



SM3

OFFERTA

PROMO

2024

**IG** MILL

**Corpi PROMO**

**TP11**

**TP16**

**Inserti**

**TPKT 1104**

**TPKT 1605**

**TPCT 1104**

**TPCT 1605**



# Note commerciali

Con l'acquisto di 10 inserti per sede, corpo in promozione.

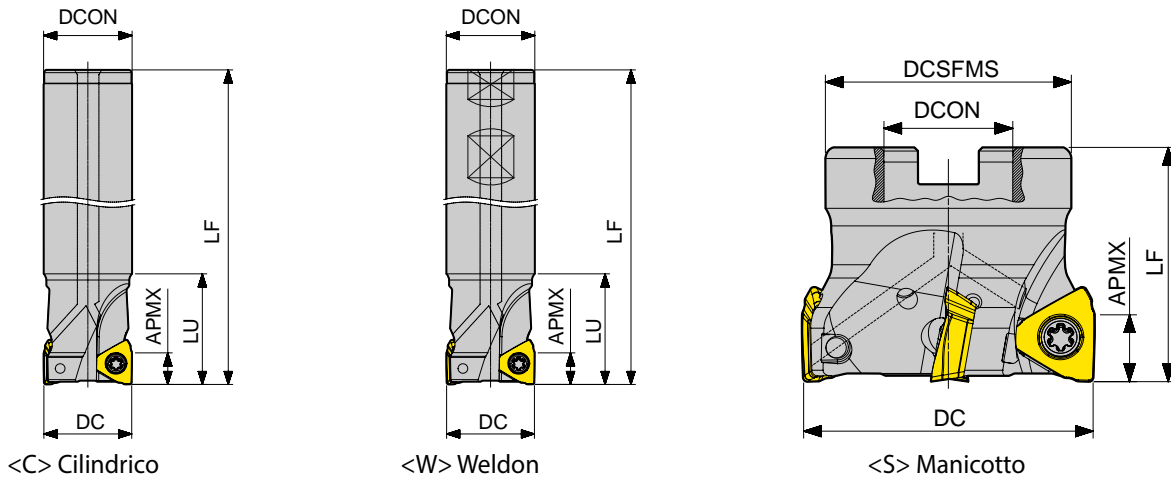
- Corpo fino a Ø 125 **€ 5,00**
- Corpo oltre Ø 125 **Sconto 50%** dal prezzo di listino.
- Gli inserti sono venduti in confezioni da dieci pezzi.
- È richiesta la compatibilità tra corpo e inserti.
- I prezzi indicati sono esenti IVA.
- Per informazioni e codici articoli fare riferimento al codice QR.



Pagine articoli



## Frese a spallamento retto 90° TPCT 1104 / TPKT 1104



ZEFP: Numero di taglienti

unità: mm

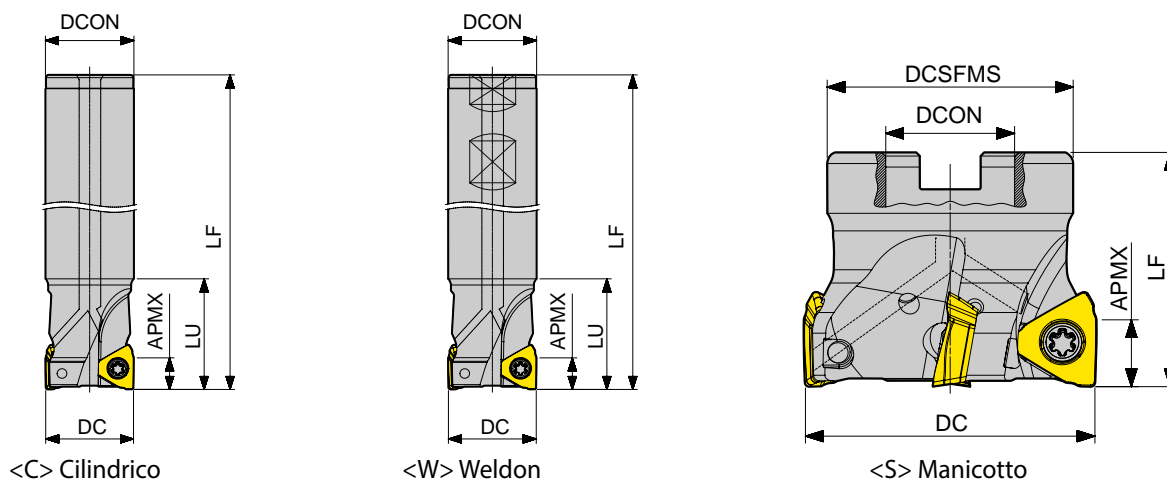
Series	APMX	Descrizione	Codice	DC	ZEFP	LU	LF	Tipo	DCON	DCSFMS	🔸
<b>TPCT TPKT 1104</b>	7.0 (6.5)*	E90-TP11-D20Z2C20-L170	17001037	20	2	40	170	C	20	-	●
		E90-TP11-D21Z2C20-L150	17001038	21	2	40	150		20	-	●
		E90-TP11-D21Z2C20-L200	17001039	21	2	40	200		20	-	●
		E90-TP11-D25Z3C25-L200	17001026	25	3	60	200		25	-	●
		E90-TP11-D26Z2C25-L200	17001041	26	2	40	200		25	-	●
		E90-TP11-D26Z2C25-L250	17001042	26	2	40	250		25	-	●
		E90-TP11-D26Z3C25-L150	17001043	26	3	40	150		25	-	●
		E90-TP11-D26Z3C25-L200	17001044	26	3	40	200		25	-	●
		E90-TP11-D32Z3C32-L230	17001045	32	3	60	230	32	-	●	
		E90-TP11-D33Z3C32-L200	17001047	33	3	40	200	32	-	●	
		E90-TP11-D40Z4C32-L200	17001048	40	4	60	200	32	-	●	
		E90-TP11-D20Z2W20-L90	17000995	20	2	40	90	W	20	-	●
		E90-TP11-D25Z3W25-L100	17001040	25	3	40	100		25	-	●
		E90-TP11-D32Z4W32-L110	17001046	32	4	40	110		32	-	●
		E90-TP11-D40Z5W32-L115	17001049	40	5	40	115	32	-	●	
		F90-TP11-D40Z5S16	17001050	40	5	-	40	S	16	38	●
		F90-TP11-D50Z6S22	17001051	50	6	-	40		22	42	●
		F90-TP11-D63Z7S22	17001052	63	7	-	40		22	48	●
F90-TP11-D63Z8S22	17001053	63	8	-	40	22	48		●		

● Ricambi

- Inserti a pagina 176

Corpo	Vite inserto	Chiave
17001037	18000265	18000218
17001038	18000265	18000218
17001039	18000265	18000218
17001026	18000259	18000218
17001041	18000259	18000218
17001042	18000259	18000218
17001043	18000259	18000218
17001044	18000259	18000218
17001045	18000259	18000218
17001047	18000259	18000218
17001048	18000259	18000218
17000995	18000259	18000218
17001040	18000259	18000218
17001046	18000259	18000218
17001049	18000259	18000218
17001050	18000259	18000218
17001051	18000259	18000218
17001052	18000259	18000218
17001053	18000259	18000218

## Frese a spallamento retto 90° TPCT 1605 / TPKT 1605



ZEFP: Numero di taglienti

unità:mm

Series	APMX	Descrizione	Codice	DC	ZEFP	LU	LF	Tipo	DCON	DCSFMS	🔴
<b>TPCT TPKT 1605</b>	11.0	E90 - TP16 - D32Z2C32 - L150	17000941	32	2	40	150	C	32	-	●
		E90 - TP16 - D32Z2C32 - L250	17000942	32	2	80	250		32	-	●
		E90 - TP16 - D33Z2C32 - L200	17000929	33	2	40	200		32	-	●
		E90 - TP16 - D33Z2C32 - L250	17001010	33	2	40	250		32	-	●
		E90 - TP16 - D40Z3C32 - L2050	17000930	40	3	40	200		32	-	●
		E90 - TP16 - D40Z4C32 - L200	17000945	40	4	40	200		32	-	●
		E90 - TP16 - D40Z3W32 - L110	17000944	40	3	40	110	W	32	-	●
		F90 - TP16 - D50Z4S22	17000931	50	4	-	40	S	22	42	●
		F90 - TP16 - D63Z5S22	17000932	63	5	-	40		22	48	●
		F90 - TP16 - D63Z6S22	17000947	63	6	-	40		22	48	●
		F90 - TP16 - D80Z6S27	17000948	80	6	-	50		27	56	●
		F90 - TP16 - D80Z7S27	17000949	80	7	-	50		27	56	●
		F90 - TP16 - D100Z8S32	17000950	100	8	-	50		32	67	●
		F90 - TP16 - D125Z10S40	17000951	125	10	-	63		40	89	●
		F90 - TP16 - D125Z12S40	17000952	125	12	-	63		40	89	●
		F90 - TP16 - D160Z11S40	17000953	160	11	-	63		40	110	X
		F90 - TP16 - D200Z11S60	17000955	200	11	-	63		60	160	X

- Insetti a pagina 176

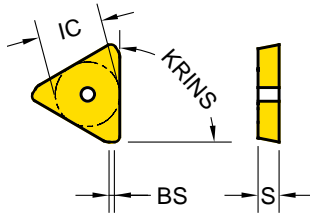
### ● Ricambi

Corpo	Vite inserto	Vite montaggio	Chiave
17000941	18000264	-	18000256
17000942	18000264	-	18000256
17000929	18000264	-	18000256
17001010	18000264	-	18000256
17000930	18000264	-	18000256
17000945	18000264	-	18000256
17000944	18000264	-	18000256
17000931	18000264	18000239	18000256
17000932	18000264	18000239	18000256
17000947	18000264	18000239	18000256
17000948	18000264	18000241	18000256
17000949	18000264	18000241	18000256
17000950	18000264	18000242	18000256
17000951	18000264	18000243	18000256
17000952	18000264	18000243	18000256
17000953	18000264	18000243	18000256
17000955	18000264	-	18000256

## Inserti di fresatura TPKT / TPCT 1104

\*Per inserti RE 1.6 APMX 6.5

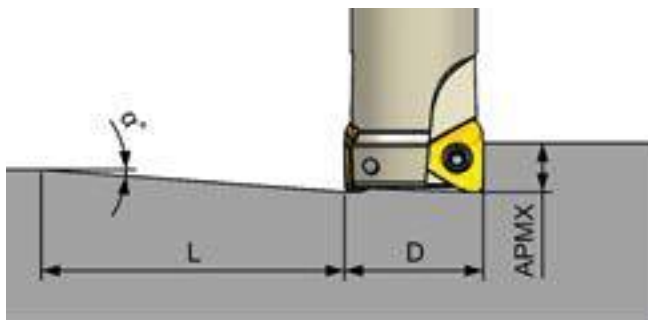
Series	KRINS	IC	S	APMX
TP*T 1104	90°	7.54	4.28	7*



- Tabella velocità di taglio pag.205
- Tabella generica materiali da lavorare pag.206
- Tabella specifica materiali da pag.207
- Conversione geometrie e gradi pag.223

Descrizione	Grado	RE (mm)	Ap (mm)	Fz (mm/dente)	BS (mm)	Codice
TPKT 110404R - GN	YG012	0.4	0.5 ~ 7	0.24 ~ 0.05	1.6	12000802
	YG712					12000807
	YG612					12000801
	YG5020					12000808
TPKT 110408R - GN	YG012	0.8	1 ~ 7	0.24 ~ 0.05	1.15	12000804
	YG712					12000811
	YG612					12000803
	YG5020					12000812
TPKT 110416R - GN	YG012	1.6	2 ~ 6.5	0.24 ~ 0.05	0.6	12000806
	YG712					12000815
	YG612					12000805
	YG5020					12000816
TPKT 110404R - ST	YG612	0.4	0.5 ~ 7	0.15 ~ 0.05	1.79	12000809
	YG613					12000810
TPKT 110408R - ST	YG612	0.8	1 ~ 7	0.15 ~ 0.05	1.79	12000813
	YG613					12000814
TPCT 110404R - AL	YG50	0.4	0.5 ~ 7	0.05 ~ 0.25	1.5	12000894
TPCT 110408R - AL	YG50	0.8	1 ~ 7	0.05 ~ 0.25	1.1	12000895

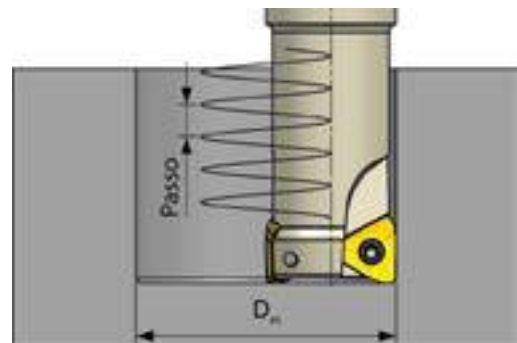
### ● Angolo di rampa in funzione del diametro utensile



\*Per inserti RE 1.6 APMX 6.5

Diametro (D)	APMX*	Max Angolo di rampa (α°)	Lungh. rampa lineare (L) mm
20	7	1.6	251
21	7	1.4	287
25	7	1.2	334
26	7	1.1	365
32	7	0.9	446
33	7	0.8	501
40	7	0.8	501
50	7	0.6	668
63	7	0.5	802

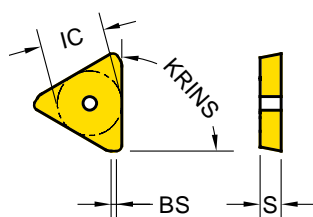
### ● Interpolazione elicoidale in funzione del diametro utensile



Diametro (D)	Diametro Min (Dm)	Passo	Diametro Max (Dm)	Passo
20	34	1.2	40	1.8
21	36	1.2	42	1.6
25	44	1.2	50	1.6
26	46	1.2	52	1.6
32	58	1.3	64	1.6
33	60	1.2	66	1.4
40	74	1.5	80	1.8
50	94	1.4	100	1.6
63	120	1.6	126	1.7

# Inserti di fresatura TPKT / TPCT 1605

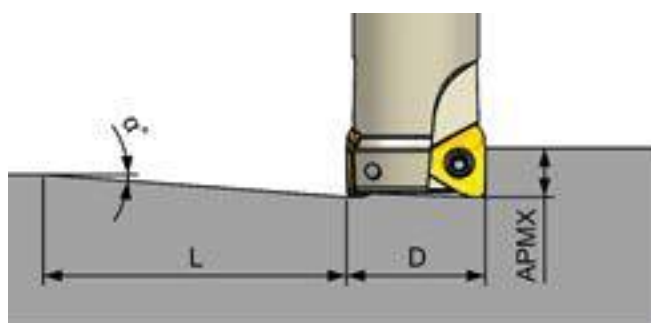
Series	KRINS	IC	S	APMX
TP*T 1605	90°	11.66	5.38	11



- Tabella velocità di taglio pag.205
- Tabella generica materiali da lavorare pag.206
- Tabella specifica materiali da pag.207
- Conversione geometrie e gradi pag.223

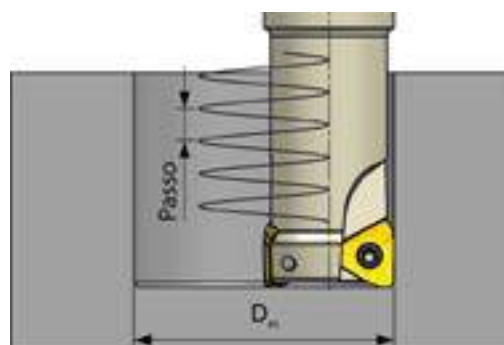
Descrizione	Grado	RE (mm)	Ap (mm)	Fz (mm/dente)	BS (mm)	Codice
TPKT 160508R - GN	YG012	0.8	0.5 ~ 11	0.27 ~ 0.05	1.79	12000781
	YG712					12000779
	YG612					12000718
	YG5020					12000780
TPKT 160516R - GN	YG012	1.6	2 ~ 11	0.27 ~ 0.05	1.2	12000785
	YG712					12000786
	YG612					12000784
	YG5020					12000787
TPKT 160524R - GN	YG012	2.4	3 ~ 11	0.27 ~ 0.05	0.7	12000789
	YG712					12000790
	YG612					12000788
	YG5020					12000791
TPKT 160508R - ST	YG612	0.8	0.5 ~ 11	0.17 ~ 0.05	1.79	12000758
	YG613					12000759
TPCT160504R - AL	YG50	0.4	0.5 ~ 11	0.05 ~ 0.5	2.4	12000896
TPCT160508R - AL	YG50	0.8	1 ~ 7	0.05 ~ 0.5	1.9	12000897

### ● Angolo di rampa in funzione del diametro utensile



Diametro (D)	APMX	Max Angolo di rampa (α°)	Lungh. rampa lineare (L) mm
32	11	1.3	485
33	11	1.2	525
40	11	1	630
50	11	0.8	788
63	11	0.6	1050
80	11	0.5	1261
100	11	0.4	1576
125	11	0.4	1576
140	11	0.3	2101
160	11	0.3	2101
200	11	0.2	3151

### ● Interpolazione elicoidale in funzione del diametro utensile



Diametro (D)	Diametro Min (Dm)	Passo	Diametro Max (Dm)	Passo
32	54.6	1.6	64	2.3
33	56.6	1.6	66	2.2
40	70.6	1.7	80	2.2
50	90.6	1.8	100	2.2
63	116.6	1.8	126	2.1
80	150.6	1.9	160	2.2
100	190.6	2.0	200	2.2
125	240.6	2.5	250	2.7
140	270.6	2.1	280	2.3
160	310.6	2.5	320	2.6
200	390.6	2.1	400	2.2