-6 alinéa 12 du Code de Commerce modifié par la loi n°2012-387 du 22 mars 2012, tout paiement en retard rend exigibles de plein droit, dès le premier jour suivant la date de règlement figurant sur la facture :

1- Des pénalités de retard. Les pénalités de retard seront déterminées par l'application du taux de refinancement de la Banque Centrale Européenne majoré de dix points.

2- Une indemnité forfaitaire pour frais de recouvrement, d'un montant de 40 euros. Cette indemnité est due en application d'une disposition de la loi du 22 mars 2012 applicable à compter du 1er Janvier 2013. Son montant est fixé par l'article D 441-5 du Code de Commerce.

En vertu de l'article L441-6 précité, lorsque les frais de recouvrement exposés sont supérieurs au montant de cette indemnité forfaitaire, le fournisseur est également en droit de demander une indemnisation complémentaire justifiée.

- Envois en port dû et envois franco: en toutes circonstances les marchandises voyagent aux risques et périls du destinataire.

- Envois en port payé facturé: le port facturé s'entend assurance contre la perte incluse, uniquement.

- Aucun retour ne sera accepté sans notre accord préalable. En cas d'accord les marchandises doivent nous être retournées, en parfait état, dans leur emballage d'origine, en port payé.

- RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Le vendeur conserve la propriété des marchandises vendues jusqu'au paiement effectif de l'intégralité du prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces marchandises.

L'acheteur conserve néanmoins, à compter de la livraison telle que définie ci-dessus, les risques de perte ou de détérioration de ces marchandises ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

- Pour toutes contestations, il est fait attribution expresse de juridiction au Tribunal de Créteil, à l'exclusion de tout autre.

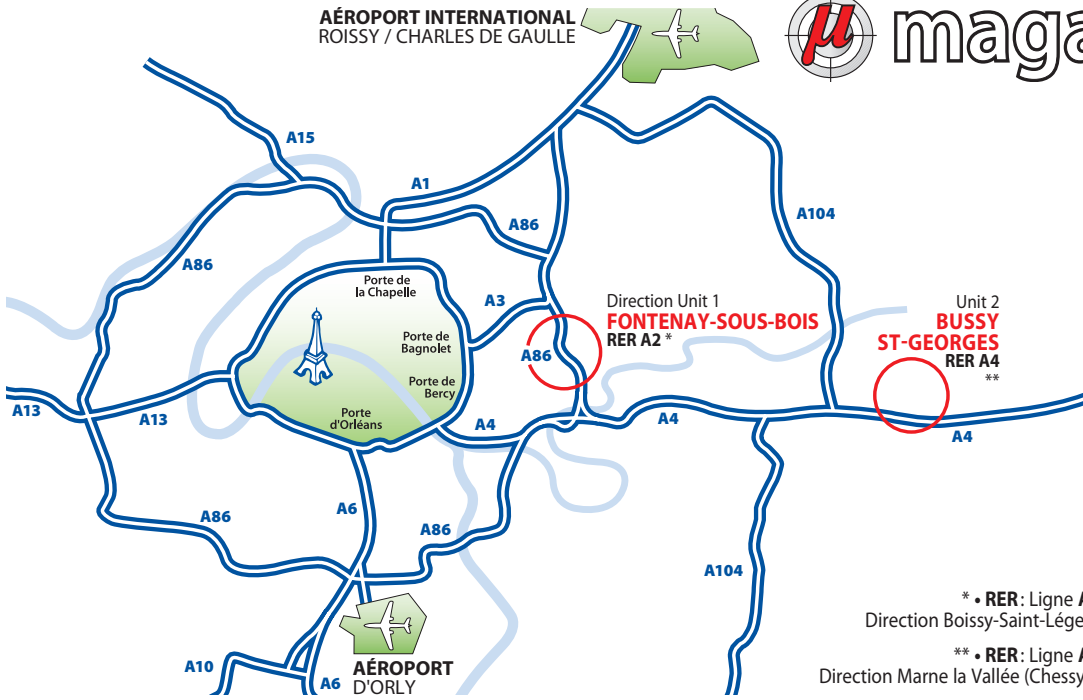
\* Conditions générales de vente complètes : consulter [www.magafor.com](http://www.magafor.com)



OUTILLAGE MAGAFOR S.A. au capital de € 1.800.000 - N° Siret 552 035 180 00025 - Code NAF 2573-B - RC Créteil B 552 035 180  
Tarif douanier 8207 90910 - TVA / VAT: N° intracommunautaire: FR 11 552 035 180



Conception et réalisation : easycom - easycom.fr / Impression : SIEP



\* • RER: Ligne A  
Direction Boissy-Saint-Léger

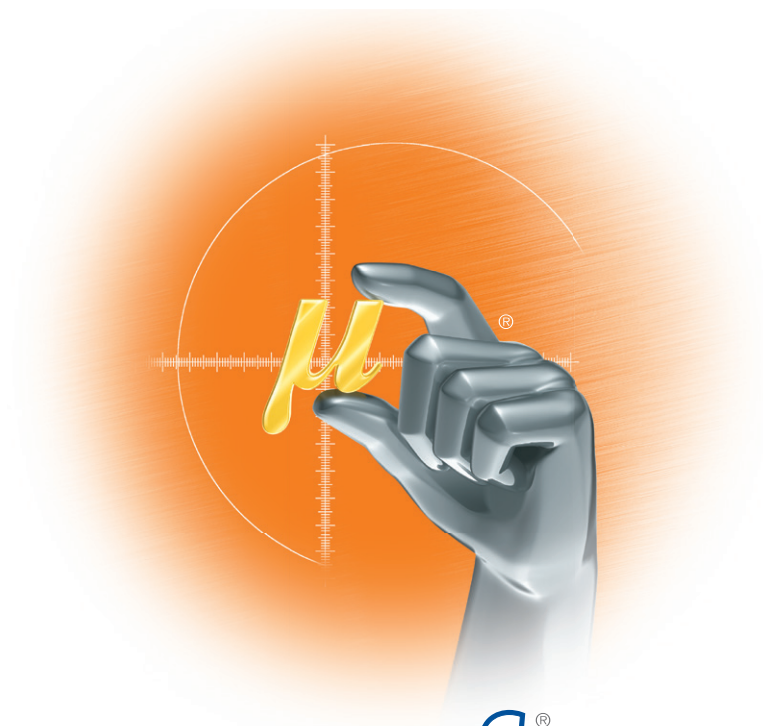
\*\* • RER: Ligne A  
Direction Marne la Vallée (Chessey)

**Index des codes / Indice de codigos / Indice dei codici**

Codes	Pages	Codes	Pages	Codes	Pages	Codes	Pages	Codes	Pages	Codes	Pages
007	41	15	30	412	68-69	620	166	82X12	139	851-R	112
016	35	16	18	413	68	630	167	82X15	140	8510	114
016-L	35	154	23	414	68-69	640	167	8201	86	8510-G	114
016-XL	35	154-L	23	415	68	651	161	8203-H	87	8510-H	114
019	35	155	23	421	70-71	6519	161	8254	72	8511	112
019-L	35	155-L	23	422	70-71	660	164	8254-H	72	8511-H	112
019-XL	35	170	26	423	70	670	168	8331	76-77	8515	118
023	25-28	173	28	424	70-71	675	169	841	99	852-AH	122-123
0280	33	175	30	425	70	677	169	841-H	99	852-D	126
0283	33	18	21	426	70	680	163	8431	58	852-DG	126
0284	33	185	23	427	70	683	163	843-A	54	852-DH	126
0285	33	186	23	43-A	54	685	165	843-AH	54	852-G	124
0287	33	187	25	43-AL	55	687	165	8431-H	58	852-H	124
0288	33	188	30	430	66	700	172	8431-L	59	852-R	124
0290	19	189	29	4302	63	711	172	8431-LH	59	8521	124
0291	27	19-A	40	4303	59	720	172	8432	63	8521-H	124
0292	29	19-AG	40	4304	64	731	172	8432-H	63	8522	121
03	18	19-B	40	4307	56-60	740	173	8434	64	8522-H	121
0811	19	19-BG	40	4307-L	59	745	173	8434-H	64	8527	124
08115	22	19-C	43	4307-XL	59	750	173	8435	64	8527-D	127
0812	26	19-D	43	431	56-60	755	173	8435-H	64	8527-L	124
0813	28	19-J	38	432	63	760	173	8436	61	8527-DG	127
0814	24	19-K	38	432-A	55	765	173	8436-H	61	8527-DH	127
0818	20	190	37	433	65	780	174	8439	61	8527-G	124
089-J	38	191	40	434	64	785	174	8439-H	61	8527-H	124
089-K	38	192	40	435	64	8040	94	844-M	96	8528	119
0890	19	193	40	436	58	8040-H	94	844-MH	96	8528-AL	119
0891	27	194	39	437	58	8087	92-94	845-M	96	8529	125
0892	29	195	37	437-A	54	8088	94	845-MH	96	8529-DH	127
0894	39	195-W	38	439	62	8088-H	94	8456	51	8529-G	125
0895	37	196	37	456	51	8089	93	8456-G	51	8529-H	125
0895-W	38	196-W	38	4811	68-69	8089-H	93	8456-H	51	8530	115
0896	37	197	43	4812	68-69	8089-L	93	846-M	97	8530-H	115
0896-W	38	198	41	4813	68	8089-LH	93	846-MH	97	8531	115
0910	19	1906	41	4814	68-69	8090	92	8460	100	8531-H	115
0915	22	199	43	4815	68	8090-H	92	8460-H	100	8533	115
0916	35	201	86	4821	70-71	8092	95	848-R	102	8533-H	115
0916-L	35	202	87	4822	70-71	8092-H	95	848-RH	102	8540	131
0916-XL	35	203	87	4823	70	8095	95	8480	101	8540-H	131
0918	21	254	72	4824	70-71	8095-H	95	8480-H	101	8549-H	129
0919	35	255	73	4825	70	8100	19	849-R	102	8550	132
0919-L	35	256	74	4826	70	8100-H	19	849-RH	102	8550-H	132
0919-XL	35	257	73	4827	70	8105	22	8490	101	8560	131
0985	33	272	84	483-A	54	8105-H	22	8490-H	101	8560-H	131
099-J	38	273	83	4831	56-60	8112	26	8490-L	101	8569-H	129
099-K	38	275	82	4832	63	8112-H	26	8490-LH	101	8590	131
0991	40	276	83	4832-A	55	8115	30	8500	113	8590-H	131
0992	40	2754	72	4833	65	8115-H	30	8500-G	113	8600	151
0994	39	2755	73	4834	64	8118	21	8500-H	113	8610	150
0995	37	2756	74	4835	64	8118-H	21	8501	128	8615	159
0995-W	38	2757	73	4837	58	8116	34	8502	128	8620	158
0996	37	2801	86	4837-A	54	8116-H	34	8503	128	8650	160
0996-W	38	2872	84	4839	62	8119	34	8504	128	8660	154
0997	43	2875	82	493-A	54	8119-H	34	8505	128	8660-H	154
0999	43	2901	86	4931	56	819-D	36	8506	128	8665	156
10	19	2975	82	4933	59	819-DH	36	8507	112	8670	155
105	19	2803	87	4936	58	8190	39	8507-D	117	8670-H	155
1055	22	2902	87	4937	58	8190-H	39	8507-L	112	8671	169
11	18	2903	87	4937-A	54	8195	36	8507-DG	117	8675	157
110	20	31	76-77	4956	51	8195-H	36	8507-DH	117	8680	162
114	23	32	79	500	113	8196	36	8507-G	112	8685	162
115	22	33	78	510	114	8196-H	36	8507-H	112	8688	163
117	20	3831	76-77	523	113	8197	42	8509	114	E-881	85
118	20	3832	79	529	125	8197-H	42	8509-G	114	E-882	85
12	26	4001	66	5662	81	8199	42	8509-H	114	TTB	144
125	27	4002	66	5682	80	8199-H	42	851-AH	110-111	TTG	114
13	28	403	66	5923	113	82X1	30-135	851-D	116	TAK	145
134	29	407	67	5929	125	82X3	136	851-DG	116	TPK	145
135	29	408	67	601	153	82X5	137	851-DH	116	TRK	145
14	24	409	67	6019	153	82X5-H	137	851-G	112		
145	25	411	68-69	610	166	82X8	138	851-H	112		

Index des codes / Indice de codigos / Indice dei codici





magafor<sup>®</sup> 239



**PELIZZARI**  
**FAUSTINO**  
**UTENSILI**