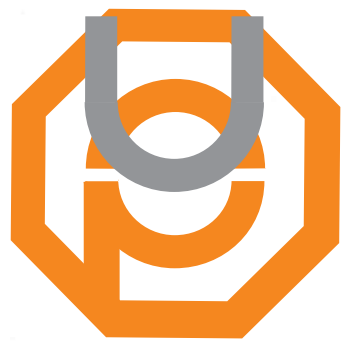


YGI-0319



PELIZZARI
FAUSTINO
UTENSILI SRL



DREAM DRILLS
FLAT BOTTOM



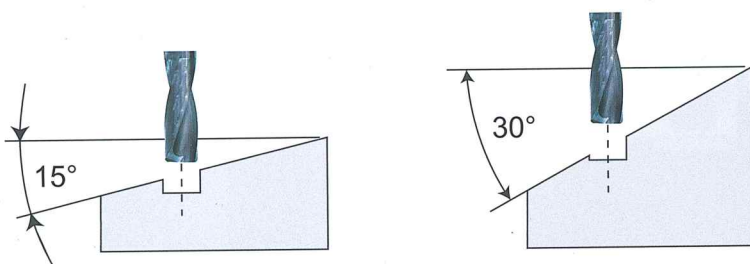
TiAIN-COATED SOLID CARBIDE DREAM DRILLS Flat Bottom senza fori di refrigerazione (2XD)

SERIE CORTA DPP447 SERIES

FOTO	DESCRIZIONE	DIM.		PAG.
		MIN	MAX	
	Flat Bottom 2xD senza fori di refrigerazione	CORTA	D3.0 D20.0	4
	Parametri di taglio			8

◎ : Specifico ○ : Adatto

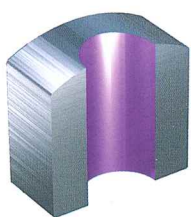
P			H	M	K	N				S
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai legati & alto legati	Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Alluminio	Rame	Bronzo	CFRP	Titanio
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55 HRC55~							
◎	◎	◎	○		○	◎	○	○		



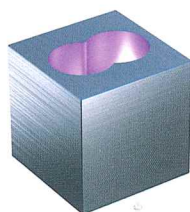
Angolo della superficie	Parametri	
	n	fn
0° ~ 15°	100%	100%
15° ~ 30°	100%	50%
30° ~	70%	30%

- ▶ Le condizioni di taglio sono fino a 2xD.
- ▶ Da utilizzarsi in condizioni di stabilità e con mandrini di precisione.
- ▶ La profondità del foro viene misurata dal punto più alto sulla superficie inclinata.
- ▶ I dati di taglio indicati sono riferiti ad una foratura su una superficie piana orizzontale.
- ▶ Diminuire la velocità di rotazione all'aumentare della durezza del materiale.

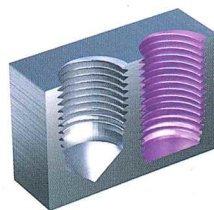
TIPI DI FORO



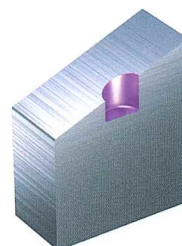
Superficie curva



Fori secanti



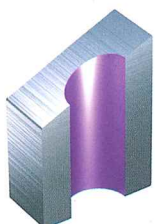
Fori ciechi per filettature



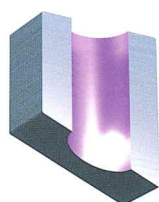
Foro di guida



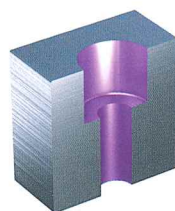
Fori incrociati



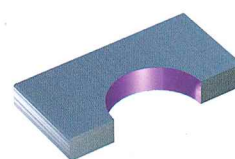
Ingresso su superficie inclinata



Uscita su superficie inclinata



Lamatura




Spessori sottili

NEW

TiAlN-COATED SOLID CARBIDE DREAM DRILLS Flat Bottom con fori di refrigerazione (5XD)

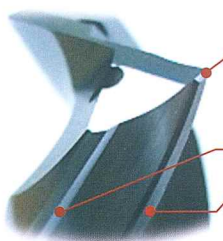
SERIE LUNGA

DH450 SERIES

FOTO	DESCRIZIONE	DIM.		PAG.	
		MIN	MAX		
	Flat Bottom 5xD con fori di refrigerazione	LUNGA	D3.0	D20.0	6
	Parametri di taglio				8

◎ : Specifico ○ : Adatto

P			H	M	K	N				S	
Acciai al carbonio ~HB225	Acciai legati HB225~325	Acciai legati & alto legati HRc30~45	Acciai temprati HRc45~55	HRc55~	Acciai Inox	Ghisa	Alluminio	Rame	Bronzo	CFRP	Titanio
◎	◎	◎	○		○	◎	○	○			



Smusso

Doppio margine (2XD margine singolo)
Permette di ottenere buona rettilineità e cilindricità

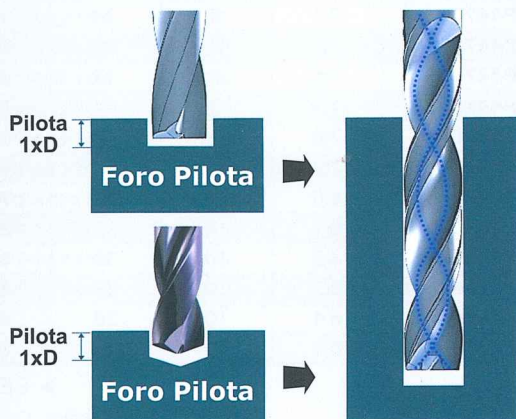
Diametro tagliente (mm)	Smusso (mm)
Ø3.0 ~ Ø6.0	0.06
Ø6.1 ~ Ø10.0	0.12
Ø10.1 ~ Ø14.0	0.18
Ø14.1 ~ Ø20.0	0.26

FORO PILOTA PER LA 5xD

1. SUPERFICIE PIANA

Foro pilota (Flat Bottom 2xD)

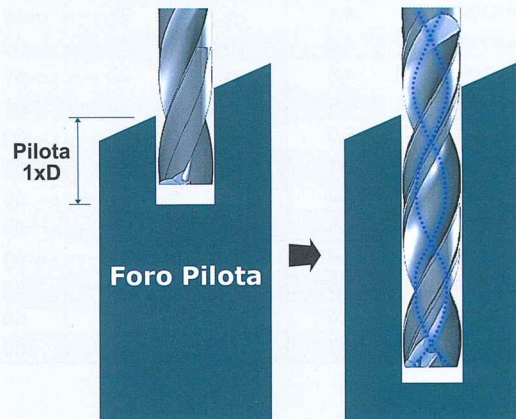
Dream Drill Flat Bottom (5xD)



2. SUPERFICIE INCLINATA

Foro pilota (Flat Bottom 2xD o fresa cilindrica)

Dream Drill Flat Bottom (5xD)

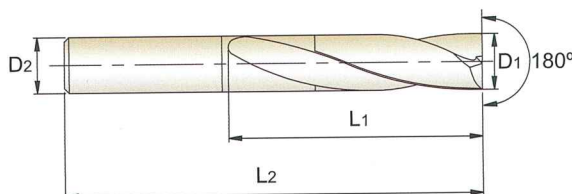


- ▶ Profondità foro pilota: circa 1xD
- ▶ Diametro foro pilota: stesso diametro foro finito

TiAIN-COATED SOLID CARBIDE DREAM DRILLS Flat Bottom senza fori di refrigerazione (2XD)

SERIE CORTA DPP447 SERIES

- ▶ Per forature su superfici con varie angolazioni.
- ▶ L'angolo di punta di 180° consente forature su superfici piane, inclinate e curve.
- ▶ Elica ottimizzata per una eccellente evacuazione del truciolo.
- ▶ Tagliente robusto per aumentare la vita dell'utensile e avere maggiore versatilità in lavorazione.
- ▶ Per fori passanti, riduzione delle bave in ingresso ed uscita nelle forature di spessori sottili.



2 x D

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. tagliente	Lungh. totale
X-Coating	D1	D2	L1	L2
DPP447030	3.0	6	16	50
DPP447031	3.1	6	16	50
DPP447032	3.2	6	16	50
DPP447033	3.3	6	16	50
DPP447034	3.4	6	18	50
DPP447035	3.5	6	18	50
DPP447036	3.6	6	18	50
DPP447037	3.7	6	18	50
DPP447038	3.8	6	18	50
DPP447039	3.9	6	18	50
DPP447040	4.0	6	18	50
DPP447041	4.1	6	20	60
DPP447042	4.2	6	20	60
DPP447043	4.3	6	20	60
DPP447044	4.4	6	20	60
DPP447045	4.5	6	22	60
DPP447046	4.6	6	22	60
DPP447047	4.7	6	22	60
DPP447048	4.8	6	22	60
DPP447049	4.9	6	22	60
DPP447050	5.0	6	22	60
DPP447051	5.1	6	24	60
DPP447052	5.2	6	24	60
DPP447053	5.3	6	24	60
DPP447054	5.4	6	24	60
DPP447055	5.5	6	24	60
DPP447056	5.6	6	24	60
DPP447057	5.7	6	26	60

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. tagliente	Lungh. totale
X-Coating	D1	D2	L1	L2
DPP447058	5.8	6	26	60
DPP447059	5.9	6	26	60
DPP447060	6.0	6	26	60
DPP447061	6.1	8	28	70
DPP447062	6.2	8	28	70
DPP447063	6.3	8	28	70
DPP447064	6.4	8	30	70
DPP447065	6.5	8	30	70
DPP447066	6.6	8	30	70
DPP447067	6.7	8	30	70
DPP447068	6.8	8	30	70
DPP447069	6.9	8	30	70
DPP447070	7.0	8	30	70
DPP447071	7.1	8	34	70
DPP447072	7.2	8	34	70
DPP447073	7.3	8	34	70
DPP447074	7.4	8	34	70
DPP447075	7.5	8	34	70
DPP447076	7.6	8	34	70
DPP447077	7.7	8	34	70
DPP447078	7.8	8	34	70
DPP447079	7.9	8	34	70
DPP447080	8.0	8	34	70
DPP447081	8.1	10	38	80
DPP447082	8.2	10	38	80
DPP447083	8.3	10	38	80
DPP447084	8.4	10	38	80
DPP447085	8.5	10	38	80

▶ SEGUE

◎ : Specifico ○ : Adatto

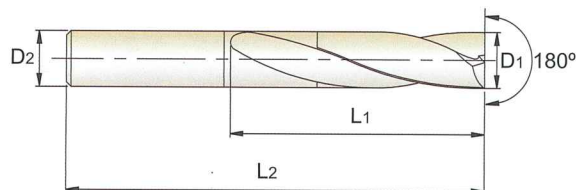
P				H	M	K	N			S
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai legati & alto legati	Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Alluminio	Rame	Bronzo	CFRP	Titanio
~HB225	HB225~325	HRC30~45	HRC45~55 HRC55~							
◎	◎	◎	○		○	◎	○	○		

TiAIN-COATED SOLID CARBIDE DREAM DRILLS Flat Bottom senza fori di refrigerazione (2XD)

SERIE CORTA

DPP447 SERIES

- ▶ Per forature su superfici con varie angolazioni.
- ▶ L'angolo di punta di 180° consente forature su superfici piane, inclinate e curve.
- ▶ Elica ottimizzata per una eccellente evacuazione del truciolo.
- ▶ Tagliente robusto per aumentare la vita dell'utensile e avere maggiore versatilità in lavorazione.
- ▶ Per fori passanti, riduzione delle bave in ingresso ed uscita nelle forature di spessori sottili.



2 × D

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. tagliente	Lungh. totale
X-Coating	D1	D2	L1	L2
DPP447086	8.6	10	38	80
DPP447087	8.7	10	40	80
DPP447088	8.8	10	40	80
DPP447089	8.9	10	40	80
DPP447090	9.0	10	40	80
DPP447091	9.1	10	42	80
DPP447092	9.2	10	42	80
DPP447093	9.3	10	42	80
DPP447094	9.4	10	42	80
DPP447095	9.5	10	42	80
DPP447096	9.6	10	42	80
DPP447097	9.7	10	45	80
DPP447098	9.8	10	45	80
DPP447099	9.9	10	45	80
DPP447100	10.0	10	45	80
DPP447101	10.1	12	46	90
DPP447102	10.2	12	46	90
DPP447103	10.3	12	46	90
DPP447104	10.4	12	48	90
DPP447105	10.5	12	48	90
DPP447106	10.6	12	48	90
DPP447107	10.7	12	48	90
DPP447108	10.8	12	48	90
DPP447109	10.9	12	48	90
DPP447110	11.0	12	48	90
DPP447111	11.1	12	50	90

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. tagliente	Lungh. totale
X-Coating	D1	D2	L1	L2
DPP447112	11.2	12	50	90
DPP447113	11.3	12	50	90
DPP447114	11.4	12	50	90
DPP447115	11.5	12	50	90
DPP447116	11.6	12	50	90
DPP447117	11.7	12	52	90
DPP447118	11.8	12	52	90
DPP447119	11.9	12	52	90
DPP447120	12.0	12	52	90
DPP447125	12.5	14	54	100
DPP447130	13.0	14	56	100
DPP447135	13.5	14	58	100
DPP447140	14.0	14	58	100
DPP447145	14.5	16	62	105
DPP447150	15.0	16	62	105
DPP447155	15.5	16	64	115
DPP447160	16.0	16	64	115
DPP447165	16.5	18	70	125
DPP447170	17.0	18	70	125
DPP447175	17.5	18	70	125
DPP447180	18.0	18	70	125
DPP447185	18.5	20	75	135
DPP447190	19.0	20	75	135
DPP447195	19.5	20	75	145
DPP447200	20.0	20	75	145

◎ : Specifico ○ : Adatto

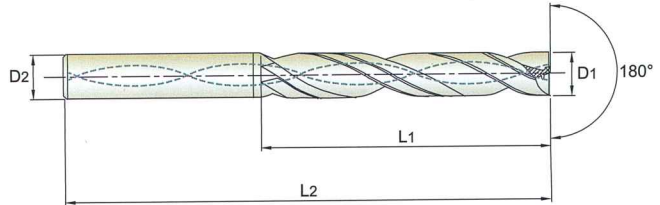
P			H		M	K	N			S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai legati & alto legati	Acciai temprati		Acciai Inox	Ghisa	Alluminio	Rame	Bronzo	CFRP	Titanio
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎	○		○	◎	○	○			

NEW

TiAIN-COATED SOLID CARBIDE DREAM DRILLS Flat Bottom con fori di refrigerazione (5XD)

SERIE LUNGA DH450 SERIES

- ▶ Per forature su superfici con varie angolazioni.
- ▶ L'angolo di punta di 180° consente forature su superfici piane, inclinate e curve.
- ▶ Eseguire foro pilota, su superficie inclinata con punta 2xD, su superficie piana con punta Dream Drill.
- ▶ Elica ottimizzata per una eccellente evacuazione del truciolo.
- ▶ Tagliante robusto per aumentare la vita dell'utensile e avere maggiore versatilità in lavorazione.
- ▶ Per fori passanti, riduzione delle bave in ingresso ed uscita nelle forature di spessori sottili.
- ▶ Il doppio margine consente una buona rettilineità e cilindricità del foro, aumenta la vita utensile e la versatilità in foratura.



5 x D

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. tagliente	Lungh. totale
Riv. TiAIN	D1	D2	L1	L2
DH450030	3.0	6	28	66
DH450031	3.1	6	28	66
DH450032	3.2	6	28	66
DH450033	3.3	6	28	66
DH450034	3.4	6	28	66
DH450035	3.5	6	28	66
DH450036	3.6	6	28	66
DH450037	3.7	6	28	66
DH450038	3.8	6	36	74
DH450039	3.9	6	36	74
DH450040	4.0	6	36	74
DH450041	4.1	6	36	74
DH450042	4.2	6	36	74
DH450043	4.3	6	36	74
DH450044	4.4	6	36	74
DH450045	4.5	6	36	74
DH450046	4.6	6	36	74
DH450047	4.7	6	36	74
DH450048	4.8	6	44	82
DH450049	4.9	6	44	82
DH450050	5.0	6	44	82
DH450051	5.1	6	44	82
DH450052	5.2	6	44	82
DH450053	5.3	6	44	82

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. tagliente	Lungh. totale
Riv. TiAIN	D1	D2	L1	L2
DH450054	5.4	6	44	82
DH450055	5.5	6	44	82
DH450056	5.6	6	44	82
DH450057	5.7	6	44	82
DH450058	5.8	6	44	82
DH450059	5.9	6	44	82
DH450060	6.0	6	44	82
DH450061	6.1	8	53	91
DH450062	6.2	8	53	91
DH450063	6.3	8	53	91
DH450064	6.4	8	53	91
DH450065	6.5	8	53	91
DH450066	6.6	8	53	91
DH450067	6.7	8	53	91
DH450068	6.8	8	53	91
DH450069	6.9	8	53	91
DH450070	7.0	8	53	91
DH450071	7.1	8	53	91
DH450072	7.2	8	53	91
DH450073	7.3	8	53	91
DH450074	7.4	8	53	91
DH450075	7.5	8	53	91
DH450076	7.6	8	53	91
DH450077	7.7	8	53	91

▶ SEGUE

◎ : Specifico ○ : Adatto

P			H	M	K	N			S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai legati & alto legati	Acciai temprati	Acciai Inox	Ghisa	Alluminio	Rame	Bronzo	CFRP	Titanio
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55 HRc55~							
◎	◎	◎	○	○	◎	○	○			

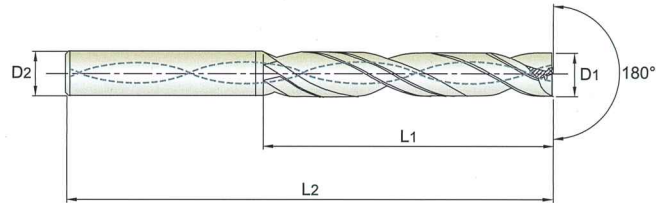
NEW

TiAIN-COATED SOLID CARBIDE DREAM DRILLS Flat Bottom con fori di refrigerazione (5XD)

SERIE LUNGA

DH450 SERIES

- ▶ Per forature su superfici con varie angolazioni.
- ▶ L'angolo di punta di 180° consente forature su superfici piane, inclinate e curve.
- ▶ Eseguire foro pilota, su superficie inclinata con punta 2xD, su superficie piana con punta Dream Drill.
- ▶ Elica ottimizzata per una eccellente evacuazione del truciolo.
- ▶ Tagliente robusto per aumentare la vita dell'utensile e avere maggiore versatilità in lavorazione.
- ▶ Per fori passanti, riduzione delle bave in ingresso ed uscita nelle forature di spessori sottili.
- ▶ Il doppio margine consente una buona rettilineità e cilindricità del foro, aumenta la vita utensile e la versatilità in foratura.



5 x D

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. tagliente	Lungh. totale
Riv. TiAIN	D1	D2	L1	L2
DH450078	7.8	8	53	91
DH450079	7.9	8	53	91
DH450080	8.0	8	53	91
DH450081	8.1	10	61	103
DH450082	8.2	10	61	103
DH450083	8.3	10	61	103
DH450084	8.4	10	61	103
DH450085	8.5	10	61	103
DH450086	8.6	10	61	103
DH450087	8.7	10	61	103
DH450088	8.8	10	61	103
DH450089	8.9	10	61	103
DH450090	9.0	10	61	103
DH450091	9.1	10	61	103
DH450092	9.2	10	61	103
DH450093	9.3	10	61	103
DH450094	9.4	10	61	103
DH450095	9.5	10	61	103
DH450096	9.6	10	61	103
DH450097	9.7	10	61	103
DH450098	9.8	10	61	103
DH450099	9.9	10	61	103
DH450100	10.0	10	61	103
DH450102	10.2	12	71	118

CODICE	Diametro punta	Diametro gambo	Lungh. tagliente	Lungh. totale
Riv. TiAIN	D1	D2	L1	L2
DH450105	10.5	12	71	118
DH450108	10.8	12	71	118
DH450110	11.0	12	71	118
DH450115	11.5	12	71	118
DH450118	11.8	12	71	118
DH450119	11.9	12	71	118
DH450120	12.0	12	71	118
DH450125	12.5	14	77	124
DH450130	13.0	14	77	124
DH450135	13.5	14	77	124
DH450140	14.0	14	77	124
DH450145	14.5	16	83	133
DH450150	15.0	16	83	133
DH450155	15.5	16	83	133
DH450160	16.0	16	83	133
DH450165	16.5	18	93	143
DH450170	17.0	18	93	143
DH450175	17.5	18	93	143
DH450180	18.0	18	93	143
DH450185	18.5	20	101	153
DH450190	19.0	20	101	153
DH450195	19.5	20	101	153
DH450200	20.0	20	101	153

◎ : Specifico ○ : Adatto

P			H	M	K	N				S	
Acciai al carbonio	Acciai legati	Acciai legati & alto legati	Acciai temprati		Acciai Inox	Ghisa	Alluminio	Rame	Bronzo	CFRP	Titanio
~HB225	HB225~325	HRc30~45	HRc45~55	HRc55~							
◎	◎	◎	○		○	◎	○	○			



X-COATED SOLID CARBIDE DREAM DRILLS Flat Bottom senza Fori di refrigerazione (2xD)

DPP447 SERIES

Materiali da lavorare	P								M		K		N	
	ACCIAI STRUTTURALI		ACCIAI AL CARBONIO		ACCIAI TERM. TRATTATI		ACCIAI TEMPRATI		ACCIAI INOX		GHISA		ALLUMINIO	
DUREZZA			<HB225		HRc30 ~ 40		HRc40 ~ 50		~ 200 HB					
Vc	147 m/min		105 m/min		73 m/min		63 m/min		104 m/min		105 m/min		172 m/min	
DIAMETRO	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn
3.0	8350	0.05	7250	0.05	3890	0.05	2790	0.03	3180	0.02	7250	0.04	17850	0.06
4.0	6250	0.07	5410	0.07	2940	0.06	2100	0.04	2380	0.03	5410	0.06	13130	0.08
5.0	5040	0.08	4360	0.08	2310	0.08	1680	0.05	1910	0.04	4360	0.07	10500	0.10
6.0	4200	0.10	3630	0.10	1890	0.09	1370	0.06	1590	0.05	3630	0.09	8930	0.12
8.0	3150	0.14	2730	0.13	1470	0.12	1050	0.08	1190	0.06	2730	0.12	6670	0.16
10.0	2520	0.17	2160	0.17	1160	0.15	840	0.10	955	0.08	2160	0.15	5360	0.20
12.0	2100	0.21	1790	0.21	1000	0.18	690	0.12	796	0.10	1790	0.18	4470	0.24
16.0	1580	0.28	1370	0.28	740	0.24	530	0.16	597	0.12	1370	0.24	3360	0.32
20.0	1260	0.35	1110	0.34	580	0.31	420	0.20	477	0.15	1110	0.30	2680	0.40

n = giri/min fn = mm/giro

TiAIN-COATED SOLID CARBIDE DREAM DRILLS Flat Bottom con Fori di refrigerazione (5xD)

NEW DH450 SERIES

- Richiesto foro pilota, dello stesso diametro, prima dell'utilizzo.
- I valori in tabella sono riferiti all'utilizzo previo foro pilota.

Materiali da lavorare	P								M		K		N	
	ACCIAI STRUTTURALI		ACCIAI AL CARBONIO		ACCIAI TERM. TRATTATI		ACCIAI TEMPRATI		ACCIAI INOX		GHISA		ALLUMINIO	
DUREZZA			<HB225		HRc30 ~ 40		HRc40 ~ 50		~ 200 HB					
Vc	147 m/min		105 m/min		73 m/min		63 m/min		104 m/min		105 m/min		172 m/min	
DIAMETRO	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn
3.0	15540	0.09	11130	0.06	7770	0.04	6690	0.04	11030	0.06	11130	0.05	17850	0.09
4.0	11660	0.12	8300	0.08	5830	0.06	5020	0.06	8300	0.08	8300	0.06	14390	0.11
5.0	9350	0.15	6620	0.10	4670	0.07	4010	0.07	6620	0.10	6620	0.08	10710	0.15
6.0	7770	0.18	5570	0.12	3890	0.09	3340	0.09	5570	0.12	5570	0.09	9980	0.16
8.0	5850	0.24	4150	0.16	2930	0.12	2510	0.12	4150	0.16	4150	0.12	6690	0.24
10.0	4680	0.30	3310	0.20	2340	0.15	2000	0.15	3310	0.20	3310	0.15	5360	0.30
12.0	3890	0.36	2780	0.24	1950	0.18	1670	0.18	2780	0.24	2780	0.18	4450	0.36
16.0	2930	0.48	2090	0.32	1460	0.24	1250	0.24	2090	0.32	2090	0.24	3340	0.48
20.0	2340	0.60	1660	0.40	1170	0.30	1000	0.30	1660	0.40	1660	0.30	2740	0.59

n = giri/min fn = mm/giro



Via Matteotti, 31 I - GARDONE V.T. (BS) Tel. 030 832775 - Fax 030 8911264
www.utensileriapelizzari.it - commerciale@pelizzarifaustino.it